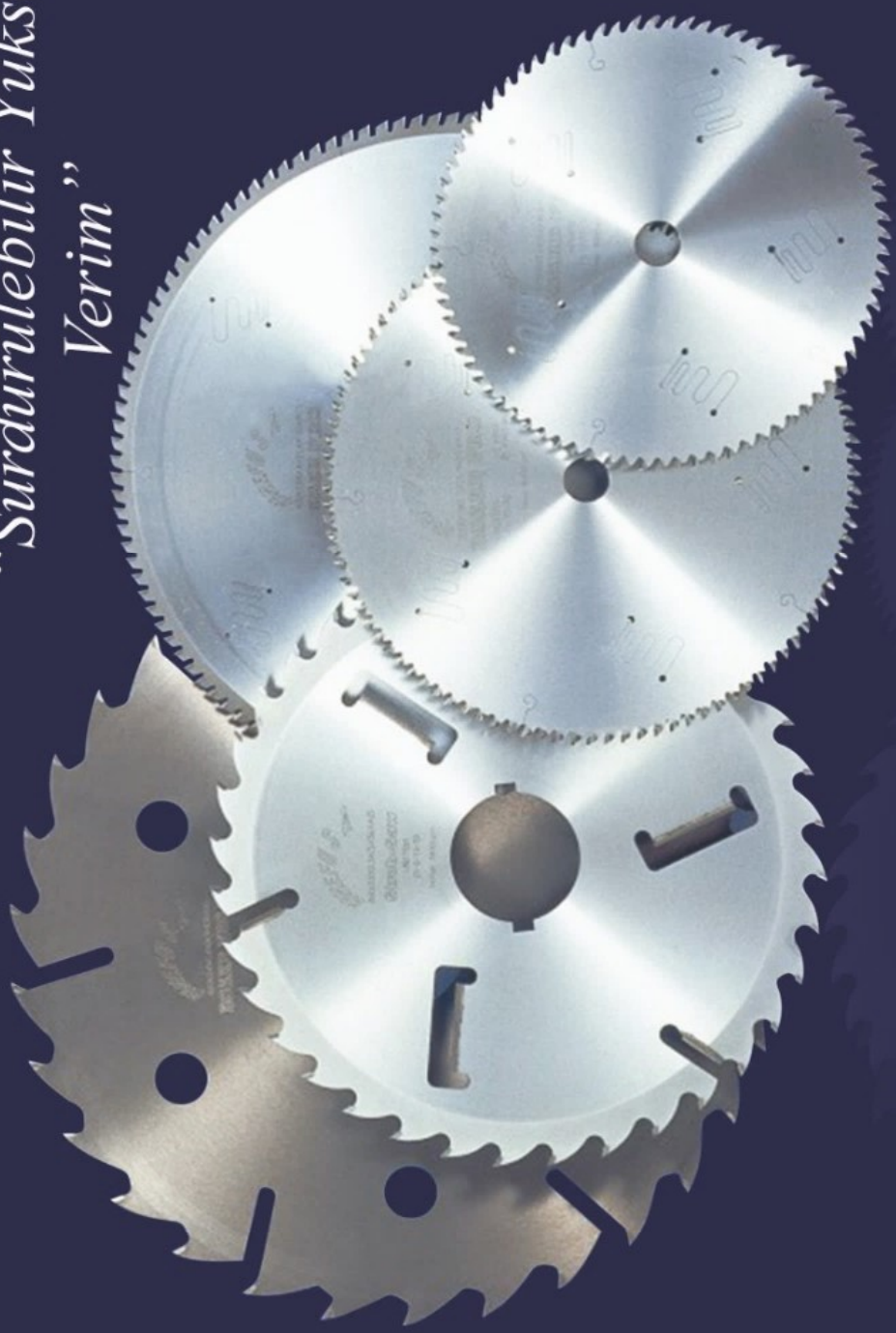


KANEFUSA

KANEFUSA CORPORATION JAPAN

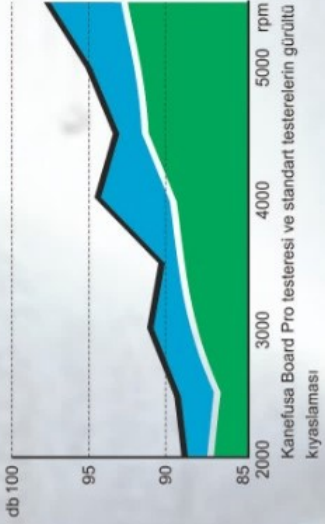
Technology &
Innovation

“Sürdürülebilir Yüksek
Verim”



BOARD PRO I II

Kullanıcı için önemli olan kalite esasları



Bütün KANEFUSA testeresleri en yüksek mühendislik standartlarında tasarlanmıştır. "KAIZEN" kalite bilinci ile sürekli geliştirilen testere dizaynı, testere bileşenleri, imalat teknolojileri ve kalite kontrol standartları tek bir hedefe ulaşmak içindir "YÜKSEK KULLANIM DEĞERİ"

Kullanım değeri şu şekilde ölçülür;

- Düşük ses veya az talaş, daha iyi ve güvenli çalışma ortamı sağlar.
- Daha yüksek performans ve uzun çalışma süresi, daha düşük bileme maliyeti
- Stabil üretim süreçleri için sürekli ve tekrar edilebilir yüksek performans
- Daha iyi ürünler için daha yüksek kesim kalitesi
- Yüksek verimlilik için kesim kalitesini iyileştirir.

Standart testerelere göre yüksek performans ve verim sağlar.

KANEFUSA testeresleri güvenilir performansları ile dünya genelinde yüksek müşteri memnuniyeti sağlar.

Güvenilir performans özellikleri

1 KANEFUSA testere üretiminde yalnızca en iyi çelik malzeme kullanılır. Isıl işlemde sonra gövde stabil olur. KANEFUSA'nın tescillenmiş gövde işleme prosesi titreşimsiz ve her noktada eşit gövde kalınlığını mümkün kılar. Titreşimsiz ve rijit bir kesim ancak yüksek sertlikte testere gövdesi ile mümkün olabilir.

2 KANEFUSA BORDPRO testere serileri titreşimi engellemek için polimer enjekte edilmiş çelik plakalardan üretilmiştir.

TİTREŞİMİN YOL AÇTIĞI UNSURLAR

Ahşap işlemede yüksek gürültü sebebi ile onarılamayan iş hastalıklarına yol açar. Titreşimin neden olduğu testere uçlarındaki kırılmalara bağlı performans düşüklüğü. Dalgalı veya kırık kesimlerden dolayı kalite kaybı oluşturur.

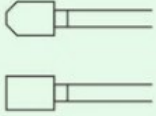
3 Sadece KANEFUSA için geliştirilen ve üretilen testere uçları ahşap panel kesimlerinde standart testere uçlarına nazaran çok daha uzun ömürlüdür.

4 KANEFUSA testere bileme süreci özenle gerçekleştirilir. Her dış mükemmel bilerek "ayna yüzeyi kalitesini" garanti eder.

Board Pro Panel Ebatlama Testereleeri

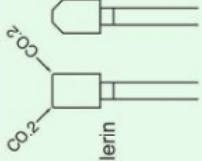
KOD	BOYUTLAR				TİP	PİM DELİKLERİ	MAKİNE TİPLERİ
	(D)	(B)	(b)	(d)	(z)		
1	300 x 3.2	x 2.5	x 30	x 96	TD		
2	320 x 4.4	x 3.2	x 75	x 72	TD		Macmazza
3	350 x 4.4	x 3.2	x 30	x 72	TD		SCM; Panhans; Mayer; Schelling
4	350 x 4.4	x 3.2	x 30	x 72	TD		Holzher
5	350 x 4.4	x 3.2	x 75	x 72	TD	2/10/120	Giben
6	360 x 4.4	x 3.2	x 65	x 72	TD		Selco
7	380 x 4.8	x 3.5	x 75	x 72	TD		Macmazza
8	380 x 4.8	x 3.5	x 60	x 72	TD		
9	380 x 4.8	x 3.5	x 80	x 72	TD		
10	380 x 4.4	x 3.5	x 80	x 96	TD		
11	400 x 4.4	x 3.2	x 60	x 72	TD		Giben Prismatic 1; Giben Stramatic;
12	400 x 4.4	x 3.2	x 75	x 72	TD		Giben Prismatic 1; Giben Stramatic;
13	400 x 4.4	x 3.2	x 80	x 72	TD	2/14/110+4/9/110+2/7/110	Selco WN/EB; Giben
14	400 x 4.4	x 3.2	x 80	x 72	TD	4/19/120+2/8.4/130	Holzma Type 01
15	430 x 4.4	x 3.2	x 65	x 72	TD		Selco
16	430 x 4.4	x 3.2	x 75	x 72	TD	4/15/105	Giben Prismatic 2 alt
17	430 x 4.4	x 3.2	x 80	x 72	TD	4/19/120+2/9/130	Selco WN
18	450 x 4.4	x 3.2	x 30	x 72	TD		Irion; Schelling
19	450 x 4.8	x 3.5	x 60	x 72	TD	2/14/125+2/10/80	Holzma
20	450 x 4.8	x 3.5	x 80	x 72	TD	4/19/120+2/9/130	Selco WN
21	460 x 4.4	x 3.2	x 30	x 72	TD		Schelling
22	470 x 4.8	x 3.5	x 70	x 72	TD		Selco
23	500 x 4.8	x 3.5	x 60	x 72	TD		Holzma Type 22
24	570 x 5.6	x 4.0	x 60	x 60	TD		Holzma
25	600 x 5.8	x 4.0	x 60	x 72	TD	2/19/120+2/11/115	Holzma Type 42
26	650 x 6.2	x 4.0	x 40	x 72	TD		Schelling
27	670 x 5.8	x 4.0	x 60	x 72	TD	2/11/148+2/19/120	Holzma Type 61

Melamine, HPL, ve CPL
MDF ve Suntalam panellerinin
ebatlanması ve hassas
kesimleri



TD-Type

Melamine, HPL, ve CPL
MDF ve Suntalam panellerinin
hassas kesimleri



Optional Diş Geometrisi

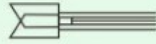
BC-Type

Kaplamasız Sunta, MDF,
Kontraplak yada OSB
panellerinin ebatlanması.
Ahşap ve kağıt kaplamalı
Sunta ve MDF panellerinin
hassas kesimi

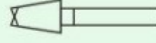


Board Pro Panel Çizici Testereleeri

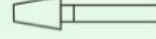
KOD	BOYUTLAR				TİP	PİM DELİKLERİ	MAKİNE TİPLERİ
	(D)	(B)	(b)	(d)	(z)		
1	120 x 3.1	x 4.2	x 20	x 24	F		
2	125 x 3.1	x 4.2	x 22	x 24	F		
3	160 x 4.4	x 5.6	x 55	x 36	TP		Macmazza
4	180 x 4.4	x 5.8	x 30	x 36	TP		Holzher
5	180 x 4.4	x 5.6	x 45	x 36	TP		Holzma
6	180 x 4.8	x 5.8	x 45	x 36	TP		Holzma
7	200 x 4.4	x 5.6	x 20	x 36	TP		Schelling
8	200 x 4.4	x 5.6	x 50	x 36	TP		
9	200 x 4.4	x 5.6	x 65	x 36	TP		Selco
10	200 x 4.8	x 5.8	x 65	x 36	TP		Selco
11	200 x 4.4	x 5.6	x 80	x 36	TP		Gabbiani



CA-Type

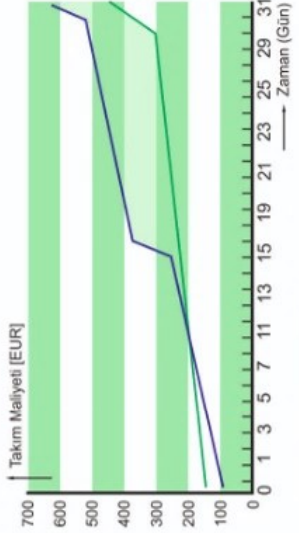


TP-Type



F-Type

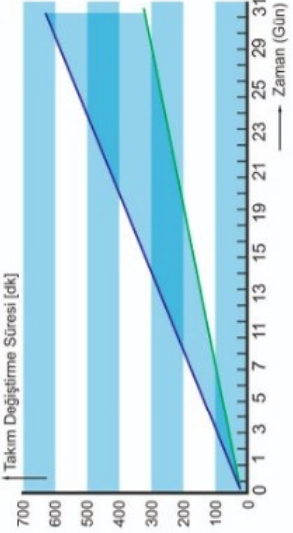
Kullanım değeri özellikleri



Dünyanın çeşitli ülkelerinde Ukrayna'dan Almanya'ya, Türkiye'den İngiltere'ye kadar birçok büyük mobilya üreticilerinde Bord Pro testere serileri diğer markalara nispeten daha uzun ömürlü çalışmaktadır.

Grafikler testere maliyeti ve çalışma sürelerini göstermektedir.

Değerler güney Almanya'da üretim gerçekleştirilen büyük mobilya üreticilerinden tecrübe edilmiştir.



Makine	: Holzma Powerline
Kesim Hızı	: 28m/dak.
Malzeme	: Melamin kaplamalı sunta 40mm kalınlık
Testere	: Bord Pro 450x4,8x3,5x60 Z.72 TD
Kesim ömrü	: Standart testere 1 gün / Board Pro 2-3 gün

Toplam Ekipman Etkinliği (OEE)

Modern imalat yöntemlerinde mantıksız kesici takım kullanımı asla bir seçenek değildir.

Toplam ekipman etkinliği, yaygın bilinen kısaltma adı ile OEE (Overall Equipment Effectiveness) yalın üretim uygulamalarında kullanılan araçlardan birisidir.

Aşağıdaki formül testelerimizin sağlayacağı yararları açığa çıkarmaya yardımcı olur.

OEE= Kullanılabilir Zaman (Availability) x Verimlilik (Productivity) x Kalite (Quality)

Kullanılabilir Zaman

Üretim yapılan makinenin üretim süresince ne kadar süre çalıştığını hesaplamak için kullanılır. Örneğin bir günde makineniz 24 saat çalışmaya hazır ancak bu süre içerisinde biz bu makineyi sadece 18 saat boyunca üretim için kullandık. Bu da demek oluyor ki kullanılabilir süre (18/24) %75 Kaybedilen 6 saatlik süre makine bakımı, takım değiştirme, makine arızası, yemek molası, temizlik, kalite problemleri, duraklamalar gibi sebepler olabilir.

Verimlilik

Bu oran kullanılmakta olan testerenin verimliliği ile yakın alakalıdır. Performans olarak tanımlanan verimlilik makinenizin verilen süre içerisindeki üretim miktarıyla maksimum üretim kapasitesi miktarına oranı hesaplanarak bulunur. Varsayalım makinemiz saatte 60 parça üretti ancak full kapasitesi saatte 80. Bu da demek oluyor ki (60/80) makinemiz %75 performansla çalışıyor

Kalite

Uygun kalitede üretilen üretim miktarının toplam üretime oranıdır. Önemli bir göstergedir. Üretilen ürünlerin gerçek değerini gösterir. Hatalı üretim ile ters orantılıdır. Varsayalım 100 parça ürettik ve 90 tanesi kullanılabilir. Bu da demek oluyor ki kalitemiz %90.

Yukarıda belirttiğimiz örnekleri formüle birleştirirsek aşağıdaki sonucu elde ederiz;
OEE = %75 x %75 x %90 = %51

Toplam Ekipman Etkinliği (OEE) neye yarar ?

Bu değerin bulunması üretimdeki sorunların belirlenmesini sağlar ve daha iyi takımların kullanılma gerekliliğini ortaya koyar. Kullanılabilir zaman, verimlilik ve kalite arasında bir denge sağlar.

Bu faktörlerden birinin normal değer dışına çıkması halinde denge bozulur.



BUP

BUP Kesici Takımlar
Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Mimar Sinan Mah. Yedpa İş Merk. C Cad. No: 39

Ataşehir / İstanbul - TÜRKİYE

+90 216 661 52 14 / 661 52 15

+90 216 661 51 65

www.bup.com.tr

info@bup.com.tr

bupkesici

bupkesicetakimlar