



1 TAM OTOMATİK (SCADA) KONTROL ODASI

Tam otomatik kumanda kontrol ünitesine sahip atık rehabilitasyon tesisi, yüksek teknoloji otomasyon ve elektronik sistemlerle donatılmıştır. Tüm tesiste detaylı görüş imkanı sağlayan kontrol ünitesi, arıza, acil durum, bakım ve bakım önerileri gibi konularda noktasal çözümler sunmaktadır. Arızaların giderilmesi konusunda öneriler ile sistemi destekler ve maksimum verim alınmasını sağlamaktadır.



2 ATIK KABUL SAHASI

Buraya ambalaj atıkları ayırma tesisinin atık kabul sahasıdır. Buraya ambalaj atıkları tüm sahadan toplanarak, ayırma süreci ile ekonomiye tekrar kazandırılması amacı ile getirilir.



3 POŞET AÇMA / DOZAJLAMA MAKİNASI

Atık kabul sahasının ardından atıklar ayrılmak ve dönüştürülmek üzere bir yollucağa bağlar. Operasyonun 2. aşaması olan poşet açma makinasında poşetler yırtılır ve içerikleri konveyör bantlar vasıtası ile trommel (tambur) eleğe iletilir.



4 TROMMEL ELEK

Trommel elek içerisinde ambalaj atıkları boyutlarına göre ayrılarak ilgili ekipmanlara yönlendirilir.



5 6 BANT ÜSTÜ METAL AYIRICI MİKNATIS

Bu kısımda taşıyıcıya yüklenmeden önce miktansızlar içindeki metaller ayrılır.



7 BALİSTİK SEPERATÖR

Balistik seperatör atık ayırma tesislerinin temel bileşenlerindedir. Balistik seperatörün temel amacı 2Boyutlu/hafif 3Boyutlu/ağır atık fraksiyonlarını birbirinden ayrılarak ileri proseslerde yüksek ayırma verimini garanti etmektir. Benli Geri Dönüşüm, Avrupa'dan know-how transferini gerçekleştirdiği balistik seperatörü Türkiye'de imal etmektedir.



8 OPTİK SEPERATÖR / 2 BOYUTLU FRAKSİYON

Optik seperatörler, balistik seperatörler tarafından ayrılan 2 boyutlu maddeleri algılamak için programlanır ve atıklar içerisindeki PE Filmler(Naylon) mükemmel hassasiyette algılanarak otomatik olarak ilgili konveyör bantlara doğru yönlendirilirler.



9 OPTİK SEPERATÖR / 3 BOYUTLU FRAKSİYON

Balistik seperatörün ayırdığı 3 boyutlu fraksiyon içerisindeki HDPE, PP plastikler optik seperatör kullanılarak ayrılır. Optik seperatör saniyede 3,5 metre (konveyör bant hızı) gibi yüksek bir hız ile ayırma yapmaktadır. Bu operatör yardımı ile yapılan ayırma işleminin yaklaşık 20 katı daha hızlı ayırma anlamına gelmektedir.



10 OPTİK SEPERATÖR / 3 BOYUTLU FRAKSİYON

2. aşamada ise PET'ler otomatik olarak ayrılır. Optik seperatör saniyede 3,5 metre (konveyör bant hızı) gibi yüksek bir hız ile ayırma yapmaktadır. Bu operatör yardımı ile yapılan ayırma işleminin yaklaşık 20 katı daha hızlı ayırma anlamına gelmektedir.



11 EDDY CURRENT SEPERATOR

Bu kısımda miktansız manyetize olmayan alüminyum türü metaller, sensörler ve eddy current seperatör ile algılanır ve alüminyum taşıma bantına oradan da gerekli bunkere doğru aktarılır.



12 VAKUM HATTI

Konveyör bant üzerinde hareket halinde atıklar arasından naylon poşetler (LDPE filmleri) manuel olarak üst kısımda bulunan vakum besleme başlıklarına emilir. Bu atıklar hava akımı vasıtası ile vakum hattı boyunca ilerleyerek depolama ünitesine taşınırlar.



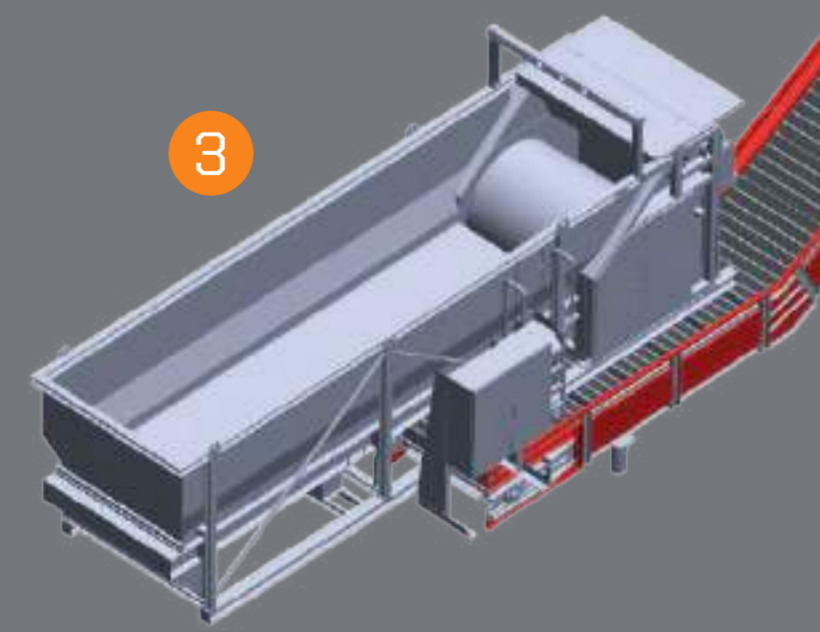
13 BUNKERLER

Sistemde ayrılan tüm geri dönüştürülebilir atıklar, türlerine göre özelleştirilmiş bunkerlerde depolanır ve gerektiği zaman otomatik olarak yatay balya presine aktarılır.



14 BALYA PRES

Balya Presi kategorilerine göre bunkerlerden gelen ürünleri yüksek güç ile sıkıştırır ve balyaların dağılmaması için ürünleri metal teller vasıtası ile otomatik olarak bağlar. Balyalanan ürünler kategorilerine göre stok sahalarına ve oradan da endüstriye kazandırılmak için Geri Dönüşüm tesislerine iletilirler.



Lokasyon	Istanbul/Pendik
Devreye Alma Tarihi	2017 / Ağustos
Kapalı Alan (M2)	2000 (M2)
Kapasite	65.000 Ton/Yıl
Atık Türü	Ambalaj Atığı
Çalışan Sayısı/Vardiya	32
Emre Amadelik	%90+

