

ARTIKON

ARTIKON MAKİNA SAN.VE TİC. A.Ş.

OTOMATİK®



CM 721

FULL AUTOMATIC
ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE

*TAM OTOMATİK
ALÜMİNYUM KÖŞE BİRLEŞTİRME PRESİ*

GENERAL SPECS / GENEL ÖZELLİKLER

Description:

- * The machine memorizes crimping points datas of the various profiles.
- * The digital automation control system is positioned automatically to measures of the profiles to be crimped.
- * The four corners are crimped in between 75-90 sec. in average to become a window.
- * The passage time to another new profile serie is between 120-150 sec. in average.

Important Features:

- * Automatic double-stage crimping feature, the profile can be crimped twice without moving. So you can crimp the corner of profile on eight different points within a single operation
- * As knives strokes are 55mm., in case of adding crimping depth, the entry of the amount is made via the screen.
- * The crimping depth amount of the knives is changed automatically without moving any component of the machine nor the aluminium profile.
- * Changing the distance between profile joining point and the knives touching points is made via the screen. The distance is automatically adjusted by entering the measure without moving any component of the machine nor the aluminium profile.



Option: It's possible to fabricate a machine for profiles higher than 250 mm.

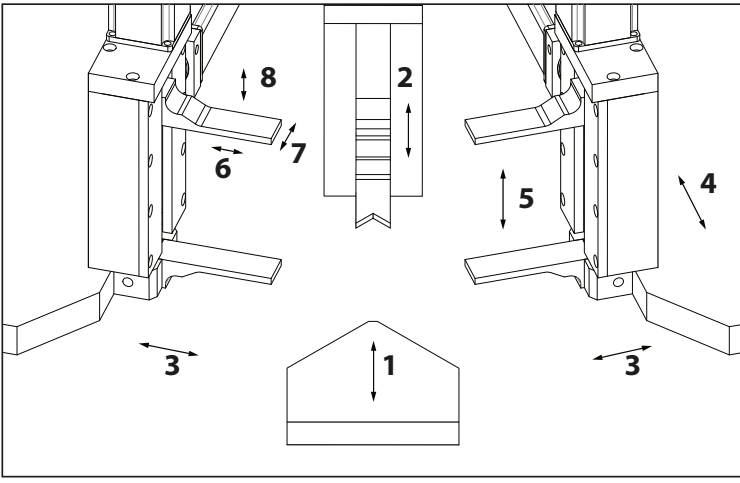
Opsiyon: 250 mm'den daha yüksek profiller için makina imal edilebilir.

Açıklama:

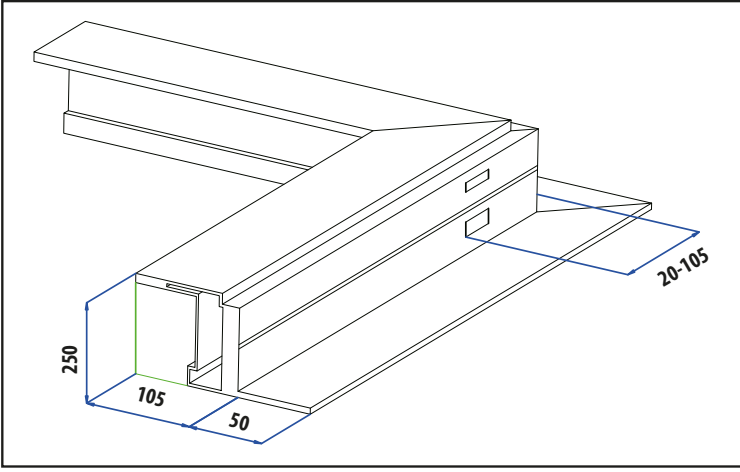
- * Makine, çeşitli profillerin presleme noktalarının tam bilgisini hafızaya alır.
- * Dijital otomasyon kontrol sistemi, birleştirilecek profillerin ölçülerine otomatik olarak konumlanır.
- * Ortalama 75-90 saniyede dört köşe birleştirilerek , profiller pencere haline getirilir.
- * Yeni bir profil serisine geçiş süresi ortalama 120-150 saniyedir.

Önemli Özellikler:

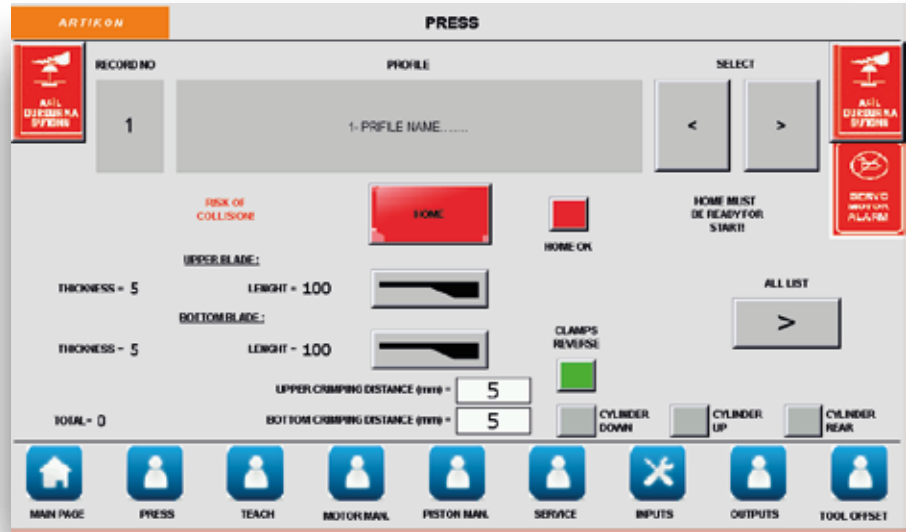
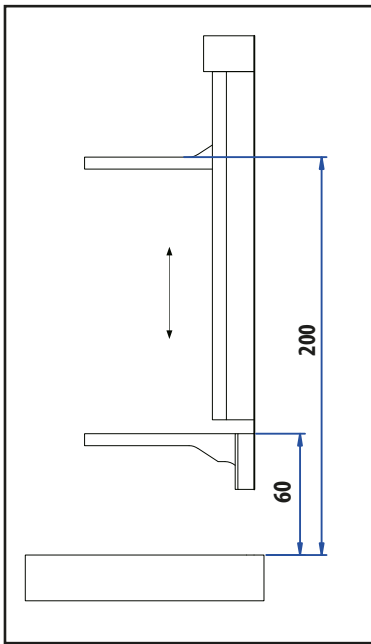
- * Otomatik çift kademeli basım yapabilme özelliği sayesinde, profili hareket ettirmeden tek operasyonda iki kez presliyerek her köşede 8 noktada basım yapabilme imkanı
- * Bıçak strokları 55mm olduğundan, ezme derinliği artırılması durumunda, ekrana ilave miktar yazılır.
- * Bıçakların ezme derinliği; makinenin herhangi bir aksamı hareket ettirilmeden ve alüminyum profil yerinden oynatılmadan otomatik olarak değiştirilebilir.
- * Profil birleşme ucu ile bıçakların değme noktalarının arasındaki mesafenin değiştirilmesi, ekran üzerinden yapılır. Mesafe, makinenin herhangi bir aksamı hareket ettirilmeden ve alüminyum profil yerinden oynatılmadan, ekrana ölçü girilerek otomatik olarak ayarlanır.



1. V Blok upward and forward movement.
2. V Support vertical movement.
3. Crimping,digital adjustment of the knives group.
4. Horizontal movement of the group. (Bottom-Upper knives.)
5. Vertical movement of the group. (Bottom-Upper knives.)
6. Upper knives forward-reverse horizontal movement.
7. Upper knives left-right horizontal movement.
8. Upper knives vertical adjustment.



1. V Blok yukarı ve ileri hareketi.
2. V karşı destek dikey hareketi.
3. Bıçak takımı ezme derinliği dijital ayarı.
4. Alt-üst bıçak takımı yatay hareketi.
5. Alt-Üst bıçak takımı dikey hareketi.
6. Üst bıçaklar ileri-geri yatay hareketi.
7. Üst bıçaklar sağ-sol yatay hareketi
8. Üst bıçaklar dikey ayarı.



Otomatik Çift Kademeli Basım
Automatic Double-Stage Crimping

TECHNICAL ADVANTAGES

- 1) Linear ball bearings are used in all axes of the blades. The superiority of these bearings for anti corrosion and precision is indisputable.
- 2) Auto-Blocking technique is used instead of brake in fixing axes. As a result, the set dimensions do not change ever.
- 3) Step-Servo motors are used in all axes provide easy and precise positioning by providing dimension control within themselves. These motors are more advantageous than short-lived, brushed DC motors. All axes work at the same time to take the needed position. In this way, positioning time loss is minimal.
- 4) The screen of our machine is 10 inch touch screen. It is very easy to use.

TEKNİK AVANTAJLAR

- 1) Bıçakların tüm eksenlerinde Linear Bilyalı yataklar kullanılmaktadır. Bu yatakların aşınma ve hassasiyet üstünlüğü tartışılmaz.
- 2) Eksenlerin fixlenmesinde, fren yerine Oto-Blokaj tekniği kullanılmaktadır. Bunun neticesinde ayarlanan ölçüler hiçbir zaman değişmez.
- 3) Tüm eksenlerde kullanılan Step-Servo motorlar kendi içlerinde ölçü kontrolü sağlayarak hassas ve kolay pozisyonlama sağlarlar. Bu motorlar kısa ömürlü, fırçalı DC motorlardan daha avantajlıdır. Tüm eksenler aynı anda çalışarak pozisyon alırlar. Bu sayede zaman kaybı çok azdır.
- 4) Makinamızın ekranı 10 inç dokunmatik ekrandır. Çok kolay kullanım imkanı vardır.

Electric Supply

Power Supply	: 2.3 kW
Voltage	: 3 x 380 V
Frequency	: 50-60 Hz

Pneumatic Supply

Pressure	: 6 bars
Consumption	: 10lt/min

Working Data

Max. Crimping Force	: 3500 kgf
Knives Stroke Depth	: 55 mm
Max. Crimping Height	: 200 mm
Max. Profile Height	: 250 mm
Profile Memory	: 500

Overall Dimensions

HxWxD: 172 cm x 123 cm x 120 cm
Weight: 1200 kg

Standard Accessories

Profile Support Bench	
Standard Knives	: 3 mm
Standard Knives	: 5 mm

Elektrik

Güç	: 2.3 kW
Voltaj	: 3 x 380 V
Frekans	: 50-60 Hz

Hava

Basınç	: 6 bar
Tüketim	: 10lt/dk

Çalışma Verileri

Maksimum Baskı Kuvveti	: 3500 kgf
Bıçak Hareket Stroku	: 55 mm
Maksimum Basma Yüksekliği	: 200 mm
Maksimum Profil Yüksekliği	: 250 mm
Profil Hafızası	: 500 mm

Genel Ölçüler

YxExD: 172 cm x 123 cm x 120 cm
Ağırlık: 1200 kg

Standart Aksesuarlar

Profil Destek Sehpası	
Standart bıçaklar	: 3 mm
Standart bıçaklar	: 5 mm

ARTIKON MAKİNA SAN.VE TİC. A.Ş.

Yenidogan Mah. Karakaş Sk. Emintaş Erciyes Sanayi Sitesi No:12 K1 No:159
Bayrampaşa/ İstanbul - TÜRKİYE
Tel : +90 (212) 613 4554

www.artikonmakina.com.tr - sales@artikonmakina.com.tr - satis@artikonmakina.com.tr