



# TUROMAK

Satış / Danışmanlık / Teknik Servis

## FAT-HACO ÜRÜN KATALOĐU



## FAT-HACO – POLONYA



**H**ACO, 1965 yılında yerel sanayi şirketlerine hizmet veren küçük bir Flaman aile şirketi olarak başladı. Bugün dünya çapında tanınan, eksiksiz bir yüksek kaliteli çözümler yelpazesi sunan bir gruptur.

HACO Grubunun bir üyesi olan FAT, Avrupa'nın önde gelen konvansiyonel ve CNC torna tezgâhları üreticisidir. Torna imalatında 60 yılı aşkın tecrübesiyle, rekabetçi fiyatlarla yüksek performanslı torna tezgahları üretmektedir.

### **Temel Ürün Grupları:**

- ❖ Düz Banko Torna Tezgahları
- ❖ Eğik Banko Torna Tezgahları
- ❖ Konvansiyonel Torna Tezgahları

## Düz Banko Torna Tezgâhları

### **SMN Serisi**

*SMN, çok çeşitli parçaların hassas şekilde işlenmesine izin veren, yüksek hassasiyetli CNC bir torna tezgahıdır.*

### **DÜZ BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI**

*El raspalaması, tezgah geometrisine uzun vadeli uyum sağlayan, birlikte çalışan hareketli elemanları mükemmel bir şekilde ayarlar. Torna, en modern Siemens SINUMERIK ONE kontrol sistemi ile donatılmıştır. Tek seferde veya küçük partiler halinde yapılan hassas, karmaşık parçaların üretimi için tasarlanmıştır.*

*Modüler yapı, bu tornanın birçok farklı versiyonda yapılmasına ve çeşitli ek ekipmanların kurulumuna izin verir. Torna çeşitli takım taretleri, sabit/gezer ara-yataklar ve çok daha fazlasıyla donatılabilir.*

*Bu torna tezgahı kullanıcıya özel programlama bilgisi olmadan son derece gelişmiş teknikleri kullanma imkanı sunar. Kısaltılmış işlem süresi, ergonomi, çalışma hassasiyeti ve operatörün rutin işlerinde desteklenmesi, yeni bir üretim verimliliği düzeyine girmenizi sağlar.*

*Programlamanın ilk adımlarını öğrenmesi kolaydır ve ardından karmaşıklık düzeyini kademeli olarak artırabilirsiniz. Düşük hızlarda yüksek tork sağlamak için torna, standart olarak otomatik, programlanabilir bir şanzıman ile donatılmıştır.*

*SMN serisi torna tezgahları, takım tezgahı tasarımı ve işleme tekniklerindeki en son gelişmelere dayanan tasarım özelliklerine sahiptir.*

SMN Serisi		SMN 630	SMN 630 P	SMN 710	SMN 710 P
Puntalar Arası Mesafe	mm	1000 - 2000 – 3000 – 4000 – 5000 – 6000			
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	630	630	710	710
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	370	370	450	450
Puntalar Arası Maks. Yük Kapasitesi (Ara Yataksız)	kg	2000	2000	2000	2000
İş Mili Delik Çapı	mm	140	165 / 190	140	165 / 190
İş Mili Motor Gücü	kW	22,5 (S1)	23 (S6)	22,5 (S1)	23 (S6)
Maks. İş Mili Torku	Nm	2200	2050	2200	2050



## **TUR SMN Serisi**

### **DÜZ BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI**

*TUR SMN, yüksek hassasiyetli CNC bir torna tezgahıdır. En yeni Siemens SINUMERIK ONE kontrol sistemi ve AC sürücülerle donatılmış olarak, tek seferlik, küçük partiler halinde ve seri üretim olarak yapılan yüksek hassasiyetli, karmaşık parçaların üretimi için bir üretim birimi haline geldi.*

*Torna, hidrolik ayna ve punta, talaş konveyörü, 8 / 12 istasyonlu otomatik canlı takım taretleri gibi seçeneklerle donatıldığında, modern bir düz yataklı CNC torna tezgahının verimliliğini sunar.*

*Bu torna tezgahının kullanıcılarına en büyük avantajı, herhangi bir özel programlama bilgisi olmadan son derece gelişmiş teknikleri kullanma olasılığıdır.*

*Azaltılmış işleme süreleri, üretimdeki tüm parçaların en yüksek hassasiyetinin yanı sıra operatörün rutin çalışmasının alınması, yeni üretim verimliliği seviyesini göstermektedir.*

*TUR SMN torna tezgahı, el çarkları ve dijital okuma sistemi gibi modern torna tezgahında geleneksel olarak kullanılan kontrol elemanları ile donatılmıştır. Bu nedenle torna, operatörüne onu geleneksel şekilde çalıştırma imkanı sunar.*

*Hareketlerin sırası, tek bir işleme elemanı, sabit bir çevrim veya tam bir program içerebilir.*

*İlk adımların üstesinden gelmek kolaydır ve daha sonra kullanıcı dostu kolay adımlı programlama, hazır çevrimler ve tam CNC otomatik modu aracılığıyla karmaşıklık düzeyini kademeli olarak artırabilirsiniz.*

*Mil hızı, minimumdan maksimum hıza kadar kademesiz olarak ayarlanabilir. CSS programlanabilir. Düşük hızlarda yüksek tork sağlamak için torna standart olarak otomatik programlanabilen 2 vitesli şanzıman ile donatılmıştır. Torna standart olarak manuel hızlı değiştirme takım tutucusu (Multifix D1) ile donatılmıştır. Daha yüksek üretkenlik, daha fazla esneklik elde etmek ve kesme yapılmayan süreyi azaltmak için torna, statik veya canlı takımlama için otomatik takım taretleriyle donatılabilir. Hidrolik veya pnömatik ayna, hidrolik punta, talaş konveyörü ve diğerleri isteğe bağlı olarak mevcuttur.*



<b>TUR SMN Serisi</b>		<b>TUR 800 SMN</b>	<b>TUR 930 SMN</b>	<b>TUR 1100 SMN</b>
Puntalar Arası Mesafe	mm	2000 – 3000 – 4000 – 5000 – 6000 ... 16000		
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	800	950	1100 / 1200
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	500	630	790 / 830
Puntalar Arası Maks. Yük Kapasitesi (Ara Yataksız)	kg	4.000 (7.000 ops.)		
İş Mili Delik Çapı	mm	140	140	140
İş Mili Motor Gücü	kW	33	33	33
Maks. İş Mili Torku	Nm	4100	4900	4900

## **TUR MN Serisi**

### **DÜZ BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI**

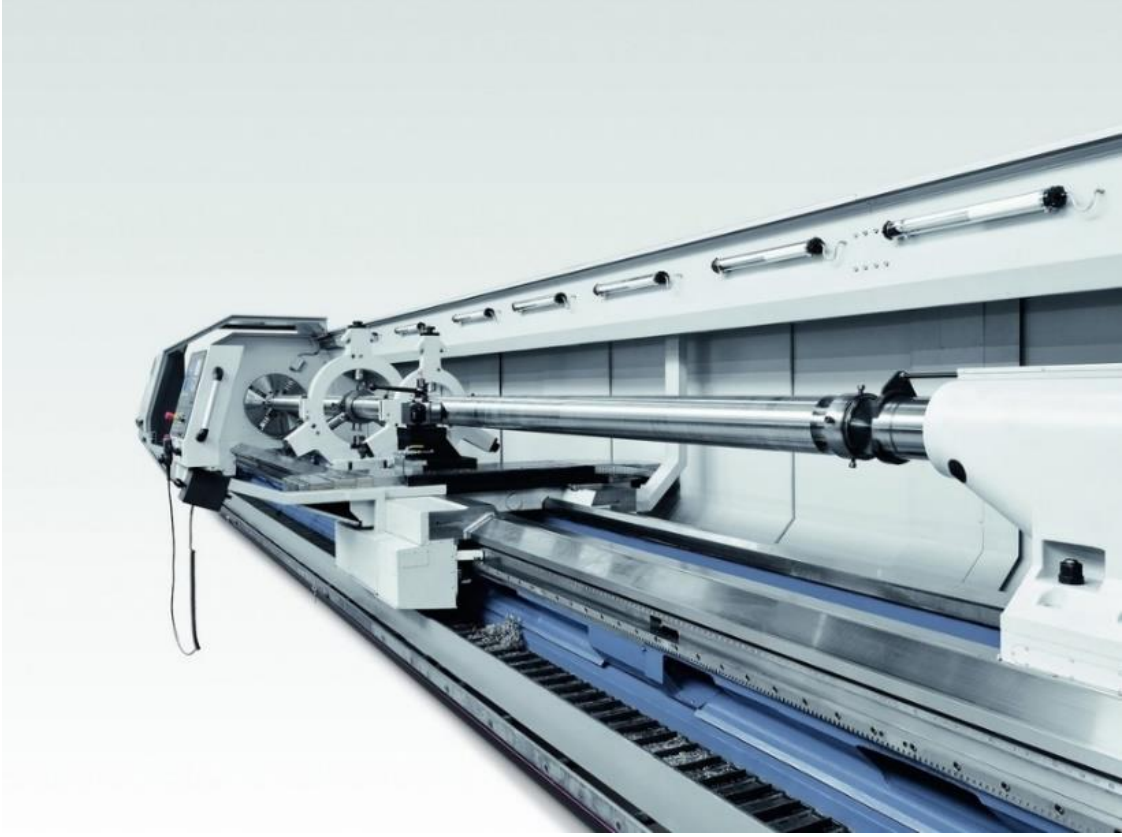
TUR 1150/1350/1550 MN, yüksek hassasiyetli CNC bir torna tezgahıdır. En yeni Siemens SINUMERIK ONE ve AC sürücülerle donatılmış olarak, tek seferlik veya küçük partiler halinde yapılan yüksek hassasiyetli, karmaşık parçaların üretimi için bir üretim birimi haline geldi. Torna hidrolik ayna ve hidrolik punta, canlı takım ve elektrikli otomatik takım taretleri gibi seçeneklerle donatıldığında, modern bir düz yataklı CNC torna tezgahının verimliliğini sunar. Bu torna tezgahının kullanıcılarına en büyük avantajı, herhangi bir özel programlama bilgisi olmadan son derece gelişmiş teknikleri kullanma olasılığıdır.

Azaltılmış işleme süreleri, partideki tüm parçaların en yüksek hassasiyetinin yanı sıra operatörün rutin çalışmasının alınması, yeni üretim verimliliği seviyesini göstermektedir.

TUR MN CNC Torna tezgahı, el çarkları ve dijital okuma sistemi gibi modern torna tezgahında geleneksel olarak kullanılan kontrol elemanları ile donatılmıştır. Bu nedenle torna, operatörüne onu geleneksel şekilde çalıştırma imkanı sunar. Hareketlerin sırası, tek bir işleme elemanı, sabit bir çevrim veya tam bir program içerebilir.

İlk adımlarda ustalaşmak kolaydır ve daha sonra karmaşıklık düzeyini kademeli olarak artırabilirsiniz.

Kullanıcı dostu kolay adım programlamaya, hazır çevrimlere ve tam CNC otomatik moduna kadar. Mil hızı, minimumdan maksimum hıza kadar kademesiz olarak ayarlanabilir. CSS programlanabilir. Düşük hızlarda yüksek tork sağlamak için torna standart olarak otomatik programlanabilen 2 vitesli şanzıman ile donatılmıştır. Torna standart olarak manuel hızlı değiştirme takım tutucusu (Multifix D2) ile donatılmıştır. Daha yüksek üretkenlik, daha fazla esneklik elde etmek ve kesme yapılmayan süreyi azaltmak için torna, statik veya canlı takımlama için otomatik takım taretile donatılabilir. Hidrolik veya pnömatik aynalar isteğe bağlı olarak mevcuttur.



<b>TUR MN Serisi</b>		<b>TUR 1150 MN</b>	<b>TUR 1350 MN</b>	<b>TUR 1550 MN</b>
Puntalar Arası Mesafe	mm	2000 – 4000 – 6000... – 16000		
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	1150	1350	1550
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	700	900	1100 / 1300
Puntalar Arası Maks. Yük Kapasitesi (Ara Yataksız)	kg	12.000 (20.000 ops.)		
İş Mili Delik Çapı	mm	140	140	140
İş Mili Motor Gücü	kW	56	56	56
Maks. İş Mili Torku	Nm	9000	9000	9000



### **TUR 3 MN Serisi**

### **DÜZ BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI**

*TUR - 3MN yüksek hassasiyetli CNC ağır iş torna tezgahıdır. En yeni Siemens SINUMERIK ONE kontrol sistemi ve AC sürücülerle donatılmış olarak, tek seferlik veya küçük partiler halinde yapılan yüksek hassasiyetli, karmaşık parçaların üretimi için bir üretim birimi haline gelir. Torna özel takım sistemi, sabit veya gezer yatakları, freze ünitesi, taşlama ünitesi ile donatıldığında sınırsız uygulamalar için yüksek verimli ağır hizmet torna tezgahı sunar. Bu torna tezgahının kullanıcısı için son derece olumlu olan, herhangi bir özel programlama bilgisi olmadan son derece gelişmiş teknikleri kullanma olasılığıdır.*

*3MN modelinin büyük avantajı, toplam işleme uzunluğu üzerindeki sabit ara yataklar üzerinde tornalamanın mümkün olmasıdır.*

*Azaltılmış işleme süreleri, üretimdeki tüm parçaların en yüksek hassasiyetinin yanı sıra operatörün rutin çalışmasının alınması, yeni üretim verimliliği seviyesini göstermektedir. Hareketlerin sırası, tek bir işleme elemanı, sabit bir çevrim veya tam bir program içerebilir. İlk adımlarda ustalaşmak kolaydır ve daha sonra karmaşıklık düzeyini kademeli olarak artırabilirsiniz. Kullanıcı dostu kolay adım programlamaya, hazır çevrimlere ve tam CNC otomatik moduna kadar.*

*Mil hızı, minimumdan maksimum hıza kadar kademesiz olarak ayarlanabilir. CSS programlanabilir. Düşük hızlarda yüksek tork sağlamak için torna standart olarak otomatik programlanabilen bir dişli kutusu ile donatılmıştır. Daha yüksek üretkenlik, daha fazla esneklik elde etmek ve kesme yapılmayan süreyi azaltmak için torna, özel takımılama sistemleriyle donatılabilir.*

*Ağır hizmet tipi TUR 3 MN torna tezgahları, takım tezgahı tasarımındaki en son başarılarla ve ağır hizmet işleme tekniklerine dayanan tasarım özelliklerini içerir.*





TUR 3 MN Serisi		TUR 3 MN		
		Standart	Ağır Hizmet Tipi	
Puntalar Arası Mesafe	mm	4.000- 4.800 – 6.400 – 8.000 – 9.600 ...19.200		
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	1.300 – 1500	1.600 – 1.900 (yüksek banko)	
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	1.000 – 1.200	1.300 – 1.600 (yüksek banko)	
Puntalar Arası Maks. Yük Kapasitesi (Ara Yataksız)	kg	12	20.000 (30.000 ops.)	
İş Mili Delik Çapı	mm	140	260	185
İş Mili Motor Gücü (S1 – 100%)	kW	41	60	71
Maks. İş Mili Torku	Nm	8.200 (9.000)	28	42.5

## **TUR 4 MN Serisi**

### **DÜZ BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI**

*TUR 4 SMN, yüksek hassasiyetli bir CNC torna tezgahıdır. En yeni Siemens SINUMERIK ONE kontrol sistemi ve AC sürücülerle donatılmış olarak, tek seferlik veya küçük partiler halinde yapılan yüksek hassasiyetli, karmaşık parçaların üretimi için bir üretim birimi haline geldi.*

*Torna, hidrolik ayna ve punta, talaş konveyörü, 8 / 12 istasyonlu otomatik canlı takım taretleri gibi seçeneklerle donatıldığında, modern bir düz yataklı CNC torna tezgahının verimliliğini sunar.*

*Bu torna tezgahının kullanıcılarına en büyük avantajı, herhangi bir özel programlama bilgisi olmadan son derece gelişmiş teknikleri kullanma olasıdır.*

*Azaltılmış işleme süreleri, üretimdeki tüm parçaların en yüksek hassasiyetinin yanı sıra operatörün rutin çalışmasının alınması, yeni üretim verimliliği seviyesini göstermektedir.*

*TUR torna tezgahı, el çarkları ve dijital okuma sistemi gibi modern torna tezgahlarında geleneksel olarak kullanılan kontrol elemanları ile donatılmıştır. Bu nedenle torna, operatörüne onu geleneksel şekilde çalıştırma imkanı sunar.*

*Hareketlerin sırası, tek bir işleme elemanı, sabit bir çevrim veya tam bir program içerebilir.*

*İlk adımlarda ustalaşmak kolaydır ve daha sonra karmaşıklık düzeyini kademeli olarak artırabilirsiniz. Kullanıcı dostu Kolay adım programlamaya, hazır çevrimlere ve tam CNC otomatik moduna kadar.*

*Mil hızı, minimumdan maksimum hıza kadar kademesiz olarak ayarlanabilir. CSS programlanabilir. Düşük hızlarda yüksek tork sağlamak için torna standart olarak otomatik programlanabilen 2 vitesli şanzıman ile donatılmıştır. Torna standart olarak manuel hızlı değiştirme takım tutucusu (Multifix D2) ile donatılmıştır. Daha yüksek üretkenlik, daha fazla esneklik elde etmek ve kesme yapılmayan süreyi azaltmak için torna, statik veya canlı takımlarla yapılan otomatik elektrikli taret ile donatılabilir. Hidrolik veya pnömatik ayna, hidrolik punta ve talaş konveyörü isteğe bağlı olarak mevcuttur.*



TUR 4 MN Serisi		TUR 4 SMN 930	TUR 4 SMN 1100
Puntalar Arası Mesafe	mm	2.000 – 3.000 – 4.000 – ... – 16.000	
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	950	1100
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	630	790
Puntalar Arası Maks. Yük Kapasitesi (Ara Yataksız)	kg	4.000 (8.000 ops.)	
İş Mili Delik Çapı	mm	140	
İş Mili Motor Gücü S1 (S6)	kW	22 (33)	
Maks. İş Mili Torku	Nm	4200	

## HMN Serisi

### DÜZ BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI

TUR 1700/2000/2300 HMN, yüksek hassasiyetli bir CNC torna tezgahıdır. En yeni Siemens SINUMERIK ONE ve AC sürücülerle donatılmış olarak, tek seferlik veya küçük partiler halinde yapılan yüksek hassasiyetli, karmaşık parçaların üretimi için bir üretim birimi haline geldi. Torna hidrolik ayna, canlı takım ve elektrikli otomatik takım taret gibi seçeneklerle donatıldığında, modern bir düz yataklı CNC torna tezgahının verimliliğini sunar. Bu torna tezgahının kullanıcılarına en büyük avantajı, herhangi bir özel programlama bilgisi olmadan son derece gelişmiş teknikleri kullanma olasılığıdır. Azaltılmış işleme süreleri, partideki tüm parçaların en yüksek hassasiyetinin yanı sıra operatörün rutin çalışmasının alınması, yeni üretim verimliliği seviyesini göstermektedir.

TUR HMN CNC Torna tezgahı, el çarkları ve dijital okuma sistemi gibi modern torna tezgahında geleneksel olarak kullanılan kontrol elemanları ile donatılmıştır. Bu nedenle torna, operatörüne onu geleneksel şekilde çalıştırma imkanı sunar. Hareketlerin sırası, tek bir işleme elemanı, sabit bir çevrim veya tam bir program içerebilir. İlk adımlarda ustalaşmak kolaydır ve daha sonra karmaşıklık düzeyini kademeli olarak artırabilirsiniz.

Kullanıcı dostu Kolay adım programlamaya, hazır çevrimlere ve tam CNC otomatik moduna kadar. Mil hızı, minimumdan maksimum hıza kadar kademeli olarak ayarlanabilir. CSS programlanabilir. Düşük hızlarda yüksek tork sağlamak için torna standart olarak otomatik programlanabilen 2 vitesli şanzıman ile donatılmıştır. Torna standart olarak manuel hızlı değiştirme takım tutucusu (Multifix D2) ile donatılmıştır. Daha yüksek üretkenlik, daha fazla esneklik elde etmek ve kesme yapılmayan süreyi azaltmak için torna, statik veya canlı takımlarla yapılan otomatik elektrikli taret ile donatılabilir. Hidrolik veya pnömatik aynalar isteğe bağlı olarak mevcuttur.

HMN Serisi		TUR 1700	TUR 2000	TUR 2300
Puntalar Arası Mesafe	mm	2000 – 4000 – 6000... – 16000		
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	1700	2000	2300
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	1000	1300	1600
Puntalar Arası Maks. Yük Kapasitesi (Ara Yataksız)	kg	12000		
İş Mili Delik Çapı	mm	140		
İş Mili Motor Gücü S6	kW	56		
Maks. İş Mili Torku	Nm	8250		

## Eğik Banko Torna Tezgâhları

### FCT Serisi

### EĞİK BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI

Yeni FAT FCT 700 eğik bankolu CNC torna tezgahı, ağır hizmet tipi 70° eğimli bir bankoya sahiptir. Banko üstü çevirme kapasitesi 700 mm'dir ve puntalar arasındaki mesafe 1100, 1600, 2100, 3100, 4100 ve 5100 mm'dir. Torna, tornalama ve frezeleme için Shop Turn uygulamasına sahip bir Siemens Sinumerik ONE CNC sistemi ile donatılmıştır. Torna, farklı hidrolik aynalar, statik veya canlı takımlara sahip 12 istasyonlu takım taret\_i\_VDI 50, hidrolik ara yatak, C eksen\_i, talaş konveyörü vb. ile donatılabilir ve size güçlü bir üretim sağlar.

FCT eğik bankolu torna ve düz yataklı veya diğer CNC torna tezgahı 70° eğimli yatağı ile karşılaştırıldığında, FCT'nin başlıca avantajları şunlardır:

- 1) Çalışma alanından talaş konveyörüne kolay talaş atma.
- 2) Operatörün iş parçasına kolay erişimi. Böylece aynayı kullanmak ve çalıştırmak hiç olmadığı kadar kolaylaşır.
- 3) 4-kızak yollu banko, sabit ara yataklar üzerinde iş parçasının kesintisiz işlenebilmesi.

Yeni FAT FCTS eğik bankolu CNC torna tezgahı, dökme demirden yapılmış ağır hizmet tipi bir bankoya sahiptir. Puntalar arası mesafe 1900, 2900, 3900 mm, 4900 mm'den 10900 mm'ye kadar ile banko/araba üzerinde 900 mm çevirme çapı ve 1350, 2350, 3350, 4350 mm'den 10350 mm'ye kadar tornalama kapasitesine sahiptir. Tezgah, tornalama ve frezeleme için Shop Turn uygulamasına sahip bir Siemens Sinumerik ONE CNC sistemi ile donatılmıştır. Torna, farklı hidrolik aynalar, statik veya canlı takımlara sahip 12 istasyonlu takım taret\_i (VDI 50), hidrolik ara yatak, C eksen\_i, talaş konveyörü, B eksenli İşleme Kafası ve diğer birçok seçenek ile donatılabilir ve çok güçlü bir üretim birimi halini alır.

Düz yataklı veya diğer CNC torna tezgahı FCTS tornasıyla karşılaştırıldığında, FCTS avantajları şunlardır:

- 1) Çalışma alanından talaş konveyörüne kolay talaş atma.
- 2) Operatörün iş parçasına kolay erişimi. Böylece aynayı kullanmak ve çalıştırmak hiç olmadığı kadar kolaylaşır.
- 3) 4-kızak yollu banko, sabit ara yataklar üzerinde iş parçasının kesintisiz işlenebilmesi.



FCT Serisi		FCT 700	FCTS 900
Puntalar Arası Mesafe	mm	1100 - 1600 - 2100 - 3100 - 4100-5100	1100 - 2100 - 3100- 4100 - 5100
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	700 (840 ops.)	900
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	490 (630 ops.)	900
Puntalar Arası Maks. Yük Kapasitesi (Ara Yataksız)	kg	2500	4500
Maks. Tornalama Çapı	mm	700	900
İş Mili Delik Çapı	mm	105	140
İş Mili Motor Gücü (S1 / S6)	kW	33	37/56
Maks. İş Mili Torku (2-kademeli dişli kutusu ile)	Nm	3000	4000



## FTM Serisi

### EĞİK BANKO CNC TORNA TEZGAHLARI

Yeni FTM 165 eğik bankolu CNC torna tezgahı, sert bir eğimli bankoya sahiptir. 550 m çaplı ve puntalar arasında mesafe 600 ve 1000 mm'dir. Tezgah, tornalama, delme ve bantlama için Shop Turn uygulamasına sahip bir Siemens Sinumerik ONE CNC sistemi ile donatılmıştır. Torna standart olarak statik takımlar için 12 istasyonlu takım taretisi, talaş konteyneri ve CNC kontrollü punta ile donatılmıştır. Tahrikli takımlar, C eksenini pozisyonlaması, hidrolik ayna, parça yakalayıcı ve çubuk besleyici gibi isteğe bağlı donanımlarla güçlü, yüksek verimli bir üretim birimi haline gelir.

FTM tipi torna ve eğik bankosu aşağıdaki avantajlara sahiptir:

- 1) Çalışma alanından talaş konteynerine veya konveyöre kolay talaş atma.
- 2) Operatör için iş parçasına kolay erişim. Böylece aynanın ve puntanın taşınması ve çalıştırılması daha önce hiç olmadığı kadar kolay.



FTM Serisi		FTM 165
Puntalar Arası Mesafe	mm	600 – 1000
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	550
Maks. Tornalama Çapı	mm	340
İş Mili Motor Gücü	kW	20
Maks. İş Mili Torku	Nm	190
İş Mili Delik Çapı	mm	80, (105 ops.)



## Konvansiyonel Torna Tezgâhları

### Konvansiyonel Serisi

Torna CE standartlarına uygun olarak üretilmiştir. Tezgah RAL 7016 ve 7035 renklerle boyanmaktadır.

### KONVANSİYONEL TORNA TEZGAHLARI

TUR torna tezgahları, rijit bir yapıyı yüksek motor gücü ve çok çeşitli iş mili hızlarıyla birleştirir.

Her türlü çelik, dökme demir, demir dışı metal ve plastiğin kaba ve finiş işlemlerini sağlar.

Torna tezgahları, tüm standart Metrik, inç, modüler ve çaplarda sağ ve sol dişleri de kesebilir.

TUR Serisi, farklı müşteri gereksinimleri için tasarlanmış farklı modellerde mevcuttur:

-İşmili deliği Ø 105 mm, mil ucu DIN 55029/D1-8, mekanik kavrama  
-İşmili deliği Ø 90 mm, mil ucu DIN 55027/C1-8, mekanik kavrama  
Yukarıda açıklanan farklılıklar dışında tüm TUR Universal Serisi torna tezgahları aynıdır.



Konvansiyonel Seri		TUR 560	TUR 630	TUR630A	TUR 710	TUR 710 A
Puntalar Arası Mesafe	mm	1000 - 2000 - 3000 - 4000				
Banko Üstü Çevirme Çapı	mm	560	630	630	710	710
Araba Üstü Çevirme Çapı	mm	320	380	380	440	440
Punt. Arası Maks. Yük Kap.(Ara Yataksız)	kg	1500	1500	1500	1500	1500
İş Mili Delik Çapı	mm	105	105	140	105	140
İş Mili Motor Gücü	kW	15	15	15	15	15



# TUROMAK



Kozyatağı Mah. Gülbahar Sk.  
No: 13/10 Kadıköy 34742  
İstanbul / Türkiye



[info@turomak.com](mailto:info@turomak.com)



+90 216 266 66 12  
+90 216 266 66 62



[www.turomak.com.tr](http://www.turomak.com.tr)



@turomakina