



Ayar ve ölçüm cihazı »smile«

## Standart takımların profesyonel ayarlama ve ölçü kontrolü için başlangıç seviyesi

### Ürün özellikleri

- Yüksek kalite  
Garantili kalite, çok kaliteli markalı ürünlerin istikrarlı kullanımı
- Hassas  
Yüksek hassasiyetli mil SK 50, çok kaliteli optik sistem, lider görüntü işleme teknolojisi
- Konforlu  
Değişken kontrol ünitesi, ergonomik tek elle kumanda kulbu »eQ«, folyo klavye ve serbestçe erişilebilir takım mili
- Kolay kullanım  
Görüntü işleme teknolojisi »pilot« içindeki grafik kullanıcıya kolayca yol gösterir
- Esnek  
İmalatınıza adaptasyon için kapsamlı donanım ve yazılım seçenekleri
- Ağ bağlantılı  
Makine kontrol ünitesine doğrudan veri aktarımı

### Yazılım



Son teknolojik modern tasarım ve daha fazla özellik: her şeyi kapsayan takım ölçüyü için geliştirilen yazılım

## »pilot 4.0«

- Grafik açısından zengin, kendinden açıklamalı kullanıcı arayüzü
- Hızlı erişilebilir özellikler
- Büyük tıklama ve dokunma alanları
- Gerçekçi girdi iletişim kutusu
- Dinamik artı imleçleri
- Kendinden açıklayıcı işlev tuşları
- Otomatik kesme kenarı şekli tanıma
- Otomatik sıfır noktası izleme
- Net ve hassas kesici kenar görüntüleme ve inceleme
- Takım ve adaptör yönetimi
- Takım tanımlama
- Test raporu çıktısı
- Makinelere ve arayzlere üçüncü parti sistemlere veri aktarımı

ve daha birçok işlev ve seçenek

► daha fazlası



Dokunmatik ekran teknolojisiyle yazılımın kolay ve esnek kullanımı

## »pilot 2 mT«

- Kaydır, Sürükle ve Bırak fonksiyonu
- Grafik kullanıcı arayüzü
- Dinamik hedef göstergesi
- Otomatik kesici uç şekli ve Ölçme aralığı algılama
- Grafik ve adaptör yönetimi
- Kesici uç radyal salgı ölçümü
- Otomatik sıfır noktası denetimi
- Tezgahlara ve dış sistemlerin arayüzlerine veri aktarım seçenekleri

ve başka çok sayıda fonksiyon

► daha fazlası



Standart takımları hızlı ve kolay bir şekilde ayarlayın ve ölçün

## »pilot 1.0«

- Kullanımı kolay, proses içinde hızlı
- Daha az tezgah durma zamanı
- Daha yüksek üretkenlik
- Daha az ıskarta

ve başka çok sayıda fonksiyon

► daha fazlası

## Teknik Veriler

### »smile 320«

Ölçme aralığı Z

350 mm

Ø

320 mm

Ölçme aralığı X

160 mm

Mastar Ø

0 mm

### »smile 420«

Ölçme aralığı Z  
420 / 600\* / 800\* mm  
Ø  
420 mm

#### »smile 620«

Ölçme aralığı Z  
420 / 600\* / 800\* mm  
Ø  
620 mm

\*isteğe bağlı

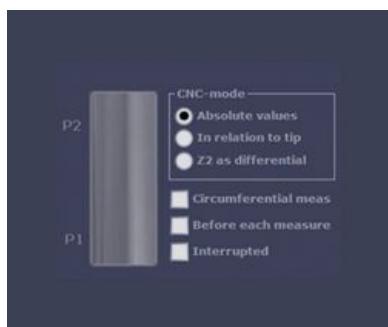
Ölçme aralığı X  
210 mm  
Mastar Ø  
100 mm

## Ölçüm programları



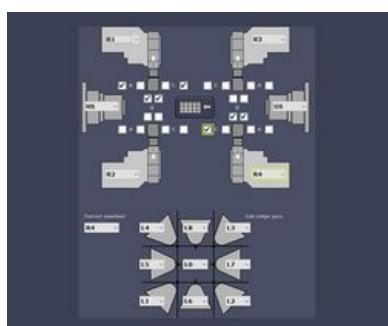
Standart takımların boy/en ölçüsü, yarıçap ve açıları

Standart takımların boy/en ölçüsü, yarıçap ve açılarının kolayca ölçülmesine yönelik ölçüm programı.



Geniş ölçü prensibi

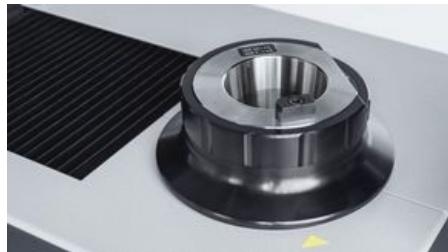
Silindirik raybaların geniş ölçü prensibinde destek çubuğu olmadan ölçülmesine yönelik ölçüm programı.



Teorik tepe noktası

Çok sayıda ölçüm noktası üzerinden konik takımların teorik tepe noktasının tespitine yönelik ölçüm programı.

## Seçenekler



»pilot« için otofokus

Milin (C-ekseni) CNC kontrol ünitesi yardımıyla kesici takımlar çoklu kesici uçlara sahip takımlarda bile otomatik olarak parçaaya yaklaşılır ve hedefe sabitlenir. Bu durum operatörden bağımsız ölçüm sonuçlarını garanti eder.



Hassas/tam açı ölçümü

Rotasyon sensörü C-eksenini tam otomatik olarak hedef açıya pozisyonlar. Böylece spiral açıları ve taksimatların yanı sıra salgı düzeltmede çok hassas ölçü kontrolü sağlanır.



Manuel hassas ayarlama

El çarkları Takım muayenesine özgü olarak X- ve Z-ekseninde hassas ayarlamayı kolaylaştırır.



Dönüş ekseni ölçüm tertibatı

Mükemmel ayarlanmış bir dönüş ekseni takım ömrünü arttırr ve böylece takım maliyetlerinizi azaltır. Aynı zamanda hazırlık sürelerinizi kısaltır, iskartayı önler ve iş parçalarınızın kalitesini iyileştirensiniz.



#### Takım muayenesi

Radyüs konturları, açıların, mesafelerin eksenel ve radyal muayene ve kontrolünün yanı sıra ışık altında takım kesici ucunu 50 kat büyüterek aşınma kontrolü.



#### Etiketli »zidCode«

»zidCode« ile veriler hızlı ve kolay bir şekilde etiketler üzerine basılır ve doğrudan tezgah üzerinden taranabilir. Bu hatalı veri aktarımı anlamına gelir.



#### Manuel takım tanıma

Yazma/okuma kafası manuel olarak takım tutucu üzerindeki RFID çipine yaklaşır. Ardından çip okunabilir ve tespit edilebilir.





#### Yarı otomatik takım tanıma

Yazma-okuma ünitesi manuel olarak Z-yönünde takım tutucu üzerindeki RFID çipinin yüksekliğine hareket ettirilir. Yazma/okuma kafasının X-eksenindeki hareketi CNC kontrollü gerçekleşir. Yazma(okuma ünitesi) RFID çipi üzerine gelince çipi okuyabilir ve tespit edebilir.

- 
- ▶ Talep halinde diğer seçenekler mümkündür

#### Veri alışverişi



## »zidCode«

Takım tanıma ve veri aktarımı için verimli çözüm

► »zidCode«



## RFID teknolojisi

Hızlı takım tanıma ve veri aktarım yöntemi

► RFID teknolojisi





## Son işlemci

Neredeyse her makine için kontrol ünitesine veri çıktıları

- Son işlemci



## Karekod

Güvenli, hızlı ve garanti hatalı bir şekilde tezgâha

- Karekod

## Başarı ayarlama işinin bir ürünüdür

ZOLLER-»smile« talaşlı imalatla uğraşan işletmeler için bir zarurettir: kullanımı kolaydır, sadece çok kaliteli markalı bileşenlerden imal edilmiştir, talaşlı imalat takımlarının profesyonel ayar ve ölçümü ile ilgili tüm standart ölçüm fonksiyonlarına sahiptir ve üstün konstrüksiyonu sayesinde zorlu atölye şartlarında kullanım uygundur.

Değişken kontrol ünitesi, ergonomik tek elle kumanda kulbu eQ ve serbestçe erişilebilen takım mili çalışma konforu sağlar. Hızlı ve hassas ölçümün yanı sıra takım verilerinin doğrudan işleme tezgâhlarına aktarılması da garanti altına alınmaktadır. Geleceğin ihtiyaçlarını bir »smile« ile karşılamak için çok sayıda yeterli sebep var.

