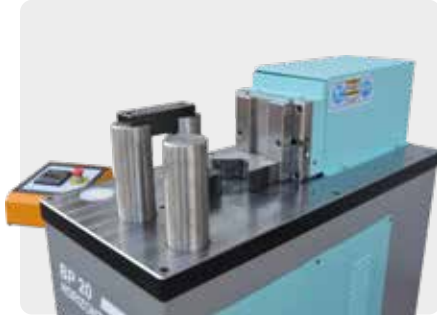


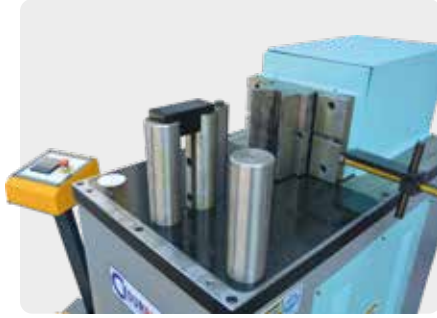
BP-20



- * Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş,taşlanmış,toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- * Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
- * Makinenin ön tarafından direksiyon ile ayarlanan hidrolik valf kontrollü Mikrometrik taşıyıcı
- * Pratik, test veya numune yapmaksızın, istenilen kıvrımı yapabilmek için yüksek basınç altında sürekli ayarlanabilir kurs ayarı
- * Tek blok halinde üretilmiş basıncı ayarlama imkanı sağlayan hidrolik blok
- * Akış kontrol valfi sayesinde yaklaşma hızını ayarlayabilme özelliği

- * Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers.
- * Moving beam slid on the table in rigid way.
- * Easy adjustable stroke distance from front side.
- * Working with foot pedal or two hand control.
- * Roomy side tool holder shelves beside the machine.
- * Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and ground to obtain a strong lock.
- * Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and ground to obtain a strong lock.

BP-40



TEKNİK BİLGİ / TECHNICAL DATA

| | BP-20 | BP-40 |
|---------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|
| Tabla Ölçüleri (mm) / Workbench Dimensions (mm) | 500x1000 | 620x1050 |
| Tablanın Yerden Yüksekliği (mm) / Height of Workbench From the Ground (mm) | 920 | 930 |
| Çalışma Basıncı (ton) / Max.Operating Pressure (ton) | 20 | 40 |
| Maks.Çalışma Basıncı / Max.Operating Pressure in Hydraulic Circuit | 230 | 250 |
| Motor Gücü (kW)-Engine Power (kW) | 2,2 | 4 |
| Kafa İleri ve Geri Dönüş Hızları (m/dk) / Advance and Return Speed (m/min.) | 1750/2000 | 1750/2000 |
| Hareketli Kafa Çalışma Hızı (m/dk) / Mobile Punch Operating Speed (m/min.) | 450 | 470 |
| Millerin Arasındaki Maks.ve Min.Mesafe (mm) / Min.Max.Axis Base Between (mm) | 110/310 | 120/370 |
| Hareketli ve Sabit Millerin Boyları (mm) / Mobile and Fixed Pins Height (mm) | 120 | 120 |
| Hareketli ve Sabit Millerin Çapları (mm) / Mobile and Fixed Pins Diameters (mm) | 55/55 | 55/63 |
| Hareketli Kafa Çalışma Kursu (mm) / Max.Stroke of Mobile Punch (mm) | 190 | 250 |
| Hidrolik Tank Kapasitesi (lt) / Hydraulic Oil Tank Capacity (lt) | 45 | 70 |
| Ses Seviyesi (db) / Noise Level (db) | 70 | 70 |
| Makina Genişliği (mm) / Machine Width (mm) | 480 | 1150 |
| Makina Uzunluğu (mm) / Machine Length (mm) | 1250 | 700 |
| Makina Yüksekliği (mm) / Machine Height (mm) | 900 | 950 |
| Makina Ağırlığı (kg) / Machine Weight (kg) | 650 | 920 |