

BB CNC 120

5 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI



TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum Pipe Diameter: Ø 120mm
- Maximum Pipe Wall Thickness: 5 mm
- Maximum Bending Radius: 250 mm
- Minimum Bending Radius: 75 mm(exchangeable)
- Maximum Bending Degree: 180°
- Maximum length of pipe with mandrel: 4000 mm
- Maximum length of pipe without mandrel: unlimited
- WORKING SPEEDS: Feeding speed: 1500 mm/sec.
- Rotation speed: 180°/sec.
- Bending speed: 9 /RPM
- WORKING TOLERANCES: Feeding: ± 0.1 mm
- Rotation: ±0.1mm Bending: ± 0.1 mm
- Feeding axis movement: 4 Kw Servo Motor
- Rotation axis movement: 3 Kw Servo Motor
- Bending axis movement: Gear System 11 KW SERVO
- RIGHT LEFT AXIS MOVEMENT: 3 KW SERVO
- UP DOWN AXIS MOVEMENT: 2 KW SERVO (with BRAKE)
- Hydraulic System: 7,5 kW
- Max. Hydraulic Pressure: 250 BAR
- Oil Tank Capacity: 250 lt
- Cooler Capacity: 50 lt/min
- Machine Weight: 9000 kg
- Machine Dimensions: 7000MMX 1400MM X 1250MM

GENERAL FEATURES

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- Simulation
- Crash Control
- Rolling Feature
- 5 Axis servo control (X,Y,Z)
- Bending axis control Geared Z
- 5 axis interpolation movement
- Automatic pipe length calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic spindle carrier (arbor spindle)
- Hydraulic Collet
- Y axis linear slide system
- Security Switches
- Pedal control
- Manual and fully automatic operation feature

bbend

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 120mm
- Maksimum Boru et Kalınlığı : 5 mm
- Maksimum Bükme RADIUSU : 250 mm
- Minimum Bükme RADIUSU : 75 mm(exchangeable)
- Maksimum Bükme Derecesi : 180°
- Maksimum malafalı boru alma boyu : 4000 mm
- Maksimum malafasız boru alma boyu : limitsiz
- ÇALIŞMA HIZLARI : Besleme hızı : 1500 mm/sn.
- Rotasyon hızı : 180°/sn.
- Bükme hızı : 9 /RPM
- ÇALIŞMA TOLERANSLARI :Besleme: ± 0.1 mm
o Rotasyon: ± 0.1 mm o Bükme : ± 0.1 mm
- Besleme eksen hareketi : 4 Kw Servo Motor
- Rotasyon eksen hareketi: 3 Kw Servo Motor
- Bükme eksen hareketi :Dişli Sistem 11 KW SERVO
- SAĞ SOL EKSEN HAREKETİ : 3 KW SERVO
- YUKARI AŞAĞI EKSEN HAREKETİ: 2 KW SERVO (FRENLI)
- Hidrolik Sistem : 7,5 kW
- Max.Hidrolik Basıncı : 250 BAR
- Yağ Tankı Kapasitesi : 250 lt
- Soğutucu Kapasitesi : 50 lt/min
- Makina Ağırlığı : 9000 kg
- Makina Ölçüleri : 7000MMX 1400 MM X 1250 MM

GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- Similasyon
- Çarpma Kontrolü
- Rolling Özelliği
- 5 Eksen servo control (X,Y,Z)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü Z
- 5 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik mil taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicileri
- Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.

bbend



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 38mm
- Maksimum Boru Et Kalınlığı : Ø 3 mm
- Maksimum Bükme RADIUSU : 225 mm
- Maksimum Bükme Derecesi : 190°
- Boru Büküm Hızı : Dokunmatik Ekranda Ayarlanabilir
- Maksimum malafalı boru alma boyu : 4000 mm
- Maksimum malafasız boru alma boyu: limitsiz
- ÇALIŞMA HIZLARI : Besleme hızı : 1500 mm/sn.
- Rotasyon hızı :180°/sn.
- Bükme hızı : 20 °/sn.
- ÇALIŞMA TOLERANSLARI : Besleme: ± 0.1 mm
o Rotasyon: ± 0.1 mm o Bükme : ± 0.1 mm
- Besleme eksen hareketi : 1 Kw Servo Motor
- Rotasyon eksen hareketi: 0.75 Kw Servo Motor
- Bükme eksen hareketi : Redüktör Dişli Sistem 4 KW redüktörlü servo motor
- SAĞ SOL EKSEN HAREKETİ : 0,75 KW SERVO
- YUKARI AŞAĞI EKSEN HAREKETİ : 1,5 KW SERVO
- Hidrolik Sistem : 5 kW
- Max.Hidrolik Basıncı : 200 bar
- Yağ Tankı Kapasitesi : 100 lt
- Soğutucu Kapasitesi : 50 lt/min
- Makina Ağırlığı : 2900 kg
- Makina Ölçüleri : 5125MMX 1200 MM X 975

GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- Similasyon
- Çarpma Kontrolü
- Rolling Özelliği
- 5 Eksen servo control (Y,B,C)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü C
- 5 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik mil taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicileri
- Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.
- Malafa erken çekme özelliği

BB CNC 38

5 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum Pipe Diameter: Ø 38mm
- Maximum Pipe Wall Thickness: Ø 3 mm
- Maximum Bending Radius: 225 mm
- Maximum Bending Degree: 190°
- Tube Bending Speed: Adjustable on the touch screen
- Maximum length of pipe with mandrel: 4000 mm
- Maximum arborless pipe take-up length: unlimited
- WORKING SPEED: Feeding speed: 1500 mm/sec.
- Rotation speed :180°/sec.
- Bending speed: 20 °/sec.
- WORKING TOLERANCES: Feeding: ± 0.1 mm
o Rotation: ±0.1mm o Bending: ± 0.1 mm
- Feeding axis movement: 1 Kw Servo Motor
- Rotation axis movement: 0.75 Kw Servo Motor
- Bending axis movement: Gearbox Gear System 4 KW geared servo motor
- RIGHT LEFT AXIS MOVEMENT: 0.75 KW SERVO
- UP DOWN AXIS MOVEMENT: 1,5 KW SERVO
- Hydraulic System: 5 kW
- Max. Hydraulic Pressure: 200 bar
- Oil Tank Capacity: 100 lt
- Cooler Capacity: 50 lt/min
- Machine Weight: 2900 kg
- Machine Dimensions: 5125MMX 1200MM X 975

GENERAL FEATURES

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- Simulation
- Crash Control
- Rolling Feature
- 5 Axis servo control (Y,B,C)
- Bending axis control Geared C
- 5 axis interpolation movement
- Automatic pipe length calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic spindle carrier (arbor spindle)
- Hydraulic Collet
- Y axis linear slide system
- Security Switches
- Pedal control
- Manual and fully automatic operation feature
- Working feature with and without mandrel.
- Mandrel early pull feature



BB CNC 65

5 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI

bbend



TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum Pipe Diameter: Ø 65 mm
- Maximum Pipe Wall Thickness: Ø 3.5 mm
- Maximum Bending Radius: 250 mm
- Maximum Bending Degree: 190°
- tube bending speed: adjustable on the touch screen
- Maximum length of pipe with mandrel: 4000 mm
- Maximum arborless pipe take-up length: unlimited
- WORKING SPEED: Feeding speed: 1500 mm/sec.
- Rotation speed :180°/sec.
- Bending speed: 20 °/sec.
- WORKING TOLERANCES: Feeding: ± 0.1 mm
- Rotation: ± 0.1 mm
- Bending : ± 0.1 mm
- Feeding axis movement: 5 Kw Servo Motor
- Rotation axis movement: 2 Kw Servo Motor movement
- Bending axis movement: Gearbox Gear System 7,5KW geared servo motor
- Right - Left Axis Movement: 1,5 kw
- Up - Down Axis Movement: 2 kw
- Hydraulic System: 7,5 kW
- Max. Hydraulic Pressure: 250 bar
- Oil Tank Capacity: 200 lt
- Cooler Capacity: 50 lt/min
- Machine Weight: 8000 kg
- Machine Dimensions: 4000MMX 2900MM X 1200MM

GENERAL FEATURES

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- Simulation
- Crash Control
- Rolling Feature
- 5 Axis servo control (Y,B,C)
- Bending axis control Geared C
- 5 axis interpolation movement
- Automatic pipe length calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic spindle carrier (arbor spindle)
- Hydraulic Collet
- Y axis linear slide system
- Security Switches
- Pedal control
- Manual and fully automatic operation feature
- Working feature with and without mandrel.
- Mandrel early pull feature

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 65 mm
- Maksimum Boru et Kalınlığı : Ø 3,5 mm
- Maksimum Bükme Radiusu : 250 mm
- Maksimum Bükme Derecesi : 190°
- boru büküm hızı : dokunmatik ekranda ayarlanabilir
- Maximum malafalı boru alma boyu : 4000 mm
- Maximum malafasız boru alma boyu: limitsiz
- ÇALIŞMA HIZLARI : Besleme hızı : 1500 mm/sn.
- Rotasyon hızı :180°/sn.
- Bükme hızı : 20 °/sn.
- ÇALIŞMA TOLERANSLARI : Besleme: ± 0.1 mm
- Rotasyon: ± 0.1 mm
- Bükme : ± 0.1 mm
- Besleme eksen hareketi : 5 Kw Servo Motor
- Rotasyon eksen hareketi: 2 Kw Servo Motor hareketi
- Bükme eksen hareketi : Redüktör Dişli Sistem 7,5 KW redüktörlü servo motor
- Sağ - Sol Eksen Hareketi : 1,5 kw
- Yukarı - Aşağı Eksen Hareketi : 2 kw
- Hidrolik Sistem : 7,5 kW
- Max.Hidrolik Basıncı : 250 bar
- Yağ Tankı Kapasitesi : 200 lt
- Soğutucu Kapasitesi : 50 lt/min
- Makina Ağırlığı : 8000 kg
- Makina Ölçüleri : 4000MMX 2900 MM X 1200 MM

GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- Similasyon
- Çarpma Kontrolü
- Rolling Özelliği
- 5 Eksen servo control (Y,B,C)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü C
- 5 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik mil taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.
- Malafa erken çekme özelliği

bbend



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 90mm
- Maksimum Boru et Kalınlığı : Ø 4 mm
- Maksimum Bükme Radiusu : 250 mm
- Minimum Bükme Radiusu : 75 mm(exchangeable)
- Maksimum Bükme Derecesi : 180°
- Maximum malafalı boru alma boyu : 4000 mm
- Maximum malafasız boru alma boyu : limitsiz
- ÇALIŞMA HIZLARI : Besleme hızı : 1.500 mm/sn.
- Rotasyon hızı : 180°/sn.
- Bükme hızı : 9 /RPM
- ÇALIŞMA TOLERANSLARI :Besleme: ± 0.1 mm
- Rotasyon: ± 0.1 mm
- Bükme : ± 0.1 mm
- Besleme eksen hareketi : 3 Kw Servo Motor
- Rotasyon eksen hareketi : 3 Kw Servo Motor
- Bükme eksen hareketi :Dişli Sistem 11 KW SERVO
- SAĞ SOL EKSEN HAREKETİ : 1 KW SERVO
- YUKARI AŞAĞI EKSEN HAREKETİ : 2 KW SERVO (FRENLİ)
- Hidrolik Sistem : 7,5 kW
- Max.Hidrolik Basıncı : 250 BAR
- Yağ Tankı Kapasitesi : 250 lt
- Soğutucu Kapasitesi : 50 lt/min
- Makina Ağırlığı : 8000 kg
- Makina Ölçüleri : 7000MMX 1400 MM X 1250 MM

GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- Similasyon
- Çarpma Kontrolü
- Rolling Özelliği
- 5 Eksen servo control (X,Y,Z.)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü Z
- 5 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik mil taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.
- Malafa erken çekme özelliği

BB CNC 90

5 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum Pipe Diameter: Ø 90mm
- Maximum Pipe Wall Thickness: Ø 4 mm
- Maximum Bending Radius: 250 mm
- Minimum Bending Radius: 75 mm(exchangeable)
- Maximum Bending Degree : 180°
- Maximum length of pipe with mandrel: 4000 mm
- Maximum length of pipe without mandrel: unlimited
- WORKING SPEEDS: Feeding speed: 1500 mm/sec.
- Rotation speed: 180°/sec.
- Bending speed: 9 /RPM
- WORKING TOLERANCES: Feeding: ± 0.1 mm
- Rotation: ±0.1mm
- Bending : ± 0.1 mm
- Feeding axis movement: 3 Kw Servo Motor
- Rotation axis movement: 3 Kw Servo Motor
- Bending axis movement: Gear System 11 KW SERVO
- RIGHT LEFT AXIS MOVEMENT: 1 KW SERVO
- UP DOWN AXIS MOVEMENT: 2 KW SERVO (with BRAKE)
- Hydraulic System: 7,5 kW
- Max. Hydraulic Pressure: 250 BAR
- Oil Tank Capacity: 250 lt
- Cooler Capacity: 50 lt/min
- Machine Weight: 8000 kg
- Machine Dimensions: 7000MMX 1400MM X 1250MM

GENERAL FEATURES

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 5 Axis servo control (X,Y,Z.)
- Simulation
- Crash Control
- Rolling Feature
- Bending axis control Geared Z
- 5 axis interpolation movement
- Automatic pipe length calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic spindle carrier (arbor spindle)
- Hydraulic Collet
- Y axis linear slide system
- Security Switches
- Pedal control
- Manual and fully automatic operation feature

