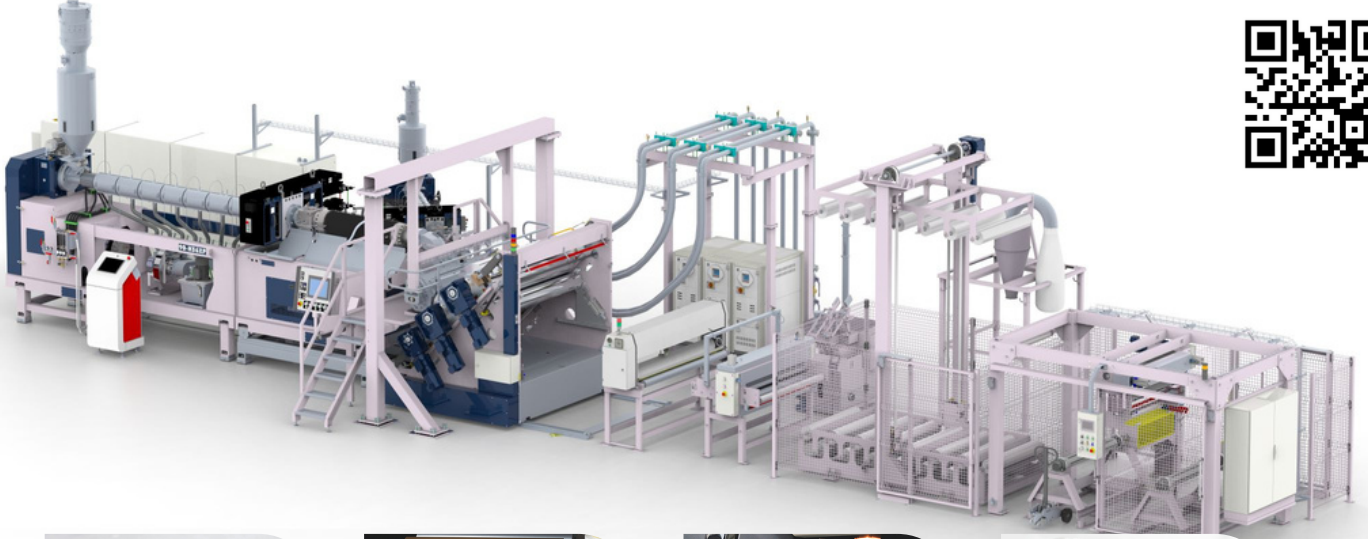


Ekstrüziyon hatları

APET - RPET - HIPS - PP - TPE



SERT PAKETLEME - PET

%100 PCR - FDA(EFSA sert,f,kalı)



ENDÜSTRİYEL

LEVHA



HALI TABANI

TPE, TPR, TPO, TPU, PVB, PB1,...

Avantajınız nedir?

Daha küçük vida daha fazla kapasite
%20 - %100 arasında üretim artışı

Arttırılmış enerji verimliliği
%10- %65/kg başına daha verimli

Geri kazanılmış ürün ile optimum üretilebilirlik
%100 kırmaya kadar kullanım

**Monolayer FDA/EFSA onaylı yiyecek PET
leyha üretme imkanı**
Tabaktan Tabak Üret ve/veya %100 şişe
kırığından üretim

Polimer degradasyonu azaltılmış/limitli IV drop
Ekstrüderlerimiz düşük sürtünmelidir ve degradasyonu
azaltmaktadır.

Yüksek kapasitelerde sabit basınç
Mnimal basınç ve akış oynamaları .

**Aynı vida ve kovan tasarımı ile birçok hammadde
çalışma imkanı**
Vida değiştirmeye gerek kalmadan üretime devam.



KÖPÜRTÜLMÜŞ PET, PS VE PP LEVHA ÜRETİMİ İÇİN MEAF EKTRÜZYON HATTI

Ektrüzyon levha üretiminde maliyeti oluşturan en önemli kalem hammadde olarak ortaya çıkmaktadır. Geleneksel ambalaja göre fiziksel olarak köpürtülmüş malzemeden yapılmış bir ambalaj çözümünü tercih ettiğinizde, mükemmel bir dayanıma sahip olacaksınız ve % 20 daha az plastik malzeme kullanımı gerçekleşecek. Bu proses ile % 10 - 30 genel ağırlık azaltma avantajıyla beraber yüzey çiziklerine karşı dayanım sağlanacaktır.

Çalışma presibi ve hat konfigürasyonu

Uygun fiziksel köpürmeyi sağlamak için, statik karıştırıcıdan hemen önce eriyik içerisine bir köpürtme maddesi (N2 veya CO2) enjekte edilir. Köpürtme işlemi için, homojen bir eriyik karışımının yanı sıra köpükleme işlemi sırasında eriyiğin sıcaklık kontrolünü sağlamak üzere prosese özel tasarlanmış statik karıştırıcı (termal soğutma özellikli) gereklidir. Kaliteli Levha veya film elde etmek için tüm bu üretim süreci dikkatle izlenir ve kontrol altında tutulur.



Köpürtme işleminin avantajları

- Köpürtme prosesi ile hücresel yapılar eklenmesi vasıtası ile polimer dansitesi düşürülür
- Malzeme maliyeti/ kullanılan plastik hammadde tasarrufu (konvansiyonel paketleme üretimine kıyasla ortalama %20);
- Çevreye duyarlı köpürtme gazları kullanımı;
- Genel ağırlık tasarrufu %10-30 arasındadır.
- %100 geri dönüştürülebilir ürün üretilir ve geri dönüşümlü malzeme ile üretim imkanı sağlanır;
- Mükemmel dayanım, izolasyon ve çizilme dayanımı özellikleri;
- Uzun dönemli projeksiyonda kimyasal köpürtmeye göre daha uygun maliyetli bir çözümdür.

