

A* 216 lt Silindirik Metal Varil Ambalaj Hattı; (Palet üstü 4'lü Varil Dolu & Palet Strechleme & Otomasyonlu Transfer Konveyörleri)

A1* LD 304 LCM. PÜ. EcS Palet Üstü Dörtlü Varil Dolu Makinesi (Forklift):

TEKNİK DETAY: Makinenin zemin üstü platformu 1250*1250 mm ebadındadır. Ağırlık ölçüm esasıyla net veya brüt olarak dolmuş tek dolmuş başlıklı yarı otomatik varil makinesidir. Zemine montajlı platforma forklift ile bırakılmış paletler üzerindeki 4'lü veya 2'li grup olarak dizili 216 lt.lik variller doldurulabilir. Dolmuş başlığı platform yanında zemine monte edilmiş konsollu sütunda, X ve Z eksenlerinde manuel hareketli mafsalı ünite üzerine montajlıdır. Operatör dolmuş başlığını palet üzerinde boş iken dolmuş ağızları yan yana getirilmiş olan varil ambalajlara göre manuel merkezler ve dolmuş işlemini start eder. Makinede dolmuş başlığına ürün beslemesi serbest akış veya pompa ile basınçla yapılabilmektedir. Tamamlanan her dolmuş işlemi sonunda dolmuş başlığı otomatik olarak kapanır ve varilden dışarı çıkar, operatör tarafından diğer ambalaja aktarılır. Doldurulacak ürünün özelliklerine ve operatörün performansına göre değişmekle beraber 200 kg varil ambalajda makinenin dolmuş kapasitesi ürünün özelliklerine ve transfer pompasının debisine göre $\pm 0,2\%$ hassasiyetle, palet üzerindeki 4'lü varil ambalajlar için 20-40 adet/saat arasında değişmektedir. Makinenin ürünle temaslı yerleri AISI 304 SS malzemeden üretilmiştir. Diğer kısımlar St malzeme üzerine epoksi boyalıdır.

**** Makineye Eklenen Opsiyonlar (LD 304 LCM. PÜ. EcS Forklift):**

- OP01) Stok tankından makine dolmuş başlığına ürün beslemek için kumanda panosundan otomasyona senkronize on/off kontrollü DD 26 Döküm 2" içten dışı pompa. (Kazan-pompa arası ve pompa – makine arası tesisat hariç)
- OP02) St 42 Karbon Çeliği malzemeden imal edilmiş, kolay sökülebilir clamp kelepçeli, ferüleli pompa çıkışına monte edilen 30 lt.lik tüp filtre.
- OP03) 2 adet Mm mech ölçülü elyaf filtre elemanı.
- OP04) Uçları Al malzemeden camlock bağlantı elemanlı 2" rakorlu & 2" kauçuk esaslı emme hattı hortum seti (1 Adet ürün besleme hattı / 2,00 mt).
- OP05) AISI 304 SS ve Al malzemeden imal edilmiş, kolay sökülebilir clamp kelepçeli, ferüleli & camlock besleme borusu & nozül giriş-çıkış hattı bağlantıları. (DN 50 / 1 Set).
- OP06) 2" Fleksibil hortumun ağırlığını almak için balanseri hortum taşıyıcı ünite ve montaj ayağı.
- OP07) Varil dolmuş ağızından 30 mm içine girerek dolmuş başlıyan, pnömatik sistemli ağızdan dolmuş asansörlü nozül kiti. (1 adet)
- OP08) 2" delikli kapalı ağızlı varil ambalajlarda nozül borusunu varil ağızına temas ettirmeden otomatik olarak dolmuş operasyonun başlamasını sağlayan mekanik/pnömatik delik merkezleme ünitesi. (1 Adet).
- OP09) Ağızdan dolmuş nozül asansöründe nozül altına girerek olası ürün damlalarının ambalajlara bulaşmamasını sağlayan mekanik/pnömatik damlalık.
- OP10) Dolmuş makinesinde operatörün ISG şartlarına uygun çalışabilmesi ve olası herhangi iş kazalarını önleyici tel örgülü fens emniyet sistemlerinin uygulanması (elektronik & fiziksel vd emniyet vd emniyet ekipmanı montajı & CE ye uygun otomasyon yazılımı).

K1

- OP11) 3/4" I Zincirli*2 sıralı/1,50 mt tahrikli boş varil yüklü palet şarj konveyörü ve transfer otomasyonu (1 adet).

K2

- OP12) 3/4" I Zincirli*2 sıralı/2,00 mt tahrikli palet transfer konveyörlü , etrafı U formda korkuluklu personel yürüme platformlu boş varil tapa sökme istasyonu ve otomasyonu.(Balanserli, pnömatrik 2" tapa sökme ekipmanı monte edilecek/1 adet)
- OP13) Pnömatrik sistemle çalışan, varil üzerindeki 2" tapaların **sökülmesini** sağlayacak Ø114,3 mm sütunlu, balanser askılı manuel kapak kapama aparatı.
(220 kg varil tapaları için).

K3

- OP14) 3/4" I Zincirli*3 sıralı/1,25 mt tahrikli dolum makinesi LoadCelli platform konveyörü ve otomasyonu. (1 adet).

K4

- OP15) 3/4" I Zincirli*3 sıralı/2,00 mt tahrikli palet transfer konveyörlü , etrafı U formda korkuluklu personel yürüme platformlu dolu varil tapa sıkma&capseal uygulama istasyonu ve otomasyonu.(1 adet).
- OP16) Pnömatrik sistemle çalışan, varil üzerindeki 2" tapaların **kapatılmasını** sağlayacak Ø114,3 mm sütunlu, balanser askılı manuel kapak kapama aparatı.
(220 kg varil tapaları için).
- OP17) Pnömatrik sistemle çalışan, elle konulmuş varil kapaklarının metal cap seallerini varil ağızına sıvayan balanser askılı manuel 2"li (2"&3/4") kapak sıvama kiti.

K5

- OP18) 3/4" I Zincirli*3 sıralı/2,00 mt tahrikli palet transfer konveyörlü, palet üzerindeki 2*2 matrisli varillerin **yan** yüzeylerine etiketleme yapan 2 adet Alman malı Herma marka EM 240 SA kendinden yapışkanlı etiketleme aplikatörü & ayar standı & montaj kiti (Ön&Arka varilin yan yüzeylerine (Nonex / 1+1 ad) etiket uygulama istasyonu ve otomasyonu.
- OP19) Etiketleme istasyonu konveyörü üzerinde palet üzerindeki 2*2 matrisli varillerin **üst** yüzeylerine etiketleme yapan 2 adet Alman malı Herma marka EM 240 SA kendinden yapışkanlı etiketleme aplikatörü & ayar standı & montaj kiti (Ön&Arka varilin üst yüzeylerine (Nonex / 1+1 ad) etiket uygulama istasyonu ve otomasyonu.
- OP20) Festo&SMC&Pemaks&Midmann pnömatrik ekipman donanımı.
- OP21) 7" Touchscreen dokunmatik operatör paneli. (Tüm fonksiyonların kumandası ve dataların takibi sağlanmaktadır / Nonex sahalarında kullanılmaktadır).
- OP22) Olası arıza veya talep edilen müdahalelerde PLC ye internet üzerinden uzaktan erişim için modemli PLC ünitesi ve gerekli altyapıya sahip otomasyon.
- OP23) Dokümantasyon ve makinenin %100 CE sertifikasyonuna uygun imal edilmesi.
- OP24) Varil dolum&Palet strechleme makinesinin şarj ve deşarj konveyörlerinde forklift operatörü ve dolum operatörün ISG şartlarına uygun çalışabilmesi ve olası herhangi iş kazalarını önleyici tel örgülü fens emniyet sistemlerinin uygulanması (elektronik&fiziksel vd emniyet elektro pnömatrik&elektronik emniyet sistemlerinin uygulanması (elektronik&fiziksel vd emniyet ekipmanı montajı & CE ye uygun otomasyon yazılımı).
- OP25) İşletmenizdeki tanktan serbest akış ile gelen ürünü çift hızlı doldurabilmek için Pnömatrik actuatörlü 2Y vanalı, çift kademeli dolum otomasyonu
- OP26) Stok tankından makine dolum başlığına basınçla ürün beslemek için işletmenizde mevcut pompayı otomasyona senkronize, çift hızlı on/off kontrollü uygun çalıştırmak için kumanda panosuna montajlı AC Driver.
- OP27) Pompa ile basınçla ürün beslemek için AISI 304 SS 2" içten dişli pompa ve invertörlü kumanda panosu. (Kazan-pompa arası ve pompa – makine arası tesisat hariç).
- OP28) Pompa ile basınçla ürün beslemek için PE 1000 malzemedan 2" Diyaframli pompa ve Çift kademe dolum hızı için pnömatrik valf otomasyonu. (Kazan-pompa arası ve pompa – makine arası tesisat hariç)

- OP29) AISI 304 SS Paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş, kolay sökülebilir camlocklu, pompa çıkışına monte edilen 30 lt.lik tüp filtre.
- OP30) HYDAC Filtre, görsel ikazlı, M 25 A filtrasyon elemanlı tüp filtre.
- OP31) Farklı ürünleri doldurmak için uçları Al malzemeden camlock bağlantı elemanlı 2" rakorlu kauçuk hortumlu emme (2,00 mt)& Ø48,3 mm borulu 11/2" kauçuk hortumlu basma hattı seti(+1 Takım).
- OP32) Köpüren ürünler için varil dibine inerek doluma başlayan ve sıvı yüzeyinin altından, ürünü köpürmeden dolduran BF sistemli, 1 adet 1200 mm, uçtan kapamalı uzun nozüllü, dipten dolum asansörlü nozül kiti. (Pnömatik sistem/Ürünün özellikleri gereği bu donanım uygulandığında kapasite ürünün özelliklerine ve ambalaj formuna bağlı olarak %50' ye kadar düşebilmektedir.)
- OP33) Dipten dolum nozül asansöründe çalışacağı ambalaj boyuna göre yüksekliği ayarlanabilir, nozül altına girerek olası ürün damlalarının ambalajlara bulaşmamasını sağlayan mekanik/pnömatik damlalık.
- OP34) Ağızdan dolum sistemli varil dolum makinesinde farklı ebattaki ambalajlarda (60 kg-180 kg Bidon&Varil ambalaj & 1000 kg IBC ambalaj) çalışabilmek için Pnömatik sistemli, seviyesi ayarlanabilir&kilitli dolum başlığı asansör ünitesi.
- OP35) Dolum başlığında dolum sırasında dışarı yayılan ürün buharını merkezi havalandırma kanalına alınmasını sağlayan aspirasyon şapkası. (Davlumbaz) (Merkezi havalandırma hattı/davlumbaz şapka arası fleksibl hortum hattı hariç)
- OP36) Dolum sırasında dolum nozülü etrafından varil /IBC ağız üzerinden ayarlanan süre ve basınçla azot enjekte eden seviyesi / ayarlanabilir pnömatik asansörlü, azot perdeli nozül kiti ve bağlantı şasesi. (Azot üretici ve tesisatı hariç)
- OP37) Donma tehlikesi olan ürünlerin dolumu için sıcak su ceketli, benmari gövde içi serpantin kanallı çift cidar nozül kiti ve bağlantı elemanları. (Sıcak su besleme boru hattı ve tesisat hariç) (1 adet DN 50)
- OP38) Donma tehlikesi olan ürünlerde sıcak su ceketli, benmari gövdeli çift cidarlı damlalık kiti ve bağlantı elemanları. (Sıcak su besleme boru hattı ve tesisat hariç) (1 adet).
- OP39) Dolum sonrası kolay ve ekonomik temizlik için clamp bağlantılı nozül ve temizlik için nozül- flashing bypass hattı bağlantı parçaları. (1 adet).
- OP40) Manuel çalışan, IBC üzerine elle konulan 5" kapakları kapatılmasını sağlayan manuel IBC Ambalaj kapak kapama aparatı. (IBC tapaları için).
- OP41) Etiketleme istasyonunda palet üzerindeki 2*2 matrisli varillerin yan yüzeylerine anlık yazım ile etiketleme yapan **2 adet** Video Jet marka EM 110 P&A Print Apply kendinden yapışkanlı etiketleme aplikatörü & Temp-On vakumlu pnömatik baskılı etiket yapıştırma ekipmanı & aplikatör ayar standı & montaj kiti (Ön&Arka varilin yan yüzeylerine (Nonex / 1+1 ad) etiket uygulama istasyonu ve gerekli otomasyonu.
- OP42) Makinenin ürünle direk temaslı yerlerinin AISI 316 SS malzemeden imali.
- OP43) Makinenin ana şasesinin ve diğer elemanların AISI 304 SS malzemeden imali.
- OP44) AISI 304 SS malzemeden 1250*1250/1500 kg lık platformu.
- OP45) Siemens PLC donanım ve yazılım farkı
- OP46) 10" Touchscreen dokunmatik operatör paneli. (Tüm fonksiyonların kumandası ve dataların takibi sağlanmaktadır / Nonex sahalarda kullanılmaktadır).