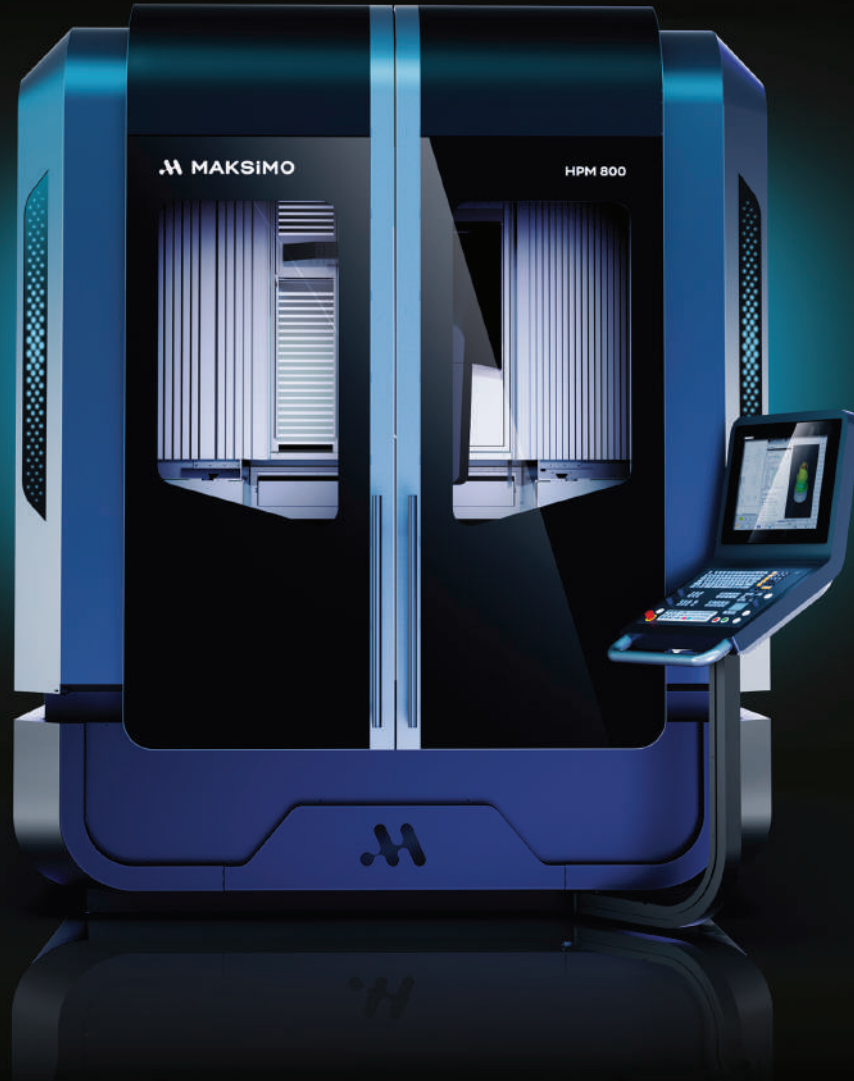


Maksimo HPM 800

TEKNİK ÖZELLİK KILAVUZU



MAKSIMO

Gövde

- Mineral Döküm
- Pik Döküme Göre ısıl iletkenlik 40 kat daha az. Daha az deformasyon
- Pik Döküme Göre vibrasyon sönümlleme kabiliyeti 7 kat fazla. Daha az titreşim. Uzun takım ömrü.

İş Mili



	20.000 RPM (Standart)	28.000 RPM (Opsiyon)
Tutucu tipi	HSK 63	HSK 63
Maksimum hız (sürekli çalışma)	20.000	28.000
S1 güç (kW)	25	40
S1 Tork (Nm)	87	40
S6 Güç %40 (kW)	40	54
s6 Güç %40 (Nm)	135	54

Döner Tabla



Model	Tek taraflı tahrik (çift tahrik opsiyon)	
	Rotary (C)	Tilting (A)
Tabla Çapı (mm)	630	
Maksimum iş parça çapı (mm)	800	
Maksimum iş parçası yüksekliği	500	
Reduction ratio	1/1	1/1
Tabla devri (rpm)	100	100
Yatma açıları	Sonsuz	-120 / + 120
Hidrolik frenleme torku (Nm)	3200	6000
Çevirme Torku (Nm) S1	1040	2380
Çevirme Torku (Nm) S6	2080	4750
Maksimum yük kapasitesi (kg)	1000	
Eksen motor tipleri	Built-in	Built-in
Rotary joint	Var 4 adet çıkış (option)	
Tornalama	Opsiyon	
Lazer takım ölçme	Var	

Eksen Hareketleri

Eksenler	
X (mm)	750
Y (mm)	900
Z (mm)	650
Tabla yüzeyinden iş mili alınana maksimum mesafe	800

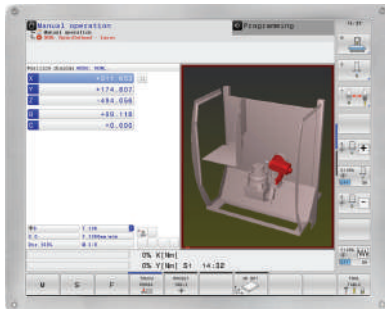
ATC

- Takım değiştirme kolu yok.
- 55 takım standart (Maksimum takım çapı Ø125mm/ Maksimum takım boyu 300 mm)
- 80 takım opsiyon (Maksimum takım çapı Ø125mm/ Maksimum takım boyu 300 mm)

Soğutma

- İş mili soğutma
- Döner tabla soğutma
- Vidalı mil soğutma
- Lineer kızak soğutma

Kontrol Ünitesi



Heidenhain 640
Siemens Sinumerik One



MAKSIMO

www.maksimo.com