



**KILAVUZ ÇEKME MAKİNALARI**  
**TAPPING MACHINES**



**it's  
the right  
choice**

## Hidrolik Kılavuz Çekme Makinası

### HYDRAULIC TAPPING MACHINE

#### ► BHK.01 ( M5 - M24 )

#### Teknik Özellikler

- M5 - M24 Kılavuz çekme kapasitesi
- Yüksek hız ve tork sağlayan çift kademe şanziman sistemi
- 2.2 KW - 380 V Elektrik motoru
- Operatör güvenliği için 24 V çalışma voltajı
- İleri-Geri hassas hız ayarı
- İsteğe göre ayarlanabilir basınç - tork ayarı
- Güçlü gövde
- 2050 mm'ye kadar uzanabilen hareketli kol mekanizması
- Dikey, yatay ve açılı kılavuz çekebilme
- Hızlı ve kolay takım değiştirme
- Özel tutucular sayesinde takım kırılma emniyeti
- Elektrik motorunun ve hidrolik pompanın ters yöne çalışmasını engelleyen faz koruma sistemi

#### Technical Specifications

- M5 - M24 tapping capacity
- Two stage gearbox providing high speed and torque
- 2.2 KW - 380 V Electric motor
- 24 V operating voltage for operator safety
- Adjustable forward and reverse speed control.
- Adjustable pressure - torque setting
- Robust body structure
- Swing arm mechanism extendable up to 2050 mm
- Vertical, horizontal and angle tapping options
- Quick and easy tool changing
- Clamps preventing tool breakage
- Phase protection system that prevents the electric motor and hydraulic pump from working in reverse direction.



## Hidrolik Kılavuz Çekme Makinası

### HYDRAULIC TAPPING MACHINE

#### ► BHK.02 ( M5 - M24 )

#### Teknik Özellikler

- M5 - M24 Kılavuz çekme kapasitesi
- 3 KW - 380 V Elektrik motoru
- Operatör güvenliği için 24 V çalışma voltajı
- Hız ayarı
- İsteğe göre ayarlanabilir basınç - tork ayarı
- Güçlü gövde
- 2050 mm'ye kadar uzanabilen hareketli kol mekanizması
- Dikey, yatay ve açılı kılavuz çekebilme
- Hızlı ve kolay takım değiştirme
- Özel tutucular sayesinde takım kırılma emniyeti
- Faz koruma rölesi sayesinde elektrik motorunun ters yöne çalışmasını engelleyerek hidrolik pompa'nın zarar görmesini engelleme

#### Technical Specifications

- M5 - M24 tapping capacity
- 3 KW - 380 V Electric motor
- 24 V operating voltage for operator safety
- Adjustable forward and reverse speed control.
- Adjustable pressure - torque setting
- Robust body structure
- Swing arm mechanism extendable up to 2050 mm
- Vertically, horizontal and angle tapping options
- Quick and easy tool changing
- Clamps preventing tool breakage
- Phase protection system that prevents the electric motor and hydraulic pump from working in reverse direction.



## Hidrolik Kılavuz Çekme Makinası

### HYDRAULIC TAPPING MACHINE

#### ► BHK.03 ( M5 - M36 )

#### Teknik Özellikler

- M5 - M36 Kılavuz çekme kapasitesi
- 4 KW - 380 V Elektrik motoru
- Operatör güvenliği için 24 V çalışma voltajı
- İleri-Geri hassas hız ayarı
- İsteğe göre ayarlanabilir basınç - tork ayarı
- Güçlü gövde
- 2050 mm'ye kadar uzanabilen hareketli kol mekanizması
- Dikey, yatay ve açılı kılavuz çekebilme
- Hızlı ve kolay takım değiştirme
- Özel tutucular sayesinde takım kırılma emniyeti
- Faz koruma rölesi sayesinde elektrik motorunun ters yöne çalışmasını engelleyerek hidrolik pompa'nın zarar görmesini korur.

#### Technical Specifications

- M5 - M36 tapping capacity
- 4 KW - 380 V Electric motor
- 24 V operating voltage for operator safety
- Adjustable forward and reverse speed control.
- Adjustable pressure - torque setting
- Robust body structure
- Swing arm mechanism extendable up to 2050 mm
- Vertical, horizontal and angle tapping options
- Quick and easy tool changing
- Clamps preventing tool breakage
- Phase protection system that prevents the electric motor and hydraulic pump from working in reverse direction.





**Hidrolik Kılavuz Çekme Makinesi**  
**HYDRAULIC TAPPING MACHINE**  
**BHK.04 (M5 - M42)**

**Teknik Özellikler**

- M5 - M42 Kılavuz çekme kapasitesi
- 4 KW - 380 V Elektrik motoru
- Operatör güvenliği için 24 V çalışma voltajı
- İleri - Geri hassas hız ayarı
- İsteğe göre ayarlanabilir basınç - tork ayarı
- Güçlü gövde
- 2050 mm'ye kadar uzanabilen hareketli kol
- Dikey , yatay ve açılı kılavuz çekebilme
- Hızlı ve kolay takım değiştirme
- Özel tutucular sayesinde takım kırılma emniyeti
- Elektrik motorunun ve hidrolik pompanın ters yöne çalışmasını engelleyen faz koruma sistemi

**Technical Specifications**

- M5 - M42 tapping capacity
- 4 KW - 380 V Electric motor
- 24 V operating voltage for operator safety
- Adjustable forward and reverse speed control
- Adjustable pressure - torque setting
- Robust body structure
- Acrobatic arm mechanism that can extend up to 2050 mm
- Vertical, horizontal and angle tapping options
- Quick and easy tool changing
- Clamps preventing tool breakage
- Phase protection system that prevents the electric motor and hydraulic pump from working in reverse direction

**Hidrolik Otomatik Kılavuz Çekme Makinesi**  
**HYDRAULIC AUTOMATIC TAPPING MACHINE**  
**BHOK 05 / BHOK 06 (M5 - M24 / M5 - M36)**

**Teknik Özellikler**

- M5 - M24 / M5 - M36 Kılavuz çekme kapasitesi
- Yüksek hız ve tork sağlayan çift kademe şanzuman sistemi
- 2.2 KW - 380 V Elektrik motoru
- Operatör güvenliği için 24 V çalışma voltajı
- PLC kontrollü dokunmatik ekran
- Manuel ve otomatik çalışabilme imkanı
- Dijital derinlik ayarı
- Dijital tork ayarı
- Dijital ileri ve geri hız ayarı
- Dikey , yatay ve açılı kılavuz çekebilme
- Hızlı ve kolay takım değiştirme
- Güçlü gövde
- 2050 mm'ye kadar uzanabilen hareketli kol
- Özel tutucular sayesinde takım kırılma emniyeti

**Technical Specifications**

- M5 - M24 / M5 - M36 Tapping capacity
- Two stage gearbox providing high speed and torque
- 2.2 KW - 380 V Electric motor
- 24 V operating voltage for operator safety
- PLC controlled touch screen
- Manuel or automatic operation possibility
- Digital depth adjustment
- Digital pressure - torque setting
- Digital inspeed and backspeed settings
- Ability to tap vertically, horizontally and angle tapping
- Quick and easy tool changing
- Robust body structure
- Acrobatic arm mechanism that can extend up to 2050 mm
- Clamps preventing tool breakage



**TAPtech**  
**Servo Kılavuz Çekme Kolu**  
**SK 01 (M16) - SK 02 (M30)**  
**SK 03 (M24) - SK 04 (M36)**

**Teknik Özellikler**

- M3 - M16 ve M3 - M30
- M6 - M 24 ve M6 - M36 kılavuz çekme kapasitesi
- 220 V yüksek verimli servo motor
- Manuel ve otomatik çalışabilme imkanı
- Otomatik derinlik ayarı
- Dijital tork ayarı
- Dijital ileri ve geri hassas hız ayarı
- Gagalama yöntemi ile kılavuz çekebilme
- Dikey , yatay ve açılı kılavuz çekebilme
- Hızlı ve kolay takım değiştirme
- 1100 - 1200 mm'ye kadar uzanabilen hareketli kol
- Özel tutucular sayesinde takım kırılma emniyeti

**TAPtech**  
**Servo Tapping Arm**  
**SK 01 (M16) - SK 02 (M30)**  
**SK 03 (M24) - SK 04 (M36)**

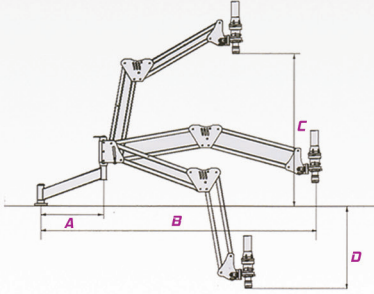
**Technical Specifications**

- M3 - M16 and M3 - M30
- M6 - M24 and M6 - M36 tapping capacity
- 220 V high efficiency, intelligent servo motor
- Manuel or automatic operation possibility
- Automatic depth adjustment
- Digital torque setting
- Digital inspeed and backspeed settings
- Tapping by chip removal
- Ability to tap vertically, horizontally and angle tapping
- Quick and easy tool changing
- Acrobatic arm mechanism that can extend up to 1100 - 1200 mm
- Clamps preventing tool breakage

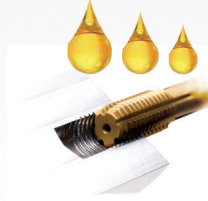
OPTIONS / OPSİYONLAR	BHK 01	BHK 02	BHK 03	BHOK 05	SK 01	SK 02	SK 03	SK 04
MQL Lubrication System / Minimum miktarda yağlama sistemi	*	*	*	*	*	*	*	*
Magnetic fixing collet / Manyetik sabitleme aparatı	*	*	*	*	*	*	*	*
KT03 Tick type work table with T slot / KT03 T-kanallı kalın tabla	*	*	*	*	*	*	*	*
BSM-KT01 Vice type work table / BSM-KT01 Mengene tipli çalışma masası					*	*	*	*
BSM- KT02 Work table with T-slot / BSM-KT02 T kanallı çalışma masası					*	*	*	*
Digital counter system / Dijital devir göstergesi	*	*	*	*	*	*	*	*
M5-M24 Tapping collets set / M5-M24 Emniyetli takım tutucu seti	*	*	*	*	*	*	*	*
M5-M36 Tapping collets set / M5-M36 Emniyetli takım tutucu seti			*	*	*	*	*	*
M6-M24 / M6-M36 Tapping Collets set / M6-M24 / M6-M36 Emniyetli takım tutucu seti					*	*	*	*
M3-M16 / M3-M30 Tapping collets set M3-M16 ve M3-M30 Emniyetli takım tutucu seti					*	*	*	*

## Technical Informations / Teknik Özellikler

Model	Technical Data				Dimensions						
	Tapping Capacity	Speed Rpm		Power	Table		Acrobatic Arm				Weight Kg
		Width	Lenght		A	B	C	D			
BHK01 HYDRAULIC	M5-M24	150	600	2,2 KW	700	900	500	2050	920	700	280
BHK02 HYDRAULIC	M5-M24	200-400		3 KW	700	900	500	2050	920	700	280
BHK03 HYDRAULIC	M5-M36	150-200		4 KW	700	900	500	2050	920	700	320
BSK04 SERVO	M3-M20	50-600		0.8 KW	700	900	500	2050	920	700	220
BHOK05 AUTOMATIC	M5-M24	150	600	2,2 KW	700	900	500	2050	920	700	280
SK 01 SERVO	M3-M16	312		0.75 KW	700	900		1100			23
SK 02 SERVO	M3-M30	120		1,2 KW	700	900		1200			26
SK 03 SERVO	M6-M24	200		1,2 KW	700	900		1200			34
SK 04 SERVO	M6-M36	156		2,0 KW	700	900		1200			42



### MQL Minimum Quantity Lubrication System



- Longer tool life
- Increased production
- Better control workpiece size
- More accurate threads
- Less resharping
- More efficient chip removal

### MQL Minimum Miktarda Yağlama Sistemi

Kılavuz çekme operasyonu, yağlama veya soğutmaya karşı oldukça hassas olan zor bir işleme sürecidir. Operasyon esnasında doğru yağlama sistemi uygulaması, daha uzun takım ömrü, daha fazla üretim, daha hassas ölçü kontrolü, daha pürüzsüz dişler ve daha verimli talaş kaldırma ile sonuçlanır.

Bluetech kılavuz çekme makinalarına entegre edilen patentli MQL teknolojisi, çok hızlı hareket eden bir hava akımına, çok az miktarda yağlayıcının eklenmesiyle kullanılan bir tekniktir. Yağlama işlemi, hava akışına karıştırılan ince yağ damlacıklarından oluşan bir aerosol ile yapılır. Bu sistem, yağ kullanımını önemli derecede azaltarak çevresel etkiyi en aza indirir, soğutma maddesi artımına olan ihtiyacı ortadan kaldırır, yüksek bir iş güvenliği ve sağlıklı çalışma ortamı oluşturur.

Tapping operation is a very hard machining process that is quite sensitive to lubrication or cooling. Applying the right lubrication system in operation result in longer tool life, increased production, better workpiece size control, smoother and more accurate threads, less resharping, and more efficient chip removal. MQL technology entered to Bluetech Tapping Machines is a technique used to apply a very small amount of lubricant to a very fast moving air stream. Lubrication is carried out with an aerosol consisting of fine oil drop lets in the air flow, this system minimizes your environmental impact by significantly reducing fluid usage and eliminating the need for coolant treatment disposal, provides a high degree safety and healthy environment.

### Bluetech Kılavuz Çekme Makinası / Bluetech Tapping Machines

Bluetech Kılavuz Çekme Makinaları, Kılavuz çekme problemlerine son vermek amacıyla üretilen, son derece ergonomik ve güçlü makinalardır. Makina üzerinde bulunan hareketli kol mekanizması, geniş bir alanı tarayabilmekte, hem T kanalı tablo üzerine bağlanan parçalara, hem de makina çevresinde bulunan diğer noktalara en hassas şekilde yaklaşabilmektedir.

Kılavuz çekme kafası, iş parçasının konumuna göre yatay, dikey yada açılı olarak ayarlanabilmekte ve ayarlanan açıda kolaylıkla sabitlenebilmektedir. M5 ile M36 arasındaki her çapta kılavuz çekebilen Bluetech Kılavuz Çekme Makinaları, istenilen tork ve devirlere ayarlanabilmekte, bu sayede sadece kılavuz çekmede değil, raybalama, havşalama ve pafta çekme gibi operasyonlarda da kullanılabilir.

Bluetech tapping machines are produced to put end to the tapping problems and they are extremely ergonomic and powerful machines.

Movable arm mechanism on the machine can scan a large area. This mechanism can be approached in the most sensitive way to other points located around the machine also the parts attached on the T channel table.

Tapping head can be changed according to the position of the workpiece horizontally, vertically or in an angled and it can be easily fixed in each desired angle.

BHK series machines can be guide in each diameter between M5 and M36, can be set to the desired torque and speed so they can also use for reaming, chamfering and die extrusion process.