

MAXTECH®

CNC MACHINES

HIGH SPEED CNC TAPPING CENTER

X, Y, Z EKSEN HIZLARI 48/48/48 M / MIN

DTC - 940

JAPON TASARIMI / YÜKSEK HIZ



> FANUC & MITSUBISHI KONTROL SEÇENEĞİ

> 12.000 DEVİR DIRECT DRIVE SPINDLE

> 21 TAKIM SERVO MAGAZİN

> RİJİT GÖVDE YAPISI

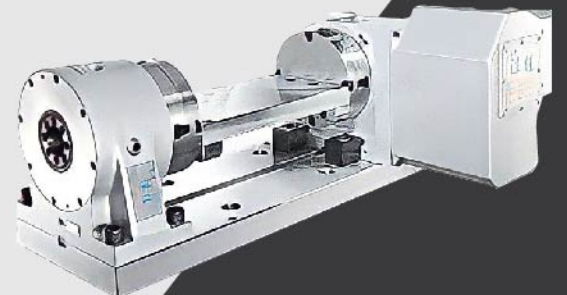
> THK JAPON YÜKSEK HASSASİYETLİ
VİDALI MİLLER

> THK JAPON YÜKSEK HASSASİYETLİ
LINEER KIZAKLAR

> NSK JAPON SPINDLE VE EKSEN RULMANLARI

> BRT ALMAN HASSAS EKSEN KAPLINLERİ

> SCHNIDER ELEKTRİK KOMPENANLARI



TEKNİK ÖZELLİKLER

TABLA EBATLARI	800x420mm
T-SLOT ÖLÇÜLERİ	3x14x125mm
X EKSENİ	700mm
Y EKSENİ	450mm
Z EKSENİ	330mm
İŞ MİLİ UCU TABLA MESAFESİ	150-400mm
İŞ MİLİ UCU KOLON MESAFESİ	464mm
TABLADAKİ MAX. PARÇA AĞIRLIĞI	250 Kg.
SERİ HAREKETLER X, Y, Z	48 m/dk.
KESME HIZI	12 m/dk.
TAKIM SAYISI	21 AD.
SPINDLE NORMU	BT30
SPINDLE DEVRİ	12.000 RPM
SPINDLE MOTOR GÜCÜ	5,5/7,5 KW

STANDART ÖZELLİKLER

- > SPINDLE SOĞUTMA ÜNİTESİ
- > HAVA VE SU TABANCASI
- > 2 POMPALI BASINÇLI SOĞUTMA SİSTEMİ
- > OTOMATİK KIZAK YAĞLAMA
- > RİJİT KILAVUZ ÇEKME
- > OTOMATİK KAPANMA
- > İÇ LED AYDINLATMA
- > RS-232 INTERFACE
- > TERAZİYE ALMA AYAKLARI VE VİDALARI
- > TAKIM KUTUSU
- > FULL KAPALI KABİN

OPSİYON AKSESUARLAR

- > 4. EKSEN DİVİZÖR
- > 5. EKSEN DİVİZÖR
- > YAĞ AYRIŞTIRICI
- > TAKIM ÖLÇME PROBU



Yenidoğan Mah. Ensar Sok. Windsor Hotel Karşısı No:3-1 Bayrampaşa - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 212 576 26 96 Fax: +90 212 576 26 98

www.baysel.com.tr | Info@baysel.com.tr