

A Laboratuvar Tipi Pilot İmalat Mikserler Grubu;**

A1* JF 80.LAŞ*5 & Laboratuvar Tipi Pilot İmalat Mikser Grubu;

TEKNİK DETAY: Laboratuvar tipi pilot imalat karıştırıcısı 5 lt. ile 50 lt. arasında kullanılabilir kapasiteye sahip, maksimum Ø400*800mm ebadındaki tekerlekli ayaklı tanklarda çalışabilecek konstrüksiyonda, manuel çalışan karşı ağırlıklı şaselidir. Karıştırıcı açık tip shaft yataklı, 700 mm shaft boyunda, JF80 tipi Ø80mm 3 milli çanaklı, 3lü propeller başlığa sahip, 0,55 kW*1500 dd sabit devirli, ürünle temaslı yerleri AISI 304 SS malzemeden imal edilmiştir. Karıştırıcının monte edildiği St malzeme üzerine epoksi boyalı LAŞ tipi şase, karıştırıcı başlığının zeminden mesafesi min 240 mm/maksimum 880 mm olacak konstrüksiyondadır. Karıştırıcılar 1000 mm aks arasıyla, yan yana ancak her biri ayrı ayrı bağımsız olarak kullanılabilir şekilde, 5li olarak işletme zeminine monte edilmiştir. St malzemeden Profil&Boru malzemeden imal edilmiş, elektrogalvaniz kaplama üzerine epoksi boyalı, her iki baştan L gönyelerle işletme zeminine ankrajlanmış, cıvata bağlantılı 5000*1000*2000 mm(En*Boy*Yükseklik) ebadında panele sahip, 5 li LAŞ tipi şasenin ortak montajlı olduğu ana konsol. Karıştırıcı motoru ve şaseye montajlı start stop butonları ile motor koruma şalteri Exproof değildir. Ana kumanda panosu Nonex sahada yer alan (Yaklaşık 50 mt kablo mesafesinde) Kumanda Pano odasına monte edilecek dikey pano içine montajlı olacaktır.

**** Makineye Eklenen Opsiyonlar (JF80.LAŞ*5):**

- OP01) 100-1500 dd arasında kademersiz hız ayarı için inverter hız kontrol cihazı. (Nonex/5 Adet)
- OP02) Emniyetli çalışma için 2 li tekerlek oturtma yuvalı tank merkezleme parçası(5 Çift).
- OP03) Karıştırıcı shaftı ve paletinin AISI 316 SS malzemeden imal edilmesi (5 Adet).
- OP04) Pnömatik sistemli karıştırıcı başlık asansörü ve kilit sistemi. (5 Adet).
- OP05) Ex sahalarında çalışma için EEx ekipman donanımı (5 Adet #Ortak Kullanım)
- OP06) Festo&SMC&Midman&Pemaks Pnömatik ekipman donanımı.
- OP07) 10" Touchscreen dokunmatik operatör panelli ortak kumanda paneli. (Exproof // Tüm fonksiyonların kumandası ve dataların takibi sağlanmaktadır / 1 Adet)
- OP08) Sütun Arabasına montajlı karıştırıcı açılabilir ayar mekanizması. (5 Adet).
- OP09) AISI 304 SS malzemeden imal edilmiş karıştırıcı şasesi (5 Adet).
- OP10) AISI 304 SS malzemeden Profil&Boru malzemeden imal edilmiş, her iki baştan L gönyelerle işletme zeminine ankrajlanmış, cıvata bağlantılı 5000*1000*2000 mm (En*Boy*Yükseklik) ebadında panele sahip, 5 li LAŞ tipi şasenin ortak montajlı olduğu ana konsol.
- OP11) ATEX Sertifikalandırma Prosesi ve Teknik Onay Dokümanları hazırlığı.

B İşletme Tipi İmalat Mikserler Grubu:**

B1* JF 115.KAŞ*3 & JF 150.KAŞ*3 İşletme Tipi Pilot İmalat Mikser Grubu 6 lı (2*3 lü):

TEKNİK DETAY: Birinci grup işletme tipi pilot imalat karıştırıcıları 50 lt. ile 150 lt. arasında kullanılabilir kapasiteye sahip, maksimum Ø700*1600mm ebadındaki tekerlekli ayaklı tanklarda çalışabilecek konstrüksiyonda, manuel çalışan karşı ağırlıklı şaselidir. Karıştırıcı açık tip shaft yataklı, 1000 mm shaft boyunda, JF115 tipi Ø115mm 3 milli çanaklı, 3lü propeller başlığa sahip, 1,1 kW*1500 dd sabit devirli, ürünle temaslı yerleri AISI 304 SS malzemedan imal edilmiştir. Karıştırıcının monte edildiği St malzeme üzerine epoksi boyalı KAŞ tipi şase, karıştırıcı başlığının zeminden mesafesi min 500 mm/maksimum 1500 mm olacak konstrüksiyondadır. Karıştırıcılar 1500 mm aks arasıyla, yan yana ancak her biri ayrı ayrı bağımsız olarak kullanılabilir şekilde, 3 lü olarak ana konsola monte edilmiştir.

İkinci grup işletme karıştırıcıları ise 200 lt. ile 600 lt. arasında kullanılabilir kapasiteye sahip, maksimum Ø1000*1600mm ebadındaki tekerlekli ayaklı tanklarda çalışabilecek konstrüksiyonda, manuel çalışan karşı ağırlıklı şaselidir. Karıştırıcı açık tip shaft yataklı, 1200 mm shaft boyunda, JF150 tipi Ø150mm 3 milli çanaklı, 3lü propeller başlığa sahip, 1,5 kW*1500 dd sabit devirli, ürünle temaslı yerleri AISI 304 SS malzemedan imal edilmiştir. Karıştırıcının monte edildiği St malzeme üzerine epoksi boyalı KAŞ tipi şase, karıştırıcı başlığının zeminden mesafesi min 400 mm/maksimum 1500 mm olacak konstrüksiyondadır. Karıştırıcılar 1500 mm aks arasıyla, yan yana ancak her biri ayrı ayrı bağımsız olarak kullanılabilir şekilde, 3 lü olarak ana konsola monte edilmiştir.

St malzemedan Profil&Boru malzemedan imal edilmiş, elektrogalvaniz kaplama üzerine epoksi boyalı, her iki baştan T gönyelerle işletme zeminine ankrajlanmış, civata bağlantılı 4800*1600*3000 mm (En*Boy*Yükseklik) ebadında panele sahip, sırt sırta monte edilmiş 6 adet (2*3 lü) KAŞ tipi şasenin ortak montajlı olduğu ana konsol. Karıştırıcı motoru ve şaseye montajlı start stop butonları ile motor koruma şalteri Exproof değildir. Ana kumanda panosu Nonex sahada yer alan (Yaklaşık 50 mt kablo mesafesinde) Kumanda Pano odasına monte edilecek dikey pano içine montajlı olacaktır.

**** Makineye Eklene Opsiyonlar**

(JF 115.KAŞ*3 & JF 150.KAŞ*3 İşletme Tipi Pilot İmalat Mikser Grubu 6 lı (2*3 lü)):

OP01) 100-1500 dd arasında kademesiz hız ayarı için inverter hız kontrol cihazı(Nonex/6 Adet)

OP02) Emniyetli çalışma için 2 li tekerlek oturtma yuvalı tank merkezleme parçası(6 Çift).

OP03) Karıştırıcı shaftı ve paletin AISI 316 SS malzemedan imal edilmesi (6 Adet).

OP04) Pnömatik sistemli karıştırıcı başlık asansörü ve kilit sistemi (6 Adet).

OP05) Ex sahalarında çalışma için EEx ekipman donanımı (6 Adet #Ortak Kullanım)

OP06) Festo&SMC&Midman&Pemaks Pnömatik ekipman donanımı.

OP07) 10" Touchscreen dokunmatik operatör panelli ortak kumanda paneli. (Exproof //

Tüm fonksiyonların kumandası ve dataların takibi sağlanmaktadır / 2 Adet)

OP08) Sütun Arabasına montajlı karıştırıcı açısız ayar mekanizması. (6 Adet).

OP09) AISI 304 SS malzemedan imal edilmiş karıştırıcı şasesi (6Adet).

OP10) AISI 304 SS malzemedan Profil&Boru malzemedan imal edilmiş, her iki baştan

T gönyelerle işletme zeminine ankrajlanmış, civata bağlantılı 4800*1600*3000 mm

(En*Boy*Yükseklik) ebadında panele sahip, 3 lü KAŞ tipi şasenin ortak montajlı olduğu ana konsol.

OP11) ATEX Sertifikalandırma Prosesi ve Teknik Onay Dokümanları hazırlığı.

C* POT 15 & POT 40 / Tank Yıkama Makinesi;

C1* TYM X1*3.POT 15&40 Tank Yıkama Makinesi:

TEKNİK DETAY: Tank yıkama makinesi 730 mm yükseklikteki mobil tanklarda otomatik olarak 80 derecedeki sıcak su ile yıkama yapabilmektedir. Makinede 3 adet yıkama başlığı 1000 mm aks arasıyla ortak taşıyıcı konsola montajlıdır. Sistemi çalıştırmak için operatör mobil potu makinenin yıkama başlığı altına getirir. Temizlenecek potu/tankı yıkama başlığı şasesindeki tank merkezleme dayamasındaki clamp sistemli tank kilit çatalı ile sabitler. Yıkama başlığını pot içine kumanda panosu üzerindeki operatör panelinden kumanda ederek indirir. Ve yıkama operasyonunu başlatır. Makine operatör panelinden ayarlanan sürede yıkama yapmaktadır. DN 25 bağlantılı yıkama başlığı, 200 mm boyunda boru nozüllü, Ø50 mm döner yıkama başlıklıdır. Yıkama başlığına basınçla gelen sıcak su, 2Y tipi DN 25 pnömatik kontrollü vanalı hattan gelmektedir. Vana yıkama başlığı arası hat fleksibil AISI 304 SS boruludur. Otomasyonu PLC li olan makine yıkama başlığının montajlı olduğu pnömatik sistemli asansörlü, üzerine montajlı Ø700 mm çapında silikon contalı, 100 mm stroklu çoklu yaylı tip amortisörlü kapağa sahiptir. Makinenin ürünle temaslı yerleri ve saç&profil malzemedenden şasesi, parçaları AISI 304 SS malzemedenden üretilmiştir. Yıkama başlıklarının monte edilmiş olduğu ortak konsol her iki baştan L gönyelerle işletme kolunu ve zeminine gönyeli ankrajlanmış, civata bağlantılı 3000*1000*1600 mm (En*Boy*Yükseklik) ebatlarındadır. Her yıkama başlığının kumandası bağımsız olarak konsola montajlı, ıslak mekânda çalışmaya uygun sınıfta start stop buton kutusuna sahiptir. Sistemin otomasyonunu sağlayan PLC li ortak ana kumanda panosu makine şasesi yanına montajlı olacaktır.

**** Makineye Eklenen Opsiyonlar (TYM X1*3.POT 15&40):**

- OP01) Makinede yıkama sırasında dışarı yayılabilecek buharın merkezi havalandırma kanalına alınmasını sağlayan AISI 304 SS malzemedenden imal edilmiş aspirasyon davlumbazı (3000*1200 mm) ve 1000*120 mm ebadında 3 bölüm silikon muhafaza perdesi. (Merkezi havalandırma hattı/davlumbaz arası fleksibil hortum hattı hariç).
- OP02) Emniyetli çalışma için 2 li tekerlek oturtma yuvalı tank merkezleme parçası(3 Çift).
- OP03) Festo&SMC&Midman&Pemaks Pnömatik ekipman donanımı.
- OP04) Yıkama başlığı ve hattına montajlı ekipmanın ürünle direk temaslı yerlerinin AISI 316 SS malzemedenden imali.
- OP05) 7" Dokunmatik paneli kumanda panosu (Tüm fonksiyonların kumandası ve dataların takibi sağlanmaktadır).

D* POT 75 / 150 /350 / 450 Tank Yıkama Makinesi;

D1* TYM X2*3.POT 75&150&350&450 Tank Yıkama Makinesi:

TEKNİK DETAY: Tank yıkama makinesi 1300 mm yükseklikteki mobil tanklarda otomatik olarak 80 derecedeki sıcak su ile yıkama yapabilmektedir. Makinede 3 adet yıkama başlığı 1500 mm aks arasıyla ortak taşıyıcı konsola montajlıdır. Sistemi çalıştırmak için operatör mobil potu makinenin yıkama başlığı altına getirir. Temizlenecek potu/tankı yıkama başlığı şasesindeki tank merkezleme dayamasındaki clamp sistemli tank kilit çatalı ile sabitler. Yıkama başlığını pot içine kumanda panosu üzerindeki operatör panelinden kumanda ederek indirir. Ve yıkama operasyonunu başlatır. Makine operatör panelinden ayarlanan sürede yıkama yapmaktadır. DN 25 bağlantılı yıkama başlığı, 200 mm boyunda boru nozüllü, Ø50 mm döner yıkama başlıklıdır. Yıkama başlığına basınçla gelen sıcak su, 2Y tipi DN 25 pnömatik kontrollü vanalı hattan gelmektedir. Vana yıkama başlığı arası hat fleksibil AISI 304 SS boruludur. Otomasyonu PLC li olan makine yıkama başlığının montajlı olduğu pnömatik sistemli asansörlü, üzerine montajlı Ø700 mm çapında silikon contalı, 100 mm stroklu çoklu yaylı tip amortisörlü kapağa sahiptir. Makinenin ürünle temaslı yerleri ve saç&profil malzemedenden şasesi, parçaları AISI 304 SS malzemedenden üretilmiştir. Yıkama başlıklarının monte edilmiş olduğu ortak konsol her iki baştan L gönyelerle işletme kolunu ve zeminine gönyeli ankrajlanmış, civata bağlantılı 4500*1000*2000 mm (En*Boy*Yükseklik) ebatlarındadır. Her yıkama başlığının kumandası bağımsız olarak konsola montajlı, ıslak mekânda çalışmaya uygun sınıfta start stop buton kutusuna sahiptir. Sistemin otomasyonunu sağlayan PLC li ortak ana kumanda panosu makine şasesi yanına montajlı olacaktır.

**** Makineye Eklenen Opsiyonlar (TYM X2*3.POT 75&150&350&450);**

- OP01) Makinede yıkama sırasında dışarı yayılabilecek buharın merkezi havalandırma kanalına alınmasını sağlayan AISI 304 SS malzemedenden imal edilmiş aspirasyon davlumbazı (4500*1400 mm) ve 1500*1400 mm ebadında 3 bölüm silikon muhafaza perdesi. (Merkezi havalandırma hattı/davlumbaz arası fleksibil hortum hattı hariç).
- OP02) Emniyetli çalışma için 2 li tekerlek oturtma yuvalı tank merkezleme parçası (3 Çift).
- OP03) Festo&SMC&Midman&Pemaks Pnömatik ekipman donanımı.
- OP04) Yıkama başlığı ve hattına montajlı ekipmanın ürünle direk temaslı yerlerinin AISI 316 SS malzemedenden imali.
- OP05) 7" Dokunmatik paneli kumanda panosu (Tüm fonksiyonların kumandası ve dataların takibi sağlanmaktadır).