

## BB CNC 65

### 3 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI



#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum Pipe Diameter: Ø 65 Mm
- Maximum Pipe Thickness: Ø 3 Mm
- Maximum Bending Radius: 250 Mm
- Maximum Bending Degree: 190°
- Pipe Bending Speed : Adjustable On The Touch Screen
- Maximum Manufacturing Pipe Length: 4000 Mm
- Maximum Unholding Pipe Length: Unlimited
- Working Speed: Feed Speed: 1500 Mm/sn.
- Rotation Speed :180°/sec.
- Bending Speed: 20 °/sec.
- Working Tolerances: Feed: ± 0.1 Mm
- Rotation: ± 0.1 Mm
- Bending : ± 0.1 Mm
- Feed Axis Movement: 5 Kw Servo Motor
- Rotation Axis Movement: 2 Kw Servo Motor
- Bending Axis Movement: Reducer Gear System 7,5 Kw
- Reducer Servo Motor
- Hydraulic System: 5.5 Kw
- Max. Hydraulic Pressure: 200 Bar
- Oil Tank Capacity: 200 Lt
- Refrigerant Capacity: 50 Lt/min
- Machine Weight: 6000 Kg
- Machine Dimensions: 4000mmx 2900mm X 1200mm

#### GENERAL FEATURES

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 3 Axis servo control (Y,B,C)
- Bending axis control Geared C
- 3-axis interpolation movement
- Automatic pipe length calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic spindle carrier (arbor spindle)
- Hydraulic Collet
- Y axis linear slide system
- Security Switches
- Pedal control
- Manual and fully automatic operation feature
- Working feature with and without mandrel.
- Mandrel early pull feature

bbend

#### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 65 Mm
- Maksimum Boru Et Kalınlığı : Ø 3 Mm
- Maksimum Bükme Radiusu : 250 Mm
- Maksimum Bükme Derecesi : 190°
- Boru Büküm Hızı : Dokunmatik Ekranda Ayarlanabilir
- Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu : 4000 Mm
- Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu: Limitsiz
- Çalışma Hızları : Besleme Hızı : 1500 Mm/sn.
- Rotasyon Hızı :180°/sn.
- Bükme Hızı : 20 °/sn.
- Çalışma Toleransları : Besleme: ± 0.1 Mm
- Rotasyon: ± 0.1 Mm
- Bükme : ± 0.1 Mm
- Besleme Eksen Hareketi : 5 Kw Servo Motor
- Rotasyon Eksen Hareketi: 2 Kw Servo Motor
- Bükme Eksen Hareketi : Redüktör Dişli Sistem 7,5 Kw
- Redüktörlü Servo Motor
- Hidrolik Sistem : 5.5 Kw
- Max.hidrolik Basıncı : 200 Bar
- Yağ Tankı Kapasitesi : 200 Lt
- Soğutucu Kapasitesi : 50 Lt/min
- Makina Ağırlığı : 6000 Kg
- Makina Ölçüleri : 4000mmx 2900 Mm X 1200 Mm

#### GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- 3 Eksen servo control (Y,B,C)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü C
- 3 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik mil taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.
- Malafa erken çekme özelliği

bbend



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 38mm
- Maksimum Boru et Kalınlığı : Ø 3 mm
- Maksimum Bükme Radiusu : 225 mm
- Maksimum Bükme Derecesi : 190°
- Boru Büküm Hızı : dokunmatik ekranda ayarlanabilir
- Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu : 4000 mm
- Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu: Limitsiz
- ÇALIŞMA HIZLARI : Besleme hızı : 1500 mm/sn.
- Rotasyon Hızı :180°/sn.
- Bükme Hızı : 20 °/sn.
- ÇALIŞMA TOLERANSLARI : Besleme: ± 0.1 mm
- Rotasyon: ± 0.1 mm
- Bükme : ± 0.1 mm
- Besleme Eksen Hareketi : 1 Kw
- Rotasyon Eksen Hareketi: 1.5 KW
- Bükme Eksen Hareketi : Redüktör Dişli Sistem 3 KW Redüktörlü Servo Motor
- Hidrolik Sistem : 1.5 KW
- Max.Hidrolik Basıncı : 200 Bar
- Yağ Tankı Kapasitesi : 150 Lt
- Soğutucu Kapasitesi : 50 lt/min
- Makina Ağırlığı : 3500 kg
- Makina Ölçüleri : 4000MMX 2900 MM X 1200 MM

#### GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- 3 Eksen servo control (Y,B,C)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü C
- 3 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik Mil Taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal Kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.
- Malafa erken çekme özelliği

## BB CNC 38

### 3 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum Pipe Diameter: Ø 38mm
- Maximum Pipe Wall Thickness: Ø 3 mm
- Maximum Bending Radius: 225 mm
- Maximum Bending Degree: 190°
- Pipe Bending Speed : adjustable on the touch screen
- Maximum Mandatory Pipe Receiving Length: 4000 mm
- Maximum Mandrel-Free Pipe Receiving Length: Unlimited
- WORKING SPEED: Feeding speed: 1500 mm/sec.
- Rotation Speed :180°/sec.
- Bending Speed: 20 °/sec.
- WORKING TOLERANCES: Feeding: ± 0.1 mm
- Rotation: ± 0.1 mm
- Bending : ± 0.1 mm
- Feed Axis Movement: 1 Kw
- Rotation Axis Movement: 1.5 KW
- Bending Axis Movement: Gearbox Gear System 3 KW Geared Servo Motor
- Hydraulic System: 1.5 KW
- Max. Hydraulic Pressure: 200 Bar
- Oil Tank Capacity: 150 Lt
- Cooler Capacity: 50 Lt/min
- Machine Weight: 3500 kg
- Machine Dimensions: 4000MMX 2900MM X 1200MM

#### GENERAL FEATURES

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 3 Axis servo control (Y,B,C)
- Bending axis control Geared C
- 3-axis interpolation movement
- Automatic pipe length calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic spindle carrier (arbor spindle)
- Hydraulic Collet
- Y axis linear slide system
- Security Switches
- Pedal Control
- Manual and fully automatic operation feature
- Working feature with and without mandrel.
- Mandrel early pull feature



## BB CNC 120

### 3 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maximum Pipe Diameter: Ø 120mm
- Maximum Pipe Wall Thickness: Ø 5 mm
- Maximum Bending Radius: 250 mm
- Minimum Bending Radius: 75 mm(exchangeable)
- Maximum Bending Degree: 190°
- Maximum length of pipe with mandrel: 6000 mm
- Maximum arborless pipe take-up length: unlimited
- WORKING SPEEDS: Feeding speed: 750 mm/sec.
- Rotation speed: 80°/sec.
- Bending speed: 20°/sec.
- WORKING TOLERANCES: Feeding: ± 0.1 mm
- Rotation: ± 0.1 mm
- Bending: ± 0.1 mm
- Feeding axis movement: 4 Kw Servo Motor
- Rotation axis movement: 3 Kw Servo Motor
- Bending axis movement: Reducer Gear System HYDRO MOTOR
- Hydraulic System: 7,5 kW
- Max. Hydraulic Pressure: 14 MPa
- Oil Tank Capacity: 250 lt
- Cooler Capacity: 250 lt/min
- Machine Weight: 9000 kg
- Machine Dimensions: 7000MMX1400MM X 1250MM

#### GENEL ÖZELLİKLER

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 3 Axis servo control (Y,B,C)
- Bending axis control Geared C
- 3-axis interpolation movement
- Automatic pipe length calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic spindle carrier (arbor spindle)
- Hydraulic Collet
- Y axis linear slide system
- Security Switches
- Pedal control
- Manual and fully automatic operation feature
- Working feature with and without mandrel.
- Mandrel early pull feature

bbend

bbend

## BB CNC 90

### 3 EKSEN BORU & PROFİL BÜKME MAKİNASI



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 90mm
- Maksimum Boru et Kalınlığı : Ø 4 mm
- Maksimum Bükme RADIUSU : 250 mm
- Minimum Bükme RADIUSU : 75 mm(exchangeable)
- Maksimum Bükme Derecesi : 190°
- Maximum malafalı boru alma boyu : 6000 mm
- Maximum malafasız boru alma boyu: limitsiz
- ÇALIŞMA HIZLARI : Besleme hızı : 750 mm/sn.
- Rotasyon hızı : 80°/sn.
- Bükme hızı : 20°/sn.
- ÇALIŞMA TOLERANSLARI :Besleme: ± 0.1 mm
- Rotasyon: ± 0.1 mm
- Bükme : ± 0.1 mm
- Besleme eksen hareketi : 3 Kw Servo Motor
- Rotasyon eksen hareketi: 3 Kw Servo Motor
- Bükme eksen hareketi : Redüktör Dişli Sistem 11 KW SERVO redüktörlü motor
- Hidrolik Sistem : 7,5 kW
- Max.Hidrolik Basıncı : 14 MPa
- Yağ Tankı Kapasitesi : 250 lt
- Soğutucu Kapasitesi : 250 lt/min
- Makina Ağırlığı : 6000 kg
- Makina Ölçüleri : 7000MMX 1400 MM X 1250 MM

#### GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- 3 Eksen servo control (Y,B,C)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü C
- 3 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik mil taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.
- Malafa erken çekme özelliği

#### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Maksimum Boru Çapı : Ø 120mm
- Maksimum Boru et Kalınlığı : Ø 5 mm
- Maksimum Bükme RADIUSU : 250 mm
- Minimum Bükme RADIUSU : 75 mm(exchangeable)
- Maksimum Bükme Derecesi : 190°
- Maximum malafalı boru alma boyu : 6000 mm
- Maximum malafasız boru alma boyu: limitsiz
- ÇALIŞMA HIZLARI : Besleme hızı : 750 mm/sn.
- Rotasyon hızı : 80°/sn.
- Bükme hızı : 20°/sn.
- ÇALIŞMA TOLERANSLARI :Besleme: ± 0.1 mm
- Rotasyon: ± 0.1 mm
- Bükme : ± 0.1 mm
- Besleme eksen hareketi : 4 Kw Servo Motor
- Rotasyon eksen hareketi: 3 Kw Servo Motor
- Bükme eksen hareketi : Redüktör Dişli Sistem HIDRO MOTORLU
- Hidrolik Sistem : 7,5 kW
- Max.Hidrolik Basıncı : 14 MPa
- Yağ Tankı Kapasitesi : 250 lt
- Soğutucu Kapasitesi : 250 lt/min
- Makina Ağırlığı : 9000 kg
- Makina Ölçüleri : 7000MMX 1400 MM X 1250 MM

#### GENEL ÖZELLİKLER

- 21"Renkli Dokunmatik Ekran(HMI)
- 3 Eksen servo control (Y,B,C)
- Bükme eksen kontrolü Redüktörlü C
- 3 eksen enterpolasyon hareket
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik mil taşıyıcı (malafa mili)
- Hidrolik Pens
- Y eksen linear kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği.
- Malafa erken çekme özelliği

