

HANGJI MACHINE TOOL

普通精度 卧轴矩台平面磨床系列

General Series
Surface Grinding Machine with Horizontal
Spindle and Rectangular Table

★ 30S系列卧轴矩台平面磨床

30S Series Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table

M7120E/HZ	M7130S/HZ	M7130A/HZ	M7132A/HZ
M7140A/HZ	M7130S	M7132H	MK7132A/SMJ
M7140H	M7140H×16	HZ-033/2S	HZ-033/3S
HZ-033/4	HZ-034/1S	HZ-500	HZ-630
HZ-800			

★ 磨头移动系列程控机床

PLC Series Surface Grinding Machine with Moving Grinding Head

M7120E/2CK	M7130/2CK	M7132H/2CK	M7140H/2CK
HZ-034/2CK1	M7140×16/2CK	HZ-033/2CK2	HZ-033/2CK3
HZ-033/2CK4	HZ-500/2CK	HZ-630/2CK	HZ-800/2CK

★ 50HZ系列卧轴矩台平面磨床

50HZ Series Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table

M7150×16/HZ	M7150×20/HZ	M7150×30/HZ	M7150×40/HZ
M7150×50/HZ	M7150×60/HZ	M7160×16/HZ	M7160×20/HZ
M7160×40/HZ	M7160×50/HZ	MK7160×20/HZ	

本系列机床主要是以砂轮的周边磨削工件平面的机床,也可磨削角尺、槽子、模具等,使用范围很广。适用于各种机械加工工厂、汽车、模具行业等零件加工工厂。

This series of machine tools is mainly used to grind the plane of work-piece with the periphery of grinding wheel, and can also grind the angle ruler, slots, molds, etc., with a wide range of applications. It is suitable for various machining plants, automobile, mold industry and other parts machining factories.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床 (磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table (Moving Grinding Head Structure)

M7120E/HZ



主要特点

- 机床采用磨头移动布局, 立柱右置(相对操作者而言), 拖板与立柱结构新颖合理, 整机刚性好, 磨头功率大。
- 工作台纵向运动, 磨头横向运动均由叶片油泵驱动, 运动平稳、噪声小, 油池温升高。
- 机床各导轨为贴塑减磨导轨副。
- 磨头垂直运动可快速升降, 进给用手动。
- 磨头横向进给有液压自动进给, 操作方便。
- 机床的自动润滑系统润滑各导轨的丝杆。
- 机床精度达到卧轴矩台平面磨床国家标准。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		M7120E/HZ		
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	200×630	
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. Grinding size(W×L×H)	mm	200×630×320	
	工作台纵向行程(最大) Max. Longitudinal travel	mm	730	
	工作台速度(无级) Speed (stepless)	m/mjn	2-20	
	工作台T型槽(槽数×宽度) T-slot (No. × width)	mm	1×14	
	工作台承载量 Table load capacity	kg	157	
	磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface (max.)	mm	495
砂轮轴转速 Wheel spindle speed		r/min	1440	
垂直进给手动每格 Manual vertical feed per graduation		mm	0.005	
快速升降速度 Rapid lifting speed		m/min	0.4	
手动横向进给 砂轮每转磨头移动 Manual transverse feed per turn		mm	约2	
机动横向进给 Automatic transverse feed		连续 Continuous	m/min	0.5-1.8
		断续 Intermittent	mm	5-18
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (O.D.×W×I.D.)		mm	Φ350×32×Φ127	
电机功率 Motor Power	电机总功率 Total motor power	kW	8	
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	5.5	
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.005	
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	2800	
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	3500	
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)		mm	2400×1150×2050	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)		mm	2600×1600×2400	

随机附件

Standard Accessories			
电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡心轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set
特殊附件(另行计价) Optional Accessories (priced separately)			
金刚石砂轮刀 Diamond Dresser	1支 1 piece		

* 由于技术不断发展, 本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床 (磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table
(Moving Grinding Head Structure)

M7130A/HZ M7132A/HZ M7140A/HZ



主要特点

- 本机床采用砂轮周边进行磨削,可磨削钢材、铸铁及有色金属制成的各类工件平面、适用于各种机械加工车间和机修车间。
- 机床采用磨头移动式布局形式,由床身、工作台、立柱、拖板及磨头组成。工作台在床身上作往复运动,磨头在拖板上作横向运动,拖板连同磨头在立柱上作垂直运动。
- 工作台纵向运动和磨头横向进给均采用液压驱动,横向进给也可以手动。
- 纵向导轨采用平V滑动导轨,垂直与横向导轨采用滑动导轨。
- 磨头采用滑动轴承(轴瓦结构),装入式电动机驱动。
- 垂直进给带快速升降,也可手动。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		M7130A/HZ	M7132A/HZ	M7140A/HZ	
工作台 Table	工作面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	300×1000	320×1000	400×1000
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	300×1000×400	320×1000×400	400×1000×400
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel (max.)	mm	1100		
	工作台纵向速度(无级) Longitudinal table speed (stepless)	m/min	3-27		
	工作台T型槽(槽数×宽度) T-slots (No. × W)	mm	3×18		
工作台承载重量(含电磁吸盘) Table load capacity (including electromagnetic chuck)	kg	468	499	624	
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from center of spindle to table (max.)	mm	575		
	磨头横向每行程断续进给量 Transverse intermittent feed	mm/stroke	5-25		
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440		
	垂直进给手轮刻度盘值 Vertical feed by handwheel per graduation	mm	0.01		
	手轮每转磨头进给量(垂直) Vertical feed by handwheel per turn	mm	1		
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Grinding wheel size (O.D.×W×I.D.)	mm	Φ350×40×Φ127			
电机 功率 Motor Power	电机总功率(约) Total motor power (approx.)	kw	11	11	11
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kw	7.5	7.5	7.5
标准工 作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度(纵向) Parallelism (longitudinal)	mm	300:0.008	300:0.005	300:0.005
	表面粗糙度 Surface roughness	um	Ra0.63		
机床 重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	3500	3500	3500
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	4000	4000	4000
	外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)	mm	2295×1673×2045	2295×1673×2045	2295×1673×2045
	包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	2570×1750×2400	2570×1750×2400	2570×1750×2400

* 由于技术不断发展,本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床(磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table (Moving Grinding Head Structure)

M7130S/HZ



本机床是M7130H的升级产品，具有强力磨削的特性，适用于各种机械加工，尤其是大批量生产的汽车配件、工夹具、磁钢、模具等行业。

主要特点

- 工作台纵向运动和磨头横向进给均由液压驱动，横向进给也可以手动。
- 垂直进给带快速升降，也可手动，砂轮轴采用装入式电机驱动。
- 工作台导轨为自动润滑。
- 采用11kW大功率磨头电机。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		M7130S/HZ		
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	300×1000	
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	300×1000×400	
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel(max.)	mm	1100	
	工作台纵向移动速度 Longitudinal table travel speed	m/min	3-27	
	工作台T型槽槽数×宽度 Table T-slot number × width	mm	3×18	
	工作台承载量(包括电磁吸盘) Table load capacity (including electromagnetic chucks)	kg	468	
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of wheel spindle to the table (max.)	mm	600	
	垂直进给手轮刻度盘值 Vertical feed by hand wheel	手轮每格 per graduation	mm	0.01
		手轮每转 per turn	mm	1
	磨头最大移动量 Max. travel of the grinding head	横向(手动及液动) Transverse (manual and hydraulic)	mm	350
		垂直(手动) Vertical (manual)	mm	450
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440	
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (O.D.×W×I.D.)	mm	Φ400×40×Φ127		
电机功率 Motor Power	电机总功率 Total motor power	kW	14.5	
	液压油泵电机功率 Hydraulic oil pump motor power	kW	3	
	冷却泵电机 Cooling pump motor	kW	0.125	
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	11	
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.008	
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	3500	
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	4000	
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension(L×W×H)		mm	2295×1673×2235	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)		mm	2800×1780×2650	

随机附件

Standard Accessories

电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡心轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set
特殊附件(另行计价) Optional Accessories (priced separately)			
金刚石砂轮刀 Diamond Dresser	1支 1 piece		

* 由于技术不断发展，本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床(磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table
(Moving Grinding Head Structure)

M7130S HZ-034/1S



本机床采用砂轮周边进行磨削，可磨削钢材、铸铁和有色金属制成的各类工件平面。适用于各种机械加工车间和机修车间。

主要特点

- 工作台纵向运动和磨头横向进给均采用液压驱动，横向进给也可以手动。
- 垂直进给带快速升降，也可手动。砂轮轴采用装入式电机驱动。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		M7130S	HZ-034/1S	
工作台 Table	工作台尺寸(宽×长) Table size(W×L)	mm	300×1000	320×1600
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max Grinding size(W×L×H)	mm	300×1000×400	320×1600×400
	最大纵向行程 Max.Longitudinal travel	mm	1100	1650
	工作台速度(无极) Travel speed (stepless)	m/min	3-27	3-20
	T型槽(槽数×宽度) T-slots (no.×width)	mm	3×18	
	工作台承载量 Table load capacity	kg	468	624
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max)	mm	575	
	磨头每行程断续进给量 Transverse intermittent feed per stroke	mm/次	3-30	
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/mim	1440	
	垂直进给 手轮刻度盘值 Vertical feed by handwheel per graduation	mm	0.01	
	手轮每转垂直进给量 Vertical feed by handwheel per turn	mm	1.0	
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size(O.D.×W×ID.)	mm	Φ350×40×Φ127		
电机功率 Motor Power	电机总功率 Total motor power	kW	8	
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	4.5	
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.008	
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	3500	5000
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	4000	5500
外形尺寸(长×宽×高) Overall Dimension (L×W×H)	mm	2295×1673×2235	4105×1673×2035	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	2600×1750×2400	4600×1800×2400	

随机附件

Standard Accessories

电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡心轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set
特殊附件(另行计价) Optional Accessories (priced separately)			
金刚石砂轮刀 Diamond Dresser	1支 1 piece		

* 由于技术不断发展，本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床(磨头移动式结构)

General Series

Plane Grinder with Horizontal Spindle and Rectangular Benchtop
(Moving Grinding Head structure)

M7132H



本机床是在M7130卧轴矩台平面磨床的基础上改进设计而成的，适用于各种机械加工车间和机修车间。

主要特点

- ◎ 工作台纵向运动由叶片油泵驱动，运转平稳，噪声小，油池温升高，精度达到卧轴矩台平面磨床国家标准。
- ◎ 可进行槽和凸缘侧面的磨削。
- ◎ 磨头横向进给机构，有液压自动进给和手动进给，操作方便。
- ◎ 磨头垂直运动有快速升降机构。
- ◎ 磨头电机和油泵电机均采用Y系列电机，电气贯彻国家安全标准。
- ◎ 外形美观，机床留有安装数显装置的位置。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		M7132H		
工作台 Table	工作面尺寸(宽×长) Table size(W×L)	mm	320×1000	
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Maximum grinding size (W×L×H)	mm	320×1000×400	
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal travel (max.)	mm	1100	
	工作台速度(无级) Speed (stepless)	m/min	3-27	
	工作台T型槽(槽数×宽度) T-slot (number of slots × width)	mm	3×18	
	工作台承载量 Table load capacity	kg	499	
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max)	mm	575	
	磨头的最大行程 Maximum travel of the grinding head	横向(手动或液动) Transverse (manual or hydraulic)	mm	360
		垂直(手动) Vertical (manual)	mm	400
	垂直进给 Vertical feed	手动每格 Manual per graduation	mm	0.01
		手动每转 Manual per turn	mm	1.00
	连续进给速度(无级)测量时纵向运动应停止 Longitudinal movement should be stopped during continuous feed rate (stepless) measurement	m/min	0.5-3	
	工作台每行程断续进给量(无级变速) Intermittent feed per travel (infinitely variable)	mm	5-25	
	磨头快速机动速度 Rapid lifting speed	mm/min	≥ 500	
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440	
	砂轮尺寸(外径×宽×内径) Grinding wheel size (O.D. × W × I.D.)	mm	Φ350×40×Φ127	
电机功率 Motor Power	电机总功率 Total motor power	kW	9	
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	5.5	
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.005	
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	
机床重量 Machine Weight	净重(约) Net weight (approx.)	kg	3500	
	毛重(约) Gross weight (approx.)	kg	4000	
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)		mm	2295×1673×2035	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size(L×W×H)		mm	2600×1750×2400	

随机附件

Standard Accessories			
电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡心轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set
特殊附件(另行计价) Optional Accessories (priced separately)			
金刚石砂轮刀 Diamond Dresser	1支 1 piece		

* 由于技术不断发展，本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 数控卧轴矩台平面磨床

General Series

CNC Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table

MK7132A/SMJ



主要特点

- 机床以砂轮周边磨削为主,具有自动修整、自动补偿、自动磨削功能,能完成工件平面、侧面等多种磨削需求。
- 可以通过配置其它软硬件拓展加工新领域,开发非平表面及特型平面的精密磨削。
- 生产效率高,一机多能。广泛适用于各种机械加工工厂、量具厂、汽车、模具等行业的零件磨削加工。
- 采标先进,贯彻国家和行业标准GB/9061、GB15760、GB/T5226.1和JB/T3382.2标准等。采用全封闭防护,安全环保等特性,使机床具有非常好的性价比。
- 采用两轴数控系统,控制磨头横向和垂直进给,既能单独控制又能联动。因此不但能实现自动磨削循环,而且也可以通过电手轮控制各轴进行手动操作。机床具有多种数控系统接口,可根据用户需要进行配置。
- 液压系统采用了先进的油泵电机,集成液压控制单元,精度高,使用维修方便。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		MK7132A/SMJ		
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size(W×L)	mm	320×1000	
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Maximum grinding size (W×L×H)	mm	320×1000×400	
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal Table travel (max.)	mm	1200	
	工作台纵向移动速度(无级) Longitudinal table speed (stepless)	m/min	3-26	
	工作台T型槽(槽数×宽度×间距) Table T-slots (No. × width × spacing)	mm	3×18×100	
	工作台承载量 Table load capacity	kg	500	
	主轴中心线至工作台面距离 Distance from spindle center to table Surface	mm	140-575	
磨头 Grinding Head	最大行程 Max. travel	横向 Horizontal	mm	360
		垂直 Vertical	mm	400
	垂直最小微量进给 Min. vertical micro feed	mm	0.001	
	磨头横向进给(可用手动操纵进给) Transverse feed of the grinding head (can be manual)	连续进给速度 Continuous feed speed	mm	0.5-1.5
		每工作行程断续进给量 Intermittent feed per travel	mm	3-15/次
	磨头垂直移动速度 Vertical travel speed of the grinding head	mm/min	0~400	
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	rpm	1440	
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (O.D.×W×I.D.)	mm	Φ350×40×Φ127		
电机功率 Motor Power	电机总功率 Total motor power	kW	17	
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	11	
数控精度 CNC Accuracy	重复定位精度 Repeat Positioning Accuracy	mm	≤0.008	
	定位精度 Positioning Accuracy	mm	≤0.012	
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.005	
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	4500	
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	5800	
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)		mm	4020×1954×2132	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)		mm	4850×2280×2600	

随机附件 Standard Accessories

电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set

* 由于技术不断发展,本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床 (磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table
(Moving Grinding Head Structure)

M7140H M7140H×16



本机床采用砂轮周边进行磨削，可磨削钢材、铸铁和有色金属制成的各类工件平面。适用于各种机械加工车间和机修车间。

主要特点

- ◎ 工作台纵向运动由叶片泵驱动，运转平稳，噪声小，油池温升低，精度达到卧轴矩台平面磨床国家标准。
- ◎ 可进行槽和凸缘侧面的磨削。
- ◎ 改进后的磨头横向进给机构，有液压自动进给和手动进给，操作方便。
- ◎ 磨头垂直运动有快速升降机构，又能手动进给。
- ◎ 磨头电机和油泵电机均采用Y系列电机，电气贯彻国家安全标准。
- ◎ 外型美观，机床留有安装数显装置的位置。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		M7140H	M7140H×16		
工作台 table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	400×1000	400×1600	
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Maximum grinding size (W×L×H)	mm	400×1000×400	400×1600×400	
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal bench travel (max.)	mm	1100	1650	
	工作台速度(无级) Bench speed (steplless)	m/min	3-27	3-20	
	工作台T型槽(槽数×宽度) Bench T-slot (number of slots × width)	mm	3×18		
	工作台承载量 Bench load capacity	kg	624	998	
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface (max.)	mm	575		
	磨头横向每行程断续进给量 Transverse intermittent feed per stroke	mm	3-30		
	磨头的最大行程 Maximum travel	横向(手动或液动) Transverse (manual or hydraulic)	mm	≥430	
		垂直(手动) Vertical (manual)	mm	400	
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440		
	垂直进给手轮刻度盘值 Vertical handfeed per graduation	mm	0.01		
	手轮每转磨头进给量 Handfeed per turn	mm	1.00		
	砂轮尺寸(外径×宽×内径) Grinding wheel size (OD×W×ID)	mm	φ350×40×φ127		
电机功率 Motor Power	电机总功率 Total motor power	kW	9		
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	5.5		
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.005		
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63		
机床重量 Machine Weight	净重(约) Net weight (approx.)	kg	3500	5000	
	毛重(约) Gross weight (approx.)	kg	4000	5500	
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)		mm	2295×1673×2035	4105×1673×2035	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)		mm	2600×1750×2400	4600×1800×2400	

随机附件

Standard Accessories			
电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡心轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set
特殊附件(另行计价) Optional Accessories (Priced separately)			
金刚石砂轮刀 Diamond Dresser	1支 1 piece		

* 由于技术不断发展，本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床(磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table (Moving Grinding Head Structure)

HZ-500



本机床主要是以砂轮周边磨削工件的水平平面，也可用砂轮的侧面磨削工件凸缘的垂直侧面，能加工钢、铸铁和有色金属制成的零件，磨削时工件可直接固定在工作台面上或吸牢在电磁吸盘上加工或由其他夹具夹持进行磨削，使用范围广，适用于各种机械加工工厂、量具厂、汽车、模具等行业的零件磨削加工。

主要特点

- 为了控制提高各项精度，对床身和拖板进行了全新设计，更加增强了机床的刚性。
- 工作台纵向运动由叶片泵驱动，运转平稳，噪声小，油池温升高，精度贯彻卧轴矩台平面磨床国家标准。
- 磨头横向进给机构，有液压自动进给和手动进给，操作方便；横向最大行程可以达到500mm，更加方便用户使用。
- 磨头垂直运动有快速升降机构，又能手动进给。
- 机床磨头采用滑动轴承，磨头电机采用9kW 功率电机，具有较高的磨削效率，同时又可获得较高的加工表面光洁度，适合大规格台面的磨削任务。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		HZ-500	
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	500×1000
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	500×1000×400
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel (max.)	mm	1100
	工作台纵向移动速度(无级) Longitudinal table travel speed (stepless)	m/min	3-25
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (No. × width)	mm	3×18
	工作台承载量 Table load capacity	kg	680
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max.)	mm	575
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440
	垂直进给手轮刻度盘值 Vertical feed by hand wheel per graduation	mm	0.01
	手轮每转磨头进给量 Grinding head feed per turn of hand wheel	mm	1.0
电机功率 Motor Power	砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (OD×W×ID)	mm	Φ350×50×Φ127
	电机总功率 Total motor power	kW	12.5
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	9
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.005
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	4000
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	4500
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension(L×W×H)		mm	3150×1673×2245
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)		mm	3300×1750×2400

随机附件 Standard Accessories

电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡心轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set

特殊附件(另行计价) Optional Accessories (Priced separately)

金刚石砂轮刀 Diamond Dresser	1支 1 piece
---------------------------	---------------

* 由于技术不断发展，本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床(磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table (Moving Grinding Head Structure)

HZ-630



本机床主要是以砂轮周边磨削工件的水平平面，也可用砂轮的侧面磨削工件凸缘的垂直侧面，能加工钢、铸铁和有色金属制成的零件，磨削时工件可直接固定在工作台面上或吸牢在电磁吸盘上加工或由其他夹具夹持进行磨削，使用范围广，适用于各种机械加工工厂、量具厂、汽车、模具等行业的零件磨削加工。

主要特点

- 工作台纵向运动由叶片泵驱动，运转平稳，噪声小，油池温升低。
- 磨头横向进给机构，有液压自动进给和手动进给，操作方便；横向最大行程可以达到630mm，更加方便用户使用。
- 磨头垂直运动有快速升降机构，又能手动进给。
- 机床磨头采用滑动轴承，磨头电机采用9kW 功率电机，具有较高的磨削效率，同时又可获得较高的加工表面光洁度，适合大规格台面的磨削任务。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		HZ630	
工作台 Table	工作面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	630×1250
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	630×1250×400
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel (max.)	mm	1350
	工作台纵向移动速度(无级) Longitudinal table travel speed (stepless)	m/min	3-25
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (No. × width)	mm	3×22
	工作台承载量 Table load capacity	kg	815
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max.)	mm	600
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440
	垂直进给手轮刻度盘值 Vertical feed by hand wheel per graduation	mm	0.01
	手轮每转磨头进给量 Grinding head feed per turn of hand wheel	mm	1.0
电机功率 Motor Power	砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (OD×W×ID)	mm	Φ400×50×Φ203
	电机总功率 Total motor power	kW	13.5
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	9
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.008
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	6000
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	6500
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension(L×W×H)		mm	3840×2070×2245
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)		mm	4050×2350×2400

随机附件 Standard Accessories

电磁吸盘 Electromagnetic Chuck	1块 1 piece	砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀) Grinding Wheel Dresser (without diamond)	1套 1 set
砂轮平衡心轴 Grinding Wheel Balancing Arbor	1副 1 pair	砂轮平衡架 Grinding Wheel Balancer	1件 1 piece
砂轮卡盘连砂轮 Grinding Wheel with Adapter	2套 2 sets	机床调整垫铁 Leveling Wedge	1套 1 set

特殊附件(另行计价) Optional Accessories (Priced separately)

金刚石砂轮刀 Diamond Dresser	1支 1 piece
---------------------------	---------------

* 由于技术不断发展，本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.

普通精度系列 卧轴矩台平面磨床(磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table
(Moving Grinding Head Structure)

HZ-800



本机床主要是以砂轮周边磨削工件的水平平面，也可用砂轮的侧面磨削工件凸缘的垂直侧面，能加工钢、铸铁和有色金属制成的零件，工件可直接固定在工作台面上、或吸牢在电磁吸盘上、或其他夹具夹持进行磨削，使用范围广，适用于各种机械加工工厂、量具厂、汽车、磨具等行业零件磨削加工。

主要特点

- ◎ 工作台导轨及拖板垂直导轨粘贴四氟乙烯导轨软带，耐磨性好，进给灵敏度高。
- ◎ 工作台纵向运动有叶片泵驱动，运动平稳，噪音小。油池配有冷却装置，温升低，热变形小。
- ◎ 磨削主轴采用前四后二轴承支承方式，轴承采用高精度成对接触滚动球轴承。主轴回转精度高，磨削刚性好。主轴通过弹性联轴器由电机驱动。
- ◎ 磨头横向进给运动采用滚珠丝杠+变频调速电机驱动，进给灵敏，也可手动。磨头垂直进给机构采用蜗轮蜗杆减速机构+滚珠丝杠+交流电机驱动，可快速升降，磨削时进给运动通过转动刻度手轮实现手动进给。

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		HZ-800		
工作台 Table	工作台尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	800×2000	
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	800×2000×600	
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel (max.)	mm	2100	
	工作台纵向移动速度(无级) Longitudinal table travel speed (stepless)	m/min	5-25	
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (No. × width)	mm	3×22	
	工作台承载量 Table load capacity	kg	2500	
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max.)	mm	825	
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440	
	磨头垂直进给 Vertical feed	手轮每格 Hand wheel per graduation	mm	0.005
		快速进给 Rapid feed	m/min	0.4
	磨头横向进给 Transverse feed	连续 Continuous	m/min	0.5-1.5
		断续 Intermittent	m/min	5-20
	磨头横向进给 Transverse feed	手轮每转 Hand wheel per turn	mm	1.5
	砂轮尺寸(外径×宽×内径) Grinding wheel size (OD×W×ID)	mm	Φ450×63×Φ203	
电机功率 Motor Power	电机总功率 Total motor power	kW	26	
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	15	
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.005	
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	12000	
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	13000	
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)	mm	8050×2430×2650		
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	8400×2750×3050		

* 由于技术不断发展，本册仅供参考
Due to evolving technology, this manual purposes only.