

**Omega**  
Lazer Kesim Teknolojileri

## Fiber Lazer Kaynak Makinası

Smart - HW Serisi



### Omega Lazer Kesim Teknolojileri

Londra Asfaltı Üzeri Yeni Sanayi Sitesi C 10-11 Ipsala / Edirne  
Tel : + 90 549 654 98 51  
Mail : [omega@omegatech.com.tr](mailto:omega@omegatech.com.tr)  
Web : [www.omegatech.com.tr](http://www.omegatech.com.tr)

### Wuhan HGLaser Engineering Co. Ltd.

ADD: HUST Industry District East Lake Hi-tech Development Zone, Wuhan, Hubei, P.R. China  
Tel : 0086 27 87180225 After-sales service: 0086 27 87180263  
EMAIL: [info@hglaser.com](mailto:info@hglaser.com) WEB: [en.hglaser.com](http://en.hglaser.com)



**Omega**  
Lazer Kesim Teknolojileri



## Smart-HW Serisi

Smart-HW serisi su soğutmalı lazer kaynak makineleri 1000-2000 watt aralığında fiber lazer teknolojisi kullanılarak dizayn edilmiştir. Kompakt yapısının ergonomik dizayn ile birleştirilerek kullanıcılarına maksimum kaynak performansını yüksek devrede kalma oranıyla beraber stabil bir kaynak deneyimi sunmaktadır. Stabil ve kararlı lazer ışını teknolojisi sayesinde yüksek hızlarda nüfuziyetli kaynak yapabilmeye imkanı sağlamaktadır. Uzun süreli bakım ihtiyacı gerektirmeden minimum sarf malzeme tüketimiyle uygulamalardan maksimum performans alınmasını sağlar.

- Geleneksel kaynak yöntemlerine göre daha hızlı ve sorunsuz kaynak dikişleri yapılabildiğini sağlar. Bu sayede donanım ürünleri, mutfak gereçleri gibi hassas ve ince metallerde dahi hızlı ve sorunsuz uygulamaları mümkün kılar.
- Kullanıcı dostu arayüz sayesinde, kolay kullanım ve mükemmel sonuçlar
- Kompakt dizayn sayesinde ergonomik kullanım.
- Farklı tip nozüller sayesinde çok çeşitli parçaların ve zor bölgelerin kaynak yapılabilmesine olanak tanır.
- İş güvenliğine uygun kullanım dizaynı.

## ► Teknik Özellikler

Model	Smart- HW
Makine Gövdesi	Kapalı Kabin
Lazer Tipi	Fiber
Şebeke Gerilimi	AC 220-380V/50Hz
Dalga Boyu	Kapalı 1080nm
Güç	1000W-2000W
Frekans	50-5KHz
Odak Uzunluğu	120mm
Soğutma Şekli	Su Soğutmalı
Fiber Kablo Uzunluğu	5M/10M/15M
Gaz Bağlantısı	Tek Hot Gaz
Tüketim	≤6KW
Gaz Basınç Gerekliliği	20 mbar Argon / Azot
Elektrik İhtiyacı	AC380V 50Hz/50Hz



Hava Soğutmalı Smart HW-A Serisi

## ► Uygulamalar



Banyo Aksesuarları

Motor Aksamları

Profil Birleşimleri

Evyeler

Davlumbazlar

Malzeme Cinsi	Koruyucu Gaz	Kaynak Hızı	Nüfuziyet Derinliği (mm)		
			1 kw	1.5 kw	2 kw
Alüminyum	N2 veya Ar	0.8m/min	01.5m/min	0-1.5mm	0-3mm
		3m/min	0-1.0m/min	0-2mm	0-2mm
		6m/min	-	0-0.7mm	0-1.1mm
		1m/min	2.06m/min	2.77mm	3.0mm
		2m/min	1.81m/min	2.43mm	2.8mm
		3m/min	1.52m/min	2.08mm	2.6mm
Karbon Çeliği Galvanizli Saç	Galvaniz Saç : Ar Karbon Çelik Saç : N2 or Ar	4m/min	1.33m/min	1.89mm	2.4mm
		5m/min	1.01m/min	1.71mm	2.0mm
		6m/min	0.93m/min	1.54mm	1.8mm
		1m/min	2.68m/min	3.29mm	3.7mm
		2m/min	2.33m/min	3.03mm	3.5mm
		3m/min	1.95m/min	2.75mm	3.2mm
Paslanmaz Çelik	Ar / N2	4m/min	1.67m/min	2.39mm	3.0mm
		5m/min	1.33m/min	2.11mm	2.8mm
		6m/min	1.14m/min	1.74mm	2.5mm

## ► Lazer Kaynak Tabancalarının Avantajları

Ergonomik dizaynı sayesinde tel beslemeli veya tel beslemesiz tüm uygulamalardan iyi kaynak performansını verir. Özellikle paslanmaz çelik ev gereçleri, mobilya aksamları gibi zor kaynak işlemi gerektiren parçaların uygulamalarının kolayca yapılmasına olanak sağlar.



- Lazer tabancaları tek elle kolay bir kullanım amacıyla tasarlanmıştır. Bu sayede dar alanlarda bile genişletilip daraltılabilen lazer ışını ile birlikte ister punta kaynak, ister metod veya uzun kaynak dikişlerinde mükemmel sonuçlar alınmasını sağlar.
- Çalışma sırasında mekanik ve yazılımsal önlemlerle maksimum çalışma güvenliği sağlar
- Sarf malzeme ihtiyacı olmadan hızlı, ek temizlik işlemleri gerektirmeyen mükemmel kaynak dikişleri
- Çeşitli açılara ve mükemmel ergonomiye sahip nozul yapıları sayesinde en zor bölgelerin kaynaklı birleşimine olanak sağlar



## ► Sarf Malzemeler



Ergonomik Nozüller



Anti Reflekte Koruma Lensi



Tel ile Kullanım İmkani