

**KAYNAK SAPLAMALAR / STUD WELDING**



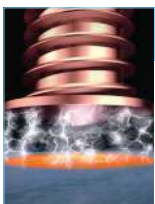
*CD / Capacitor discharge*



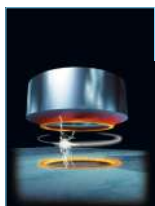
*ISO / Insulation*



*ARC / Drawn arc*



*SC / Short cycle*



**MARC**




**KAYNAK SAPLAMALAR / STUD WELDING**

Alüminyum - Çelik - Paslanmaz / Aluminium - Steel - Stainless Steel

**Erkek Saplama / Threaded Studs**

Metrik / Metric



M3  
M4  
M5  
M6  
M8

**İnşaat Saplama / Concrete Anchors**

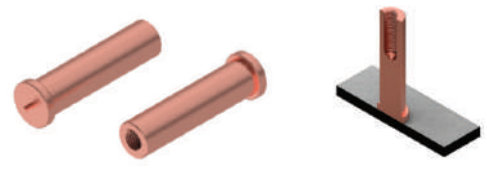
Metrik / Metric



Ø16  
Ø19  
Ø22  
Ø25

**Dişi Saplama / Internal Thread S**

Metrik / Metric



M3  
M4  
M5

**Arc Saplama / Arc Stud**

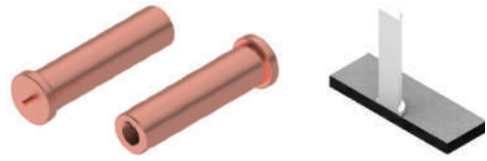
Metrik / Metric



M3 M12  
M4 M16  
M5 M20  
M6 M25  
M8  
M10

**Mil / PIN**

Metrik / Metric



Ø3  
Ø4  
Ø5  
Ø6  
Ø8


**Diğerleri / Others**



**KAYNAK SAPLAMA ALETLERİ / STUD WELDING MACHINES**









**KAYNAK SAPLAMA ALETLERİ / STUD WELDING MACHINES**

TIPI / TYPE	AÇIKLAMA	ACCU-TWIN
Kaynak Saplama Çapı <i>Welding Range</i>	2 x m3	<p><b>ACCU - TWIN</b> Batarya ile çalışan güçlendirilmiş saplama kaynak ünitesi iki adet saplama kaynaçtabilen tabanca ile CD saplama kaynak değerlerine göre.</p> <p><b>ACCU - TWIN</b> Battery powered stud welding unit with twin stud welding gun for CD stud welding according to current standart.</p> 
Kaynak Metali <i>Welding Material</i>	Yumuşak Çelik Paslanmaz Çelik <i>Mild Steel, Stainless Steel</i>	
Kaynak Miktarı <i>Welding Rate</i>	1 ile 2 çift kaynak her dakikada <i>1 to 2 twin welds per minute</i>	
Kapasite <i>Capacitance</i>	80.000 MF	
Akü <i>Battery</i>	12 V.7 Ah (discharge-proof)	
Enerji <i>Energy</i>	325 Ws	
Şarj Voltajı <i>Charging Voltage</i>	Max 90V	
Güç Kaynağı <i>Power Source</i>	Kondansatör <i>Capacitor</i>	
Ana Güç <i>Primary Power</i>	230 V 50/60 Hz.	
Akü Ömrü <i>Battery Life</i>	Min 200 şarj etme (akü garantiye dahil değildir) <i>Min 200 charging cycles (No warranty on battery)</i>	
Boyutlar LxWxH <i>Dimension</i>	230 V 50/60 Hz	
Ağırlık <i>Weight</i>	8,5 kg (bataryasız 6.4) <i>8.5 kg (without battery 6.4 kg)</i>	
Akü Kapasitesi <i>Battery capacity</i>	100 çift M3 kaynak <i>100 twin M3 weld</i>	


TIPI / TYPE	AÇIKLAMA	CDi 502
Kaynak Saplama Çapı <i>Welding Range</i>	Studs (Çelik) M3 to M6, Studs (Alüminyum) M3 to M4 Studs (steel) M3 to M6, Studs (aluminium) M3 to M4	
Kaynak Metali <i>Welding Material</i>	Paslanmaz Çelik, alüminyum <i>Stainless Steel, Alüminyum</i>	
Kaynak Miktarı <i>Welding Rate</i>	M6 ile 10 saplama/dak (Charging voltage 95V) M6 = 10 studs/min (charging voltage 95 V)	
Kaynak Zamanı <i>Welding Time</i>	1 ile 3 m Saniye <i>1 to 3 Sec</i>	
Enerji <i>Energy</i>	500 Ws	
Şarj Voltajı <i>Charging Voltage</i>	50 ile 100 V (arası adım adım regülatör ayarlı) 50 to 100V (Stepless voltage regulation)	
Güç Kaynağı <i>Power Source</i>	Kondansatör <i>Capacitor</i>	
Soğutma Tipi <i>Cooling Type</i>	F (Isı kontrollü soğutma fanı) F (Temperature controlled cooling fan)	
Ana Güç <i>Primary Power</i>	100 V to 240 V, 50/60 Hz, 10 AT	
Koruma Sınıfı <i>Protection Class</i>	IP 23	
Boyutlar LxWxH <i>Dimension</i>	Kulpsuz 363x 163 x 257 mm without handle	
Ağırlık <i>Weight</i>	9,9 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları <i>Suitable stud welding gun</i>	C 08, CA 08,	


## KAYNAK SAPLAMA ALETLERİ / STUD WELDING MACHINES

TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	ARC 500
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M10 çap 2 ile 8mm M3 to M10 dia 2 to 8mm (type RD)	  
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik Mild steel, Stainless Steel	
Kaynak Miktarı Welding Rate	5 ile 35 saplama/dak saplama çapı ve uygulamaya bağlı 5 to 35 studs/min(depending on application and stud dia)	
Kaynak Akımı Welding Current	580A	
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 350 m Saniye 5 to 350 m Sec	
Ana Fiş Primary Power	32A (at 400V mains)	
Şarj Voltajı Charging Voltage	50 ile 100 V (arası adım adım regülatör ayarlı) 50 to 100V (Stepless voltage regulation)	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (Isı kontrollü soğutma fanı) F (Temperature controlled cooling fan)	
Ana Güç Primary Power	400 V, 3phases 50/60 Hz 35AT	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 470 x 230 x 220 mm without handle	
Ağırlık Weight	31 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	CA 08 / A12 / A106 / A16	

TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	ARC 800
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M12 çap 2 ile 10 mm M3 to M12 dia 2 to 10 mm	  
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik Mild Steel, Stainless Steel	
Kaynak Miktarı Welding Rate	7 ile 17 saplama/dak saplama çapı ve uygulamaya bağlı 5 to 17 studs/Min depending on application and stud dia	
Kaynak Akımı Welding Current	800 A	
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 1000 m Saniye 5 to 1000 m Sec	
Ana Fiş Primary Power	32 A (at 400 V mains)	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (ısı kontrollü soğutma fanı) F (temperature controlled cooling fan)	
Güç Kaynağı Power Source	Transformer / Rectifier	
Ana Güç Primary Power	400 V, 3 phases 50/60 Hz 35 AT	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 470x230x220 mm without handle	
Ağırlık Weight	37 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	KAH 412, KAH 412 LA otomatik versiyon) CA 08 / A 12 / A1 06 / A 16 (PAH-1 Automatic versiyon)	

**KAYNAK SAPLAMA ALETLERİ / STUD WELDING MACHINES**

TIPI / TYPE	AÇIKLAMA	ARC 1550
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M20 çap 2 ile 19mm M3 to M20 dia 2 to 19mm (Type RD)	
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik Mild steel, Stainless Steel	
Kaynak Miktarı Welding Rate	5 ile 35 saplama/dak saplama çapı ve uygulamaya bağlı 5 to 35 studs/min(depending on application and stud dia)	
Kaynak Akımı Welding Current	1550 A	
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 1550 m Saniye 5 to 1550 Sec	
Ana Fiş Primary Power	63A (at 400V mains)	
Güç Kaynağı Power Source	Transformer Rectifier	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (Isı kontrollü soğutma fanı) F (Temperature controlled cooling fan)	
Ana Güç Primary Power	400 V, 3phases 50/60 Hz 63AT	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 470 x 400 x 730 mm without handle	
Ağırlık Weight	133 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	CA 08 / A12 / A1 06 / A16	

TIPI / TYPE	AÇIKLAMA	IT 2002
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M24 çap 2 ile 22 mm M3 to M24 dia 2 to 22mm (Type RD)	
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum Mild Steel, Stainless Steel, Aluminium	
Kaynak Miktarı Welding Rate	Çap 22= 6 Saplama / dak Dia 22 = 6 Stud / min	
Kaynak Akımı Welding Current	2000 A max	
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 1500 m Saniye 5 to 1500 Sec	
Ana Fiş Primary Power	63A (at 400V mains)	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (Isı kontrollü soğutma fanı) F (Temperature controlled cooling fan)	
Ana Güç Primary Power	400 V, 3phases 50/60 Hz 63AT	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 600 x 500 x 830 mm without handle	
Ağırlık Weight	95 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	A 12 / A16 / A1 06 / A 25	