

## 普通精度系列 卧轴矩台平面磨床 (磨头移动式结构)

General Series

Surface Grinding Machine with Horizontal Spindle and Rectangular Table  
(Moving Grinding Head Structure)

M7120E/2CK



### 主要特点

- 本系列机床是在通用机床的机型上升级的两轴程控卧轴矩台平面磨床,可大幅度降低工人劳动强度和操作的便捷性,实现一人多机操作;同时具备批量工件自动磨削循环功能,设定加工起始点后,砂轮轴会依相同加工起始点进行磨削作业,适合加工大批量工件。
- 磨头横向进给运动和垂直进给运动均由伺服电机驱动。
- 个性化简便参数设置界面,触摸屏设置参数
- 标配多种磨削方式:手动、半自动、全自动
- 砂轮修整方式:可设置自动插入修整,也可以单独砂轮修整
- 砂轮修整量自动补偿到加工程序中,可实现全自动磨削
- 自动磨削和修整过程中,显示磨削运行状态和信息

### 主要规格参数 Main Specification Parameters

型号			M7120E/2CK
工作台 Table	工作台尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	200×630
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	200×500×320
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel (max.)	mm	730
	工作台纵向速度(无级) Longitudinal table speed (stepless)	m/min	3-20
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (number of slots × width)	mm	1×14
	工作台承载重量(含电磁吸盘) Table load capacity (including electromagnetic chuck)	kg	157
磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface (max.)	mm	495
	磨头垂直最小进给量 Minimum vertical feed	mm	0.005
	垂直最大机动速度 Max. vertical feed speed	m/min	400
	磨头横向最小进给量 Minimum transverse feed	mm	0.025
	横向进给速度 Transverse feed speed	m/min	0.5~2.5
	砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed	r/min	1440
电机功率 Motor Power	砂轮尺寸(外径×宽×内径) Grinding wheel size (OD×W×ID)	mm	Φ350×32×Φ127
	电机总功率(约) Total motor power (approx.)	kw	12
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kw	5.5
	垂直伺服电机功率 Vertical servo motor power	kw	1.5
标准工作精度 Standard Working Accuracy	横向伺服电机功率 Transverse servo motor power	kw	1.5
	加工表面对基面的平行度(纵向) Parallelism (longitudinal)	mm	300:0.005
机床重量 Machine Weight	表面粗糙度 Surface roughness	um	Ra0.63
	净重(约) N.W. (approx.)	kg	3000
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	3300
	包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	3350×2300×2400

\* 由于技术不断发展,本册仅供参考

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		M7130/2CK	M7132H/2CK	M7140H/2CK	
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	300×1000	320×1000	400×1000
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	300×1000×400	320×1000×400	400×1000×400
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel(max.)	m/min	1100		
	工作台速度(无级) Table speed (stepless)	mm	3-25		
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (No. × width)	mm	3×18		
	工作台承载重量(含电磁吸盘) Table load capacity(including electromagnetic chuck)	kg	468	499	624
	磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max.)	mm	575	
磨头垂直最小进给量 Min. vertical feed		mm	0.005		
垂直最大机动速度 Max. Vertical feed Speed		m/min	400		
磨头横向最小进给量 Min. transverse feed		mm	0.025		
横向进给速度 Transverse feed speed		m/min	0.5~3		
砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed		r/min	1440		
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (OD×W×ID)		mm	Φ350×40×Φ127		
电机功率 Motor Power	电机总功率(约) Total motor power (approx.)	kW	8	9	9
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	4.5	5.5	5.5
	垂直伺服电机功率 Vertical servo motor power	kW	1.5		
	横向伺服电机功率 Transverse servo motor power	kW	1.2		
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.008	300:0.005	300:0.005
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63		
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	4200	4200	4200
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	5000	5000	5000
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)	mm	4000x2200x2300	4000x2200x2300	4000x2200x2300	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	4250x2320x2600	4250x2320x2600	4250x2320x2600	

\* 由于技术不断发展, 本册仅供参考  
Due to evolving technology, this manual purposes only.

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		HZ-034/2CK1	M7140×16/2CK	
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	320×1600	400×1600
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	300×1600×400	400×1600×400
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel(max.)	m/min	1650	1650
	工作台速度(无级) Table speed (stepless)	mm	3-23	3-23
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (No. × width)	mm	3×18	
	工作台承载重量(含电磁吸盘) Table load capacity(including electromagnetic chuck)	kg	800	998
	磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max.)	mm	575
磨头垂直最小进给量 Min. vertical feed		mm	0.005	
垂直最大机动速度 Max. Vertical feed Speed		m/min	400	
磨头横向最小进给量 Min. transverse feed		mm	0.025	
横向进给速度 Transverse feed speed		m/min	0.5~3	
砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed		r/min	1440	
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (OD×W×ID)		mm	Φ350×40×Φ127	
电机功率 Motor Power	电机总功率(约) Total motor power (approx.)	kW	8	9
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	4.5	5.5
	垂直伺服电机功率 Vertical servo motor power	kW	1.5	
	横向伺服电机功率 Transverse servo motor power	kW	1.2	
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.008	300:0.005
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	5000	5100
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	6000	6000
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)	mm	4150×1673×2035	4150×1673×2035	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	4500×1700×2400	4500×1700×2400	

\* 由于技术不断发展, 本册仅供参考  
Due to evolving technology, this manual purposes only.

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		HZ-033/2CK2	HZ-033/2CK3	HZ-033/2CK4	
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	320×2000	320×2500	320×4000
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	320×2000×400	320×2500×400	320×4000×400
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel(max.)	m/min	2100	2600	4300
	工作台速度(无级) Table speed (stepless)	mm	3-23	3-25	3-22
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (No. × width)	mm	3×18		
	工作台承载重量(含电磁吸盘) Table load capacity(including electromagnetic chuck)	kg	798	1240	2000
	磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max.)	mm	575	575
磨头垂直最小进给量 Min. vertical feed		mm	0.005		
垂直最大机动速度 Max. Vertical feed Speed		m/min	400		
磨头横向最小进给量 Min. transverse feed		mm	0.025		
横向进给速度 Transverse feed speed		m/min	0.5~3		
砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed		r/min	1440		
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (OD×W×ID)		mm	Φ350×40×Φ127		Φ400×63×Φ127
电机功率 Motor Power	电机总功率(约) Total motor power (approx.)	kW	8	8	16.7
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	4.5	4.5	11
	垂直伺服电机功率 Vertical servo motor power	kW	1.5		
	横向伺服电机功率 Transverse servo motor power	kW	1.2		
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.008		
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63		
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	6500	7000	10000
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	7000	7500	11000
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)	mm	4850x1673x2035	4850x1673x2035	14830x1775x2550	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	5430x1750x2400	7150x1750x2400	14830x1800x2650	

\* 由于技术不断发展, 本册仅供参考  
Due to evolving technology, this manual purposes only.

主要规格参数 Main Specification Parameters

型号 / Model :		HZ-500/2CK	HZ-630/2CK	HZ-800/2CK	
工作台 Table	工作台面尺寸(宽×长) Table size (W×L)	mm	500×1000	630×1250	800×2000
	最大磨削尺寸(宽×长×高) Max. grinding size (W×L×H)	mm	500×1000×400	630×1250×400	800×2000×600
	工作台纵向行程(最大) Longitudinal table travel(max.)	m/min	1100	1350	2100
	工作台速度(无级) Table speed (stepless)	mm	3-25	3-27	5-25
	工作台T型槽(槽数×宽度) Table T-slot (No. × width)	mm	3×18	3×22	3×22
	工作台承载重量(含电磁吸盘) Table load capacity(including electromagnetic chuck)	kg	680	815	2500
	磨头 Grinding Head	砂轮轴中心至工作台距离(最大) Distance from the center of spindle to table surface(max.)	mm	575	600
磨头垂直最小进给量 Min. vertical feed		mm	0.005		
垂直最大机动速度 Max. Vertical feed Speed		m/min	400		
磨头横向最小进给量 Min. transverse feed		mm	0.025		
横向进给速度 Transverse feed speed		m/min	0.5~2.5		
砂轮轴转速 Grinding wheel spindle speed		r/min	1440		
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size (OD×W×ID)		mm	Φ350×50×Φ127	Φ400×50×Φ203	Φ450×63×Φ203
电机功率 Motor Power	电机总功率(约) Total motor power (approx.)	kW	12.5	13.5	26
	磨头电机功率 Grinding head motor power	kW	9		11
	垂直伺服电机功率 Vertical servo motor power	kW	1.5		
	横向伺服电机功率 Transverse servo motor power	kW	1.2		
工作精度 Working Accuracy	加工表面对基面的平行度 Parallelism	mm	300:0.005	300:0.008	300:0.005
	表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63		
机床重量 Machine Weight	净重(约) N.W. (approx.)	kg	4000	6000	12000
	毛重(约) G.W. (approx.)	kg	4500	6500	13000
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimension (L×W×H)	mm	3150x1673x2245	3840x2007x2000	8050x2430x2650	
包装箱尺寸(长×宽×高) Package Size (L×W×H)	mm	4250x2325x2600	4050x2350x2300	8400x2750x3050	

\* 由于技术不断发展, 本册仅供参考  
Due to evolving technology, this manual purposes only.