

# 【挂面生产线】 STICK NOODLE PRODUCTION LINE



盐水系统  
Brine System



双轴和面机  
Dual-axis Mixer



卧式连续和面机  
Horizontal Continuous Mixer



新型压面机  
New Type Roller



储刀装置  
Slitter Storage Device



柔性上架  
Flexible Up-shelve Device



机械手上架  
Mechanical Arm Up-shelve Device



自控型烘房  
Automatic Drying Room



自动转弯  
Automatic Turning



下架  
Down-shelve Device



自动回杆装置  
Automatic Rod Recycle System



电器柜  
Electric Control Panel

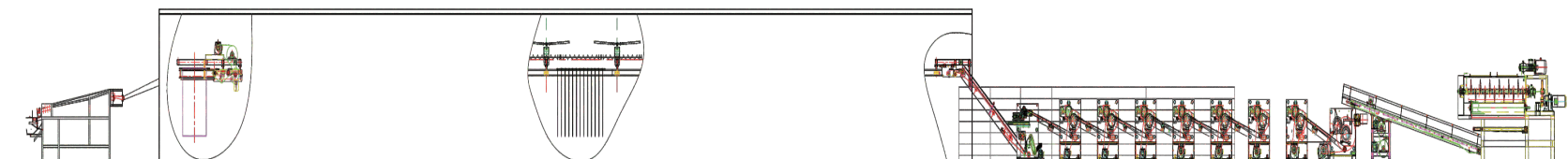


干头粉碎系统  
Noodle Pieces Recycle System

工艺流程：原料配给--连续和面--均质搅拌--饧面输送--单片成形--连续压延--给杆切条--上架--自控烘干--下架--切断  
--自动回杆--包装

Process Flow Chart: Flour Feeding--Continuous Mixing--Homogenizing--Ripen Conveying--Single Rolling--Continuous Rolling--Rod Feeding--Up-shelve  
--Automatic Drying--Down-shelve--Noodle Cutting--Automatic Rod Recycling--Packaging

布局图（供参考）LAYOUT (for reference only)



主要技术参数（仅供参考）MAIN PARAMETER (for reference only)

设备型号 Model	生产能力 Production Capacity	装机容量 Installed Capacity	厂房要求长×宽×高（烘房高）双链直行式 Workshop Requirements L×W×H(drying room height) Double Chain Straight Type	厂房要求长×宽×高（烘房高）双链转弯式 Workshop Requirements L×W×H(drying room height) Double Chain Turning Type
1500型 (type)	90T/24H	258KW	190×10×5.5 (3.5) (M)	120×18×5.5 (3.5) (M)
1000型 (type)	55T/24H	146KW	100×12×5.5 (3.5) (M)	80×18×5.5 (3.5) (M)
850型 (type)	43T/24H	115KW	100×11×5.5 (3.5) (M)	80×16×5.5 (3.5) (M)
765型 (type)	36T/24H	110KW	90×10×5.5 (3.5) (M)	80×15×5.5 (3.5) (M)
650型 (type)	30T/24H	80KW	75×10×5 (3.5) (M)	80×14×5 (3.5) (M)
550型 (type)	23T/24H	75KW	65×9×5 (3.5) (M)	80×13×5 (3.5) (M)
450型 (type)	18T/24H	70KW	65×8×5 (3.5) (M)	80×11×5 (3.5) (M)