

飞鸽友联，做好机器做好人！
Making good machine, Being good person.



电话: 0512-58793676
热线: 131 3133 4149

Tel: +86 -512- 56762808
Hotline: +86-131 3133 4149

传真: 0512-56762800
邮箱: faygo99@faygoplast.com

Fax: +86-512-56762800
E-mail: faygoxie@gmail.com / faygo99@faygoplast.com

WhatsApp: +86-133 9419 1191
WeChat: 3256762800

Web: www.faygo.cn www.faygoplast.com
地址: 江苏省张家港市凤凰镇西张韩国工业园飞翔路8号(215600)
Add: No.08, Feixiang road, Korea Industry Zone, Fenghuang Town, Zhangjiagang City, Jiangsu Province, China.



专业管材、型材、木塑、塑料片材设备供应商
Professional Extrusion and Recycling Technology

- Plastic Profile/Sheet Extrusion Line
- Plastic pipe extrusion line
- Wood plastic composite extrusion line
- Plastic recycling production line



江苏飞鸽友联机械股份有限公司
Zhangjiagang Faygo Union Science Co., Ltd.

飞鸽友联 FAYGO UNION

公司有 20000 平方厂房，是一家专业从事研究，制造和销售塑料吹瓶机的研发制造企业。
Faygo is a new high-tech enterprise covering 20000 m², which specializes in reserching and manufacturing blowing machines.

产 品 PRODUCTS

PVC,HDPE,PPR, 管材线 ,PVC 型材 ,WPC 木塑挤出和塑料片材设备，以及各种配套辅机 ;PE/PP 薄膜 ,PET 瓶回收生产线和造粒生产线。
PVC/HDPE/PP-R pipe extrusion line, PVC & WPC profile extrusion line, plastic sheet production line and the relative auxiliary machines, PE film/PET bottles recycling line and pelletizing line.

市 场 MARKETING

已销往中东、东南亚、南美和欧洲等市场，产品得到了客户的普遍肯定和信任。
Our products have been exported to Middle East, Southeast Asia, South America and Europe etc. We've received universal confirmation and trust from our customers.

理 念 IDEA

做好机器做好人。
Making good machine ,Being good person.



PRODUCTS 目录 Content Каталог продукции

03/04	SJSZ系列锥形双螺杆塑料挤出机 SJSZ Series Conical Twin Screw Extruder Конический двухшнековый экструдер пластмассы SJSZ серии	15-16	PS发泡镜框型材挤出生产线 PS Foamed Profile& Plate Extrusion Line Экструзионная линия вспененного профиля рамки из PS
	SJ系列单螺杆塑料挤出机 SJ Series Single Screw Extruder Одношнековый экструдер пластмассы SJ серии		PC, PP, PE中空板材生产线 PC,PP,PEHollow Profile Board Extrusion Line ПК , PP, PE 中空 板 材 生 产 线
05/06	PVC一出二管材生产线 PVC Double Pipe Production Line Линия по производству двух труб из ПВХ	17-18	ABS, HIPS, PMMA, PP, PE, PVC 板材生产线 ABS,HIPS,PMMA,PP,PE,PVC Sheet& Board Extrusion Line АБС,HIPS,PMMA,PP,PE, лист и совет экструзионной линии
	PVC给排水及电力管材挤出生产线 PVC Water Supply& Drainage Pipe and Cable Pipe Extrusion Line Экструзионная линия трубы PVC для водоснабжения, канализации и кабеля		PET, PP, HIPS, PE, EVA 单层及多层片材生产线 PET,PP,HIPS,PE,EVA Single and Multi-layer Sheet Extrusion Line PET, PP,PE, HIPS,EVA однослойные и многослойных листов линия производства
07/08	PPR管材生产线 PPR Pipe Production Line Линия для производства PP-R трубы	19-20	PET造粒生产线 PET Pelletizing Line Линия для гранулирования ПЭТ
	HDPE供排水，燃气管材挤出生产线 HDPE Water Supply and Gas Supply Pipe Extrusion Line Экструзионная линия трубы ПНД для водоснабжения, газоснабжения		PP/PE塑料造粒生产线 PP/PE Plastic Granulating/Pelletizing Production Line Гранулированная линия для пластика ПП/ПЭ
09/10	PVC纤维增强软管挤出生产线 PVC Fiber Reinforced Hose Extrusion Line Экструзионная линия волокно-армированного шланга PVC		PVC造粒生产线 PVC Granules Production Line Гранулированная линия ПВХ
	PP/PE/PVC 单壁波纹管挤出生产线 PP/PE/PVC Single-wall Corrugated Pipe Extrusion Line Линия однослойной и двухслойной гофрированной трубы PE,PP,PVC	21-22	SHJ平双热切造粒生产线 SHJ Series Die-cut Granulating Line SHJ Параллельная двухшнековая линия грануляции с горячей резкой
11/12	PVC异型材生产线和发泡挤出生产线 PVC Profile& Foamed Extrusion Line Экструзионная линия профиля PVC и линия вспененной экструзии		SGK全自动塑料管材扩口机 SGK Automatic Belling Machine SGK Автоматическая развальцовочная машина
	PE/PP和PVC木塑生产线 PE/PP and PVC Wooden Plastic Extrusion Line Линия по производству PE/PP/PVC древесно-полимерного изделия	23-24	SRL-Z系列混合机 SRL-Z Series Heating& Cooling Mixing Unit Миксер SRL-Z серии
13/14	PE/PP木塑和PVC 木塑（发泡）宽幅板材挤出线 PE/PP and PVC Wooden(Foamed) Panel Extrusion Line Экструзионная линия PP/PE/PVC древесно-полимерного вспененной доски.		辅助设备 PLAS. Auxiliary Machine Вспомогательное оборудование
	新型塑木复合发泡板材，型材生产工艺图解 Processing Flow Chart of New WPC Plate and Profile Схема композиционной вспененной доски и профиля		



SJSZ Series Conical Twin Screw Extruder

系列锥形双螺杆塑料挤出机 Конический двухшнековый экструдер пластмассы SJSZ серии

SJSZ 锥形双螺杆挤出机是一种高效的混炼、挤出设备。主要由强制喂料，螺杆料筒，高精度齿轮箱，真空排气系统等组成。该挤出机具有混炼均匀，塑化能力强，运行稳定，产量高等特点，适合于将 PVC 粉料直接加工成制品。配以不同的模具和辅机，可用来生产各类塑料管材，型材，板材，片材等。

SJSZ series conic twin screw extruder is a kind of high efficiency equipment for plastic extrusion. It is mainly composed by force feeder, soft plasticization screw and barrel, high precision gearbox, exhaust system. It has features of even mixing, better plasticization, stable working, high capacity, and it is suitable for produce PVC products from mixed powder. With different mold and other auxiliary equipments, it can produce plastic pipe, profile, board, sheet, granules and so on.

Конический двухшнековый экструдер пластмассы SJSZ серии является высоко-эффективным оборудованием экструзии пластмассы. Оборудование в основном состоит из принудительного питателя, шнека и гильзы, редуктора высокой точности, системы вакуумного выхлопа. У данного экструдера равномерное смешивание, хорошая пластификация, стабильная эксплуатация, высокая производительность. Оснатив соответственным шнеком, головой и вспомогательной машиной, он может изготовить пластиковые PVC трубы, профили, доски, листы и гранулы.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SJSZ-51	SJSZ-55	SJSZ-65	SJSZ-80	SJSZ-92
螺杆直径 Screw Dia. (mm)	Φ51/105	Φ55/110	Φ65/132	Φ80/156	Φ92/188
螺杆最高转速 Max.Speed (rpm)	40	38	38	37	36
主电机 Main Motor (kw)	18.5	22	37	55	90
生产能力 Output (kg/h)	80~100	100~150	150~250	250~380	380~700
中心高 Centre height (mm)	1050	1050	1050	1050	1100
净重 Net Weight (kg)	3000	3500	4000	5500	8000
外形尺寸 L*W*H (m)	3.6X1.1X2.1	3.6X1.1X2.1	4.2X1.5X2.4	4.7X1.5X2.4	6X1.6X2.5

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

SJ Series Single Screw Extruder

系列单螺杆塑料挤出机 Одношнековый экструдер пластмассы SJ серии

SJ 系列单螺杆挤出机主要用于挤出 PP, PE, PET, PVC, ABS, PS, PA 等原料。该挤出机采用特制齿轮箱，具有低噪音，运行稳定，承载力大，寿命长等特点。配以不同的辅机，可以用来生产各类塑料管材，片材，板材，颗粒等。生产流程简单，产量高，挤出压力稳定，成本低。

SJ series single screw extruder mainly apply to extrude PP, PE, PET, PVC, ABS, PS, PA etc material. It adopt special gear box, and has features of low noisy, stable running, high carrying capacity, long service life. Equipped with different mold and auxiliary equipments, it could produce plastic pipe, sheet, board, granules and so on. It has features of simple process, high output, stable extrusion pressure, and low cost.

Одношнековый экструдер пластмассы SJ серии предназначен для экструзии материала PP, PE, PVC, ABS, PS, PA и т.д. В данном экструдере применяют специальный редуктор, придают оборудованию низкий шум, стабильную эксплуатацию, длительный срок службы. Оснатив соответственным шнеком и вспомогательной машиной, он может изготовить трубы, лист, доски, гранулы и т.д. Кроме того у этой машины простой процесс производства, высокая производительность, стабильное давление экструзии, низкая себестоимость.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SJ45/30	SJ65/33	SJ75/33	SJ90/33	SJ120/33	SJ150/33
螺杆直径 Screw Dia (mm)	Φ45	Φ65	Φ75	Φ90	Φ120	Φ150
长径比 L/D	30:1	33:1	33:1	33:1	33:1	33:1
主电机功率 Main Motor (kw)	18.5/22	37/45	75	110	220	260
机筒加热功率 Heating power (kw)	13.5	16.5	37	42	64	80
产量 Output (kg/h)	30~60	50~100	80~160	150~250	300~500	500~800

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PVC Double Pipe Production Line

一出二管材生产线 Линия по производству двух труб из ПВХ

PVC 一出二管材生产线主要用来生产 16mm 到 40mm PVC 管，16mm 到 63mm PVC 小管。整条生产线由锥双主机，双出模具，双管真空箱，双牵引切割机，翻料架等组成。可在同一时间生产两条管，以达到更大的生产效率。

PVC double pipe production line is mainly used for producing PVC conduit pipe, diameter from 16mm to 40mm, 16mm to 63mm. It consists of SJSZ Series extruder, double pipe mold, double pipe vacuum tank, double pipe drawing and cutting machine, stacker. It can produce two pipe at one time to achieve high production efficiency.

Данная линия в основном предназначена для производства двух PVC труб одновременно, диаметр трубы 16мм-40мм, 16мм-63 мм.

Целая линия состоит из конического двухшнекового экструдера пластмассы SJSZ, головы для двойной трубы, калибрующей камеры, тянущего и отрезного устройства, машины накладки. Можно одновременно производить две трубы, чтобы достигнуть эффективности производства.



技术参数 Technical Parameter

型号 Extruder Model	40	63
管材规格 Diameter range (mm)	Φ16-40	Φ20-63
主机 Extruder	SJSZ51/105	SJSZ65/132
真空箱长度 Length of vacuum tank (mm)	4000	6000
牵引机速度 Pulling speed (m/min)	1-12	1-10
装机功率 Installation power (kw)	60	80
产量 Output (kg/h)	60-120	80-160
总长 Total length (m)	25	28

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PVC Water Supply & Drainage Pipe And Cable Pipe Extrusion Line

给排水及电力管材挤出生产线 Экструзионная линия трубы PVC для водоснабжения, канализации и кабеля

PVC 管材生产线主要生产 PVC 供水管，排水管，及电缆线护套管等。该生产线由 SJSZ 系列挤出机，模具，真空箱，喷淋箱，牵引机，切割机，翻料架等组成。配以 CPVC 模具，还可用来生产 CPVC 管。

该生产线采用特殊的螺杆与模具设计，使物料成型容易，塑化均匀，生产速度快，运行稳定，控制操作方便。

This PVC pipe production line is widely used for producing PVC water supply pipe, drainage pipe and high voltage cable protection pipe. With CPVC pipe mold, it could also produce CPVC pipe. It consists of SJSZ series extruder, mold, vacuum tank, spraying cooling tank, haul-off, cutting machine, stacker, and can produce PVC pipe from mixed powder directly.

The production line uses special designed screw and mould, which makes it easy forming, even plasticization, high capacity, stable running and easy operation.

Данная PVC линия широко используется для производства разных видов PVC труб в водоснабжении, водоотходе и кабеле. Целая линия состоит из конического двухшнекового экструдера SJSZ серии, головы, вакуумной калибрующей камеры, водоструйной охлаждающей камеры, тянущего устройства, отрезного устройства, устройства накладки. Оснатив головой CPVC, она может изготовить трубы CPVC.

С помощью специального шнека и головы, она может хорошенько пластифицировать материал, ещё у неё равномерная пластификация, быстрая скорость производства, стабильная и простая операция.



技术参数 Technical Parameter

型号 Extruder Model	SJSZ51/105	SJSZ65/132	SJSZ80/156	SJSZ92/188
最大管材直径 Max. Diameter (mm)	Φ75	Φ200	Φ315	Φ630
电机功率 Motor power (kw)	18.5	37	55	90
牵引速度 Drawing machine (m/min)	0.5-10	0.5-8	0.5-6	0.5-4
总长 Total length	20	25	28	32
产量 Output (Kg/H)	80-120	180-250	280-350	500-600

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PPR Pipe Production Line

管材生产线 Линия для производства PP-R трубы

1. 挤出机螺杆采用大长径比 L/D=38, 双混炼头, 分离型结构, 可使熔融物料在进入模头前 100% 塑化。进料段开有螺旋槽, 可提高产量 30%。
2. 模头采用螺旋式设计, 无滞料现象, 可大幅提高管材质量。定径套为特殊碟片式设计, 是高速挤出管材的保障。
3. 适合高速挤出 PE, PPR, PPH, PE-RT 等, 线速度可达 **35 m/min**。

1. L/D=38, double mixer and barrier screw, which can ensure 100% plasticization before going into die, with spiral groove on feeding part, it increases 30% of productivity.

2. Die with spiral mandrel, it ensures no delay in the flow channel which can improve pipe quality. Particular disc design on calibration sleeves which ensures high speed extrusion.

3. It's for high speed extruding PE, PPR, PPH and PE-RT etc, linear speed is up to **35 m/min**.

Данная линия состоит из одношнекового экструдера пластмассы SJ, головы, вакуумной и водяной калибрующей камеры, тянущей машины, устройство отрезки без пыли, станок накладки. Предназначена для холодной и горячей водяной трубы PPR, PE-RT.

Оснатив соответственными моделями, эта линия может изготовить монослойные, двухслойные, трёхслойные PP-R трубы, и PP-R стекло-волоконные трубы и т.д.

У неё простая операция, стабильная производительность. Она пользуется большим популярным спросом в стране и зарубежом.



线速度超过
linear speed is up to **35 m/min**



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SJ65/30	SJ65/30	SJ75/30
管材规格 Pipe diameter range (mm)	Φ16-63	Φ20-110	Φ50-160
螺杆直径 Screw diameter (mm)	65	65	75
长径比 L/D	30:1	30:1	30:1
电机功率 Motor power (kw)	37	37	55
牵引速度 Drawing speed (m/min)	0-10	0-8	0-8
产量 Output (kg/h)	40-80	60-120	80-160
总长 Total length (m)	25	25	28

备注: 以上规格参数如有变更, 恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

HDPE Water Supply and Gas Supply Pipe Extrusion Line

供水、燃气管挤出生产线 Экструзионная линия трубы ПНД для водоснабжения, газоснабжения

该生产线主要用来生产 HDPE 供水管, 燃气管。由 SJ 系列单螺杆挤出机, 模具, 真空箱, 喷淋箱, 牵引机, 无屑切割机, 翻料架组成。也适用于 PE PP ABS 等原料的高速挤出。生产线具有结构紧凑, 自动化程度高, 生产稳定等优点。

This HDPE pipe line is mainly used for producing HDPE water supply pipe, gas supply pipe. It is composed by SJ series single screw extruder, mold, vacuum tanks, spraying cooling tank, haul-off, no-dust cutting machine, stacker. It could also apply to high speed extrusion of PE PP ABS material. The production line has advantage of compact structure, high automation and stable performance.

Данная линия в основном для производства трубы HDPE для водоснабжения, газоснабжения и т.д. Целая линия состоит из одношнекового экструдера пластмассы SJ, головы, калибрующей камеры, охлаждающей ванны, тянущего и отрезного устройства, станок накладки. Эта линия тоже подходит для производства трубы PP, PE, ABS.

У неё красивая внешность, высокая автоматизация и стабильная производительность.



技术参数 Technical Parameter

型号 Extruder Model	SJ65/33	SJ75/33	SJ90/33	SJ120/33	SJ150/33
最大管材直径 Max. Diameter(mm)	Φ75	Φ160	Φ250	Φ315	Φ630
装机功率 Installation power(kw)	65	150	200	280	420
牵引速度 Drawing speed(m/min)	0-12	0-8	0-6	0-4	0-2
总长 Total length(m)	28	36	50	66	72
产量 Output (kg/h)	80-120	80-150	180-260	300-400	450-600

备注: 以上规格参数如有变更, 恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PVC Fiber Reinforced Hose Extrusion Line

纤维增强软管挤出生产线 Экструзионная линия волокно-армированного шланга PVC

该生产线由两台单螺杆挤出机，模具，冷却水槽，牵引机，织机，收卷机等组成。生产流程为挤出机挤内层，水槽冷却，织机，挤出机挤外层，水槽冷却，牵引机，收卷机。

PVC 纤维增强软管适用于有压或有腐蚀性的气体、液体的运输，广泛应用在机械、煤矿、石油、化工、农灌、建筑、民用（太阳能热水器、煤气罐）等领域。现亦大量应用于花园、草坪的浇灌。

This line is composed by two single screw extruders, mold, cooling bath, drawing machine, braider, winder. The production flow is extruder (for inner layer), cooling bath, braider, extruder (for outer layer), cooling bath, drawing machine, winder.

PVC fiber reinforce pipe is widely used in garden irrigation, chemical industry, civil use (sola water heater and gas can) etc.

Данная линия состоит из двух одношнековых экструдеров, головы, охлаждающей ванны, тянущего устройства, плетельного станка, намотчика. Процесс производства: экструзия внутреннего слоя через экструдер, охлаждение через ванну, плетельный станок, экструзия внешнего слоя, охлаждение, тянущее устройство, намотчик.

Волокно-армированный шланг PVC ещё называется гибким трубопроводом металла, широко используется в области механизма, нефти, химической промышленности, агрономического орошения, строительства, солнечного водонагревателя, газового баллона и т.д.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SJ45/28	SJ65/28
管径范围 Pipe diameter scope	Φ8 - Φ32	Φ16 - Φ50
螺杆直径 Max. Diameter (mm)	45	65
长径比 L/D	28:1	28:1
螺杆转速 Screw rotate speed	600	500
主机功率 Motor power (kw)	11	18.5
缠绕机功率 Braider motor power (kw)	2.2	3
产量 Output (kg/h)	40-60	60-120

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PE/PP/PVC Series Single-Wall/ Double-wall Corrugated Pipe

单壁、双壁波纹管挤出生产线 Линия однослойной и двухслойной гофрированной трубы PE,PP,PVC

该生产线可连续生产 PE/PP/PVC 等单双壁波纹管。塑料波纹管具有耐高温、耐腐蚀、耐磨损、强度高、柔韧性好等特点。广泛应用于汽车线束、电气穿线、机床线路、灯具线路的护套管，空调、洗衣机的水管等。

This production line is used for continuously producing PE,PP,PVC single wall and double wall corrugated pipe. Plastic single wall corrugated pipe is resistant to high temperature, corrosion and abrasion, very flexible. They are widely used in field of auto wire, electric wire protection, lamp circuit protection, tubes of air condition and washing machine etc.

Данная линия может безостановочно выпускать PE, PP, PVC гофрированные трубы. И эти трубы твёрдые, стойкие к коррозии, температуре и износу.

Эта линия широко применяется в области автоматической проволоки, электрического потока передачей трубы, электроцепи машины, предохранительного кабеля лампы, провода кондиционера и стиральной машины и т.д. Спрос на них постоянно растёт.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SJ-30	SJ-45	SJ-65
管径 Pipe diameter (mm)	Φ4.5-9	Φ9-32	Φ32-50
螺杆长径比 Screw L/D	30:1	30:1	30:1
生产能力 Capacity (kg/h)	10	40	80
主机功率 Motor Power (kw)	4	11	18.5
模块对数 Pair of modules	38	42	52
生产速度 Production Speed (m/min)	6-10	8-12	8-15

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PVC Profile & Foamed Extrusion Line

异型材生产线和发泡挤出生产线 Экструзионная линия профиля PVC и линия вспененной экструзии

YF 塑窗异型材生产线配有双螺杆挤出机，可加工 PVC 塑料门窗异型材、铝塑复合异型材、异性电缆多空穿线管，装饰型材等。

该生产线具有塑化均匀，剪切速率小，产量高，使用寿命长等优点。该机组有锥形双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割机、贴膜机、翻料架等组成。

YF series production line is designed for extrusion of PVC plastic door and window profile, aluminum-plastic composite profile and cross-section cable pipes etc. PVC profiles are widely used in the building industry, home and office decoration.

This line has features of stable plasticization, high output, long life service. The production line consists of control system, conical twin screw extruder, extrusion die, calibration unit, haul-off unit, cutter, laminating machine and stacker.

Оснатив коническим и параллельным двухшнековым экструдером, линия серии YF может изготовить профиль пластикового окна и двери PVC, алюминиево-пластмассовый составной профиль, пористые трубы для кабеля, декоративный профиль и т.д.

Данная линия отличается стабильным пластифицированием, высокой производительностью, маленькой скоростью срезания, длинным сроком обслуживания. Она состоит из конического двухшнекового экструдера, вакуум-калиброванного стола, тягача, отрезной машины, машины для наклеивания плёнки, опрокинутого станка и т.д.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	YF180	YF240	YF300	YF600
最大制品宽度 Max. width of product (mm)	180	240	300	600
挤出机型号 Extruder Model	SJSZ55/110	SJSZ65/132	SJSZ65/132	SJSZ80/156
功率 Extruder Power(kw)	22	30/37	37	55
冷却水 Cooling Water(m³/h)	5	7	7	10
压缩空气 Compressed Air(m³/min)	0.2	0.3	0.3	0.4

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PE/PP and PVC Wooden Plastic Extrusion Line

和PVC木塑生产线 Линия по производству PE/PP/PVC древесно-полимерного изделия

该生产线采用特殊设计的螺杆机筒、模具及生产工艺生产木塑产品。产品系列：一步法厚板设备；一步法异型材设备；一步法装饰材设备；木塑造粒设备；各种木塑模具。

该生产线能生产 PE、PP 或 PVC 木塑异性材制品，主要用于托盘，地板，户外装饰材料等，用途十分广泛。

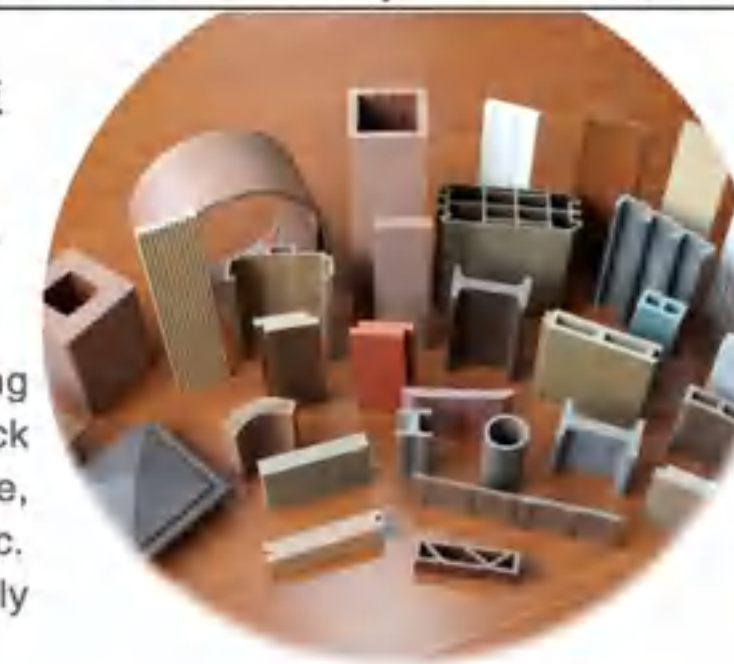
This production line uses the special designed screw and barrel, die and manufacturing technique to produce wooden plastic products. The series of equipments are: one step thick wooden plastic board extrusion machine, one step wooden plastic profile extrusion machine, wooden plastic decoration plate extrusion machine, wooden plastic pellet extrusion machine etc.

The machine can produce PE, PP or PVC and wooden plastic products, which are mainly applied for making pallets, floors, outdoor decoration materials and other wide applications.

Применив специально разработанные шнек, цилиндр, модель и экструзионную технологию, данная линия изготавливает дерево-пластиковый продукт.

Серия продуктов: Одностадийное устройство толстой доски, одностадийное устройство профиля, одностадийное устройство декоративного изделия, машина дерево-пластичного гранулирования, разные дерево-пластмассовые модели.

Данная линия может готовить деревянно-пластиковые PP, PE, PVC изделия профиля. В основном применяется в поддоне, поле, наружной декорации и т.д.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	电机功率 Motor power (kg)	最大尺寸 Max width (mm)	产量 Capacity (kg/h)
SJSZ51	18.5	180	80-120
SJSZ65	37	240	120-200
SJSZ80	55	600	180-350
SJSZ92	90	800	320-480

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

YF PE/PP and PVC Wooden(Foamed) Panel Extrusion Line

PE/PP木塑和PVC 木塑（发泡）宽幅板材挤出线

Экструзионная линия PP/PE/PVC древесно-полимерного вспененной доски.

该生产线采用专门设计的 SJSZ 系列锥形双螺杆挤出机，具有调速范围广，温控精度高等优点。辅机由真空定型台，牵引机，切割机，及堆料架组成。

真空定型台配置大型强制冷却装置确保板材定型效果。

切割机配置 PLC 控制系统，可以自动设置切割长度，切割精度高的优点。

堆料架富有橡胶保护层，具有不伤料，使用简便等优点。

This line uses SJSZ series conical twin screw extruder, which provides wide adjusting range and precise temperature control. The line includes vacuum calibration and cooling unit, haul-off unit, cutting machine, and stacker.

The calibration unit is equipped with large forced cooling system so that it can provide perfect calibration effect. The cutting machine is equipped with PLC control system which helps to set length and provide accurate automatic cutting. The stacker is covered with rubber grip blocks to prevent products from damage.

Данная линия приняла специально конструкторский конический двухшнековый экструдер SJSZ серии, у которого широкий диапазон регулирования скорости, высокая точность температурного контроля. Вспомогательное оборудование состоит из вакуум-калиброванного стола, тягача, отрезной машины, штабельного станка и т.д.

Вакуум-калиброванный стол оснащён большой принудительной холодильной установкой чтобы гарантировать эффективность калибровки.

Тянутое устройство оснащено контрольной системой PLC, которая может автоматически резать и гарантировать точную резку.

У штабельного станка защитный слой резины для хранения материала от повреждения.



技术参数 Technical Parameter

型号 Extruder Model	YF600	YF800	YF1000
挤出机 Extruder	SJSZ80	SJSZ92	SJSZ92
电机 Motor power	55	90	90
最大制品尺寸 Max. product width(mm)	600	800	1000
总功率 Total power(kw)	90	130	150

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

贴片式滴灌带生产线 High speed inner flat emitter drip irrigation tape production line

Высокоскоростная линия по производству ленты для капельного орошения с плоским эмиттером

滴灌是一种特殊的低压管道系统。它是一种缓慢滴灌的方法，用水来灌溉作物、根茎。是一种最有效的节水灌溉方式，用水效率可达95%以上。适用于果树、蔬菜、经济作物及大棚灌溉，在干旱地区也可用于农田灌溉作物。

The Advantage Of Drip System

Drip irrigation is a special low-pressure piping system. It is a slowly drip irrigation method, takes water to irrigate crops, roots. It is the most effective way a water-saving irrigation, water use efficiency up to 95%.

Applies to fruit trees, vegetables, cash crops and greenhouse irrigation. In arid areas it can also be used to irrigate field crops.

Increase efficiency, improve quality

Accelerate the maturity of crops can be optimally controlled.

Drip irrigation reduces water and fertilizer, pesticide application rate and the incidence of pests and diseases, can significantly improve product quality.

Water-Saving, Fertilizer-Saving, Labor-Saving

Drip irrigation so that water leakage and reduce losses to a minimum.

Water supply directly to the plant roots need, there is no external water loss problem, but also so that the water use efficiency is greatly improved.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	FG01
直径 Diameter (mm)	16
速度 Speed (m/min)	0-330
水的体积 Water volume (L/H)	1.0-4.0
滴空间 Drip Space (cm)	10-50
工作压力 Work pressure (Mpa)	0.08-0.1
每个压路机 Every roller (m)	1000-2000
厚度 Thickness (mm)	0.16-0.3

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PS Foamed Profile & Plate Extrusion Line

发泡镜框型材挤出生产线 Экструзионная линия вспененного профиля рамки из PS

YF 系列 PS 塑料发泡镜框型材生产线主要有单螺杆主挤出机和配套共挤机，冷却水槽，热转印机组，牵引机，切割机，翻料架组成。其中热转印机组是根据进口样机改进设计而成，它主要采用热压印的方式，将色带上的涂料压印在发泡 PS 异型材上。

该生产线外观美观、性能可靠、使用方便、烫印精确、吸附力强，且调节手轮可以压印各种不同形状的异型材。

YF Series PS Foam Profile Extrusion Line, consists of single screw extruder and special co-extruder, with cooling water tank, hot stamping machine system, haul-off unit, cutter and stacker. The hot stamping machine system combined foreign technology, by the hot stamping embossing method, transfer the coating layer from the film to the PS foamed profile.

The machine has features of good appearance, stable performance, accurate & easy operation. By adjusting the embossing wheel, the machine can work on various of different profiles.

Серия YF, PS экструзионная линия вспененного профиля рамки в основном состоит из одношнекового экструдера, специального со-экструдера, бака для охлаждающей воды, машины горячего тиснения, тягача, отрезной машины, устройства накладывания и т.д. В том числе машина горячего тиснения заимствует иностранную технику, средством горячего тиснения, вытисняет поверхностный слой из плёнки в PS вспененный профиль.

У этой линии прекрасная внешность, стабильная функция, простая операция и т.д. С помощью регулирования колеса тиснения, можно вытиснять разные профили.



技术参数 Technical Parameter

型号 Extruder Model	SJ65	SJ120
最大制品宽度 Max. Width of the Finished Product (inches)	3	5
配套热转印机 Hot Stamping Machine (sets)	8	10
生产线速度 Speed of the Line (m/min)	2-6	2-6
功率 Power (kw)	45	90

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: If above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PC, PP, PE Hollow Profile Board Extrusion Line

中空板材生产线

制 品：板材厚度范围可作到 2-18mm，板材宽度最宽可达 2200mm。

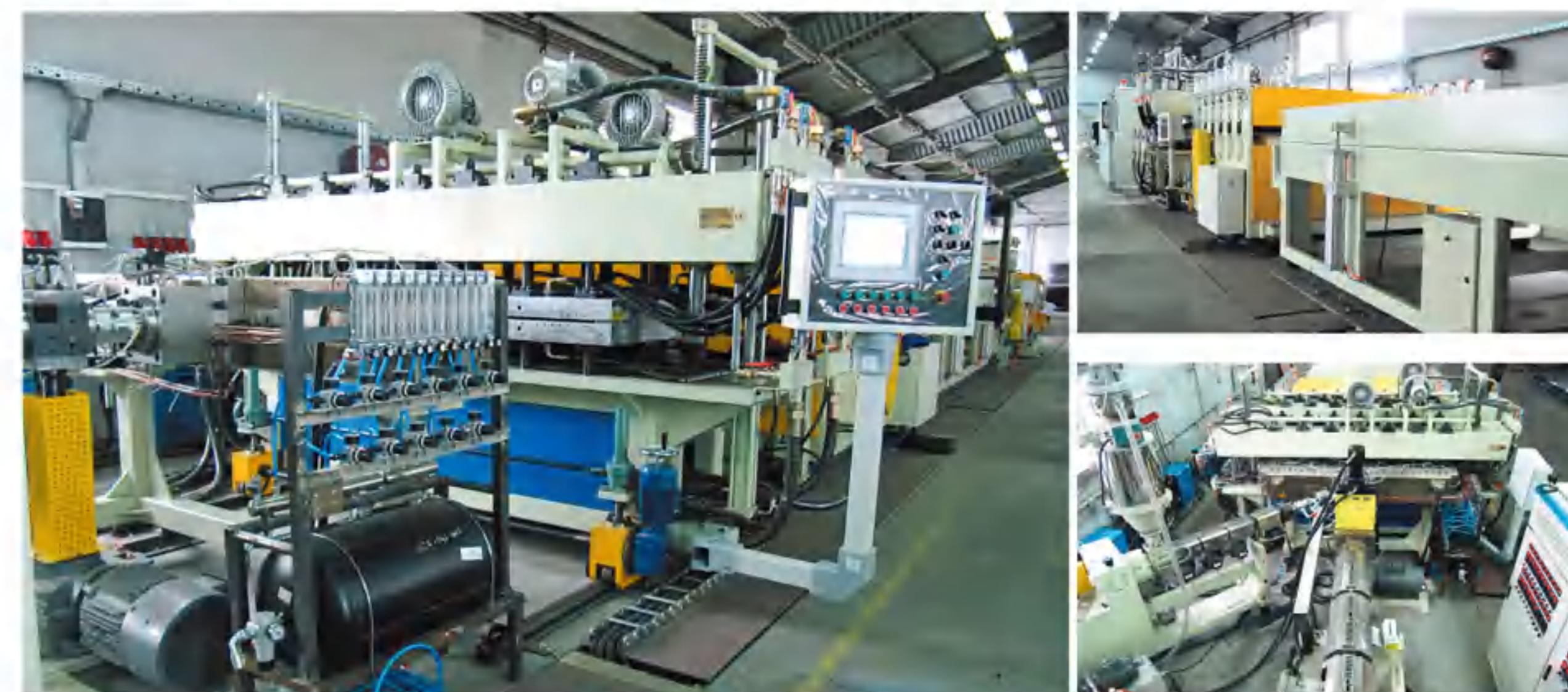
Products: Board thickness 2-18mm, max. width 2200mm.

聚丙烯 (PP) 或聚乙烯 (PE) 为主要原料，经济出成型的塑料板材，很多性能有着纸板、木板、铝板等板材无可比拟的优势，在众多领域可作为它们的替代品。广泛应用于工业产品包装周转箱、机械缓冲垫板、各种隔板、广告板、包装箱等。

Main materials are PP and PE, compared with paperboard, wooden board & aluminium board etc. The PP/PE board has much more advantages, it also can be substitute on many fields, like producing containers, mechanical cushion, kinds of bulkhead, poster board, packing cases etc.

PC 阳光板是国际上普遍采用的塑料建筑材料，PC 温室板有其他建筑装饰材料（如玻璃、有机玻璃等）无法比拟的优点，有“不碎玻璃”之称。广泛应用于温室 / 工业厂房、装潢、停车棚、通道、雨披，住宅、商厦、展览、体育场馆、停车场、游泳池、广告招牌的采光顶，商业、工厂、农业温室、养殖业和花卉大棚、以及电话亭、书报亭、车站等公用设施、高速公路隔音、广告装饰领域。

PC Hollow Sunlight Board is normally adopted as plastic construction material internationally, it has more advantages compared with glass & perspex etc. it is also named "unbreakable glass", mainly used in skylight of greenhouse/industrial warehouse, decoration, channel, poncho, house, mall, exhibition, stadiums, parking shed, swimming pool and advertisement sign board, together with shed of business, factory, agriculture greenhouse, farming industry and flower plants, also can be used in telephone booth, newsstand, bus station and so on public service, high way soundproof and advertisement decoration field.



技术参数 Technical Parameter

挤出机型号 Extruder Model	SJ120/38, SJ45/30	SJ120/30	SJ100/38, SJ45/30	SJ100/33
原料 Raw Material	PC	PP/PE	PC	PP/PE
制品厚度 Products Thickness mm	3 ~ 30	2 ~ 15	2-10	2-8
最大制品宽度 Products Width mm	2100	2300	1300	1300
最大挤出 Capacity KG/H	450	400	300	200
主电机功率 Motor Power KW	200/18.5	132	132/18.5	110

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: If above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

ABS, HIPS, PMMA, PP, PE, PVC Sheet & Board Extrusion Line 板材生产线

塑料板材用途很广泛，不同品种的塑料板，用途各不相同。产品大量应用到建筑装饰、广告、卫浴、冰箱、火车、包装、汽车、医疗，家用电器等行业。如冰箱冰柜内胆、抽屉、浴缸、各类塑料标牌、行李箱、汽车内饰板、仪表板等等。

加工范围：根据不同的塑料及要求可以加工厚度在 1-30mm，宽度 3000mm 以下，单层及多层的不同种类板材。

Plastic board are widely used, different kinds of plastic boards had different functions. They are mass used on construction decoration, advertisement, bathroom, fridge, train, packing, car, hospital, household appliance and so on industry, like refrigerator liner, drawer, bathtub, kinds of plastic labels, trunk, automobile interior board, dashboard and so on.

Production arrangement: Based on different plastics and requirements it can be processed thickness 1-30mm, width under 3000mm.



技术参数 Technical Parameter

挤出机型号 Extruder Model		SJ120/35	SJ150/35	SJ170/35	SJ280/156
原料 Raw Material		PP, PE, ABS	PP, PE, ABS	PP, PE, ABS	PVC
制品厚度 Products Thickness	mm	3 ~ 30	3 ~ 30	3-30	3-30
最大制品宽度 Products Width	mm	1220	1500	2000	1200
最大挤出 Capacity	KG/H	350	500	700	400

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知
www.faygo.cn

Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PET, PP, HIPS, PE, EVA Single and Multi-layer Sheet Extrusion Line 单层及多层片材生产线

塑料片材具有强度高，耐腐蚀，可以通过填充以达到增强，增韧，阻燃，抗静电等目的，片材表面还可以压花、磨砂。主要用于生产一次性塑料杯、盘、碗、碟、盒等热成型制品，广泛应用于食品、蔬菜、水果、饮料、乳品、工业零件等领域的包装，文具片、印刷片等

Plastic sheet has characters of high strength and corrosion protection, with some padding can achieve enhance, toughen, flame retardant, anti-static electricity function, sheet surface can be embossed and polished, mainly used on producing plate, bowl, saucer, box, disposable plastic cup and so on hot forming products, also can be used on packing of food, vegetable, fruit, drinks, dairy, industrial part and so on field like stationary sheet, printing sheet and so on.



加工范围:

厚度: 0.2-2mm

宽度: 400-1500mm

Production Scope:

Thickness: 0.2-2mm

Width: 400-1500mm

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知

Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PET pelletizing line

造粒生产线 Линия для гранулирования ПЭТ

该生产线采用 SHJ 平行双螺杆挤出机，适用于 PET 瓶片造粒，整条生产线包括 SHJ 系列挤出机，模头，液压换网装置，冷却水槽，风干机，切粒机，料仓，同样适用于 PP PE PA ABS TPE 等造粒。

This line use SHJ series parallel twin screw extruder, suitable for producing PET granules from clean PET flakes. It is composed by SHJ parallel twin screw extruder, die, hydraulic screen exchanger, cooling flume, air dryer, cutter, silo, and could also apply to other material like PP PE PA ABS etc.

В линии применяют параллельный двухшнековый экструдер SHJ серии, подходит для гранулирования ПЭТ хлопьев. Целая линия включает в себя экструдер SHJ серии, голову, гидравлический экран, охлаждающую ванну, пневмосушилку, машину отрезки, накопитель.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SHJ20	SHJ 30	SHJ 50	SHJ 65	SHJ 72	SHJ 92
螺杆直径 Screw diameter (mm)	Φ21.7	Φ30	Φ50.5	Φ62.4	Φ71.2	Φ91
电机功率 Motor power (kw)	4	11	11/15	55/75	90/110	220/250
总长 Total length (m)	8	10	16	18	20	25
产量 Productivity (kg/h)	2-10	5-30	40-80	100-300	300-600	600-1000

PP/PE Plastic Granulating/Pelletizing Production Line

塑料造粒生产线 Гранулированная линия для пластика ПП/ПЭ

PPPE 造粒生产线根据客户的要求可以设计成单阶拉条造粒，单阶水环造粒，双阶拉条造粒，双阶水环造粒。适用于不同干净程度 PP、PE 薄膜，块料等造粒。

PP PE granulating line could be single-stage strand pelletizing, single-stage water-ring pelletizing, double-stage strand pelletizing, double-stage water-ring pelletizing. It could apply to PP PE film, PP PE lumps with different cleanness.

Гранулированная линия PP/PE делается на одноступенчатую и двухступенчатую стреноговую грануляцию, одноступенчатую и двухступенчатую водокольцевую грануляцию в соответствии с состоянием плёнки.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SJ65	SJ90	SJ120	SJ150
螺杆直径 Screw diameter (mm)	Φ65	Φ90	Φ120	Φ150
长径比 L/D	25-36	25-36	25-36	25-36
螺杆转速 Screw rotate speed (r/min)	20-120	20-90	20-90	20-80
主机功率 Motor power (kw)	15-37	37-55	55-110	110-160
产量 Output (kg/h)	40-90	100-150	200-380	300-500

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知

Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PVC Granules Production Line

造粒生产线 Гранулированная линия ПВХ

PVC 造粒生产线由锥形双螺杆挤出机与相应造粒辅机组成的成套设备，主要适用于 PVC、PE 类粉料添加木粉或填充料的造粒，生产的塑料颗粒均匀，密实，美观。

辅机采用磨面切粒，风送集料，振动分离冷却，具有自动化高，生产效率佳等特点。

This pelletizing machine is composed by SJSZ series conical twin-screw extruder and correspondingly pelletizing auxiliary equipment; It is suitable for pelletizing PVC, WPC material. The pellets produced by this line are even, solid, elegance.

The pelletizing auxiliary equipment includes die face cutter, air transferring unit, vibration separating and cooling unit, with features of high automation and high production efficiency.

Данная линия PVC состоит из конического двухшнекового экструдера и соответственного вспомогательного оборудования гранулирования. В основном применяется в гранулировании PVC, PE материале с деревянным порошком и другой добавкой. Гранулы, произведённые этой линией равномерные, сплошные, эстетические.

Вспомогательная машина гранулирования применяет технологию резки снаружи головы, передачу сырья воздухом, вибрационное разделение с системой охлаждения. В отличие от другого у неё высокая автоматизация, эффективная производительность.



技术参数 Technical Parameter

型号 Extruder Model	SJSZ-51	SJSZ-55	SJSZ-65	SJSZ-80	SJSZ-92
螺杆直径 Screw Dia.(mm)	Φ51/105	Φ55/110	Φ65/132	Φ80/156	Φ92/188
主电机 Main Motor (kw)	18.5	22	37	55	90
切粒电机 Cutting motor (kw)	1.1	1.1	1.5	1.5	2.2
切粒尺寸 Granules size (mm)	3	3	3	3	3
生产能力 Output (KG/H)	80-100	100-150	150-250	250-380	380-700

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知

Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

SHJ Series Die-cut Granulating Line

系列平双热切造粒生产线 SHJ Параллельная двухшнековая линия грануляции с горячей резкой

该生产线广泛应用于 PVC 改性造粒，木塑造粒，也可用于无卤阻燃剂造粒。SHJ 系列平双挤出机具有良好的混炼效果，产量大。

SHJ 系列双螺杆挤出机由驱动部分和加工部分组成。驱动部分包括传动箱与电机。根据机型特点，交流电机和直流电机可供选择。传动箱采用平行三轴式结构，具有液位计低油位报警，过滤阻塞超压报警的功能。

This line is widely used in PVC modified granulation, wood plastic composite granulation, non-halogen FR granules production and so on. SHJ series extruder has excellent mixing and even plasticization performance, and it could achieve a large productivity.

Данная линия широко используется в производственной линии модифицированного гранулирования ПВХ, гранулирования деревопластика, также может быть использована для негалогенной огнезащитной грануляции. Параллельный экструдер серии SHJ имеет хороший эффект смешивания, высокую производительность.



Client's Workshop in Brasil



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SHJ20	SHJ30	SHJ50	SHJ65	SHJ72	SHJ92
螺杆直径 Screw diameter (mm)	Φ21.7	Φ30	Φ50.5	Φ62.4	Φ71.2	Φ91
长径比 L/D	36	36	36	36	36	36
电机功率 Main motor power (kw)	4	11	11/15	55/75	90/110	220/250
切粒尺寸 Granules size (mm)	8	10	16	18	20	25
产量 Productivity (kg/h)	2-10	5-30	40-80	100-300	300-600	600-1000

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

SGK Automatic Belling Machine

全自动塑料管材扩口机 SGK Автоматическая развальцовочная машина

SGK 系列全自动管材扩口机采用三菱 PLC 控制系统，模具采用 2Cr13, 40Cr, 表面电镀处理，适用于管材 R 扩口，直扩口等。成型方式采用内涨式，外加气压方式。该扩口机可用于管材生产线上，实现在线扩口。

SGK series fully automatic belling machine adopt Mitsu PLC control system, and the mold adopt 2Cr13, 40Cr with surface electro-plated. It is suitable for belling R-type, Z-type, and the forming method is inner expansion, outer pressurized. This type pipe belling machine usually works with the pipe production line, and bell the pipe online, widely used in PVC pipe belling.

SGK автоматическая развальцовочная машина применяет контрольную систему PLC МИЦУБИСИ. Модель применяет 2Cr13, 40Cr. Она может развальцовывать трубу на R-тип и Z-тип. Образ формирования применяет повышение внутри модели, типизацию атмосферного давления. Она может работать онлайн.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SGK75	SGK160	SGK250	SGK315	SGK630
管径范围 Pipe scope (mm)	Φ16 - 75	Φ50 - 160	Φ50 - 250	Φ110 - 315	Φ315 - 630
总功率 Total power (kw)	15	18	18	20	32
外形尺寸 Out dimension (mm)	7460 x 1950 x 1900	6900 x 1420 x 2000	7300 x 1660 x 1920	8200 x 1750 x 1850	8420 x 2970 x 2650

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

SRL-Z Series Heating & Cooling Mixing Unit

系列混合机 Миксер SRL-Z серии

该机组用于各种塑料的配料、混合、干燥等工艺，是型材、管材生产厂家比较理想的设备。
锅盖采用双道密封，开启方式采用气动控制。桨叶均通过静、动平衡测试。

This mixing unit is the ideal equipment for mixing and drying raw material.
Two layers sealing pot cover, cover opening adopts pneumatic control. All blades are tested by dynamic and static balance.

Данное оборудование предназначено для смешивания, сушения материала пластмассы. Является самым идеальным устройством для профиля и трубы.

В крышке кастрюли использованы два слоя уплотнения. При открытии кастрюли применяют пневматическую систему. Все лезвия пройдены испытанием кинетического и статического баланса.



技术参数 Technical Parameter

型号 Model	SRL-Z200/500	SRL-Z300/600	SRL-Z500/1000	SRL-Z500/1600	SRL-Z800/2000
容积 Capacity (L)	200/500	300/600	500/1000	500/1600	800/2000
有效容积 Effective capacity (L)	150/320	200/360	375/640	375/1200	600/1500
桨叶转速 Rotate speed(rpm)	475/950/130	475/950/130	430/860/50	430/860/60	370/740
电机及加热功率 Motor & heating power (kw)	30/42/11	40/55/11	47/67/15	55/75/18.5	83/110/30
重量 Weight (T)	3.5	4.2	5.8	7.3	7.3

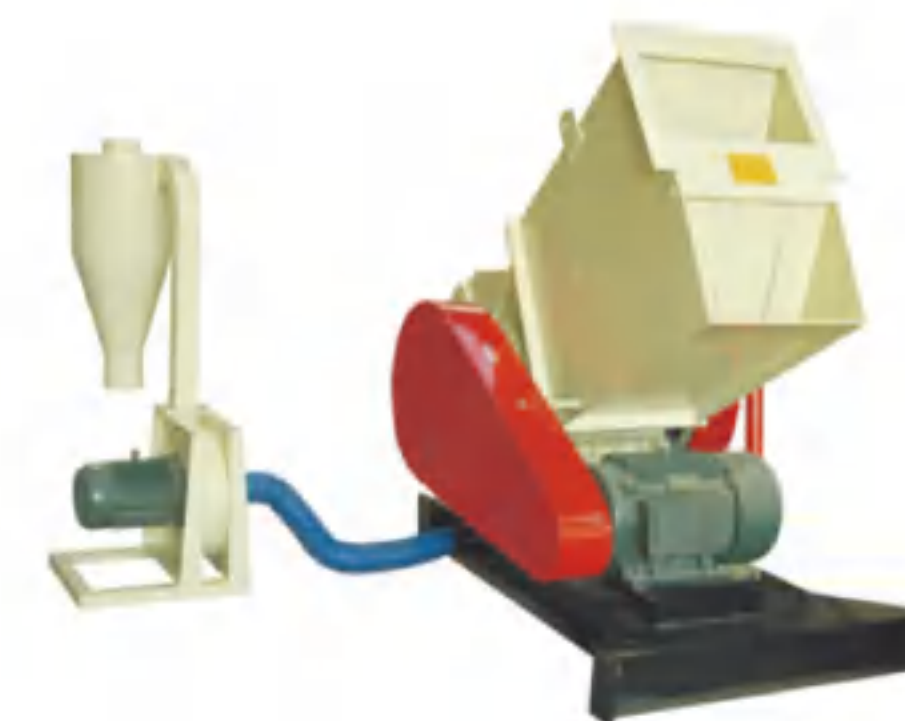
备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知 Remark: if above mentioned parameter changed, forgive us won't notify.

PLAS. Auxiliary Machine

辅助设备 Вспомогательное оборудование



PC 系列破碎机
PC Series Crusher
Дробилка серии PC



SWP 系列破碎机
SWP Series Crusher
Дробилка SWP серии



SMP 系列破碎机
SMP Series Crusher
Дробилка SMP серии



混合着色机
Colour Mixer
Миксер краски



SMF 系列磨粉机
SMF Series Grinder
Мельница серии SMF



STG-U 系列料斗式塑料干燥机
STG-U Series Hopper Plastic Dryer
Пластиковая сушилка с бункером
серии STG-U



ZJ 系列式塑料自动加料机
ZJ Series Plastic Automatic Charger
Автоматический загрузчик подачи
серии ZJ



DTC 系列螺旋上料机
DTC Series Automatic Charger
Автоматический шнековый загрузчик
серии DTC



ZJF 系列塑料粉末加料机
ZJF Series Plastic Powder Charger
Автоматический загрузчик для
порошка серии ZJF

标准 STANDARD Стандарт

PP-R 供水管材规格及理论重量表 (GB/T18742-2002)

Таблица Технической характеристики и теоретического веса труб для водоснабжения из PP-R

GB/T18742-2002, PP-R Water Supply Pipe, SDR										
Average Outside Diameter (mm)	Minimum Wall Thickness(mm)					Meter Weight(KG/M)				
	SDR11, PN12.5	SDR9, PN1.6	SDR7.4, PN2.0	SDR6, PN2.5	SDR5, PN3.2	SDR11, PN12.5	SDR9, PN1.6	0.2NP, 4.7RDS	SDR6, PN2.5	SDR5, PN3.2
12				2.0	2.4				0.060	0.069
16		2.0	2.2	2.7	3.3		0.084	0.091	0.107	0.125
20	2.0	2.3	2.8	3.4	4.1	0.107	0.121	0.144	0.168	0.195
25	2.3	2.8	3.5	4.2	5.1	0.156	0.186	0.225	0.261	0.303
32	2.9	3.6	4.4	5.4	6.5	0.252	0.305	0.362	0.429	0.495
40	3.7	4.5	5.5	6.7	8.1	0.401	0.477	0.566	0.666	0.771
50	4.6	5.6	6.9	8.3	10.1	0.623	0.742	0.888	1.033	1.203
63	5.8	7.1	8.6	10.5	12.7	0.990	1.185	1.396	1.645	1.907
75	6.8	8.4	10.3	12.5	15.1	1.384	1.670	1.989	2.332	2.699
90	8.2	10.1	12.3	15.0	18.1	2.002	2.408	2.852	3.358	3.884
110	10.0	12.3	15.1	18.3	22.1	2.985	3.587	4.277	5.008	5.798
125	11.4	14.0	17.1	20.8	25.1	3.865	4.638	5.507	6.469	7.484
140	12.7	15.7	19.2	23.3	28.1	4.825	5.824	6.922	8.115	9.384
160	14.6	17.9	21.9	26.6	32.1	6.336	7.591	9.026	10.590	12.253

PE80 供水管材规格及理论重量表 (GB/T13663-2000)

Таблица Технической характеристики и теоретического веса труб для водоснабжения из PE80

GB/T13663-2000, PE Water Supply Pipe, SDR, PE80										
Average Outside Diameter (mm)	Minimum Wall Thickness(mm)					Meter Weight(KG/M)				
	SDR33, PN0.4	SDR21, PN0.6	SDR17, PN0.8	SDR13.6, PN1.0	SDR11, PN1.25	SDR33, PN0.4	SDR21, PN0.6	SDR17, PN0.8	SDR13.6, PN1.0	SDR11, PN1.25
25					2.3					
32					3.0					
40					3.7					0.156
50					4.6					0.260
63				4.7	5.8				0.818	0.401
75			4.5	5.6	6.8			0.947	1.160	0.623
90		4.3	5.4	6.7	8.2		1.100	1.363	1.666	0.990
110		5.3	6.6	8.1	10.0		1.656	2.037	2.463	1.384
125		6.0	7.4	9.2	11.4		2.131	2.597	3.180	2.002
140	4.3	6.7	8.3	10.3	12.7	1.741	2.666	3.262	3.987	2.985
160	4.9	7.7	9.5	11.8	14.6	2.268	3.500	4.267	5.219	3.865
180	5.5	8.6	10.7	13.3	16.4	2.864	4.399	5.406	6.617	4.825
200	6.2	9.6	11.9	14.7	18.2	3.586	5.455	6.681	8.130	6.336
225	6.9	10.8	13.4	16.6	20.5	4.491	6.904	8.462	10.325	8.008
250	7.7	11.9	14.8	18.4	22.7	5.568	8.456	10.389	12.718	9.875
280	8.6	13.4	16.6	20.6	25.4	6.966	10.662	13.050	15.948	12.512
315	9.7	15.0	18.7	23.2	28.6	8.838	13.430	16.537	20.204	15.399
355	10.9	16.9	21.1	26.1	32.2	11.194	17.053	21.027	25.620	19.300
400	12.3	19.1	23.7	29.4	36.3	14.232	21.713	26.617	32.518	24.446
450	13.8	21.5	26.7	33.1	40.9	17.965	27.496	33.731	41.185	31.022
500	15.3	23.9	29.7	36.8	45.4	22.133	33.960	41.688	50.873	39.403
560	17.2	26.7	33.2	41.2	50.8	27.864	42.497	52.199	63.793	49.938
630	19.3	30.0	37.4	46.3	57.2	35.177	53.721	66.147	80.658	61.597
710	21.8	33.9	42.1	52.2		44.776	68.405	83.920	102.480	77.202
800	24.5	38.1	47.4	58.8		56.705	86.636	106.467	130.073	97.785
900	27.6	42.9	53.3			71.862	109.740	134.689		
1000	30.6	47.7	59.3			88.532	135.571	166.487		

标准 STANDARD Стандарт

PE100 供水管材规格及理论重量表 (GB/T13663-2000)

Таблица Технической характеристики и теоретического веса труб для водоснабжения из PE100

GB/T13663-2000, PE Water Supply Pipe, SDR, PE100										
Average Outside Diameter (mm)	Minimum Wall Thickness(mm)					Meter Weight(KG/M)				
	SDR26, PN0.6	SDR21, PN0.8	SDR17, PN1.0	SDR13.6, PN1.25	SDR11, PN1.6	SDR26, PN0.6	SDR21, PN0.8	SDR17, PN1.0	SDR13.6, PN1.25	SDR11, PN1.6
32					3.0					0.260
40					3.7					0.401
50					4.6					0.623
63				4.7	5.8				0.818	0.990
75			4.5	5.6	6.8			0.947	1.160	1.384
90		4.3	5.4	6.7	8.2		1.100	1.363	1.666	2.002
110	4.2	5.3	6.6	8.1	10.0	1.326	1.656	2.037	2.463	2.985
125	4.8	6.0	7.4	9.2	11.4	1.722	2.131	2.597	3.180	3.865
140	5.4	6.7	8.3	10.3	12.7	2.169	2.666	3.262	3.987	4.825
160	6.2	7.7	9.5	11.8	14.6	2.846	3.500	4.267	5.219	6.336
180	6.9	8.6	10.7	13.3	16.4	3.565	4.399	5.406	6.617	8.008
200	7.7	9.6	11.9	14.7	18.2	4.419	5.455	6.681	8.130	9.875
225	8.6	10.8	13.4	16.6	20.5	5.554	6.904	8.462	10.325	12.512
250	9.6	11.9	14.8	18.4	22.7	6.888	8.456	10.389	12.718	15.399
280	10.7	13.4	16.6	20.6	25.4	8.600	10.662	13.050	15.948	19.300
315	12.1	15.0	18.7	23.2	28.6	10.939	13.430	16.537	20.204	24.446
355	13.6	16.9	21.1	26.1	32.2	13.857	17.053	21.027	25.620	31.022
400	15.3	19.1	23.7	29.4	36.3	17.567	21.713	26.617	32.518	39.403
450	17.2	21.5	26.7	33.1	40.9	22.217	27.496	33.731	41.185	49.938
500	19.1	23.9	29.7	36.8	45.4	27.413	33.960	41.688	50.873	61.597
560	21.4	26.7	33.2	41.2	50.8	34.400	42.497	52.199	63.793	77.202
630	24.1	30.0	37.4	46.3	57.2	43.581	53.721	66.147	80.658	97.785
710	27.2	33.9	42.1	52.2		55.429	68.405	83.920	102.480	
800	30.6	38.1	47.4	58.8		70.266	86.636	106.467	130.073	
900	34.4	42.9	53.3			88.869	109.740	134.689		
1000	38.2	47.7	59.3			109.654	135.571	166.487		