

MAXTECH®

CNC MACHINES

SWX 20/26 SWIS TYPE CNC LATHE

"MAXTECH CNC KAYAR OTAMAT TEZGAHLARI
ÜRETİMDE HIZ VE SÜREKLİLİK SAĞLAR"



- > ÇİFT SPINDLE BAĞIMSIZ ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ
- > TÜM EKSENLER LINEER KIZAKLI
- > KARŞI SPINDLE TAKIMLARI İLE PARÇAYI TEK SEFERDE ÜRETME İMKANI
- > SWX SERİSİ YÜKSEK MUKAVEMETLİ MEKANİK YAPISININ YANINDA ÇOK FONKSİYONLU TORNALAMA VE FREZELE SEÇENEKLERİ SUNAR
- > LINEER KIZAK VE FONKSİYONEL TAKIM KİNEMATİĞİ



Ø3 - Ø 25 ARASI ÇİFT TARAFLI MİL İŞLEME İMKANI

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	SWX 26	SWX 20
SPINDLE İÇ ÇAPI	27MM	25MM
MAX. ÇUBUK ÇAPI	25MM	20MM
MAXIMUM İŞLEME BOYU DÖNER YATAK İLE	180MM	180MM
MAXIMUM İŞLEME BOYU DÖNER YATAK OLMADAN	50MM	50MM
ANA SPINDLE MOTOR GÜCÜ	4,2KW	4,2KW
ANA SPINDLE DEVRİ	8.000 RPM/DK	8.000 RPM/DK
KARŞI SUB SPINDLE DEVRİ	8.000 RPM/DK	8.000 RPM/DK
ANA SPINDLE SÜREKLİ "C" EKSEN ÖZELLİĞİ	VAR	VAR
KARŞI SPINDLE MOTOR GÜCÜ	3,1KV	3,1KV
KARŞI SPINDLE SÜREKLİ "C" EKSEN ÖZELLİĞİ	VAR	VAR
CANLI TAKIM MOTOR DEVRİ	5.000 RPM/DK	5.000 RPM/DK
MAX DELİK DELME ÇAPI	10MM	10MM
MAX KILAVUZ ÇAPI	M8	M8
DIŞ ÇAP KATER EBATLARI	12x12MM	12x12MM
DIŞ ÇAP KATER SAYISI	6 ADET	6 ADET
ANA SPINDLE ALINDAN İÇ ÇAP TAKIM SAYISI (BOYNUZ)	4 ADET (ER16)	4 ADET (ER16)
ANA SPINDLE CANLI TAKIM SAYISI	4AD. (2AD.ER16-2AD.ER11)	4AD. (2AD.ER16-2AD.ER11)
KARŞI SPINDLE CANLI TAKIM SAYISI	2 ADET (ER16)	2 ADET (ER16)
MINIMUM OFSET DEĞERİ	0,001MM	0,001MM
POZİSYON TEKRARLAMA HASSASİYETİ	MAX.0,003MM	MAX.0,003MM
BOŞTAKİ EKSEN HIZLARI	24M/DK	24M/DK
BOŞTAKİ HIZLAR X1 EKSENİ	24M/DK	24M/DK
BOYU	2300MM	2300MM
EN	1300MM	1300MM
YÜKSEKLİK	170MM	170MM
AĞIRLIĞI	3.150KG	2.500KG



Yenidoğan Mah. Ensar Sok. Windsor Hotel Karşısı No:3-1 Bayrampaşa - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 212 576 26 96 Fax: +90 212 576 26 98

www.baysel.com.tr | Info@baysel.com.tr