

LIMEX Sayfası Rehber

LIMEX Sayfasının Özellikleri

Ana hammaddesi kireç olan LIMEX Levha, plastik ve kağıda alternatif olarak kullanılabilir.

Öyle bir malzeme ki Petrol türevi plastiklerden kalıplanan levhalarla karşılaştırıldığında bu, kullanılan petrol türevi plastik miktarını azaltır.

Yapabilirsiniz Ayrıca kağıtla karşılaştırıldığında üretim sırasında neredeyse hiç su kullanılmaz ve mükemmel dayanıklılık ve su direncine sahip olduğundan hem iç hem de dış mekanlarda kullanılabilir.

gecerli. LIMEX Levha, neredeyse %100 yenilenebilir enerji kullanılarak kendi üretim tesisimizde üretilmektedir.

Miyagi Eyaletindeki Shiroishi Fabrikası ve Tagajo Fabrikasında üretilmektedir.

Petrol bazlı plastik levhalara alternatif olarak

"LIMEX Levha", geleneksel petrol bazlı plastik levhalardan daha az petrol kullanır.

önemli ölçüde azaltılabilir. Dolayısıyla sınırlı petrol kaynaklarının korunmasına ve hammadde kullanımının azaltılmasına katkı sağlayabilir.

CO2 emisyonları aynı zamanda tedarikten imhaya (yakma) kadar yaşam döngüsü boyunca da azaltılabilir.

Mümkün. Ana hammadde olan kireçtaşı, petrol bazlı plastiklere kıyasla üstün tedarik stabilitesine sahiptir.

Fiyat dalgalanmaları çok az olduğundan istikrarlı fiyatlar sağlayabiliyoruz.

Kağıda alternatif olarak

"LIMEX Sheet" üretim sürecinde neredeyse hiç su kaynağı kullanılmıyor.

Orman kaynakları kullanılmadığından tükenme riski yüksektir.

Kaynakların korunmasına katkıda bulunmak. Mükemmel su direnci

ve normal kağıt posterlere kıyasla yırtılma olasılığı daha düşüktür.

Özellikleri vardır.

Geri dönüşüm hakkında

LIMEX Levha ürünleri, tek malzeme ile tasarlanan ürünler gibi kolaylıkla geri dönüştürülebilir ve işletmeler, tüketiciler ve tüketiciler tarafından kullanılabilir ürünlerdir.

Yerel yönetimlerle işbirliği içinde malzeme geri dönüşümüne yönelik pek çok örnek var. LIMEX Levha ürünleri yanıcıdır ve yakılmalıdır.

Ancak atık olarak bertaraf etmek yerine kaynak olarak geri dönüştürülmesi yönünde çalışmalarımızı sürdürüyoruz.

*LIMEX Levha ürünleri, laminat, sticker, fatura, karbon kağıdı, süblimasyon transfer kağıdı, ısıya duyarlı köpüklü kağıt, sentetik kağıt vb. termal kağıtlar gibi atık kağıt toplama ürünlerine karıştırılmamalıdır.

LIMEX Sayfa serisi

| Ürün tipi | Ürün numarası | Kalınlık Formu (µm) | kullanmak |
|---|---------------|---------------------|---|
| beyaz/yumuşak Yüksek beyazlığa ve düşük özgül ağırlığa sahip esnek tip | LMX18A_80 | 80 | 80µm: Kitapçıklar (kataloglar, hissedar iletişimleri vb.), haritalar 150µm: Posterler, kitapçıklar (broşürler, şirket bilgileri vb.), POP, haritalar 200µm: Posterler, kitapçıklar (broşürler, şirket bilgileri vb.), POP 300µm: Kartvizitler, sözleşme saklama dosyaları, menü tabloları, katlanır kutular, duvar halıları, POP 400µm: Kartvizitler, menüler, katlanır kutular, duvar halıları, POP |
| | LMK18A_150 | 150 | |
| | LMK18A_200 | 200 | |
| | LMB18A_300 | 300 | |
| | LMK18A_400 | 400 | |
| | LJD18A_150 | 150 | |
| | LJD18A_200 | 200 | |
| | LJS18A_300 | 300 | |
| Yarı saydam/sert Yarı saydam ve sağlam tip | LMC16A_150 | 150 | Şeffaf dosyalar, maske kutuları, ışıklı filmler, katlanır kutular (birleştirilmiş kutular) *LMC16A_150 150µm yarı saydam sert, tek taraflı yazdırma içindir (şeffaf dosyalar, vb.) |
| | LMC18A_200 | 200 | |
| | LJU18A_200 | 200 | |
| | LJU169_200 | | |
| beyaz sert Hem yüksek beyazlık hem de sıklık sağlar | LMC38A_300 | 300 | Kartlar, menü tabloları, paketler, POP standları, sözleşme depolama dosyaları, takvimler |
| | LMC38A_400 | 400 | |

Uyumlu yazdırma yöntemleri

Düz yataklı UV/yağ bazlı ofset baskı *¹
LBP*², dijital baskı,
mürekkep püskürtmeli

*¹ Önerilen mürekkepler ve ayarlar sağlanmaktadır.*² 80µm ve 150µm modellere uyumluluk için lütfen bizimle iletişime geçiniz.

LIMEX Sayfasının fiziksel özellikleri

| | | | beyaz/yumuşak | | | | | Yarı saydam/sert | | Beyaz/sert | |
|----------------------|-------------------|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Değerlendirme ögesi | | Spesifikasyon No. | 80µm | 150µm | 200µm | 300µm | 400µm | 150µm | 200µm | 300µm | 400µm |
| kalınlık | µm | HE K7130 | 80 | 150 | 200 | 300 | 400 | 150 | 200 | 300 | 400 |
| Miktar | g/m ² | HE P8124 | 85 | 153 | 199 | 341 | 380 | 220 | 303 | 450 | 600 |
| yoğunluk | kg/m ³ | JIS K7112 | 1.060 | 985 | 958 | 1.114 | 919 | 1.470 | 1.467 | 1.464 | 1.467 |
| Beyazlık | % | HE P8148 | 96 | 94 | 95 | 94 | 96 | 76 | 76 | 91 | 92 |
| Opaklık | % | HE P8149 | 85 | 93 | 96 | 97 | 99 | 64 | 70 | 95 | 97 |
| Gerilme direnci (MD) | Mpa | JIS K7127 | 27 | 32 | 29 | 22 | 24 | 22 | 21 | 19 | 18 |
| Gerilme direnci (TD) | MPa | JIS K7127 | 30 | 9 | 9 | 11 | 9 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| yüzey direnci | Ah | HE K6911 | 4 × 10 ¹¹ | 1 × 10 ¹² | 1 × 10 ¹² | 1 × 10 ¹² | 7 × 10 ¹¹ | 7 × 10 ¹² | 7 × 10 ¹² | 3 × 10 ¹² | 4 × 10 ¹² |
| hacim direnci | Ah·cm | HE K6911 | 5 × 10 ¹⁵ | 2 × 10 ¹² | 2 × 10 ¹² | 4 × 10 ¹¹ | 2 × 10 ¹⁴ | 3 × 10 ¹⁰ | 3 × 10 ¹⁰ | 3 × 10 ¹⁰ | 3 × 10 ¹⁰ |

*Yukarıdaki değerler tipik değerlerdir ve garanti edilen değerler değildir.



LIMEX Levha baskı makinesi ile uyumlu

Lazer baskıya uyumlu

Uyumlu modeller

• Büyük bir PP (Üretim Baskısı) tipi lazer yazıcıyla yazdırmanızı öneririz. • Bazı öğeler çok işlevli aygıtlar kullanılarak yazdırılabilir, ancak yazdırma uygunluğu sayfa türüne ve yazıcı modeline bağlı olarak değişiklik gösterdiğinden, lütfen önceden bir test yapın.



üretim makinesi



Çok İşlevli Yazıcı (MFP)



Masaüstü tipi

*Düşük de olsa yazıcının arızalanması durumunda maliyetten sorumlu olmayacağımızı lütfen unutmayın.

Önerilen ayarlar (300µm kalınlığa sahip ürünler için)

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Kağıt türü ayarı | karton |
| Miktar | 300g/m ² |
| Transkripsiyon çıkışı | standart |
| Fırınlama sıcaklığı | standart |

*En uygun ayarlar modelinize, sürümünüze ve sıcaklık/nem ortamınıza bağlı olarak değişecektir.

Gerçekte, lütfen bir kağıt örneği kullanarak bir yazdırma testi gerçekleştirin ve en uygun ayarları yapın.

Yazdırma sırasında alınacak önlemler

1. LIMEX Levhanın erime noktası 160°C civarındadır. Normal kağıt besleme sırasında herhangi bir sorun yaşanmaz ancak lazer yazıcının fırınlama ünitesinde kağıt sıkışması meydana gelirse sıcaklık ayarına bağlı olarak sayfa deforme olabilir. 80µm ve 150µm modellerle uyumluluk konusunda lütfen bizimle iletişime geçin.

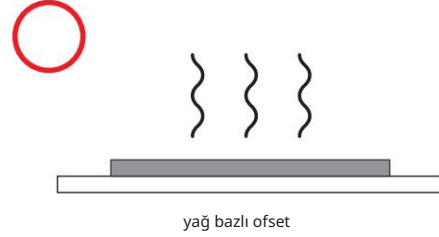
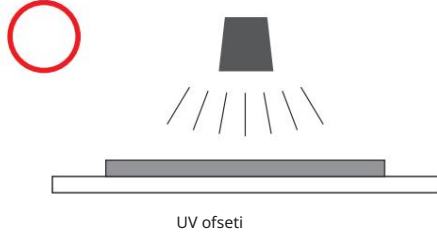
2. LIMEX Levha düz kağıda göre daha kolay doldurulma özelliğine sahip olduğundan, lütfen baskı yaparken nemi mümkün olduğunca yüksek tutun (önerilen nem: %60 civarı). Nemi koruduğunuz halde sorun devam ediyorsa iyonizer gibi statik elektriği giderici kullanmanızı öneririz.

LIMEX Levha baskı makinesi ile uyumlu

Ofset baskıya uyumlu

Uyumlu modeller

- Ofset baskı şu anda hem UV ofset makinelerinde hem de yağ bazlı ofset makinelerinde mevcuttur. Yağlı ofset baskı için önerilen mürekkepler ve ayarlar vardır.



Önerilen ayarlar

| | |
|---------------------|---|
| mürekkep | <p>Yağ bazlı: Sentetik kağıt mürekkebi tavsiye edilir.</p> <p>UV: Yüksek yapışma özelliğine sahip mürekkep önerilir, ancak normal mürekkeple baskı yapmak da mümkündür.</p> <p>*UV ofset baskı yaparken çizilmeye karşı dayanıklılık sağlamak için yapışması yüksek mürekkep kullanılmasını öneririz, ancak normal mürekkeple de baskı yapmak mümkündür. Poster gibi sık dokunulmayan basılı materyaller için yapışma özelliği yüksek olmayan UV mürekkepler de kullanılabilir.</p> |
| kağıt yığıcı | Önerilen yığın yüksekliği yaklaşık 5.000 sayfadır. |
| su nemlendirme | <p>Mürekkebin aşırı emülsifikasyonunu önlemek için lütfen su miktarını uygun şekilde ayarlayın.</p> <p>*Yağlı ofset baskıda düz kağıtla aynı su genişliğinde baskı yapmak mümkündür.</p> |
| besleyici koşulları | <p>Genellikle 8.000 ila 10.000 sayfa/saat hızında baskı sunuyoruz.</p> <p>Ayrıca yarı saydam/sert/beyaz/sert yazdırmak istiyorsanız, 7.000sph gibi daha düşük bir hızda yazdırmanızı öneririz.</p> |
| Çevre koşulları | Lütfen 25°C-50~65%RH'ye ayarlayın. |

*En uygun ayarlar modelinize, sürümünüze ve sıcaklık/nem ortamınıza bağlı olarak değişecektir.

Gerçekte, lütfen bir kağıt örneği kullanarak bir yazdırma testi gerçekleştirin ve ayarları en uygun ayara getirin.

Yazdırma sırasında alınacak önlemler

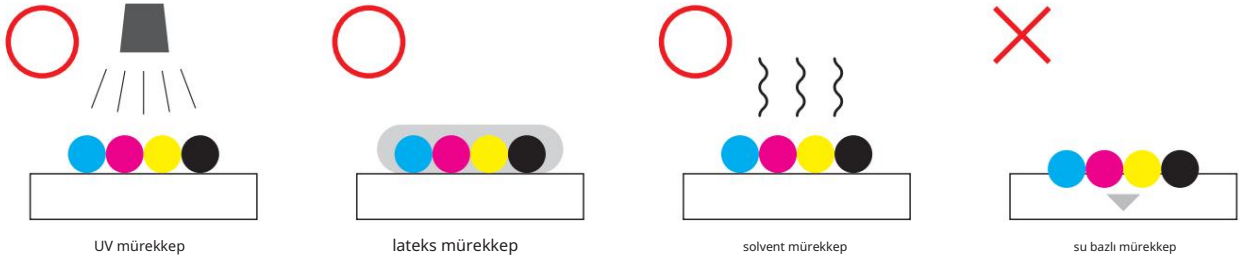
1. Yağ bazlı ofset ile baskı yaparken, %3 kurutucu ekleyin ve normal kuşe kağıttan 1,5 ila 2 kat daha fazla sprey tozu kullanın.
2. Düz kağıtta olduğu gibi kağıt tozu da birikebilir. Yumuşak tip için 7.000 ila 10.000 sayfadan sonra baskıyı kontrol edip battaniyeyi temizleyip temizlemeyeceğimize karar veriyoruz. Kesim sırasında kesim yüzeyindeki kağıt tozu baskı hatalarına neden olabilir, bu nedenle baskıdan önce temizlemenizi öneririz.
3. UV kürelemeli lambalar için LED lambaları öneriyoruz, halojen lambalar kullanıldığında ise renk solmasının önlenmesi gerekmektedir. Lütfen bizimle iletişime geçin.

LIMEX Levha baskı makinesi ile uyumlu

Mürekkep püskürtmeli baskıyla uyumlu

Uyumlu modeller

- Mürekkep püskürtmeli yazdırma şu anda UV mürekkep püskürtmeli makineler, lateks mürekkep püskürtmeli makineler ve solvent mürekkep püskürtmeli makinelerle uyumludur. Su bazlı mürekkep desteği şu anda geliştirilme aşamasındadır.



Önerilen ayarlar (300µm kalınlığa sahip ürünler için)

| | |
|--|---|
| mürekkep yoğunluğu | UV: Yaygın olarak kullanılır Lateks: %120-150 |
| Isıtıcı sıcaklığı (lateks mürekkep) | Lateks: 82-90°C |
| Medya adsorpsiyon ayarları | Medya adsorpsiyon ayarı mümkünse "Güçlü" seçeneğini seçin |
| Geçiş sayısı A | UV/Lateks için ortak: Normal ayarlarda sorun yoktur ancak şeritlenme meydana gelirse ayarı 4'ten 8'e veya 6'dan 12'ye değiştirin. Lütfen yol sayısını artırın. Çözücü: 16 geçişten sonra mürekkep kuruması başarısız olursa, Lütfen geçiş sayısını artırın |

*Profil ayarları varsa ayarları takip edin. Hiçbir ayar yoksa yukarıdaki ayarları öneririz. Eşleşen ayar yoksa lütfen benzer bir ayarı deneyin. *En uygun ayarlar modelinize, sürümünüze ve sıcaklık/nem ortamınıza bağlı olarak değişecektir. Gerçekten, lütfen bir kağıt örneği kullanarak bir yazdırma testi gerçekleştirin ve ayarları en uygun ayara getirin.

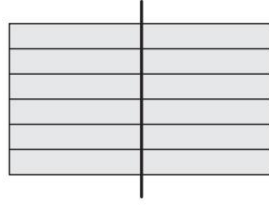
Yazdırma sırasında alınacak önlemler

- LIMEX Kağıt ortamı sıcaklığa bağlı olarak eğilebilir. Özellikle lateks baskı yaparken sıcaklıktan dolayı bükülme olup olmadığının kontrol edilmesi gerekir. Sapma meydana gelirse, ısıtıcı sıcaklığını düşürecek şekilde ayarlayın.
- Yarı şeffaf/sert malzemelerin çıktısını alırken çizgiler kolayca çizilebileceğinden lütfen çok dikkatli olun. Kırışıklıkları önlemek için de dikkatli olunmalıdır.
- Mürekkep püskürtmeli bir makinede, medya ısıtıcı açık halde bırakılırsa kırışma meydana gelebilir. Lütfen medyayı taşıyın ve ardından yeniden yazdırmaya başlayın.

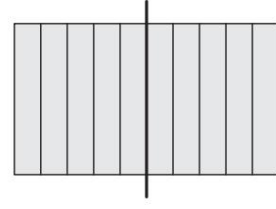
Çeşitli işleme uygunluğu ve önlemler (1/2)

Çizgi basın

Kitapçık gibi LIMEX Sayfalarını ikiye katlarken şeritleme etkilidir. 400µm'lik bir çizgiyi damgalarken, katlandığında vadi yüzeyinde çatlakları önlemek için çizgiyi daha geniş yapmanızı öneririz. Ayrıca yırtılmayı önlemek için tabakanın damarlarına* dik olarak katlanmalıdır.



T-göz

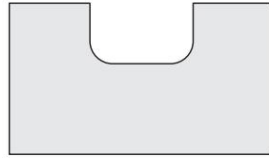


Y gözü

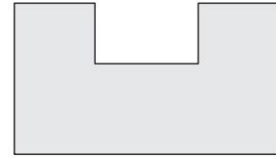
*LMX18A, LMX18B 80µm beyaz/yumuşak için tane yönü yoktur.

delme

LIMEX Levhanın gözleri vardır, dolayısıyla dik açılı bir yüzey varsa yırtılma olasılığı daha yüksektir. Dik açılı tasarımlardan kaçınınız ve yarıçaplı kesmeyi zorunlu tutun.



R eklenerek engellendi



Dik açılarda yırtılma riski

kabartma

LIMEX Levha şu anda kabartma için uygun değildir, çünkü ısıdan dolayı deformasyon meydana gelebilir ve birçok durumda kabartma derinliğine ulaşamayabilir.

kesme

LIMEX Sayfası normal kağıt gibi kesilebilir.

Sağda listelenen tip ve yüksekliklere uygulanabilir.

* Kesilen yüzeyde kağıt tozu oluşması muhtemeldir, bu nedenle lütfen kullanmadan önce temizleyiniz.

| | |
|------------------|--|
| bıçak tipi | Hem yüksek hız çeliği hem de karbür ile kullanılabilir |
| kesme yüksekliği | 8 cm'nin altında |

Çeşitli işleme uygunluğu ve önlemler (2/2)

delme

Yırtılmayı önlemek için tabakanın damarına paralel olarak yerleştirilmelidir. Eğer tabakanın damarına dik olarak yerleştirirseniz, yatay olarak yırtılacaktır.

Lütfen aşağıda önerilen adım genişliğine bakın.

| | |
|------------|---------------------|
| kesmek | 1~4mm |
| kesilmemiş | 0,5 mm veya daha az |

Ciltçilik

- LIMEX Levha için en uygun yöntem tel dikiştir. Telin yırtılmasını önlemek için, tabakayı, damarlar katlama çizgisine dik olacak şekilde kullanın.
- Sayfa sayısı 30'u geçerse mükemmel ciltleme yapmanızı öneririz. EVA tipi hot melt uygundur ancak mükemmel ciltleme için şiddetle tavsiye edilir. Çarşafın çekilmesi halinde çıkma riski bulunduğundan, kullanım amacına göre kullanılamayabilir.
- Yandan ciltleme de mümkündür, ancak gücü artırmak için ciltlemenin sırtının sarılmasını öneririz.
- Lütfen sıcakta eriyen yapıştırıcı/yapıştırıcı kullanın. Lütfen aşağıdaki spesifik türlere bakın.

| | |
|--------------------------------|---|
| LIMEX Sayfası LIMEX Sayfası | Kauçuk bazlı (stiren/bütadien) sıcakta eriyen yapıştırıcı (örn. Toyochem Co., Ltd. tarafından üretilen P-907YB) |
| LIMEX Kağıt Kağıdı | PUR (poliüretan) sıcakta eriyen yapıştırıcı |

Torba işleme/kuşgözü işleme

- Çantayı dikerken lütfen kenara kadar dikmeyiniz, yırtılmayı önlemek için kenardan yaklaşık 2 cm uzakta dikişiniz.
- Çift taraflı bant ile poşet işleme sorunsuz bir şekilde mümkündür.
- Lütfen halka şeklinde halkalar yapın.

laminat

- Sıcak pres kullanılarak lamine edilebilir. Lütfen yapıştırmadan önce presin sıcaklığının yaklaşık 100°C'ye kadar yeterince ısınmasını bekleyin. • Isıtıcıyı çalıştırdıktan hemen sonra bunları düzgün bir şekilde birleştirmek mümkün olmayabilir.

Paketleme ve depolama sırasında alınacak önlemler

Ambalaj özellikleri

| Kalınlık | tip | Yüklenen maksimum sayfa sayısı | Standart palet ağırlığı (Kikuzen için) |
|----------|------------------|--------------------------------|---|
| 80µm | beyaz/yumuşak | 9.200 sayfa | 440kg |
| 150µm | beyaz/yumuşak | 4.500 adet | 410kg |
| | Yarı saydam/sert | 4.500 adet | 610 kilo |
| 200µm | beyaz/yumuşak | 3.600 sayfa | 430kg |
| | Yarı saydam/sert | 3.600 sayfa | 640kg |
| 300µm | beyaz/yumuşak | 2.500 adet | 510kg |
| | beyaz/sert | 2.500 adet | 670kg |
| 400µm | beyaz/yumuşak | 1.800 sayfa | 410kg |
| | beyaz/sert | 1.500 adet | 540kg |

Ambalaj şekli (tek yaprak)



skeç



paketler

Ambalaj şekli (küçük rulo)



paketler

Depolama sırasında

- Paletler üzerine ambalajlarken paletleri istiflemeyin. • Yukarıda belirtilen maksimum yaprak sayısını aşmayın.
- Yüksek sıcaklıklarda (40°C'nin üzerinde) ve doğrudan güneş ışığında depolamaktan kaçınınız. •
- Ateşten uzak tutunuz. • Neme dikkat ediniz.

Açıldıktan sonra

- Ürüne çıplak elle doğrudan dokunmayınız ve çalışırken eldiven takınız (lütfen temiz eldiven kullanınız) • Derhal baskı yapınız. •
- Ürünü doğrudan yüzeye koymayınız. - Toz, toz, kir vb. karıştırmayacak şekilde saklayınız.

Soruları yazdırma

1. Orijinal kumaş için uygun saklama ortamı nedir?

Genel bir kural olarak lütfen doğrudan güneş ışığından uzak, kapalı bir yerde saklayın. Ayrıca, lütfen yazdırma başlamadan hemen öncesine kadar paketi açmaktan kaçının. Büyük bir kesim yapmanız gerekiyorsa bunu daha sonra streç filmle sarmanızı öneririz.

2. Hammaddeyi depolamak için uygun yöntem nedir?

Prensip olarak istifleme yasaktır.

3. Son kullanma tarihi hakkında

Belirli bir son kullanma tarihi olmamakla birlikte ürünü teslim aldığınız tarihten itibaren 3 ay içerisinde kullanmanızı öneririz. Ben.

4. Önerilen mürekkep:

Belirli bir mürekkep üreticisi veya mürekkebi olmasa da, UV ofset baskı için yüksek yapışma özelliğine sahip UV mürekkep veya hibrit UV mürekkep kullanmanızı öneririz, ancak normal mürekkeple de baskı yapmak mümkündür. Yağ bazlı ofsetler için sentetik kağıt mürekkebi öneriyoruz. *Önerilen ayarlar | Kurutucu %3 ekleyin ve genel kuşe kağıdın 1,5 ila 2 katı oranında sprey tozu kullanın.

5. Yazdırma sırasında önerilen sıcaklık: 25°C'lik bir

yazdırma ortamı ve %50 veya daha yüksek nem oranı öneriyoruz.

6. Reçine kullanılmasına rağmen statik elektrik tarafından bloke edilip kağıdın geçirilmesini

zorlaştırmıyor mu?

Statik elektriği bastırmak için işlem yapmış olmamıza rağmen tıkanma meydana gelebilir. Yazdırmadan önce kağıdı ayırmanızı ve havalandırmanızı öneririz.

7. Nemlendirme suyunun ayarlanması

UV ofset baskı durumunda, mürekkebin kurumasını ve kaplama maddesi ile emülsifikasyonu önlemek için nemlendirme suyu miktarını minimum miktara ayarlayın.

Yağlı ofset durumunda su genişliği düz kağıtla aynı miktarda kullanılabilir.

8. Ne tür kurutma/kürleme lambaları tavsiye edilir?

LED lambalar tavsiye edilir. Halojen lamba kullanıldığında malzeme sararabilir.

Bu nedenle lütfen önceden bize danışın.

9. Yarım ton noktalarının kaplamalı kağıda göre daha kalın (nokta

kazancı) olma olasılığı vardır , bu nedenle lütfen eğriyi gerektiği gibi ayarlayın.

10. Zengin siyah elde etmek için renkleri karıştırmak mümkün mü?

Zengin siyah baskı deneyimimiz var. Ancak mürekkep miktarı fazla olduğu için arkasını gösterme ihtimali vardır bu nedenle yeterli kürleme sonrasında baskı sonrası işlem yapmanızı öneririz.

11. Baskıda arkasını gösterme ihtimali var mı Renk

yoğunluğu 350-400 Renklerin birleştiği durumlarda arkasını gösterme ihtimali vardır o yüzden birbirine yapışmamasına dikkat ediniz.

Hava ile üfleme öneririz. Ayrıca sprey tozu kullanılıyorsa kuşe kağıt kullanın.

İlaçlama yaparken lütfen %50 artış hedefleyin.

Soruları yazdırma

12. Gözlerin yönü var mı?

Standart ürün olarak dikey damar yönüne sahip Kikuzen boyutundadır. Sipariş üzerine 46 adet tam boy, yarım boy krizantem durumunda yatay damarlı tarihinde sağlanacaktır. Ancak LMX18A ve LMX18B 80µm beyaz/yumuşak için gren yönü yoktur.

13. Düz kağıtla (kaplamalı kağıt) karşılaştırıldığında yanlış kayıt oluşma olasılığı vardır.

Kağıt besleme, kağıt besleme ve kağıt çıkarma sırasında ağzın ucunda yayılma olasılığı vardır, ancak standart ürün olarak sağlanan Kikuzen boyutu dikey bir taneye sahip olduğundan, yayılma olasılığı daha düşüktür. düz kağıda.

14. Kağıt tozu oluşma olasılığı taş kağıda göre daha düşüktür.

Geleneksel taş kağıttan daha az kağıt tozu üretir ve daha az kağıt tozu üretme konusunda kanıtlanmış bir geçmişe sahip baskı şirketleri tarafından övgüyle karşılanmıştır.

15. Battaniyenin üzerinde kağıt tozu birikmesi mümkün mü?

Tipki düz kağıt gibi kağıt tozu da birikebilir. Yumuşak tip battaniyelerde 7.000 ila 10.000 yaprakтан sonra baskıları kontrol edip battaniyelerin temizlenip temizlenmeyeceğine karar veriyoruz.

Kesim sırasında kesme yüzeyindeki kağıt tozu baskı hatalarına neden olabilir, bu nedenle lütfen yazdırmadan önce tozları temizleyin. size tavsiye ederiz

İşlemeyle ilgili sorular

1. Aşağıdaki işleme yöntemlerinin

uyumlu olduğu kanıtlanmıştır ancak işleme ayrıntılarında sınırlamalar vardır, bu nedenle bunları önceden test etmenizi öneririz.

İp işleme, katlama işleme, delme, delme, kabartma, kabartma, folyo damgalama, ciltleme (mükemmel ciltleme, sırt dikişi, yan dikişi), Laminasyon işleme (sıcak laminasyon, soğuk laminasyon), transstapack, tack işleme, ısıyla yapıştırma, kaynak işleme, ısıyla bükme işleme

2. Mükemmel ciltleme ile kaç sayfa yapılabilir?

Bir satış ürünü olarak 150 sayfalık mükemmel ciltleme işleme geçmişine sahibiz.

3. Kaç sayfaya tel dikiş yapılabilir?

Bir satış ürünü olarak 48 sayfalık sırt dikişi geçmişine sahibiz.

4. Düz kağıtla karşılaştırıldığında kesim sırasında bıçağın dökülme olasılığı daha düşüktür.

Bıçağın düz kağıda göre daha sık değiştirilmesi gerekebilir.

Yağ ve hava koşullarına dayanıklılık hakkında sorular

1. Yağa dayanıklı mı?

Dalgalanmayı önlemek için sık sık silmenizi ve temizlemenizi öneririz. Yağın levhanın kenarına sızdığına dalgalanma meydana geldiğini doğruladık.

2. Hava koşullarına dayanıklı mı?

Normalde stokta bulunan teknik özellikler, dış mekan kullanım ortamına bağlı olarak değişiklik gösterir ancak yaklaşık 2 ila 3 ay dayanır.

Renk solması vs. görebilirsiniz.

Hava koşullarına dayanıklı bir kaliteye hava koşullarına dayanıklı mürekkeple baskı yapıldığında, 7 aylık dış ortam koşullarına eşdeğer koşullar altında yapılan testlerden sonra bile solma olmayacaktır. (*JIS K 5600-7-7'ye göre ölçülmüştür)

LIMEX malzemelerinin vb. tanıtımına ilişkin sorular.

1. Ürününüzün üzerinde LIMEX kullandığını belirtmek istiyorsanız

Malzemeler firmamızın belirlediği itiraz ekranı aracılığıyla sergilenebilir. Lütfen görüntülenecek içeriği "Marka Kurallarımıza" uygun şekilde oluşturun. Lütfen ana sayfamızdan (<https://tb-m.com/brand-guideline/>) "Marka Yönergeleri" ile ilgili olarak bizimle iletişime geçin.

2. LIMEX Levha üretimi için enerjiye gerek yoktur.

LIMEX Levha üretmek için enerji gereklidir. LIMEX Levha üretim tesislerimiz Shiroishi ve Tagajo için neredeyse %100 yenilenebilir enerjiye geçerek çevresel etkimizi azaltıyoruz. Çalışıyor.

3. Shiroishi ve Tagajo fabrikalarında yenilenebilir enerji kullanımının etkileri nelerdir?

Neredeyse %100 yenilenebilir enerjiden elde edilen elektriğe geçilmesiyle Shiroishi ve Tagajo fabrikalarında tüketilen elektrik azaltılacak. Elektrik üretilirken salınan CO₂ emisyonları neredeyse sıfır olacaktır.

4. LIMEX doğal ortama konulduğunda ayrışır mı?

Mevcut LIMEX Sayfası biyolojik olarak parçalanamaz. LIMEX Levha geri dönüştürülebilir ve şirketler tarafından kullanılabilir. Yerel yönetimlerle işbirliği içinde malzeme geri dönüşümü (kapalı döngü) girişimlerini teşvik etmenin yanı sıra, kaynak dolaşım hizmeti MaaR aracılığıyla LIMEX'in toplanması ve geri dönüştürülmesine yönelik bir sistem oluşturmak için de çalışıyoruz. MaaR: <https://tb-m.com/business/circulation-platform/>

T B M

"LIMEX" TBM Co., Ltd.'nin tescilli ticari markasıdır.

Bu kılavuzun içeriği 20 Nisan 2023 tarihi itibarıyla geçerlidir. Bilgilerin iyileştirme amacıyla önceden haber verilmeden değiştirilebileceğini lütfen unutmayın.

Bu kılavuzda açıklanan içerik ve veriler güvenilir test sonuçlarına dayanmaktadır ancak uygulamanız veya işleme yönteminiz için garanti edilmez.

Lütfen ürünü kullanmadan önce bir doğrulama testi yapın.

Bu kılavuzun tasarım ve metninin izinsiz çoğaltılması yasaktır.

TBM Co., Ltd.

1-2-2-15F Yurakucho, Chiyoda-ku, Tokyo 100-0006 03-6268-8915 <https://tb-m.com/>