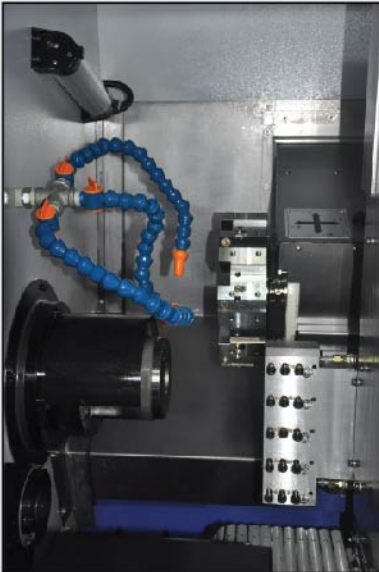




## 4 EKSEN CNC OTOMAT TORNA BAĞIMSIZ ÇALIŞABİLİR TARET + GANG SİSTEM



- > JINN FA SINCE 1976
- > RİJİT DÖKÜM GÖVDE
- > GÜÇLÜ KUTU KIZAK YAPISI
- > KUTU KIZAK YAPISI İLE MİNİMUM  
TİTREŞİM UZUN TAKIM ÖMRÜ
- > SEKRONİZE EKSEN ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ  
İLE KISA ZAMANLI ÜRETİM
- > 50MM ÇAPA KADAR ÇUBUKTAN ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ
- > 6 İNÇ AYNALI ÇALIŞMA SEÇENEĞİ
- > YÜKSEK BASIÇLI SOĞUTMA POMPASI
- > TARET VE GANG İÇİNDEN SU VERME



## TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	JCL-42/52 TG	JCL-42/52 TGM
KONTROL ÜNİTESİ	MITSUBISHI/FANUC	MITSUBISHI/FANUC
EKSEN SAYISI	4	5
AYNA EBADI	6"	6"
ÇUBUK İŞLEME ÇAPI [mm]	42/50	42/50
MAX. TORNALAMA ÇAPI [mm]	200	200
MAX. TORNALAMA BOYU [mm]	195/180	155/180
TARET TİPİ	SERVO	POWER
KATER EBATLARI [mm]	20x20	20x20
DELİK TAKIM TUTUCU EBADI [mm]	Ø25	Ø25
TARET İSTASYON SAYISI	8	12
2. GANG TAKIM SAYISI	5	4
TOPLAM TAKIM SAYISI	13	16
DÖNER TAKIM OPSİYONU [Adet]	-	12xVDI 20
KIZAK TİPİ	KUTU	KUTU
BOŞTAKİ MAX. HIZLAR [m/dk]	24	24
SPINDLE DEVRİ [RPM]	45-4000	45-4000
SPINDLE MOTOR GÜCÜ [KW]	7,5	7,5
DÖNER TAKIM MOTOR GÜCÜ [KW]	-	1,5
MAKİNA AĞIRLIĞI [KG]	3200	3300
MAKİNA EBATLARI	2255x1800x1800	2255x1800x1800

### STANDART ÖZELLİKLER

- > MITSUBISHI CNC KONTROL ÜNİTESİ
- > PARÇA YAKALAMA KOLU
- > PARÇA TAŞIMA BANDI
- > TALAŞ KONVEYÖRÜ VE ARABASI
- > PENS AYNA VE PEDALI
- > MATKAP İÇİNDEN YÜKSEK BASINÇLI SU VERME
- > ELEKTRİK VE HİDROLİK SİSTEM SOĞUTMA ÖZELLİĞİ
- > TRAFÖ

### OPSİYON AKSESUARLAR

- > FANUC CNC KONTROL ÜNİTESİ
- > 12 İSTASYON VDI TARET İLE C EKSEN [TGM MODEL]
- > 3 AYAKLI HİDROLİK AYNA
- > YAĞ BUHAR ALICI ÜNİTESİ
- > TEKLİ VEYA MAGAZİNLİ ÇUBUK SÜRÜCÜ



Yenidoğan Mah. Ensar Sok. Windsor Hotel Karşısı No:3-1 Bayrampaşa - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 212 576 26 96 Fax: +90 212 576 26 98

www.baysel.com.tr | Info@baysel.com.tr