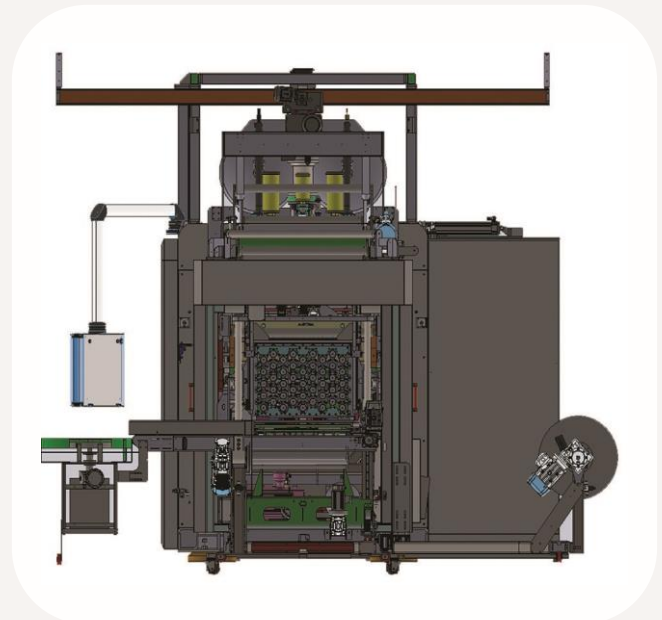
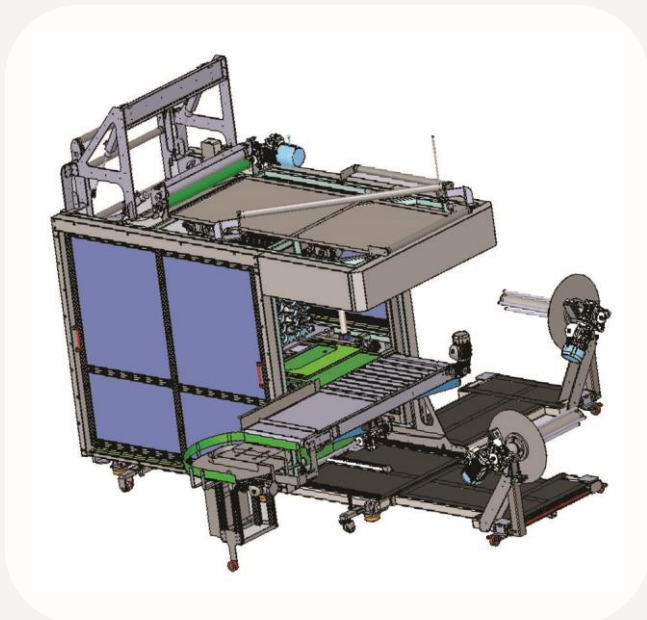


# ***A-ZFORM SY7340S***

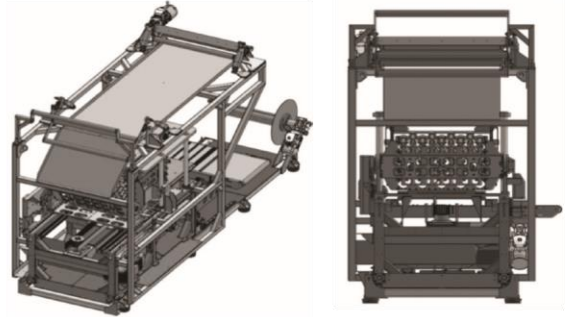
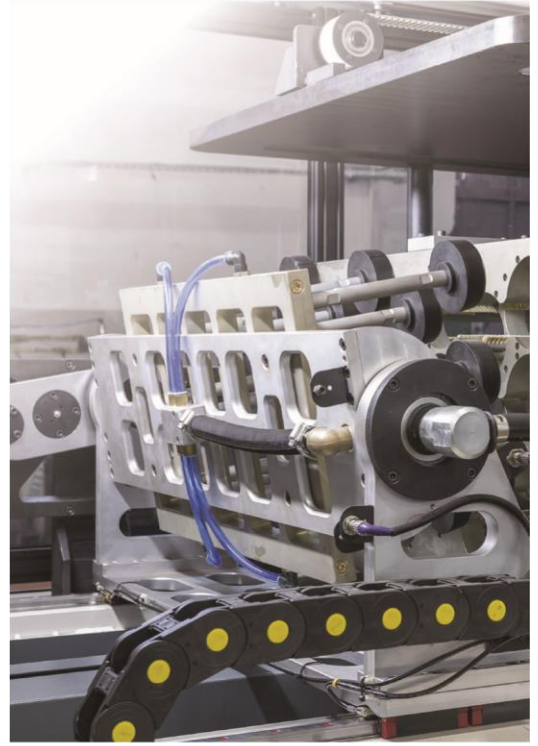




## VAKUMLU ROBOT DİZİCİ TEKNİK SPESİFİKASYONLAR:

Ön dizici Plakası hareketli kalıba göre ayarlanabilir ve kalıp ile aynı anda hareket ederek otomatik olarak çalışmaktadır. Kısa Ürünler için Mevcut Robot aynı zamanda modüler vertikal dönüşüm sağlar.

- Pnömatik Ekipmanlar : Smc
- Taşıyıcı Servo motor : 5 kw Omron Frensiz
- Asansör Servo Motor :1,5 kw Omron Frenli
- Tırnak Servo Dikey Motor : 2 kw Omron Frenli
- Tırnak Servo Yatay Motor : 2 kw Omron Frenli
- Ön Çekici Fire Asenkron Motor :1,1kw Firenli Motive
- Çıkış Fire Sarıcı Asenkron Motor :1,5 kw Motive
- Vakum Pompası : 2,2kw Schmalz
- Konveyör Asenkron Motor Gücü : 0,18kw
- Dizici Kalıptan Uzaklaştırma : 0,25 kw, Lineer Arabalı Kramayer ve Motorlu Sistem
- Elektrik & Elektronik Ekipmanlar : Omron,Sick,
- Min.İstifleme Miktarı : 25 Adet
- Max.İstifleme Miktarı :100 Adet
- Min.Ürün Derinlik : 25 mm
- Max.Ürün Derinlik : 180 mm
- Dizici Değişim : El ile itme çekme Kızak arabalı.
- Fire sarma :Karşıya sarma (Havalı piston boşaltama)
- İline Fire Kırıcı yön : Makine karşı ve Kabin yön çevirici sistem.
- İş Güvenliği : Kabin Raylı Kapaklı Siviçli Sistem
- Dönme Eksenli Mekanik Kam :180°
- Ürünü Konveyöre Taşıma: Lineer Arabalı Merkezi ve Süpürücü Piston
- Asansör Toplayıcı : Yukarı Aşağı Kayışlı, Lineer Araba Raf Sistemi
- Ürün Paketleme Aktarımı : Bantlı Konveyör
- Ürün Kalıptan Alma : Vakumlu Hassas Tutma Mandren Sistemi
- Haberleşme : Ethercat Motion Kontrol
- Program Hafıza : Reçete Kayıt ,Otomatik Yükleme usb ile yükleme
- İstiflenen Ürünü Aktarım Tırnak : Dikey veYatay Lineer Araba Piston
- Kalıptan Dizici Fırçasına Aktarım : Kayış Kasnak,Lineer Araba
- Hareketli Kablo ve Hortum Aktarım : KS Hareketli Kablo Kanalı
- Otomatik Gres Yağ : Bekamaks
- Bozuk ürün ayırma : Özel Konveyör Hazneli çıkış ile ayırım



## VACUUM STACKER TECHNICAL SPECIFICATIONS :

Front robot aligner is adjustable according to the moving caliber and automatically working by moving at the same with the mold.

- Pnömatikler : Smc
- Carrier Servo Motor : 5 kw Omron system
- Elevator Servo Motor :1,5 kw Omron with breaking system
- Vertical Servo Motor : 2 kw Omron with breaking system
- Horizontal Servo Motor : 2 kw Omron with breaking system
- Skelaton Tractor Asenkron Motor : 1,1kw with breaking system Motive
- Skelaton Winder Asenkron Motor : 1,5 kw Motive
- Vacuum Pump : 2,2kw Schmalz
- Conveyor Asenkron Motor : 0,18kw
- Stacker : 0,25 kw, Lineer Cramayer Motor
- Electronics : Omron, Sick,
- Min.stuck pieces : 25 pieces
- Max.stuck pieces :1 00 pieces
- Min.product depth : 25 mm
- Max.product depth :180 mm
- Stcker changing : Manuel
- Skeleton winder : Winding (discharge with pnömatik)
- Skeleton Router : Router system, different directions
- Safety : Closed cabinet, safety switches on the doors
- Round Mechanic Cum : 180°
- Product carrier to the conveyor : Linear system with piston
- Elevator stacker : Up and down with belt, Linear shelf system
- Product transfer to packaging : Conveyor belt
- Short product setting : Specially designed modular vertical setter on robot
- Product collecting from mould : Sensitive vacuum holding system
- Communication : Ethercat Motion Control
- Program Memory : Recipe saving, automatic saving
- Cables, hoses connectors : CKS movable cable channel
- Automatic Grease Oil : Bekamaks
- Defectev Product Separation : Product out carrying conveyor

