

İNNOVASYON VE MÜHENDİSLİĞİN MERKEZİ NORD-LOCK GROUP



SUPERBOLT® MEKANİK CIVATA GERME

BÜYÜK BOYUTLU CIVATALARI KOLAYLIKLA
KONTROL EDİLEBİLEN TORK KUVVETLERİ İLE SIKIN

Nasıl çalışır

- 1 Jackbolt'ları sıkmak için yalnızca basit el aletleri kullanılarak güçlü bir itme kuvveti (eksenel kuvvet) uygulanır. Bu itme kuvveti, sertleştirilmiş bir pula yöneliktir.
- 2 Yükler, ana diş üzerinde konumlandırılan somun gövdesi aracılığıyla manuel olarak aktarılır.
- 3 Sertleştirilen pul, yükü, flanş yüzeyine zarar vermeden, aktarmak üzere kullanılır.
- 4 Jackbolt'lara uygulanan itme kuvveti (eksenel kuvvet) ve ana civataya uygulanan ters yönlü tepki kuvveti, flanş üzerinde güçlü bir sıkma kuvveti oluşturur.
- 5 Jackbolt'tan gelen itme kuvveti (eksenel kuvvet) ana civatada eşit güçte bir tepki kuvveti oluşturur.

Nord-Lock Group, cıvatalı çözümler konusunda küresel bir liderdir. 1982 yılında, cıvatalı bağlantıları güvenli bir şekilde emniyete alan orijinal Nord-Lock® kama kilit teknolojisi hayata geçirilmiştir. O zamandan günümüze kadar geçen sürede, Superbolt® mekanik gerdirme ekipmanlarını, Boltight® hidrolik gerdirme elemanlarını ve Expander® pimlerini içeren yenilikçi cıvatalama teknolojilerimiz ve bu konudaki uzmanlığımız, pazardaki en kapsamlı teknoloji haline gelmiştir.

Söz konusu tüm bu çalışmalar, alanındaki en yüksek kalite standart gereksinimlerini karşılayacak şekilde, yerinde geliştirilmekte ve üretilmektedir. Dünya genelinde, alanında uzman çalışanlardan oluşan ekiplerimiz müşterilerimiz ile yakın temas halinde çalışmaktadır.

Nord-Lock Bağlantı Teknolojileri A.Ş.
Tel: +90 216 222 03 77
E-mail: info.tr@nord-lock.com
www.nord-lock.com

NORD-LOCK
GROUP

SUPERBOLT™

MONTAJ ESNASINDA EN ZORLAYICI DURUM CİVATAYA GEREKLİ YÜKÜ UYGULAMAK OLARAK KARŞIMIZA ÇIKMAKTADIR

Tork ile yapılan sıkma işlemlerinde, büyük cıvataları sıkmak için yeterli yükü uygulayabilme konusu giderek daha zor hale gelmektedir. Geleneksel yöntemlerin birçoğunun kullanılmasıyla, çalışan yaralanması, uygunsuz ön yükleme, diş aşınması, sökme işinde zorlanma, ekipman maliyeti ve aşırı zaman kaybı gibi problemler ortaya çıkmaktadır.

BU NOKTADA TORK KUVVETİNİ KONTROL EDİLEBİLİR ÇOKLU KUVVETLERE AYIRMAK ÇÖZÜM OLACAKTIR.

Superbolt'un Multi-Jackbolt Germe Ekipmanları'nda (MJT) yer alan jackbolt'lar dişli cıvata gövdesi üzerine oturarak tork kuvvetini kontrol edilebilir kuvvetlere böler ve bu sayede oldukça yüksek miktarlı ve uygun ön yükleme kuvvetleri elde edilebilir. Bağlantı noktalarında yer alan cıvatalar bu uygulama ile, herhangi bir özel yetkinlik ya da ağır ekipman gerektirmeden sıkılabilecektir. Bağlantı için ihtiyaç duyacağınız tek şey basit el aletleri olacaktır. Uygulama hızlı, emniyetli ve güvenilir bir yöntemdir.

CİVATA SIKMAK ARTIK DAHA KOLAY

Superbolt germe ekipmanları, büyük cıvataların sıkılması konusunda size basit ve düşük maliyetli bir yöntem sunmaktadır. Söz konusu ekipmanlar, altıgen başlı cıvatalara ya da diğer standart cıvata ve somunlara alternatif olarak tasarlanmıştır.

Avantajları

- Hızlı ve kolay kurulum, demontaj
- Yalnızca basit el aleti gereksinimi
- Kurulum için güvenli bir yöntem olması
- Erişime kısıtlı alanlarda kullanılabilme
- Kazançlı yaşam döngüsü maliyeti
- Güvenilir bir yöntem olması
- Basit bakım prosedürleri

CİVATALAMA KONUSUNDA YAŞADIĞINIZ ZORLUKLAR İÇİN TASARLANMIŞTIR

Herhangi bir uygulamaya ya da çalışma sahasına uygun çözüm örnekleri



Tüm ürünlerimiz için kataloğumuzu inceleyebilirsiniz.

Superbolt, MJT ile, cıvata ve somunlar üzerinde devrim niteliğinde gelişmelere imza atan dünya genelindeki ilk marka olmuştur. Sahip olduğumuz teknoloji, 1984 yılında Pittsburgh, Pennsylvania, ABD'de ortaya çıkmış ve o tarihten itibaren, dünya çapında binlerce başarılı kurulum işleminde kullanılmıştır. Kalite konusundaki yetkiliğimizin bir kanıtı olarak Superbolt markası, ISO 9001:2015 kalite yönetim sistemi sertifikalı bir markadır. Son olarak Superbolt Ekipmanı, İnovasyon kategorisinde 2020 yılında "En İyi Ürün Tasarımı" dalında prestijli Red Dot Ödülü'nü almıştır. Her bir sanayi kolunun kendi zorlukları olduğunun bilincinde olarak hareket etmekteyiz. Sahip olduğumuz geniş ürün gamımızda, özel ihtiyaçlarınız için gerekli ekipmanları kolaylıkla bulabilirsiniz. Bizler de cıvatalı bağlantılar konusunda karşılaşılan yeni nesil zorlukların üstesinden gelebilmek adına farklı çözümler üretmek amacıyla çalışmalarımıza devam etmekteyiz. Mevcut cıvataları güvenli ve uygun bir ön yükleme ile değiştirmek, cıvata ya da saplamanın yorulma ömrünü arttırmak veya dönen kaplinlerin bulunduğu veya sınırlı erişim imkanı olan bölgelerde çalışmak gibi farklı ihtiyaçların her biri için ürün portföyümüzde bir çözüm bulunmaktadır. Germe ekipmanlarımızda ayrıca, ön yüklemeyi uzaktan takip edebilmenize imkan sağlayan akıllı teknolojiler de yer almaktadır.

Daha önce karşılaşılmamış bir problem için size özel bir çözüm önerisine mi ihtiyacınız var?

İşin yapısına özel olarak tasarlanmamış parçalar ihtiyacınıza cevap vermediğinde, konusunda uzman mühendislerimizden oluşan ekiplerimize, benzersiz uygulama gereksinimleriniz için uygun çözümlerin tasarlanması konusunda tecrübe, bilgi ve yaratıcılıklarını paylaşmaları için güvenebilirsiniz. Maksimum 1500 mm çapa sahip ve 700°C'lik çalışma ortamı sıcaklığına uygun özel parçalarımız bulunmaktadır.

Müşteriye özel çözümlerimiz ayrıca önceden tasarlanmış parçalar esas alınarak, farklı teknolojiler birleştirilerek ya da diğer parçaların tasarımlarına entegre edilerek geliştirilebilmektedir.

