

bbend



www.bbendmakina.com



Bbend Makina 1974 yılında Bursa'da kurulmuştur. Üretime ağaç işleme makineleri imalatı ile başlayan firmamız 2000 yılından itibaren metal işleme makineleri üretimi ile sektöre hizmet vermeye devam etmektedir.

Firmamız imalatını sürdürmekte olduğu Boru-Profil bükme ve kurtazma makinelerinin yurtiçi ve yurtdışında satış, servis ve yedek parça hizmeti ile teknik bir kadroya sahip olup, her türlü istek ve sorunlarınızı çözüme kavuşturmayı ilke edinmiştir. Ana düşüncemiz ürünlerimizin kalitesini yükseltmek, kapasitesini arttırmak ve müşterilerimize kullanışlı, modern dizaynli ve Avrupa Birliği standartlarına uygun makineler sunmaktır.

Yılların getirdiği birikim ile hedef politikamız; makinelerimizi deneyimli personelimizin kontrolünde, kalite ve estetiği ön planda tutarak müşteri memnuniyetini sürekli iyileştirmek ve gelişen teknolojileri makinelerimize adapte ederek makina imalat sektöründe pazar payını almaktadır.

Bu paralelde manuel ile başladığımız ürün çeşitlerimize hidrolik, dijital, PLC ve CNC ünitelerini de ekleyerek büyük bir gelişme içerisinde olduğumuzu kanıtladık. Boru-Profil bükme ve kurtazma makineleri konusunda ihtiyaç duyduğunuz her türlü konuda bizimle iletişime geçmekten çekinmeyiniz. Teknik personel niteliğini her zaman yüksek tutmayı, önce yaptığı işe saygıyı öne alan kişilerle çalışmayı her şeyin üstünde tutan firmamız, yaptığı işin sonuna kadar arkasında olan ahlak anlayışını hiçbir zaman unutmamaktadır.

BBEND MAKİNA SAN. ve TİC. Kaliteli hizmeti, müşteri odaklı ve profesyonel yönetim anlayışı, modern ve teknolojik üretim tesisleri ile büyümesini devam ettirerek güveninize layık olmayı sürdürecektir.

Bbend Machines was founded in Bursa at 2005 to provide high quality manufacture and application solutions to customers in many fields with the motto Better with Bbend.

Bbend Machines is currently located in Bursa. Bbend Machines is producing Pipe-Tube bending machines and other machines for their beloved customers with experienced and professional team about pipe, Tube-Ching processing machinery. Bbend Machines is manufacturing Pipe and Tube Bending Machines with Mandrel, Hydraulic, Semi Automatic, Automatic, NC and CNC Control Pipe and Tube Bending Machines and Notching Machines.

Customer satisfaction is the number 1 priority for Bbend Machines that means Bbend Machines has a constant urge to keep their customers happy so, because of that Bbend Machines is working highly dedicated about customer services.

Bbend Machines is currently exporting their machines to Greece, Bulgaria, Kazakhstan, Morocco, Saudi Arabia, U.A.E. , Iran and Iraq. If you are in the fields of manufacturing of hospital equipments, all types of furniture products, fitness machinery, yacht and ship products, you know Bbend Machines is the right choice.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB M 32) Manuel Yarı Otomatik Pipe-Tube Bending Machine (BB M 32) Manuel Semi-Automotic



TECHNICAL DETAIL

MACHINE	SPECIFICATIONS
Maximum Pipe Diameter (mm)	32x3
Maximum Bending Radius (mm)	250
Maximum Bending Angle (°)	190
Pipe Bending Speed (rpm)	8,5
Motor Power (kW)	2,2
Machine Length(mm)	260
Machine Width (mm)	1950
Machine Weight (mm)	850
Machine Height (mm)	950

General Features

- Reducer Motor Driven
- Control Panel With Foot
- Manuel Clamp System
- Electrical System Is Siemens-Telemcanique
- Electric Panel With Safety Lock and Switch Board With Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA	ÖZELLİKLERİ
Maksimum Boru Çapı (mm)	32x3
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	250
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Bükme Hızı (d/dk)	8,5
Motor Gücü (kW)	2,2
Makina Ağırlığı(kg)	260
Makina Uzunluğu (mm)	1950
Makina Genişliği (mm)	850
Makina Yüksekliği (mm)	950

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrikli Dişli Sistem
- Manuel Sıkma Özelliği
- Ayak Pedal Kontrolü
- Elektrik Parçaları Siemens-Telemcanique
- Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BBCH 32) Hidrolik Sıkma Pipe-Tube Bending Machine (BBCH 32) Hydraulic Clamp



TECHNICAL DETAIL

MACHINE	SPECIFICATIONS
Maximum Pipe Diameter (mm)	32x3
Maximum Bending Radius (mm)	275
Maximum Bending Angle (°)	190
Pipe Receiving Length (mm)	2200
Pipe Bending Speed (rpm)	8,5
Motor Power (kW)	2,2
Hydraulic Motor Power (kW)	1,5
Hydraulic Pressure (bar)	50-250
Machine Length(mm)	400
Machine Width (mm)	2100
Machine Weight (mm)	1000
Machine Height (mm)	1050

General Features

- Gear Reduced Motor System
- Breake Motor
- Precision Twisting
- Hydraulic Clamp Feature
- Manuel Size Setting
- Bending System with Mandrel
- Manuel and Automatic Operation Possibility
- Compliance with CE Standards
- Electric Panel with Safety Lock and Switch Board with Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA	ÖZELLİKLERİ
Maksimum Boru Çapı (mm)	32x3
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	275
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Alma Boyu (mm)	2200
Boru Bükme Hızı (d/dk)	8,5
Motor Gücü (kW)	2,2
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Hidrolik Basınç (bar)	50-250
Makina Ağırlığı (kg)	400
Makina Uzunluğu (mm)	2100
Makina Genişliği (mm)	1000
Makina Yüksekliği (mm)	1050

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrikli Dişli Sistem
- Frenli Motor
- Hassas Büküm
- Hidrolik Sıkma
- Manuel Ölçü Ayarı
- Malafalı Büküm Sistemi
- Manuel veya Otomatik Çalışma İmkani
- CE Standartları ile Uyumlu
- Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB NC 32) ECO Pipe-Tube Bending Machine (BB NC 32) ECO



TEKNİK DETAY

MACHİNE SPECIFICATIONS

Maximum Pipe Diameter (mm)	32x3
Maximum Bending Radius (mm)	275
Maximum Bending Angle (°)	190
Pipe Bending Speed (rpm)	8
Pipe Receiving Length (mm)	2000
Motor Power (kW)	2,2
Hydraulic Motor Power (kW)	1,5
Hydraulic Pressure (bar)	50-250
Machine Weight (kg)	800
Machine Length (mm)	2500
Machine Width (mm)	900
Machine Height (mm)	1050

General Features

- Gear Reduced Motor System
- 7" inch Touch Screen
- Foot Panel Control
- Hydraulic Press
- The Sled System is Standart, The Mandrel and the Wiper Dies are Optional
- Quaternary Adjustable Gauge Distance Brackets
- PLC Control is Delta - Lg - GMT
- 100 Different Programs Can Be Saved
- Each Program Has 25 Different Bending Angle
- Electrical Components are Siemens-Telemecanique
- Menu system for Detailed Setting
- Emergency Alert Pop-Up On The Touch Screen
- Electric Panel With Safety Lock and Switch Board With Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Maksimum Boru Çapı (mm)	32x3
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	275
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Bükme Hızı (d/dk)	8
Boru Alma Boyu (mm)	2000
Motor Gücü (kW)	2,2
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Hidrolik Basınç (bar)	50-250
Makina Ağırlığı (kg)	800
Makina Uzunluğu (mm)	2500
Makina Genişliği (mm)	900
Makina Yüksekliği (mm)	1050

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrikli Dişli Sistem
- 7" inç Dokunmatik Ekran
- Ayak Pedal Kontrolü
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Sıkma
- 4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
- Mafsallı Malafa ve Kaşık Kullanabilme Özelliği (Opsiyonel)
- PLC Kontrol Delta - Lg - GMT
- 100 Farklı Program Kaydetme Hafızası
- 1 Programda 25 Farklı Büküm Açısı
- Elektrik Parçaları Siemens - Telemecanique
- Kontrol Panelinde Acil Durum Uyarıları
- Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB NC 38) NC Kontrol Pipe-Tube Bending Machine (BB NC 38) NC Control



TEKNİK DETAY

MACHİNE SPECIFICATIONS

Maximum Pipe Diameter (mm)	32x3
Maximum Bending Radius (mm)	275
Maximum Bending Angle (°)	190
Pipe Bending Speed (rpm)	8
Pipe Receiving Length (mm)	2500
Motor Power (kW)	2,2
Hydraulic Motor Power (kW)	1,5
Hydraulic Pressure (bar)	50-250
Machine Weight (kg)	800
Machine Length (mm)	2500
Machine Width (mm)	900
Machine Height (mm)	1050

General Features

- Gear Reduced Motor System
- 7" inch Touch Screen
- Foot Panel Control
- Hydraulic Press
- The Sled System is Standart, The Mandrel and the Wiper Dies are Optional
- Quaternary Adjustable Gauge Distance Brackets
- PLC Control is Delta - Lg - GMT
- 100 Different Programs Can Be Saved
- Each Program Has 25 Different Bending Angle
- Electrical Components are Siemens-Telemecanique
- Menu system for Detailed Setting
- Emergency Alert Pop-Up On The Touch Screen
- Electric Panel With Safety Lock and Switch Board With Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Maksimum Boru Çapı (mm)	32x3
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	275
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Bükme Hızı (d/dk)	8
Boru Alma Boyu (mm)	2500
Motor Gücü (kW)	2,2
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Hidrolik Basınç (bar)	50-250
Makina Ağırlığı (kg)	800
Makina Uzunluğu (mm)	2500
Makina Genişliği (mm)	900
Makina Yüksekliği (mm)	1050

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrikli Dişli Sistem
- 7" inç Dokunmatik Ekran
- Ayak Pedal Kontrolü
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Sıkma
- 4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
- Mafsallı Malafa ve Kaşık Kullanabilme Özelliği (Opsiyonel)
- PLC Kontrol Delta - Lg - GMT
- 100 Farklı Program Kaydetme Hafızası
- 1 Programda 25 Farklı Büküm Açısı
- Elektrik Parçaları Siemens - Telemecanique
- Kontrol Panelinde Acil Durum Uyarıları
- Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB NC 51) NC Kontrol

Pipe-Tube Bending Machine (BB NC 51) NC Control



TECHNICAL DETAIL

MACHINE SPECIFICATIONS

Maximum Pipe Diameter (mm)	51x3,5
Maximum Bending Radius (mm)	250
Maximum Bending Angle (°)	190
Maximum Bending Speed (sec.)	40
Pipe Receiving Length (mm)	3000
Motor Power (kW)	5,5
Hydraulic Motor Power (kW)	2
Hydraulic Pressure (bar)	50-250
Machine Weight (kg)	900
Machine Length (mm)	3250
Machine Width (mm)	1300
Machine Height (mm)	1050

General Features

- Gear Reduced Motor System
 - 7" inch Touch Screen
 - Foot Pedal Control
 - Hydraulic Mandrel
 - Hydraulic Press
 - Hydraulic Clamp
 - The Sled System is Standart, The Mandrel and the Wiper Dies are Optional
 - Quaternary Adjustable Gauge Distance Brackets
 - PLC Control is Delta - Lg - GMT
 - 100 Different Programs Can Be Saved
 - Each Program Has 25 Different Bending Angle
 - Electrical Components are Siemens-Telemcanique
 - Menu system for Detailed Setting
 - Emergency Alert Pop-Up On The Touch Screen
 - Electric Panel With Safety Lock and Switch Board With Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Maksimum Boru Çapı (mm)	51x3,5
Maksimum Boru Uzunluğu (mm)	3000
Maksimum Boru Yarıçapı (mm)	250
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Bükme Hızı (sn)	40
Boru Alma Boyu (mm)	3000
Motor Gücü (kW)	5,5
Hidrolik Motor Gücü (kW)	2
Hidrolik Basınç (bar)	50-250
Makina Ağırlığı (kg)	1500
Makina Uzunluğu (mm)	4000
Makina Genişliği (mm)	1300
Makina Yüksekliği (mm)	1200

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrikli Dişli Sistem
 - 7" inç Dokunmatik Ekran
 - Ayak Pedal Kontrolü
 - Hidrolik Malafa
 - Hidrolik Dayama
 - Hidrolik Sıkma
 - 4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
 - Mafsallı Malafa ve Kaşık Kullanılabilir Özelliği (Opsiyonel)
 - PLC Kontrol Delta - Lg - GMT
 - 100 Farklı Program Kaydetme Hafızası
 - 1 Programda 25 Farklı Büküm Açısı
 - Elektrik Parçaları Siemens - Telemcanique
 - Kontrol Panelinde Acil Durum Uyarıları
 - Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.



Boru-Profil Bükme Makinası (BB NC 65) NC Kontrol

Pipe-Tube Bending Machine (BB NC 65) NC Control



TECHNICAL DETAIL

MACHINE SPECIFICATIONS

Maximum Pipe Diameter (mm)	65x3,5
Maximum Bending Radius (mm)	250
Maximum Bending Angle (°)	190
Pipe Bending Speed (rpm)	8
Pipe Receiving Length (mm)	3590
Motor Power (kW)	7,5
Hydraulic Motor Power (kW)	2
Hydraulic Pressure (bar)	50-250
Machine Weight (kg)	1750
Machine Length (mm)	3500
Machine Width (mm)	1200
Machine Height (mm)	1200

General Features

- Gear Reduced Motor System
 - 7" inch Touch Screen
 - Foot Pedal Control
 - Hydraulic Mandrel
 - Hydraulic Press
 - Hydraulic Clamp
 - The Sled System is Standart, The Mandrel and the Wiper Dies are Optional
 - Quaternary Adjustable Gauge Distance Brackets
 - PLC Control is Delta - Lg - GMT
 - 100 Different Programs Can Be Saved
 - Each Program Has 25 Different Bending Angle
 - Electrical Components are Siemens-Telemcanique
 - Menu system for Detailed Setting
 - Emergency Alert Pop-Up On The Touch Screen
 - Electric Panel With Safety Lock and Switch Board With Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Maksimum Boru Çapı (mm)	65x3,5
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	250
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Bükme Hızı (sn)	8
Boru Alma Uzunluğu (mm)	3590
Motor Gücü (kW)	7,5
Hidrolik Motor Gücü (kW)	2
Hidrolik Basınç (bar)	50-250
Makina Ağırlığı (kg)	1750
Makina Uzunluğu (mm)	3500
Makina Genişliği (mm)	1200
Makina Yüksekliği (mm)	1200

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrikli Dişli Sistem
 - 7" inç Dokunmatik Ekran
 - Ayak Pedal Kontrolü
 - Hidrolik Malafa
 - Hidrolik Dayama
 - Hidrolik Sıkma
 - 4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
 - Mafsallı Malafa ve Kaşık Kullanılabilir Özelliği (Opsiyonel)
 - PLC Kontrol Delta - Lg - GMT
 - 100 Farklı Program Kaydetme Hafızası
 - 1 Programda 25 Farklı Büküm Açısı
 - Elektrik Parçaları Siemens - Telemcanique
 - Kontrol Panelinde Acil Durum Uyarıları
 - Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB NC 90) NC Kontrol

Pipe-Tube Bending Machine (BB NC 90) NC Control



TECHNICAL DETAIL

MACHINE SPECIFICATIONS

Maximum Pipe Diameter (mm)	90x4
Maximum Bending Radius (mm)	250
Maximum Bending Angle (°)	190
Pipe Bending Speed (rpm)	3-6
Pipe Receiving Length (mm)	4000
Motor Power (kW)	15
Hydraulic Motor Power (kW)	5,5
Hydraulic Pressure (bar)	50-250
Machine Weight (kg)	2700
Machine Length (mm)	4000
Machine Width (mm)	1400
Machine Height (mm)	1250

General Features

- Gear Reduced Motor System
- 7" inch Touch Screen
- Foot Panel Control
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Press
- Hydraulic Clamp
- The Sled System is Standart, The Mandrel and the Wiper Dies are Optional
- Quaternary Adjustable Gauge Distance Brackets
- PLC Control is Delta - Lg - GMT
- 100 Different Programs Can Be Saved
- Each Program Has 25 Different Bending Angle
- Electrical Components are Siemens-Telemcanique
- Menu system for Detailed Setting
- Emergency Alert Pop-Up On The Touch Screen
- Electric Panel With Safety Lock and Switch Board With Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Maksimum Boru Çapı (mm)	90x4
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	250
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Bükme Hızı (d/dk)	3-6
Boru Alma Boyu (mm)	4000
Motor Gücü (kW)	15
Hidrolik Motor Gücü (kW)	5,5
Hidrolik Basınç (bar)	50-250
Makina Ağırlığı (kg)	2700
Makina Uzunluğu (mm)	4000
Makina Genişliği (mm)	1400
Makina Yüksekliği (mm)	1250

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrirli Dişli Sistem
- 7" inç Dokunmatik Ekran
- Ayak Pedal Kontrolü
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Sıkma
- 4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
- Mafsallı Malafa ve Kaşık Kullanılabilir Özelliği (Opsiyonel)
- PLC Kontrol Delta - Lg - GMT
- 100 Farklı Program Kaydetme Hafızası
- 1 Programda 25 Farklı Büküm Açısı
- Elektrik Parçaları Siemens - Telemcanique
- Kontrol Panelinde Acil Durum Uyarıları
- Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır.

Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB NC 120) NC Kontrol

Pipe-Tube Bending Machine (BB NC120) NC Control



TECHNICAL DETAIL

MACHINE SPECIFICATIONS

Maximum Pipe Diameter (mm)	120x4
Maximum Bending Radius (mm)	300
Maximum Bending Angle (°)	190
Pipe Bending Speed (rpm)	2-4
Pipe Receiving Length (mm)	4100
Motor Power (kW)	22
Machine Weight (kg)	7000
Machine Length (mm)	6250
Machine Width (mm)	1600
Machine Height (mm)	1500

General Features

- Gear Reduced Motor System
- 7" inch Touch Screen
- Foot Panel Control
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Press
- Hydraulic Clamp
- The Sled System is Standart, The Mandrel and the Wiper Dies are Optional
- Quaternary Adjustable Gauge Distance Brackets
- PLC Control is Delta - Lg - GMT
- 100 Different Programs Can Be Saved
- Each Program Has 25 Different Bending Angle
- Electrical Components are Siemens-Telemcanique
- Menu system for Detailed Setting
- Emergency Alert Pop-Up On The Touch Screen
- Electric Panel With Safety Lock and Switch Board With Safety Lock
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

Kullanım Alanları



TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Maksimum Boru Çapı (mm)	120x4
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	300
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Boru Bükme Hızı (d/dk)	2-4
Boru Alma Boyu (mm)	4100
Motor Gücü (kW)	22
Makina Ağırlığı (kg)	7000
Makina Uzunluğu (mm)	6250
Makina Genişliği (mm)	1600
Makina Yüksekliği (mm)	1500

Genel Özellikler

- Redüktör Tahrirli Dişli Sistem
- 7" inç Dokunmatik Ekran
- Ayak Pedal Kontrolü
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Sıkma
- 4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
- Mafsallı Malafa ve Kaşık Kullanılabilir Özelliği (Opsiyonel)
- PLC Kontrol Delta - Lg - GMT
- 100 Farklı Program Kaydetme Hafızası
- 1 Programda 25 Farklı Büküm Açısı
- Elektrik Parçaları Siemens - Telemcanique
- Kontrol Panelinde Acil Durum Uyarıları
- Elektrik Panosunda Emniyet Kilidi ve Güvenlik Uyarıları
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır.

Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB CNC 38) 3 Eksen Pipe-Tube Bending Machine (BB CNC 38) 3 Axis



TECHNICAL DETAIL

MACHINE	SPECIFICATIONS
Maximum Pipe Diameter (mm)	38
Maximum Pipe Wall Thickness (mm)	3
Maximum Bending Radius (mm)	225
Maximum Bending Degree (°)	190
Pipe Bending Speed	Adjustable on the touch screen
Maximum Mandatory Pipe Receiving Length (mm)	4000
Maximum Mandrel-Free Pipe Receiving Length	Unlimited
Working / Feeding Speed (mm/sec.)	1500
Rotation Speed (°/sec.)	180
Bending Speed (°/sec.)	20
Working Tolerances: Feeding: ± (mm)	0.1
Rotation: ± (mm)	0.1
Bending: ± (mm)	0.1
Feed Axis Movement (kW)	1,5 Servo
Rotation Axis Movement (kW)	0,75 Servo
Bending Axis Movement (kW)	3 Gearbox Gear System
Hydraulic System (kW)	1,5
Maximum Hydraulic Pressure (bar)	250
Oil Tank Capacity (lt)	150
Cooler Capacity (lt/min)	50
Machine Weight (kg)	3500
Machine Dimensions (mm)	4000x2900x1200

General Features

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 3 Axis Servo Control (Y,B,C)
- Bending Axis Control Geared C
- 3-Axis Interpolation Movement
- Automatic Pipe Length Calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Backing
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.
- Hydraulic Slider
- Hydraulic Spindle Carrier (Arbor Spindle)
- Hydraulic Collet
- Y Axis Linear Slide system
- Security Switches
- Pedal Control
- Manual and Fully Automatic Operation Feature
- Working Feature With and Without Mandrel
- Mandrel Early Pull Feature

TEKNİK DETAY

MAKİNE	ÖZELLİKLERİ
Maksimum Boru Çapı (mm)	38
Maksimum Boru Et Kalınlığı (mm)	3
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	225
Maksimum Bükme Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı	Dokunmatik ekranda ayarlanabilir
Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	4000
Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu	Limitsiz
Çalışma / Beslenme Hızları (mm/sn)	1500
Rotasyon Hızı (°/sn)	180
Bükme Hızı (°/sn)	20
Çalışma Toleransları: Beslenme: ± (mm)	0.1
Rotasyon: ± (mm)	0.1
Bükme: ± (mm)	0.1
Beslenme Eksen Hareketi (kW)	1,5 Servo
Rotasyon Eksen Hareketi (kW)	0,75 Servo
Bükme Eksen Hareketi (kW)	3 Redüktör Dişli Siste
Hidrolik Sistem (kW)	1,5
Maksimum Hidrolik Basınç (bar)	250
Yağ Tankı Kapasitesi (lt)	150
Soğutucu Kapasitesi (lt/min)	50
Makina Ağırlığı (kg)	3500
Makina Ölçüleri (mm)	4000x2900x1200

Genel Özellikler

- 21" Renkli Dokunmatik Ekran (HMI)
- 3 Eksen Servo Kontrol (Y,B,C)
- Bükme Eksen Kontrolü Redüktörlü C
- 3-Eksen enterpolasyon Hareketi
- Otomatik Boru Boyu Hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Tüm makina modellerimizde Mafsalı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsalı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.
- Hidrolik Slider
- Hidrolik Mil Taşıyıcı (Malafa Mili)
- Hidrolik Pens
- Y Eksen Linear Kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal Kontrolü
- Manuel ve Tam Otomatik Çalışma Özelliği
- Malafalı ve Malafasız Çalışma Özelliği
- Malafa Erken Çekme Özelliği



Boru-Profil Bükme Makinası (BB CNC 65) 3 Eksen Pipe-Tube Bending Machine (BB CNC 65) 3 Axis



TECHNICAL DETAIL

MACHINE

Maximum Pipe Diameter (mm)	65
Maximum Pipe Thickness (mm)	3
Maximum Bending Radius (mm)	250
Maximum Bending Degree (°)	190
Pipe Bending Speed	Adjustable on the touch screen
Maximum Manufacturing Pipe Length (mm)	4000
Maximum Unholing Pipe Length	Unlimited
Working / Feed Speed (mm/sn)	1500
Rotation Speed (°/sec)	180
Bending Speed (°/sec)	20
Working Tolerances: Feeding: ± (mm)	0.1
Rotation: ± (mm)	0.1
Bending: ± (mm)	0.1
Feed Axis Movement (kW)	2 Servo
Rotation Axis Movement (kW)	1.5 Servo
Bending Axis Movement (kW)	Reducer Gear System 5 Servo
Hydraulic System (kW)	5,5
Maximum Hydraulic Pressure (bar)	250
Oil Tank Capacity (lt)	200
Refrigerant Capacity (lt/min)	50
Machine Weight (kg)	4500
Machine Dimensions (mm)	4000x2900x1200

SPECIFICATIONS

General Features

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 3 Axis Servo Control (Y,B,C)
- Bending Axis Control Geared C
- 3-Axis Interpolation Movement
- Automatic Pipe Length Calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic Spindle Carrier (Arbor Spindle)
- Hydraulic Collet
- Y Axis Linear Slide system
- Security Switches
- Pedal Control
- Manual and Fully Automatic Operation Feature
- Working Feature With and Without Mandrel
- Mandrel Early Pull Feature
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

TEKNİK DETAY

MAKİNE

Maksimum Boru Çapı (mm)	65
Maksimum Boru Et Kalınlığı (mm)	3
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	250
Maksimum Bükme Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı	Dokunmatik ekranda ayarlanabilir
Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	4000
Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu	Limitsiz
Çalışma / Beslenme Hızları (mm/sn)	1500
Rotasyon Hızı (°/sn)	180
Bükme Hızı (°/sn)	20
Çalışma Toleransları: Beslenme: ± (mm)	0.1
Rotasyon: ± (mm)	0.1
Bükme: ± (mm)	0.1
Beslenme Eksen Hareketi (kW)	2 Servo
Rotasyon Eksen Hareketi (kW)	1,5 Servo
Bükme Eksen Hareketi (kW)	Redüktör Dişli Sistem 5 Servo
Hidrolik Sistem (kW)	5,5
Maksimum Hidrolik Basınç (bar)	250
Yağ Tankı Kapasitesi (lt)	200
Soğutucu Kapasitesi (lt/min)	50
Makina Ağırlığı (kg)	4500
Makina Ölçüleri (mm)	4000x2900x1200

ÖZELLİKLERİ

Genel Özellikler

- 21" Renkli Dokunmatik Ekran (HMI)
- 3 Eksen Servo Kontrol (Y,B,C)
- Bükme Eksen Kontrolü Redüktörlü C
- 3-Eksen enterpolasyon Hareketi
- Otomatik Boru Boyu Hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Tüm makina modellerimizde Malafalı Malafa ve kaçık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Malafalı Malafa ve kaçık ekstra opsiyoneldir.
- Hidrolik Slider
- Hidrolik Mil Taşıyıcı (Malafa Mili)
- Hidrolik Pens
- Y Eksen Linear Kızak sistemi
- Güvenlik Swicileri
- Pedal Kontrolü
- Manuel ve Tam Otomatik Çalışma Özelliği
- Malafalı ve Malafasız Çalışma Özelliği
- Malafa Erken Çekme Özelliği



Boru-Profil Bükme Makinası (BB CNC 90) 3 Eksen

Pipe-Tube Bending Machine (BB CNC 90) 3 Axis



TECHNICAL DETAIL

MACHINE

Maximum Pipe Diameter (mm)	90
Maximum Pipe Wall Thickness (mm)	4
Maximum Bending Radius (mm)	250
Minimum Bending Radius (mm)	75
Maximum Bending Degree (°)	1904000
Maksimum Length Of Pipe With Mandrel (mm)	6000
Maximum Arborless Pipe Take-Up Length	Unlimited
Working Speeds / Feeding Speed (mm/sec.)	750
Rotation Speed (°/sec.)	80
Bending Speed (°/sec.)	20
Working Tolerances: Feeding: ± (mm)	0.1
Rotation: ± (mm)	0.1
Bending: ± (mm)	0.1
Feeding Axis Movement (kW)	3 Servo Motor
Rotation Axis Movement (kW)	3 Servo Motor
Bending Axis Movement (kW)	11 Servo Geared Motor
Hydraulic System (kW)	7,5
Maximum Hydraulic Pressure (Bar)	250
Oil Tank Capacity (lt)	250
Cooler Capacity (lt/min)	250
Machine Weight (kg)	6000
Machine Dimensions (mm)	7000x1400x1250

SPECIFICATIONS

General Features

- 21" Color Touch Screen (HMI)
 - 3 Axis Servo Control (Y,B,C)
 - Bending Axis Control Geared C
 - 3-Axis Interpolation Movement
 - Automatic Pipe Length Calculation
 - Safety PLC (DELTA)
 - Safety Over Ether Cat
 - Hydraulic Tightening
 - Hydraulic Mandrel
 - Hydraulic Backing
 - Hydraulic Slider
 - Hydraulic Spindle Carrier (Arbor Spindle)
 - Hydraulic Collet
 - Y Axis Linear Slide system
 - Security Switches
 - Pedal Control
 - Manual and Fully Automatic Operation Feature
 - Working Feature With and Without Mandrel
 - Mandrel Early Pull Feature
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

TEKNİK DETAY

MAKİNE

Maksimum Boru Çapı (mm)	90
Maksimum Boru Et Kalınlığı (mm)	4
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	250
Minimum Bükme Yarıçapı (mm)	75
Maksimum Bükme Derecesi (°)	190
Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	6000
Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu	Limitless
Çalışma Hızları / Beslenme Hızı (mm/sn)	750
Rotasyon Hızı (°/sn)	80
Bükme Hızı (°/sn)	20
Çalışma Toleransları: Beslenme: ± (mm)	0.1
Rotasyon: ± (mm)	0.1
Bükme: ± (mm)	0.1
Beslenme Eksen Hareketi (kW)	3 Servo Motor
Rotasyon Eksen Hareketi (kW)	3 Servo Motor
Bükme Eksen Hareketi (kW)	11 Servo Redüktörlü Motor
Hidrolik Sistem (kW)	7,5
Maksimum Hidrolik Basınç (Bar)	250
Yağ Tankı Kapasitesi (lt)	250
Soğutucu Kapasitesi (lt/min)	250
Makina Ağırlığı (kg)	6000
Makina Ölçüleri (mm)	7000x1400x1250

ÖZELLİKLER

Genel Özellikler

- 21" Renkli Dokunmatik Ekran (HMI)
 - 3 Eksen Servo Kontrol (Y,B,C)
 - Bükme Eksen Kontrolü Redüktörlü C
 - 3-Eksen enterpolasyon Hareketi
 - Otomatik Boru Boyu Hesaplama
 - Safety PLC (DELTA)
 - Safety Over Ether Cat
 - Hidrolik Sıkma
 - Hidrolik Malafala
 - Hidrolik Dayama
 - Hidrolik Slider
 - Hidrolik Mil Taşıyıcı (Malafa Mili)
 - Hidrolik Pens
 - Y Eksen Linear Kızak sistemi
 - Güvenlik Switchleri
 - Pedal Kontrolü
 - Manuel ve Tam Otomatik Çalışma Özelliği
 - Malafalı ve Malafasız Çalışma Özelliği
 - Malafala Erken Çekme Özelliği
- Tüm makina modellerimizde Malafalı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Malafalı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.



Boru-Profil Bükme Makinası (BB CNC 120) 3 Eksen Pipe-Tube Bending Machine (BB CNC 120) 3 Axis



TECHNICAL DETAIL

MACHINE

Maximum Pipe Diameter (mm)	120
Maximum Pipe Wall Thickness (mm)	5
Maximum Bending Radius (mm)	250
Minimum Bending Radius (mm)	75 (Exchangeable)
Maximum Bending Degree (°)	190
Maximum Length Of Pipe With Mandrel (mm)	6000
Maximum Arborless Pipe Take-Up Length	Unlimited
Working / Feeding Speed (mm/sec.)	750
Rotation Speed (°/sec.)	80
Bending Speed (°/sec.)	20
Working Tolerances: Feeding: ± (mm)	0.1
Rotation: ± (mm)	0.1
Bending: ± (mm)	0.1
Feeding Axis Movement (kW)	4 Servo Motor
Rotation Axis Movement (kW)	3 Servo Motor
Bending Axis Movement (kW)	Reducer Gear System Hydro Motor
Hydraulic System (kW)	7,5
Maximum Hydraulic Pressure (bar)	250
Oil Tank Capacity (lt)	250
Cooler Capacity (lt/min)	250
Machine Weight (kg)	9000
Machine Dimensions (mm)	7000x1400x1250

SPECIFICATIONS

General Features

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 3 Axis Servo Control (Y,B,C)
- Bending Axis Control Geared C
- 3-Axis Interpolation Movement
- Automatic Pipe Length Calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.
- Hydraulic Slider
- Hydraulic Spindle Carrier (Arbor Spindle)
- Hydraulic Collet
- Y Axis Linear Slide system
- Security Switches
- Pedal Control
- Manual and Fully Automatic Operation Feature
- Working Feature With and Without Mandrel
- Mandrel Early Pull Feature

TEKNİK DETAY

MAKİNE

Maksimum Boru Çapı (mm)	120
Maksimum Boru Et Kalınlığı (mm)	5
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	250
Minimum Bükme Yarıçapı (mm)	75 (Exchangeable)
Maksimum Bükme Derecesi (°)	190
Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	6000
Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu	Limitless
Çalışma / Beslenme Hızları (mm/sn)	750
Rotasyon Hızı (°/sn)	80
Bükme Hızı (°/sn)	20
Çalışma Toleransları: Beslenme: ± (mm)	0.1
Rotasyon: ± (mm)	0.1
Bükme: ± (mm)	0.1
Beslenme Eksen Hareketi (kW)	4 Servo Motor
Rotasyon Eksen Hareketi (kW)	3 Servo Motor
Bükme Eksen Hareketi (kW)	Redüktörlü Dişli Sistem Hidro Motor
Hidrolik Sistem (kW)	7,5
Maksimum Hidrolik Basınç (bar)	250
Yağ Tankı Kapasitesi (lt)	250
Soğutucu Kapasitesi (lt/min)	250
Makina Ağırlığı (kg)	9000
Makina Ölçüleri (mm)	7000x1400x1250

ÖZELLİKLERİ

Genel Özellikler

- 21" Renkli Dokunmatik Ekran (HMI)
- 3 Eksen Servo Kontrol (Y,B,C)
- Bükme Eksen Kontrolü Redüktörlü C
- 3-Eksen enterpolasyon Hareketi
- Otomatik Boru Boyu Hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafala
- Hidrolik Dayama
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafala ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafala ve kaşık ekstra opsiyoneldir.
- Hidrolik Slider
- Hidrolik Mil Taşıyıcı (Malafala Mil)
- Hidrolik Pens
- Y Eksen Linear Kızak sistemi
- Güvenlik Switchleri
- Pedal Kontrolü
- Manuel ve Tam Otomatik Çalışma Özelliği
- Malafalı ve Malafasız Çalışma Özelliği
- Malafala Erken Çekme Özelliği

Boru-Profil Bükme Makinası (BB CNC 38) 5 Eksen

Pipe-Tube Bending Machine (BB CNC 38) 5 Axis



TEKNİK DETAY

MACHINE

Maximum Pipe Diameter (mm)	38
Maximum Pipe Wall Thickness (mm)	3
Maximum Bending Radius (mm)	225
Maximum Bending Degree (°)	190
Tube Bending Speed	Adjustable on the touch screen
Maximum Length Of Pipe With Mandrel (mm)	6000
Maximum Arborless Pipe Take-Up Length	Unlimited
Working / Feeding Speed (mm/sn)	1500
Rotation Speed (°/sec.)	180
Bending Speed (°/sec.)	20
Working Tolerances: Feeding: ± (mm)	0.1
Rotation: ± (mm)	0.1
Bending: ± (mm)	0.1
Feed Axis Movement (kW)	5 Servo
Rotation Axis Movement (kW)	1,5
Bending Axis Movement (kW)	Reducer Gear System 3 Servo
Right Left Axis Movement (kW)	0.75
Up Down Axis Movement (kW)	1,5 Servo (Braked)
Hydraulic System (kW)	5
Maximum Hydraulic Pressure (bar)	250
Oil Tank Capacity (lt)	100
Refrigerant Capacity (lt/min)	50
Machine Weight (kg)	4125
Machine Dimensions (mm)	5125x1200x975

SPECIFICATIONS

General Features

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- Simulation
- Crash Control
- Rolling Feature
- 5 Axis Servo Control (Y,B,C)
- Bending Axis Control Geared C
- 5 Axis Interpolation Movement
- Automatic Pipe Length Calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic Spindle Carrier (Arbor Spindle)
- Hydraulic Collet
- Y Axis Linear Slide system
- Security Switches
- Manual and Fully Automatic Operation Feature
- Working Feature With and Without Mandrel
- Mandrel Early Pull Feature

TEKNİK DETAY

MACHINE

Maximum Pipe Diameter (mm)	38
Maximum Pipe Wall Thickness (mm)	3
Maximum Bending Radius (mm)	225
Maximum Bending Degree (°)	190
Boru Büküm Hızı	Dokunmatik Ekranda Ayarlanabilir
Maximum Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	6000
Maximum Malafasız Boru Alma Boyu	Limitsiz
Çalışma / Beslenme Hızları (mm/sn)	1500
Rotasyon Hızı (°/sn)	180
Bükme Hızı (°/sn)	20
Çalışma Toleransları: Beslenme: ± (mm)	0.1
Rotasyon: ± (mm)	0.1
Bükme: ± (mm)	0.1
Beslenme Eksen Hareketi (kW)	5 Servo
Rotasyon Eksen Hareketi (kW)	1,5
Bükme Eksen Hareketi (kW)	Reducer Gear System 3 Servo
Sağ Sol Eksen Hareketi (kW)	0.75
Yukarı Aşağı Hareketi (kW)	1,5 Servo (Frenli)
Hidrolik Sistem (kW)	5
Maximum Hidrolik Basınç (bar)	250
Yağ Tank Kapasitesi (lt)	100
Soğutucu Kapasitesi (lt/min)	50
Makina Ağırlığı (kg)	4125
Makina Ölçüleri (mm)	5125x1200x975

ÖZELLİKLERİ

Genel Özellikler

- 21" Renkli Dokunmatik Ekran (HMI)
- Simülasyon
- Çarpma Kontrolü
- Rolling Özelliği
- 5 Eksen Servo Kontrol (Y,B,C)
- Bükme Eksen Kontrolü Redüktörlü C
- 5 Eksen enterpolasyon Hareketi
- Otomatik Boru Boyu Hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Tüm makina modellerimizde Mafsalı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsalı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik MII Taşması (Malafa Mili)
- Hidrolik Pens
- Y Eksen Linear Kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Pedal Kontrolü
- Manuel ve Tam Otomatik Çalışma Özelliği
- Malafalı ve Malafasız Çalışma Özelliği
- Malafa Erken Çekme Özelliği

Boru-Profil Bükme Makinası (BB CNC 65) 5 Eksen

Pipe-Tube Bending Machine (BB CNC 65) 5 Axis



TECHNICAL DETAIL

MACHINE

Maximum Pipe Diameter (mm)	65
Maximum Pipe Wall Thickness (mm)	3.5
Maximum Bending Radius (mm)	225
Maximum Bending Degree (°)	190
Tube Bending Speed	Adjustable on the touch screen
Maximum Length Of Pipe With Mandrel (mm)	6000
Maximum Arborless Pipe Take-Up Length	Unlimited
Working / Feeding Speed (mm/sec.)	1500
Rotation Speed (°/sec.)	180
Bending Speed (°/sec.)	20
Working Tolerances: Feeding: ± (mm)	0.1
Rotation: ± (mm)	0.1
Bending: ± (mm)	0.1
Feeding Axis Movement (kW)	5 Servo Motor
Rotation Axis Movement (kW)	2 Servo Motor Movement
Bending Axis Movement (kW)	7,5 Gear Servo Motor
Right Left Axis Movement (kW)	1 Servo
Up Down Axis Movement (kW)	2 Servo (Braked)
Hydraulic System (kW)	7.5
Maximum Hydraulic Pressure (bar)	250
Oil Tank Capacity (lt)	200
Cooler Capacity (lt/min)	50
Machine Weight (kg)	6000
Machine Dimensions (mm)	4000x2900x1200

SPECIFICATIONS

General Features

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- Simulation
- Crash Control
- Rolling Feature
- 5 Axis Servo Control (Y,B,C)
- Bending Axis Control Geared C
- 5 Axis Interpolation Movement
- Automatic Pipe Length Calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic Spindle Carrier (Arbor Spindle)
- Hydraulic Collet
- Y Axis Linear Slide system
- Security Switches
- Pedal Control
- Manuel and Fully Automatic Operation Feature
- Working Feature With and Without Mandrel
- Mandrel Early Pull Feature

TEKNİK DETAY

MAKİNE

Maksimum Boru Çapı (mm)	65
Maksimum Boru Et Kalınlığı (mm)	3.5
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	225
Maksimum Bükme Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı	Dokunmatik Ekranda Ayarlanabilir
Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	6000
Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu	Limitsiz
Çalışma / Beslenme Hızları (mm/sn)	1500
Rotasyon Hızı (°/sn)	180
Bükme Hızı (°/sn)	20
Çalışma Toleransları: Beslenme: ± (mm)	0.1
Rotasyon: ± (mm)	0.1
Bükme: ± (mm)	0.1
Beslenme Eksen Hareketi (kW)	5 Servo Motor
Rotasyon Eksen Hareketi (kW)	2 Servo Motor Hareketi
Bükme Eksen Hareketi (kW)	7,5 Redüktörlü Servo Motor
Sağ Sol Eksen Hareketi (kW)	1 Servo
Yukarı Aşağı Hareketi (kW)	2 Servo (Frenli)
Hidrolik Sistem (kW)	7.5
Maksimum Hidrolik Basınç (bar)	250
Yağ Tankı Kapasitesi (lt)	200
Soğutucu Kapasitesi (lt/min)	50
Makina Ağırlığı (kg)	6000
Makina Ölçüleri (mm)	4000x2900x1200

ÖZELLİKLERİ

Genel Özellikler

- 21" Renkli Dokunmatik Ekran (HMI)
- Simülasyon
- Çarpma Kontrolü
- Rolling Özelliği
- 5 Eksen Servo Kontrol (Y,B,C)
- Bükme Eksen Kontrolü Redüktörlü C
- 5 Eksen enterpolasyon Hareketi
- Otomatik Boru Boyu Hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik Mil Taşıyıcı (Malafa Mil)
- Hidrolik Pens
- Y Eksen Linear Kızak sistemi
- Güvenlik Swicicleri
- Pedal Kontrolü
- Manuel ve Tam Otomatik Çalışma Özelliği
- Malafalı ve Malafasız Çalışma Özelliği
- Malafa Erken Çekme Özelliği
- Tüm makina modellerimizde Mafsalı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsalı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Boru-Profil Bükme Makinası (BB CNC 90) 5 Eksen

Pipe-Tube Bending Machine (BB CNC 90) 5 Axis



TECHNICAL DETAIL

MACHINE	SPECIFICATIONS
Maximum Pipe Diameter (mm)	90
Maximum Pipe Wall Thickness (mm)	4
Maximum Bending Radius (mm)	250
Minimum Bending Radius (mm)	75
Maximum Bending Degree (°)	180
Maximum Length Of Pipe With Mandrel (mm)	6000
Maximum Length Of Pipe Without Mandrel	Unlimited
Working / Feeding Speed (mm/sec.)	1.500
Rotation Speed (°/sec.)	180
Bending Speed (RPM)	9
Working Tolerances: Feeding: ± (mm)	0.1
Rotation: ± (mm)	0.1
Bending: ± (mm)	0.1
Feeding Axis Movement (kW)	3 Servo Motor
Rotation Axis Movement (kW)	3 Servo Motor
Bending Axis Movement (kW)	11 Servo
Right Left Axis Movement (kW)	1 Servo
Up Down Axis Movement (kW)	3 Servo (Braked)
Hydraulic System (kW)	7,5
Maximum Hydraulic Pressure (bar)	250
Oil Tank Capacity (lt)	250
Cooler Capacity (lt/min)	50
Machine Weight (kg)	8000
Machine Dimensions (mm)	7000x1400x1250

General Features

- 21" Color Touch Screen (HMI)
- 5 Axis Servo Control (X,Y,Z)
- Simulation
- Crash Control
- Rolling Feature
- Bending Axis Control Geared Z
- 5 Axis Interpolation Movement
- Automatic Pipe Length Calculation
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hydraulic Tightening
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Backing
- Hydraulic Slider
- Hydraulic Spindle Carrier (Arbor Spindle)
- Hydraulic Collet
- Y Axis Linear Slide system
- Security Switches
- Pedal Control
- Manual and Fully Automatic Operation Feature
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

TEKNİK DETAY

MAKİNE	ÖZELLİKLERİ
Maksimum Boru Çapı (mm)	90
Maksimum Boru Et Kalınlığı (mm)	4
Maksimum Bükme Yarıçapı (mm)	250
Minimum Bükme Yarıçapı (mm)	75
Maksimum Bükme Derecesi (°)	180
Maksimum Malafalı Boru Alma Boyu (mm)	6000
Maksimum Malafasız Boru Alma Boyu	Limitsiz
Çalışma / Beslenme Hızları (mm/sn)	1.500
Rotasyon Hızı (°/sn)	180
Bükme Hızı (°/sn)	9
Çalışma Toleransları: Beslenme: ± (mm)	0.1
Rotasyon: ± (mm)	0.1
Bükme: ± (mm)	0.1
Beslenme Eksen Hareketi (kW)	3 Servo Motor
Rotasyon Eksen Hareketi (kW)	3 Servo Motor
Bükme Eksen Hareketi (kW)	11 Servo
Sağ-Sol Eksen Hareketi (kW)	1 Servo
Yukarı-Aşağı Hareketi (kW)	3 Servo (Frenli)
Hidrolik Sistem (kW)	7,5
Maksimum Hidrolik Basınç (bar)	250
Yağ Tankı Kapasitesi (lt)	250
Soğutucu Kapasitesi (lt/min)	50
Makina Ağırlığı (kg)	8000
Makina Ölçüleri (mm)	7000x1400x1250

Genel Özellikler

- 21" Renkli Dokunmatik Ekran (HMI)
- Simülasyon
- Garpma Kontrolü
- Rolling Özelliği
- 5 Eksen Servo Kontrol (X,Y,Z)
- Bükme Eksen Kontrolü Redüktörlü Z
- 5-Eksen enterpolasyon Hareketi
- Otomatik Boru Boyu Hesaplama
- Safety PLC (DELTA)
- Safety Over Ether Cat
- Hidrolik Sıkma
- Tüm makina modellerimizde Mafsalı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsalı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Slider
- Hidrolik Mil Taşıyıcı (Malafa Mili)
- Hidrolik Pens
- Y Eksen Linear Kızak sistemi
- Güvenlik Swicileri
- Pedal Kontrolü
- Manuel ve Tam Otomatik Çalışma Özelliği
- Malafalı ve Malafasız Çalışma Özelliği
- Malafa Erken Çekme Özelliği

PN 20-76 Kurtağzı Açma Makinası

PN 20-76 Notcher Machine



TECHNICAL DETAIL

MACHINE SPECIFICATIONS

Capacity (mm)	20 - 76
Motor Power (kW)	3 - 2800
Notcher Mandrel Dimensions (Ø)	25-32-42-48-51-60-76
Sandbelt Length (mm)	2000x100
Machine Weight (kg)	190
Machine Length(mm)	1000
Machine Width (mm)	500
Machine Height (mm)	1100

General Features

- Selection Feature Suitable For Pipe Diameter and Profile Size With the Help Of Easily Changeable Processing Drum
- Ability To Tighten and Loosen the Parts Quickly as a Result Of Movable Vise
- Precise Notching Up To 60° For Angled Machining Of Pipes and Profiles
- Possibility Of Grinding Burrs With The Hinged Cover on The Top Of The Machine
- Measured Precision With Double-Sided Backgauge System
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Kapasite (mm)	20 - 76
Motor Gücü (kW-dk)	3 - 2800
Kurtağzı Malafası Ölçüleri (Ø)	25-32-42-48-51-60-76
Zımpara Uzunluğu (mm)	2000x100
Makina Ağırlığı(kg)	190
Makina Uzunluğu (mm)	1000
Makina Genişliği (mm)	500
Makina Yüksekliği (mm)	1100

Genel Özellikler

- Kolay Değiştirilebilen İşleme Uygun Tamburu Sayesinde Boru Çapında ve Profil Ebadına Uygun Seçme Özelliği
- Hareketli Mengene Sayesinde Parçaların Seri Olarak Sıkılıp, Sökülme İmkânı
- Boru ve Profilin Açılı Olarak İşlenebilmesi için 60° Kadar Hassas Açık Kurt Ağzı Açma Özelliği
- Makenin Üst Kısımındaki Mentşeli Kapak Sayesinde Çapaklı Malzemeleri Taşlama İmkânı
- Çift Taraflı Dayama Sistemi ile Ölçülü Hassasiyeti
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkânı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

PN 17-90 Kurtağzı Açma Makinası

PN 17-90 Notcher Machine



TECHNICAL DETAIL

MACHINE SPECIFICATIONS

Capacity (mm)	17 - 90
Motor Power (kW-rpm)	2,2 - 3000
Sandelt (piece)	1
Mandrel (piece)	10
Machine Weight (kg)	200
Machine Length(mm)	1000
Machine Width (mm)	600
Machine Height (mm)	1000

General Features

- With the Processing Drum, it can be Opened Up to 45° Depending On The Pipe and Profile Diameter
- Very Quick Disassembly and Tightening Feature as a Result of Movable Vise
- Manual Movement of the Vise to the Right and Left
- Possibility to Weld Up to 4 pipes
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

TEKNİK DETAY

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

Kapasite (mm)	17 - 90
Motor Gücü (kW-dk)	2,2 - 3000
Zımpara (Adet)	1
Malafa (Adet)	10
Makina Ağırlığı(kg)	200
Makina Uzunluğu (mm)	1000
Makina Genişliği (mm)	600
Makina Yüksekliği (mm)	1000

Genel Özellikler

- İşleme Tamburu Sayesinde Boru Profil Çapına göre Uygun 45° kadar Ağzı Açma Özelliği
- Hareketli Mengene Neticesi Parçaları çok Çabuk Sökme ve Sıkma Özelliği
- Mengenenin Sağ ve Sol Tarafı Manuel Hareketi
- 4 Boruya Kadar Kaynatılabilir İmkânı
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkânı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

BB 38-140 Kurtağzı Açma Makinası

BB 38-140 Notcher Machine



TECHNICAL DETAIL

■ MACHINE ■ SPECIFICATIONS

Capacity (mm)	38 - 140
Motor Power (kW - V)	3 - 380
Machine Weight (kg)	360
Machine Length (mm)	1600
Machine Width (mm)	910
Machine Height (mm)	1360
Standart Mandrels (mm)	76 - 90 - 114
Tape Dimensions (mm)	150x2000

General Features

- With the Processing Drum, Suitable Opening According To The Pipe and Profile Diameter
- Angle Opening Up to 50 With Rotating Vice
- Vise Right-Left and Forward-Backward Movement Feature (Bearing System)
- Rotary Head That Allows Working in Horizontal and Vertical Positions
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

TEKNİK DETAY

■ MAKİNA ■ ÖZELLİKLERİ

Kapasite (mm)	38 - 140
Motor Gücü (kW-V)	3 - 380
Makina Ağırlığı (kg)	360
Makina Uzunluğu (mm)	1600
Makina Genişliği (mm)	910
Makina Yüksekliği (mm)	1360
Standart Malafalar (mm)	76 - 90 - 114
Bant Ölçüleri (mm)	150x2000

Genel Özellikler

- İşleme Tamburu Sayesinde Boru ve Profil Çapına göre Uygun Ağız Açabilme
- Dönerli Mengene Sağ - Sol ve İleri Hareket Özelliği (Rulmanlı Sistem)
- Opening the Notch on the Pipe Surface With the Tilting Body
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

BB BK 32 Boru Kapatma Makinası

BB BK 32 Pipe End Closure Machine



TECHNICAL DETAIL

■ MACHINE ■ SPECIFICATIONS

Capacity (mm)	10 - 32
Pipe Wall Thickness Maximum (mm)	2
Motor Power (kW)	1,5
Machine Weight (kg)	400
Machine Length (mm)	1100
Machine Width (mm)	700
Machine Height (mm)	1250

General Features

- Automatic Operation
- Pneumatic Pens
- Gear Transfer
- Can Be Made Optionally
- Option: Automatic Loading.
- It is possible to use Articulated Mandrel and spoon in all our machine models. Connection equipment is standard, Articulated Mandrel and spoon are extra optional.

TEKNİK DETAY

■ MAKİNA ■ ÖZELLİKLERİ

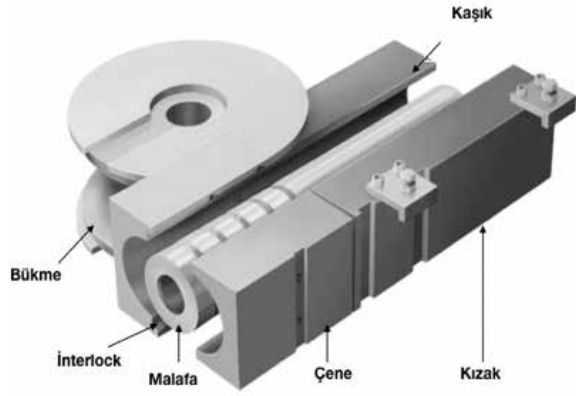
Kapasite (mm)	10 - 32
Boru Et Kalınlığı Maksimum (mm)	2
Motor Gücü (kW-V)	1,5
Makina Ağırlığı (kg)	400
Makina Uzunluğu (mm)	1100
Makina Genişliği (mm)	700
Makina Yüksekliği (mm)	1250

Genel Özellikler

- Otomatik Çalışma
- Pnömatik Pens
- Dişli Aktarma
- Opsiyonel Olarak Yapılabilir
- Opsiyon: Otomatik Yükleme.
- Tüm makina modellerimizde Mafsallı Malafa ve kaşık kullanma imkanı vardır. Bağlantı ekipmanları standart Mafsallı Malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

Kullanım Alanları | Where To Use

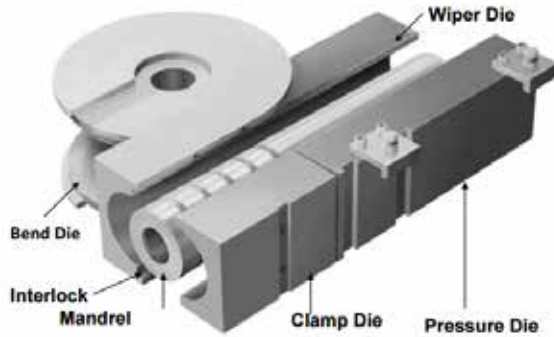




Büke kalıbı boruyu bükme ve büküleceği açığı verme görevi görür.

- Hareketli çene büküm sırasında boruyu sıkıştırarak bükümü sağlar ve kalıbı yerinde tutar.
- Kızak bükme işlemi sırasında boruya baskı yaparak malafayı ve boruyu istenilen yerde tutar.
- Kaşık çatlakları önlemek için borunun yan kısmından destekler.
- Malafa büküm esnasında borunun içinde bulunup içe göçmeleri ve çatlakları önler.

Kaşık sadece gerekli olduğunda veya müşteri talebi doğrultusunda üretilmektedir. Makinalara göre kalıp ve yedek parça üretimimiz mevcuttur. Müşterilerimiz kalıp formu doldurarak ve ya bizimle iletişime geçerek siparişlerini verebilirler.



The bending die serves to bend the pipe and give the angle at which it will be bent.

- The movable jaw compresses the pipe during bending, provides the bending and keeps the mold in place.
- The slide keeps the mandrel and pipe in the desired location by pressing on the pipe during the bending process.
- The spoon supports the side of the pipe to prevent cracks.
- The mandrel is inside the pipe during bending and prevents internal collapse and cracks.

Spoons are produced only when necessary or upon customer request.

We produce molds and spare parts according to the machines. Our customers can place their orders by filling out the mold form or by contacting us.



- Tamburlar Kurt Ağzı Açma Makinalarının en temel yapı taşı olup çeşitli çaplara sahip bir şekilde üretilmektedir ve bu aparatlar borulara istenilen kurt ağız açısını verme görevini üstlenir.

bbend

PIPE & TUBE BENDING MACHINE

Kayapa Organize Sanayi Bölgesi Mavi Cadde No:5
Nilüfer|BURSA|TÜRKİYE

☎ | +90(224) 493 21 21

☎ | +90(507) 401 22 33

✉ | info@bbendmakina.com



www.bbendmakina.com