

➤ SMC 360 PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi;



**SMC 360 Model Tanımı;**

- İki ayrı şekilde kontrol edilebilen CNC işleme ünitesi, PVC profiller üzerinde kesme, işaretleme, anahtar delikleri açma, su tahliye, kopya frezeleme için yönlendirme, menteşe delikleri, kulplar vb. gibi tüm operasyonları 14 tool ile yapabilir.
- 500 mm testere bıçağı ile gelir ve PVC profiller 0.1 derece hassasiyetle 30 - 150 derece arasında kesilebilir.
- Servo ile kontrol edilir ve profil yükseklik eksenine göre testere bıçağında otomatik pozisyonlama yapabilme yeteneğine sahip, bu sayede hızlı ve sert kesim yapabilir.
- Kapı profillerinde kapı kolları, yuvalar gibi birden fazla delik aynı anda açarak zaman tasarrufu sağlar, bunu 2 ayrı yönlendirici üniteye sahip eksen kontrol sistemi ile yapar.
- İşlenmiş profille birlikte 11 adet profil makineye yüklenebilir. (Maksimum uzunluk 6.5 m)
- Kullanıcı hatalarını en aza indirmek için profil genişliği ve yüksekliği kontrol edilen ve işlenen hassas manyetik kodlayıcılar kullanılmıştır.
- Yükleme istasyonunun yeni tasarımı, profillerin aynı anda yüklenmesine izin verir. Bu özellik yükleme işleminden zaman kazandırır.
- Schtec Yazılım Departmanı tarafından geliştirilen özel HMI yazılımı, farklı türde pencere tasarım programı veri dosyalarının makineye yüklenmesine olanak tanır.
- Makinede aynı anda optimizasyon yapılabilmesi, makinenin atık profiller üzerinde kendisini optimize etmesine izin verir.
- Tüm uyarılar ve makine hataları çözüm önerileri ile birlikte HMI üzerinde görüntülenir.
- 15 inç Dokunmatik Ekran ve Windows XP Embedded sistemli yüksek performanslı endüstriyel PC. Bu sistem, fan olmadan 0°C ile 55°C arasında çalışabilir.
- Endüstriyel PC Tabanlı Servo Kontrol Sistemi (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz aracılığıyla çevrimiçi teşhis ve sorun giderme.
- USB veya ethernet ağı ile dosya transferi ve WiFi veya Ethernet bağlantısı ile uzak masaüstü bağlantısı.
- Merkezi yağlama sistemi bakım süresini azaltır.
- Otomatik toz toplama sistemi, tüm PVC tozlarını emer ve 2 farklı taşıyıcı ile atıkları hızlı bir şekilde temizler.

**Opsiyonlar;**

- İki vidalama ünitesine sahip isteğe bağlı vidalama istasyonu, servo kontrollü eksen sistemleri aracılığıyla takviye çeliklerin aynı anda vidalanmasına izin verir.
- 120 mm'den daha yüksek bir profil yüksekliği olan ve maksimum kesim yüksekliği olan operasyonlar için lütfen bize başvurun.
- 

**SMC 360 Model Teknik Özellikler:**

Voltaj	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz
Güç Tüketimi	: 14 kW, 35 A
Max. Profil Yüksekliği	: 120 mm (sadece kesim işlemi için 170 mm'ye kadar)
Min. Profil Yüksekliği	: 40 mm
Max. Profil Genişliği	: 130 mm
Min. Profil Genişliği	: 35 mm
Max. Profile Bar Uzunluğu	: 6.500 mm
Max. Profil İşleme Uzunluğu	: 6.000 mm
Maximum Kesme Uzunluğu	: 3.500 mm (ihtiyaç duyulduğunda arttırılabilir)
Minimum Kesme Uzunluğu	: 370 mm
Min. Profil İşleme Uzunluğu	: 900 mm
Tool Diameter	: 5 mm / 6 mm Carbide Fast Tool
Tool rpm	: 18.000 rpm
Max. Eksen Hızı (İşleme)	: 50 m./min.
Max. Eksen Hızı (Testere)	: 100 °/sec.
Max. Eksen Hızı (Taşıyıcı)	: 40 m./min.
Hava Basıncı	: 6-8 Bar