

公司简介

佛山市南海洪锐机械制造有限公司是一家具有多年机械研发能力的公司，我对流水线、输送机输送传动设备有十年以上的设计和丰富经验，是国内十大转弯机生产商之一，是辊筒输送线行业重要的源头供应商之一，包含无动力辊筒、动力辊筒、积放辊筒、锥形辊筒、包胶辊筒等系列产品。承接各类皮带线、地辊线、转弯机、液压升降机、游移车等专业设备的非标定制，是生产辊筒、网带、鞋架等相关配件的专业源头供应商，提供高质量的自动化配件及专业设备。

洪锐机械位于佛山市南海区桂城街道五房沙天字号工业区，占地面积4000余平方米。公司成立于2008年，在行业里耕耘10余年，积累了丰富的经验和良好口碑。

公司经营理念

诚信经营 共享共赢

公司愿景

立志成为专业的客户定制化工厂自动化综合解决方案的集成商，成为行业有影响力的智能装备供应商，为国家工业产业升级，工业物联网，工业数字化进程助力。

公司使命

践行工匠精神，追求完美质量，提供专业服务

公司核心价值观

以客户为中心，以客户的要求为行动指南，提供客户满意的产品和服务

产品目录

输送辊的选择	03
辊筒命名规则	04
无动力辊筒系列	
HR 1200型 无动力轻型辊筒	05
HR 1300型 无动力中型辊筒	06
动力辊筒系列	
HR 2230/HR2240 型 单/双槽“O”带输送辊筒	08
HR 2311/HR2321 钢制单/双链辊筒	09
积放辊筒系列	
HR 3816型 钢制单链可调节积放辊筒	10
HR 3826型 钢制双链可调节积放辊筒	10
转弯辊筒系列	
HR 1500型 钢制无动力锥辊	11
HR 1600型 无动力包胶锥辊	11
HR 2521型 钢制双链锥辊	12
HR 2624型 双包胶锥辊	12
生产设备	13



输送辊筒的选择

是否适合辊筒输送?

货物状态:

适合辊筒输送的货物接触底面应平整、硬质,如:硬质纸箱,平底聚胶箱,金属(钢制)料箱,木质托盘等。而当货物的接触底面为软质或不规则时(如:软包,手提包,不规则底面零件等),则不适合作辊筒输送。



⊗货物和辊筒的接触面过小(点接触或线接触),易损坏辊筒(局部磨损,橡胶破损等)。

环境状态:

1. 塑胶件在低温环境下脆性大,不宜长时间使用。不同的辊筒都有其适用温度(见各系列的产品特点),当超过规定的温度范围时,请与我们联系并得到确认;
2. 包装辊筒使用后会产生少量的“粉”,所以不可应用于要求无尘的环境;
3. 聚氨酯辊筒附外有颜色,故不能用于输送带有印刷色的包装和货物。

辊筒多长合适?

不同宽度的货物应选取适合的辊筒长度(即辊面长度,用符号W表示)。对于直线段输送,一般情况下可参照以下

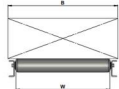
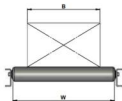
公式来选取:

$$W = B + \Delta B$$

式中: B—货物宽度

ΔB —宽度余量,一般取50~150(mm)

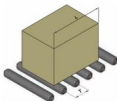
对于底部刚性很大的货物,在不影响正常输送和安全的情况下,货物宽度可略大于辊面长度,一般可取: $W > 0.8B$ 。



辊筒间距的设置:

为确保货物的平稳输送,辊筒间距(即中心距,用符号T表示)的选取原则是:输送的任意时刻,至少有3支以上的辊筒支撑货物,即 $T \leq 1/3L$ 。

1. 对于要求输送平稳的货物,可取 $T = (1/4 - 1/5)L$ 或者更小;
2. 对于柔性大的细长货物,还考虑货物的跨度:货物在一个辊筒间距上的跨度应小于辊筒间距的1/500,否则会极大地增加运行阻力;
3. 双链输送的间距设定,还必须满足公式: $T = n \cdot p/2$; (⊗P为对应链节的节距)
4. 多驱动辊筒的间距选择,会受到多驱动型号的约束。同时还需要确认每支辊筒的承载不能超过其最大静载荷(该载荷是指无冲击下的均布载荷,如存在集中载荷,还需要加大安全系数)。



辊筒承载

影响辊筒承载能力的主要因素有:筒体、轴芯和轴承,并且是由它们中的最弱项决定:

1. 超出极限的承载会导致辊筒产生过大的弯曲,甚至发生不可恢复的永久变形,使输送变得不平衡;
2. 轴芯的强度不够,会导致轴承的受力状态发生改变,从而影响到轴承的使用性能;
3. 超过许用值的载荷,会大大降低轴承的使用寿命。

您也需要了解以下信息:

1. 我们所用的是单支辊筒的额定静载,是辊面的均布载荷(非点载荷);
2. 与机架连接成一体的安装方式(如:内螺纹),它们的承载能力会强于松散连接的安装方式(如:弹簧压入式);
3. 选用时,您还应考虑辊筒装配后输送面的高低误差、装卸货物时的局部受力等其他因素;
4. 钢管和不锈钢在承载方面的机械性能接近,所以一般认为它们的承载能力相当;
5. 一般情况下,增大壁厚仅能增强筒体的抗冲击能力(不易凹瘪),它对辊筒的承载能力影响不大;
6. 某些类型的输送(尤其在“带传动”中),起决定作用的是负载,而不是承载。它往往取决于传动布置和传动件的驱动能力,如皮带最大张力,链条极限拉力等。

⊗负载:能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷。

承载:辊筒所能承受的最大负重

辊筒命名规则

HR 2321-50X1.5-12-600-1-2-3



① 产品代号

② 产品型号

③ 管径(尺寸D),单位:mm

④ 轴径(尺寸d),单位:mm

⑤ 梁筒长度(尺寸W),单位:mm

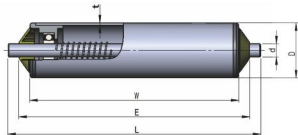
⑥ 轴端尺寸1圆轴;2铁扁;3铁半圆;4内螺纹;5外螺纹;6开口圆轴;7空心圆轴;8六角形轴

⑦ 材料 1不锈钢;2碳钢;3铝合金;4塑料

⑧ 表面处理:1镀锌;2镀铬;3包胶;

HR 1200型 无动力轻型辊筒 弹簧压入式

- 作为无动力辊筒中的典型系列，它的应用范围十分广泛，尤其是在履带式输送机。
- 精密滚珠轴承和密封件，外套的设计构成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是能够降低运行摩擦损失。
- 裙板末端密封胶圈的设计，可在一定程度上防止灰尘和雨水对轴承的损害。
- 可根据应用条件配置不同的轴承，满足诸如轻型下海输送的使用要求。
- 适合高速输送，根据辊筒直径和长度不同，速度会有差异，最大可达120m/min。
- 在容易产生静电的情况下，可以增加静电配置。
- 适用温度：-5°C~+40°C

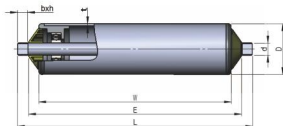


管材	管径及壁厚
碳钢, 镀锌	∅38x1.5
	∅50x1.5
	∅50x2.0
	∅60x2.0
不锈钢	∅80x3.0
	∅38x1.2
	∅50x1.5
	∅60x2.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+9	L=W+31
∅38	∅12/11hex	E=W+9	L=W+31
∅50	∅12/11hex	E=W+9	L=W+31
∅60	∅12/11hex	E=W+9	L=W+31
∅80	∅20	E=W+11	L=W+41

HR 1200型 无动力轻型辊筒 铣扁

- 作为无动力辊筒中的典型系列，它的应用范围十分广泛，尤其是在履带式输送机。
- 精密滚珠轴承和密封件，外套的设计构成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是能够降低运行摩擦损失。
- 裙板末端密封胶圈的设计，可在一定程度上防止灰尘和雨水对轴承的损害。
- 可根据应用条件配置不同的轴承，满足诸如轻型下海输送的使用要求。
- 适合高速输送，根据辊筒直径和长度不同，速度会有差异，最大可达120m/min。
- 在容易产生静电的情况下，可以增加静电配置。
- 适用温度：-5°C~+40°C



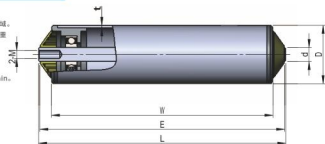
管材	管径及壁厚
碳钢, 镀锌	∅38x1.5
	∅50x1.5
	∅50x2.0
	∅60x2.0
不锈钢	∅80x3.0
	∅38x1.2
	∅50x1.5
	∅60x2.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+9	L=W+31
∅38	∅12	E=W+9	L=W+31
∅50	∅12/15	E=W+9	L=W+31
∅60	∅12/15	E=W+9	L=W+31
∅80	∅20	E=W+11	L=W+41

∅12(b/h=10/11) ∅15(b/h=12/11) ∅20(b/h=16/15)

HR 1200型 无动力轻型辊筒 内螺纹式

- 作为无动力辊筒中的典型系列，它的应用范围十分广泛，尤其是在履带式输送机。
- 精密滚珠轴承和密封件，外套的设计构成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是能够降低运行摩擦损失。
- 裙板末端密封胶圈的设计，可在一定程度上防止灰尘和雨水对轴承的损害。
- 可根据应用条件配置不同的轴承，满足诸如轻型下海输送的使用要求。
- 适合高速输送，根据辊筒直径和长度不同，速度会有差异，最大可达120m/min。
- 在容易产生静电的情况下，可以增加静电配置。
- 适用温度：-5°C~+40°C



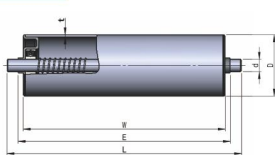
管材	管径及壁厚
碳钢, 镀锌	∅38x1.5
	∅50x1.5
	∅50x2.0
	∅60x2.0
不锈钢	∅80x3.0
	∅38x1.2
	∅50x1.5
	∅60x2.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+9	L=W+10
∅38	∅12	E=W+9	L=W+10
∅50	∅12/15	E=W+9	L=W+10
∅60	∅12/15	E=W+9	L=W+10
∅80	∅20	E=W+11	L=W+12

∅12(M8x15) ∅15(M10x20) ∅20(M12x25)

HR 1300型 无动力中型辊筒 弹簧压入式

- 精密滚珠轴承固定于钢制冲压轴承壳内，坚固、耐用，能承受大型胶辊带来的载荷。
- 针对使用环境要求不高、低速均可良好运行。
- 高速系列全，承载能力大。
- 采用静电设计。
- 适用温度：-20°C~+80°C

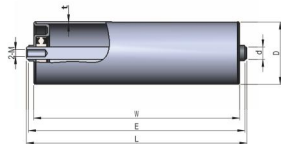


管材	管径及壁厚
碳钢, 镀锌	∅38x1.5
	∅50x1.5
	∅50x2.0
	∅60x2.0
	∅60x3.0
	∅76x3.0
	∅76x3.75
	∅80x3.0
不锈钢	∅89x3.0
	∅89x3.75
	∅38x1.2
	∅50x1.5
	∅60x2.0
	∅76x3.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+10	L=W+32
∅38	∅12	E=W+10	L=W+32
∅50	∅12/15	E=W+10	L=W+32
∅60	∅12/15	E=W+10	L=W+32
∅76	∅15	E=W+10	L=W+32
∅76	∅20	E=W+10	L=W+40
∅80	∅20	E=W+10	L=W+40
∅89	∅20	E=W+10	L=W+40

HR 1300型 无动力中型辊筒 内螺纹式

- 精密滚珠轴承固定在钢制冲压轴承壳内，坚固、耐用，能承受比塑胶轴承更大的载荷。
- 对摩擦系数要求不高，高、低速均可良好运行。
- 轴径系列全，承载能力大。
- 全部静电设计。
- 使用温度：-20℃~+80℃

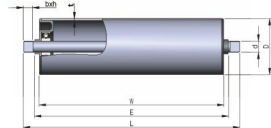


管径系列(D)	轴径(d)	E=W+10	L=W+32
∅38	∅12	E=W+10	L=W+32
∅50	∅12/15	E=W+10	L=W+32
∅60	∅12/15	E=W+10	L=W+32
∅76	∅15	E=W+10	L=W+32
∅76	∅20	E=W+10	L=W+40
∅80	∅20	E=W+10	L=W+40
∅89	∅20	E=W+10	L=W+40

管径及壁厚	管径及壁厚
∅38x1.5	∅60x3.0
∅50x1.5	∅76x3.0
∅50x2.0	∅76x3.75
∅60x2.0	∅80x3.0
∅60x3.0	∅89x3.0
∅76x3.0	∅89x3.75
∅76x3.75	∅38x1.2
∅80x3.0	∅50x1.5
∅89x3.0	∅60x2.0
∅89x3.75	∅76x3.0
∅38x1.2	
∅50x1.5	
∅60x2.0	
∅76x3.0	

HR 1300型 无动力中型辊筒 铣齿

- 精密滚珠轴承固定在钢制冲压轴承壳内，坚固、耐用，能承受比塑胶轴承更大的载荷。
- 对摩擦系数要求不高，高、低速均可良好运行。
- 轴径系列全，承载能力大。
- 全部静电设计。
- 使用温度：-20℃~+80℃



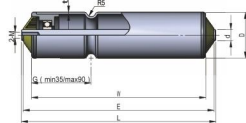
管径系列(D)	轴径(d)	E=W+10	L=W+32
∅38	∅12	E=W+10	L=W+32
∅50	∅12/15	E=W+10	L=W+32
∅60	∅12/15	E=W+10	L=W+32
∅76	∅15	E=W+10	L=W+32
∅76	∅20	E=W+10	L=W+40
∅80	∅20	E=W+10	L=W+40
∅89	∅20	E=W+10	L=W+40

管径及壁厚	管径及壁厚
∅38x1.5	∅60x3.0
∅50x1.5	∅76x3.0
∅50x2.0	∅76x3.75
∅60x2.0	∅80x3.0
∅60x3.0	∅89x3.0
∅76x3.0	∅89x3.75
∅76x3.75	∅38x1.2
∅80x3.0	∅50x1.5
∅89x3.0	∅60x2.0
∅89x3.75	∅76x3.0
∅38x1.2	
∅50x1.5	
∅60x2.0	
∅76x3.0	

∅12(b/h=10/11) ∅15(b/h=12/11) ∅20(b/h=16/15)

HR 2230型 单槽“O”带输送辊筒 内螺纹式

- 通过“O”带传动，与轴传动相比具有运行噪声低、输送速度快等特点，广泛应用于轻、中载的格式输送。
- 精密滚珠轴承和塑胶壳、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 轴径未采用标准的设计，可在一定程度上防止灰尘和液体对轴承的损害。
- 轴径位置可根据需要定制。
- 全部静电设计。
- 使用温度：-5℃~+40℃

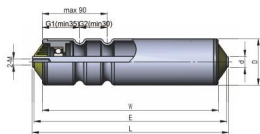


管径	管径及壁厚
铜制, 镀锌	∅50x1.5
	∅60x2.0
不锈钢	∅50x1.5
	∅60x2.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+9	L=W+10	G	d1
∅50	∅12/15	E=W+9	L=W+10	65	∅38.5
∅60	∅12/15	E=W+9	L=W+10	65	∅48.5
∅12(M8x15)	∅15(M10x20)				

HR 2240型 双槽“O”带输送辊筒 内螺纹式

- 通过“O”带传动，与轴传动相比具有运行噪声低、输送速度快等特点，广泛应用于轻、中载的格式输送。
- 精密滚珠轴承和塑胶壳、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 轴径未采用标准的设计，可在一定程度上防止灰尘和液体对轴承的损害。
- 轴径位置可根据需要定制。
- 全部静电设计。
- 使用温度：-5℃~+40℃

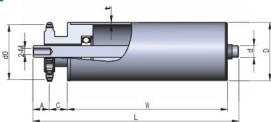


管径	管径及壁厚
铜制, 镀锌	∅50x1.5
	∅60x2.0
不锈钢	∅50x1.5
	∅60x2.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+9	L=W+10	G	G2	d1
∅50	∅12/15	E=W+9	L=W+10	65	30	∅38.5
∅60	∅12/15	E=W+9	L=W+10	65	30	∅48.5
∅12(M8x15)	∅15(M10x20)					

HR 2311 钢制单链辊筒 内螺纹式

- 钢制链轮与筒体可靠连接，使其可以传递更高的扭矩，能够满足重工业托盘输送的要求。
- 精密深球轴承固定在链轮冲压轴承壳内，坚固、耐用，能够承受比塑胶轴承更大的载荷。
- 对使用环境要求不高，高、低温均可良好运行。
- 适用温度：-20℃~+80℃



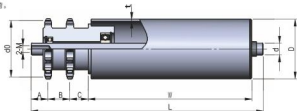
管材	管径及壁厚
钢制, 镀锌	∅38x1.5
	∅50x1.5
	∅50x2.0
	∅60x2.0
	∅60x3.0
	∅76x3.0
	∅76x3.75
	∅80x3.0
	∅89x3.0
	∅89x3.75
钢制, 镀锌, 外焊钢制链边	∅38x1.2
	∅50x1.5
	∅60x2.0
	∅76x3.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+0	链轮型号	A	C	d0
∅50	∅12	E=W+0	08B11T	17	18.5	∅45.08
∅50	∅15	E=W+41	08B14T	17	18.5	∅57.07
∅60	∅12/15	E=W+41	08B14T	17	18.5	∅57.07
∅76	∅15	E=W+41	08B14T	17	18.5	∅57.07
∅76	∅20	E=W+44	10B13T	20	18.5	∅66.33
∅80	∅20	E=W+44	10B15T	20	18.5	∅76.35
∅89	∅20	E=W+44	10B15T	20	18.5	∅76.35

∅12(M8x15) ∅15(M10x20) ∅20(M12x25)

HR 2321 钢制双链辊筒 内螺纹式

- 钢制链轮与筒体可靠连接，使其可以传递更高的扭矩，能够满足重工业托盘输送的要求。
- 精密深球轴承固定在链轮冲压轴承壳内，坚固、耐用，能够承受比塑胶轴承更大的载荷。
- 对使用环境要求不高，高、低温均可良好运行。
- 适用温度：-20℃~+80℃



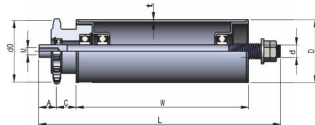
管材	管径及壁厚
钢制, 镀锌	∅50x1.5
	∅50x2.0
	∅60x2.0
	∅60x3.0
	∅76x3.0
	∅76x3.75
	∅80x3.0
	∅89x3.0
	∅89x3.75
	∅93x3.0
钢制, 镀锌, 外焊钢制链边	∅76x3.0
	∅76x3.75
	∅80x3.0
	∅89x3.0

管径系列(D)	轴径(d)	E=W+0	链轮型号	A	B	C	d0
∅50	∅12	E=W+62	08B11T	17	22	18.5	∅45.08
∅50	∅15	E=W+63	08B14T	17	22	18.5	∅57.07
∅60	∅12/15	E=W+63	08B14T	17	22	18.5	∅57.07
∅76	∅15	E=W+63	08B14T	17	22	18.5	∅57.07
∅76	∅20	E=W+69	10B13T	20	25	18.5	∅66.33
∅80	∅20	E=W+69	10B15T	20	25	18.5	∅76.35
∅89	∅20	E=W+69	10B15T	20	25	18.5	∅76.35

∅12(M8x15) ∅15(M10x20) ∅20(M12x25)

HR 3816型 钢制单链可调节积放辊筒

- 积放力的大小可通过链轮型号进行调节，调节度更高。
- 精密深球轴承固定在链轮冲压轴承壳内，坚固、耐用。
- 特殊材料的摩擦片，大大提高了它的耐磨性，使用寿命显著延长。
- 适用于连续输送的货物重量为10~80kg
- 适用温度：-5℃~+80℃



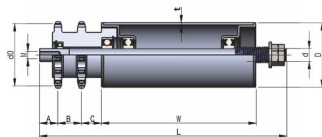
管材	管径及壁厚
钢制, 镀锌	∅50x1.5
	∅60x2.0
	∅76x3.0
不锈钢	∅50x1.5
	∅60x2.0

管径系列(D)	轴径(d)	L=W+0	链轮型号	A	C	d0
∅50	∅12/15	L=W+0	08B11T	17	18.5	∅45.08
∅60	∅12/15	L=W+70	08B14T	17	18.5	∅57.07
∅76	∅20	L=W+78	10A13T	20	18.5	∅66.33

∅12(M6x10) ∅15(M8x15) ∅20(M10x20)

HR 3826型 钢制双链可调节积放辊筒

- 积放力的大小可通过链轮型号进行调节，调节度更高。
- 精密深球轴承固定在链轮冲压轴承壳内，坚固、耐用。
- 特殊材料的摩擦片，大大提高了它的耐磨性，使用寿命显著延长。
- 适用于连续输送的货物重量为10~80kg
- 适用温度：-5℃~+80℃



管材	管径及壁厚
钢制, 镀锌	∅50x1.5
	∅60x2.0
	∅76x3.0
不锈钢	∅50x1.5
	∅60x2.0

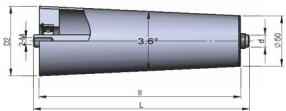
管径系列(D)	轴径(d)	L=W+92	链轮型号	A	B	C	d0
∅50	∅12/15	L=W+92	08B11T	17	22	18.5	∅45.08
∅60	∅12/15	L=W+92	08B14T	17	22	18.5	∅57.07
∅76	∅20	L=W+103	10A13T	20	25	18.5	∅66.33

∅12(M6x10) ∅15(M8x15) ∅20(M10x20)

HR 1500型 钢制无动力锥辊 内螺纹式

- 锥形辊筒与两端轴承可拆卸，装卸、耐用，能承受比橡胶锥辊更大的载荷。
- 对使用环境要求不高，高、低温均可良好运行，可提供定制锥度(标准值3.6°)。
- 通常适宜输送的货物重量不超过200kg。
- 适用温度：-10℃~+80℃

管材	筒体长度W	大端直径D2	
钢制, 镀锌	300	∅ 68.9	
	400	∅ 75.1	
	500	∅ 81.4	
	600	∅ 87.7	
	700	∅ 94	
	800	∅ 100.3	
	900	∅ 106.6	
	1000	∅ 112.9	
	不锈钢	300	∅ 68.9
		400	∅ 75.1
500		∅ 84.4	
600		∅ 87.7	
700		∅ 94	
800		∅ 100.3	
900		∅ 106.6	
1000		∅ 112.9	



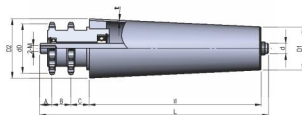
管径系列(D)	轴径(d)
∅50	∅12/15

∅12(M8x15) ∅15(M10x20)
备注：可提供钢制镀锌和不锈钢两种管材。

HR 2521型 钢制双链锥辊 内螺纹式

- 钢制链轮与筒体可拆卸，使其可以传递更高的扭矩，能够适应中重载输送的要求。
- 对使用环境要求不高，高、低温均可良好运行。
- 为大流量理想的转弯性能，链轮齿形窄小。
- 适用温度：-10℃~+80℃

管材	管径及壁厚	大端直径	
钢制, 镀锌	300	∅ 68.9	
	400	∅ 75.1	
	500	∅ 81.4	
	600	∅ 87.7	
	700	∅ 94	
	800	∅ 100.3	
	900	∅ 106.6	
	1000	∅ 112.9	
	不锈钢	300	∅ 68.9
		400	∅ 75.1
500		∅ 81.4	
600		∅ 87.7	
700		∅ 94	
800		∅ 100.3	
900		∅ 106.6	
1000		∅ 112.9	



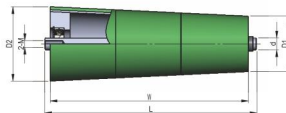
管径系列(D)	轴径(d)	链轮型号
∅50	∅12/15	L=W+63 08B14T

∅12(M8x15) ∅15(M10x20)
备注：可提供钢制镀锌和不锈钢两种管材。

HR 1600型 无动力包胶锥辊 内螺纹式

- 以220系列作为产品的设计基础，筒体外套橡胶化的部分耐磨，运转噪音低、防震。
- 精密滚珠轴承和密封件，特殊的结构设计了美观的轴承结构，它不仅美观，更重要的是能够避免运行摩擦异响。
- 筒筒采用注塑成型的设计，可在一定程度上防止灰尘和雨水对轴承的侵袭。
- 精密滚珠轴，具有优异的耐磨性。
- 通常适宜输送的货物重量为50kg。
- 适用温度：-5℃~+40℃

管材	W	D1	D2
钢制, 镀锌, 筒体外套覆 胶锥套	250	∅ 52.9	∅68.6
	300	∅ 56	∅74.9
	350	∅ 52.9	∅74.9
	400	∅ 56	∅81.1
	450	∅ 52.9	∅81.1
	500	∅ 56	∅87.4
	550	∅ 52.9	∅87.4
	600	∅ 56	∅93.7
	650	∅ 52.9	∅93.7
	700	∅ 56	∅100
不锈钢	750	∅ 52.9	∅100
	800	∅ 56	∅106.3
	850	∅ 52.9	∅106.3



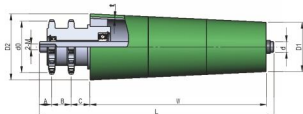
管径系列(D)	轴径(d)
∅50	∅12/15

∅12(M8x15) ∅15(M10x20)
备注：可提供钢制镀锌和不锈钢两种管材。

HR 2624型 双链包胶锥辊 内螺纹式

- 以224系列作为产品的设计基础，筒体外套橡胶化的部分耐磨，运转噪音低、防震。
- 相比于传统钢制链轮，使用高性能聚氨酯链轮作为驱动元件，运转噪音比较低。
- 精密滚珠轴承和密封件，外套的设计组成了美观的轴承结构，它不仅美观，更重要的是能够避免运行摩擦异响。
- 筒筒采用注塑成型的设计，可在一定程度上防止灰尘和雨水对轴承的侵袭。
- 链轮夹角（轴轮夹角）建议不超过3°，防止链轮和链条过度磨损。
- 通常适宜输送的货物重量为50kg。
- 适用温度：-5℃~+40℃

管材	W	D1	D2
钢制, 镀锌, 筒体外套覆 胶锥套	250	∅ 52.9	∅68.9
	300	∅ 56	∅74.9
	350	∅ 52.9	∅74.9
	400	∅ 56	∅81.1
	450	∅ 52.9	∅81.1
	500	∅ 56	∅87.4
	550	∅ 52.9	∅87.4
	600	∅ 56	∅93.7
	650	∅ 52.9	∅93.7
	700	∅ 56	∅100
不锈钢	750	∅ 52.9	∅100
	800	∅ 56	∅106.3
	850	∅ 52.9	∅106.3



管径系列(D)	轴径(d)	链轮型号
∅50	∅12/15	L=W+63 08B14T

∅12(M8x15) ∅15(M10x20)
备注：可提供钢制镀锌和不锈钢两种管材。

专业为您提供以下输送设备



地辊线



手动游移车



旋转游移车



液压升降1T



液压升降机3T



动力滚筒线



U型皮带线体



斜坡皮带线



动力转弯机



网链输送线



牛眼工作台



不锈钢滚筒输送线

