CH6163-5 数控车铣复合加工中心

床身上旋径： φ650 mm

滑鞍上旋径： φ540 mm

最大加工直径： φ630 mm

最大加工长度： 1000 mm

X轴行程： 680 mm

Y轴行程： -140/+140 mm

Z轴行程： 1050mm

B轴行程： -102.5°/+102.5°

C轴行程： 360°

卡盘尺寸： 15"

转速范围： 30-2000 r/min

主轴通径： φ90 mm

主电机功率： 28/42 kW

C轴最小分度角度： 0.001°

C轴最高转速： 20 r/min

铣轴功率： 16.8kW

铣轴最高转速： 7000 rpm

B轴最高转速： 26 r/min

B轴分度角度： 5°或者任意角度

B轴最小分度角度： 0.001°

刀柄形式： CAPTO C6

刀具最大直径： φ100 mm

刀库容量： 24 位

重复定位精度X/U/Z轴： 0.004/0.003/0.003mm

定位精度X/U/Z轴： 0.006/0.004/0.005mm

重复定位精度B/C轴： ±4″/ 10″

定位精度B/C轴： ±15″/ 15″