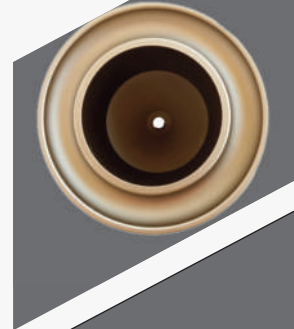
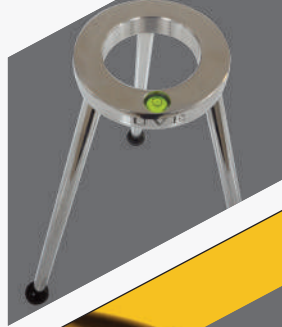


UVE

Measurement Equipment

VİSKOZİTE AKIŞ KAPLARI YOĞUNLUK KAPLARI

- DIN KAPLAR (DIN53211)
- DALDIRMA TİP DIN KAPLAR (DIN53211)
- ISO KAPLAR (ISO2431)
- AFNOR KAPLAR (NF T030-014)
- FORD KAPLAR (ASTM D1200)
- BS KAPLAR (BS3900)
- ZAHN KAPLAR (ASTM D4212)
- SHELL KAPLAR (ASTM D4212)
- PASLANMAZ PİKNOMETRELER
- ALÜMİNYUM PİKNOMETRELER



VİSKOZİTE NEDİR? VİSKOZİTE KAPLARI HANGİ AMAÇLA KULLANILIR?

Viskozite yada akmazlık, akışkanlığa karşı gösterilen dirençtir. Viskozite kapları verniklerin, boyaların ve buna benzer diğer akışkan malzemelerin viskozitesini yani akmaya karşı direncini ölçmek amacıyla kullanılır. Bu kapların üretimi ulusal veya ulusal standartlara göre yapılır ve akredite laboratuvarlarda doğrulanır.

Viskozite Akış Kapları malzemelerin proses sırasında veya sonrasında viskozitelerini hızlı ve kolay bir şekilde ölçülmesine ve değerlendirilmesine imkan sağlar. Viskozite kaplarının kullanım yerine seçimi oldukça önemlidir, arka sayfalardaki tablolarda değişik standartlarda üretilen viskozite kaplarına ait delik (orifice) çapları ve akış süreleri verilmiştir.

Bu kapların temini öncesinde mutlaka ölçümü yapılacak ürünün özelliklerine uygun viskozite kabı seçilmelidir. Bu konuda firmamız uzmanları ihtiyaç duyduğunuzda size gerekli kolaylığı ve bilgiyi sağlayacaktır.

TÜRKİYE'NİN İHTİYACINI TÜRKİYE'DE ÜRETEEN MARKA

DIN KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V20102	DIN53211	DIN	2 mm	15-30 cst	25-150 sn
V20104	DIN53211	DIN	4 mm	112-658 cst	25-150 sn
V20106	DIN53211	DIN	6 mm	550-1500 cst	25-150 sn
V20108	DIN53211	DIN	8 mm	1200-3000 cst	25-150 sn

DALDIRMA TİP DIN KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V30102	DIN53211	DIN SAPLI	2 mm	15-30 cst	25-150 sn
V30104	DIN53211	DIN SAPLI	4 mm	112-658 cst	25-150 sn
V30106	DIN53211	DIN SAPLI	6 mm	550-1500 cst	25-150 sn
V30108	DIN53211	DIN SAPLI	8 mm	1200-3000 cst	25-150 sn

AFNOR KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V50102	NT T30-014	AFNOR	2.5 mm	5-140 cst	30-100 sn.
V50104	NT T30-014	AFNOR	4 mm	50-1100 cst	30-100 sn.
V50106	NT T30-014	AFNOR	6 mm	510-5100 cst	30-100 sn.
V50108	NT T30-014	AFNOR	8 mm	700-11500 cst	30-100 sn.

FORD KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V60121	ASTM D1200	FORD	2.1 mm	10-35 cst	55-100 sn
V60128	ASTM D1200	FORD	2.8 mm	25-120 cst	40-100 sn
V60134	ASTM D1200	FORD	3.4 mm	49-220 cst	30-100 sn
V60141	ASTM D1200	FORD	4.1 mm	70-370 cst	30-100 sn
V60158	ASTM D1200	FORD	5.8 mm	200-1200 cst	30-100 sn

BS KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V70238	BS3900 (1971)	BS	2.38 mm	38-71 cst	30-300 sn.
V70317	BS3900 (1971)	BS	3.17 mm	38-147 cst	30-300 sn.
V70397	BS3900 (1971)	BS	3.97 mm	71-455 cst	30-300 sn.
V70476	BS3900 (1971)	BS	4.76 mm	299-781 cst	30-300 sn.
V70714	BS3900 (1971)	BS	7.14 mm	781-1650 cst	30-300 sn.

ISO KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V40103	ISO 2431	ISO	3 mm	7-42 cst	30-100 sn
V40104	ISO 2431	ISO	4 mm	35-135 cst	30-100 sn
V40105	ISO 2431	ISO	5 mm	91-325 cst	30-100 sn
V40106	ISO 2431	ISO	6 mm	188-684 cst	30-100 sn
V40108	ISO 2431	ISO	8 mm	600-2000 cst	30-100 sn

ZAHN KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V80020	ASTM D4212	ZAHN	2.0 mm	5-60 cst	20-80 sn.
V80027	ASTM D4212	ZAHN	2.7 mm	20-230 cst	20-80 sn.
V80038	ASTM D4212	ZAHN	3.8 mm	150-850 cst	20-80 sn.
V80043	ASTM D4212	ZAHN	4.3 mm	220-1100 cst	20-80 sn.
V80053	ASTM D4212	ZAHN	5.3 mm	460-1840 cst	20-80 sn.

SHELL KAPLAR

SİPARİŞ KODU	STANDART	TİP	DELİK ÇAPI	AKIŞ ORANI	AKIŞ SÜRESİ
V90018	ASTM D4212	SHELL	1.8 mm	2-20 cst	20-80 sn.
V90024	ASTM D4212	SHELL	2.4 mm	10-50 cst	20-80 sn.
V90027	ASTM D4212	SHELL	2.7 mm	20-80 cst	20-80 sn.
V90031	ASTM D4212	SHELL	3.1 mm	30-120 cst	20-80 sn.
V90035	ASTM D4212	SHELL	3.5 mm	40-170 cst	20-80 sn.
V90038	ASTM D4212	SHELL	3.8 mm	70-270 cst	20-80 sn.
V90046	ASTM D4212	SHELL	4.6 mm	125-520 cst	20-80 sn.
V90058	ASTM D4212	SHELL	5.8 mm	320-1300 cst	20-80 sn.

UYGULAMA | AKSESUARLAR | KALİBRASYON |

Viskozite değerine göre akışkan malzeme için uygun bir standart kap seçilir. Viskozite standı veya Daldırma tip kulplu kap tercih edilmesi uygulama açısından kolaylık sağlar. Akış kabının alt deliği kapatıldıktan sonra, tamamen akışkan malzeme ile kap doldurulur. Deliğin açılması ile birlikte bir kronometre vasıtasıyla akmanın kesik geldiği ana kadar süre tutulur. Kalibrasyon raporunda verilen zamana bağlı bir formül ile veya doğrudan akış tablosu üzerinden numunenin akış değeri tespit edilir.

Her bir akış kabı TURKAK akreditasyonuna sahip olarak Kal-Met Kalibrasyon Laboratuvarlarında kalibrasyonu yapıp, müşteri adına sertifikalandırılarak sevk edilir.

	V10015	Paslanmaz Çelik, alüminyum ve standart imalat çeliğinden üretilmiştir.	Mesafe ayarlı, silme aparatlı, ölçüm kolaylığı sağlayan stand.
	V10010	Alüminyum	Su Terazili
	Y10011	Paslanmaz ve Diğer Metaller	Su Terazili

YOĞUNLUK KAPLARI

Piknometreler, boyaların, pastaların ve benzer akışkanların özgül ağırlıklarını ya da yoğunluklarını belirlemeye yarar.

Yoğunluk belirli bir sıcaklıkta birim hacim başına ağırlık olarak tanımlanır. 50cc ve 100cc olmak üzere alüminyum ve paslanmaz çelik malzemeden üretilir.

Kal-Met Kalibrasyon laboratuvarlarında sertifikalandırılıp, teslim edilir.

ÜRÜN KODU	STANDART	HACİM	MALZEME	AĞIRLIK
Y10050	ISO 2811 DIN5 3217 ASTM D 1475	50 cc	Alüminyum	< 70 g
Y10100		100 cc	Alüminyum	< 90 g
Y20056		50 cc	Paslanmaz Çelik	< 100 g
Y20100		100 cc	Paslanmaz Çelik	150 g - 180 g



