



懂喷墨 也懂你
YOUR INDUSTRIAL PRINTING SOLUTION

SCB1600

TEK GEÇİŞLİ YÜKSEK HIZLI OLUKLU DİJİTAL BASKI MAKİNESİ

精陶® 机电
KING TAU

Guangzhou KingTau Machinery& Electronics Equipment Co.,Ltd.

A D D: No.10 YuHua Road, Xintang Town, Zengcheng District,
Guangzhou City, Guangdong Province, China

T E L: 020-82675980 F A X: 020-82675950

WEBSITE: www.kingtautech.com



Kingtau Public Wechat



懂喷墨也懂你

YOUR INDUSTRIAL PRINTING SOLUTION

GELİŞİM

Kingtau, dijital mürekkep püskürtme teknolojisinin üç dalgasında büyük gelişmeler kaydetmiştir ve her dalgada önemli adımlar atmıştır. 2010 yılından bu yana, Kingtau dijital baskının sanayileşmesini şirketin uzun vadeli gelişim hedefi olarak belirlemiş ve ileriye dönük uygulama çözümleri geliştirmeye sürekli olarak yatırım yapmaktadır.

Dijital baskının en belirgin avantajı, esnek üretim yöntemlerinin gerçekleştirilmesidir. Dijital mürekkep püskürtme baskı teknolojisi, kalıp yapmayı gerektirmez ve siparişe göre üretimde stok sorununu ortadan kaldırır. Tasarım çalışmaları dijital olarak depolanabilir ve değişken veri baskısı da gerçekleştirilebilir. Renk bilgisi dijital olarak kaydedilebilir. Bu özellikler, zamanında üretim ve sipariş üzerine üretimde renk farkı olmamasını sağlar. Dijital baskı son derece akıllı ve standartlaştırılmış olup, insan kaynakları sıkıntısını kolayca çözebilir.

DEĞİŞİM ÇAĞI

Bugün, imalat sektörü muazzam değişimler geçirmiştir. Aşırı kapasite, işletmeler için büyük bir zorluk ve acı noktası haline gelmiştir. Geleceğe dair belirsizlik, geleneksel üretim modellerinin dönüşümünü daha da hızlandırmıştır.

Endüstriyel montaj hatlarının otomasyon seviyesi inanılmaz derecede ileri bir düzeye ulaşmıştır. Buna karşın, yaygın olarak kullanılan bir yüzey dekorasyon yöntemi olan "baskı süreci", kalıp yapımı ve geleneksel renklendirme teknolojisinin sınırlamaları nedeniyle uzun bir pratik iş deneyimi gerektirir, bu da otomasyonun gelişimini büyük ölçüde sınırlar ve geleneksel baskının toplu üretim gereksinimleri, kolayca stok baskısına ve artan risklere yol açabilir, bu da modern endüstrilerin düşük envanterli operasyon beklentileriyle uyumlu değildir. Bu nedenle, dijital baskı, modern endüstriyel üretim hatlarının savunduğu esnek üretim gereksinimlerini büyük ölçüde karşılar.

DİJİTAL BASKI UYGULAMALARI

- Seramik endüstrisi ve yapı malzemeleri panelleri ile filmlerindeki dijital baskı gelişim süreci, dijital gelişim trendini tamamen doğrulamaktadır.
- Mimari seramik alanında %95'in üzerinde dijital üretim sağlanmıştır. Kingtau her yıl 170'den fazla dijital yazıcı satmakta ve küresel pazarda mimari seramikler için 1.000'den fazla tek geçişli dijital yazıcıya sahiptir.
- Yapı panelleri ve film malzemeleri için beş yıllık dijital baskı reform sürecinin ardından, şirketlerin yaklaşık %15-20'si şimdi dijital baskı ekipmanları kullanmaktadır.
- Mimari camda, dijital baskı on yılı aşkın bir süredir teknolojik olarak güncellenmekte olup, şimdi otomotiv camı ve fotovoltaik cam gibi endüstrilerde uygulanmaktadır.



Endüstriyel sınıf oluklu dijital baskı makinesi için tercih edilen ekipman

Sorunsuz satın alma

Endüstriyel baskı kafalarında uzun vadeli garanti ile

Sorunsuz üretim

Yoğun baskı kalitesi

Sorunsuz kullanım

24 saat servis yanıtı

EKİPMAN PARAMETRELERİ

Model	SCB1600-850	SCB1600-1170
Besleme Genişliği	≤1600mm	
Baskı Genişliği	≤850mm	≤1170mm
Baskı Kafası	Endüstriyel sınıf piezoelektrik baskı kafası (Seiko SPT-RC1536)	
Baskı Kafası Sayısı	≤32pcs	≤44pcs
Baskı Modu	Tek geçiş	
Renkler	CMYK / 4 Renk	
Mürekkepler	Belirtilen sertifikalı su bazlı pigment mürekkebi veya boya mürekkebi	
Çözünürlük	360dpi×508dpi~1080dpi (isteğe bağlı)	
Hız	≥60m/dak	
Temizleme Modu	Otomatik negatif basınç temizleme sistemi	
Levha Boyutu	Kalınlık 1.5-15mm, genişlik 300-1600mm, uzunluk 600-2500mm (Özelleştirilebilir)	
Yazıcı Boyutu	4700×5800×2400mm	4700×6400×2400mm
Ekipman Ağırlığı	5T (Baskı Bölümü 2.5T)	
Güç Kaynağı	AC380V (3F+N+GND) 50/60Hz, bağımsız ve güvenilir topraklama	
Yazıcı Gücü	45KW (Gerçek üretim, toplam gücün yaklaşık %60'ıdır)	
Hava Kaynağı Gereksinimleri	Hava kaynağı temiz ve yağsız olmalıdır, hava basıncı 0.8MPa, hava akışı 500L/dak.	
Çevresel Gereksinimler	Sıcaklık: 15-30°C; Bağıl Nem: %60-90 Nispeten tozsuz bağımsız çalışma odası, pozitif basınç toz giderme koşullarıyla, parazit kaynaklarından uzak, yıldırımdan korunma, zeminde belirgin titreşim olmamalıdır.	

NOTE: Beyond the feed size or printing width, can be customized upon request.

EKİPMAN ÖZELLİKLERİ

ENDÜSTRİYEL SEVİYE BASKI KONTROL SİSTEMİ

- Seiko RC1536 uzun ömürlü endüstriyel baskı kafası ile donatılmıştır, kağıt yüzeyinden 4-7 mm uzakta: baskı kafasına zarar vermek kolay değildir ve karton deformasyonu nedeniyle baskı kafasında meydana gelen hasarı azaltır.
- Nozülün akıllı mikro hareket uyarım fonksiyonu, tüm nozüllerin çalışır durumda olmasını sağlar ve uzun süre çalışmayan nozüllerin tıkanmasını önler.
- 8 seviyeli gri tonlamalı baskı, 13pl-100pl farklı boyutlarda mürekkep damlacıklarını basabilir, renk blokları ve küçük metinlerin baskı ihtiyaçlarını karşılar.
- Her baskı kafası, bağımsız bir CPU ve özel 2G hafıza ile donatılmıştır. 60'tan fazla dosyayı önceden depolayabilir ve birden fazla baskı çıkış modunu özelleştirebilir.
- Endüstriyel seviyede çok kanallı RIP sistemi, hızlı RIP dönüşümünü sağlayabilir, özellikle büyük sanat dosyalarının dönüşümünde, normal RIP'ten iki kat daha hızlıdır.
- PDF, AI, PSD, PSB, PNG, JPG, TIFF, EPS, BMP gibi birden fazla formatta belgelerin RIP dönüşümünü destekler.

Endüstriyel Seviyede Dahili Dolaşımli Baskı Sistemi

- Nozül deliklerine yakın iç dolaşımli mürekkep, dakikada 120 ml'den fazla dolaşım hacmine sahiptir. Mürekkep sürekli hızlı bir dolaşım halinde olup, safsızlıklar ve kabarcıklar sürekli olarak dışarı atılır ve neredeyse hiç mürekkep kesilmesi veya iplik çekilmesi olmaz.
- Mürekkep her zaman 27°C ±1°C sabit sıcaklıkta tutulur ve mürekkep viskozitesindeki değişiklikler nedeniyle renk farkı oluşmaz.

- Mürekkep basıncı izleme ve kontrol sistemi, sorunsuz baskıyı ve renk farkı olmamasını sağlamak için gerçek zamanlı olarak ayarlanır.
- 29°C'den yüksek olmayan bir ortamda kararlı ve sorunsuz baskı için uygundur.

Endüstriyel Seviyede Mürekkep Yolu ve Temizleme Sistemi

- Dolaşımli mürekkep yolu, suya dayanıklı ve çizilmeye karşı dayanıklı su bazlı (pigment) mürekkep için çok uygundur.
- Otomatik baskı kafası temizleme sistemi, nozül yüzeyindeki toz ve yabancı maddeleri kolayca temizler ve iyi mürekkep püskürtme durumunu geri kazandırır.
- Vakumsuz (baskılı) mürekkep temizleme yöntemi: neredeyse hiç mürekkep israfı olmaz, müşteri kullanım maliyetlerini azaltır.
- Dolaşımli mürekkep yolu ve makul nemlendirme sistemi: uzun tatillerde nozüller tıkanmaz.

Profesyonel Kağıt Besleme ve Emme Sistemi

- Patentli nokta matrisli karton emme sistemi, büyük eğilme olan kartonlar için uygundur ve rüzgar emişi nedeniyle mürekkep damlacıklarının sapmasına neden olmaz.
- Servo basıncız ön kenar kağıt besleme, ±1mm içinde kağıt besleme hatası ve toz nedeniyle mürekkep kesilmesini azaltan toz giderme sistemi ile donatılmıştır.
- Püskürtme arabası, baskı aralığında rastgele durabilir ve herhangi bir alanı basabilir, bu da bakım çalışmalarını kolaylaştırır.
- Schneider servo kapalı döngü hareket kontrol sistemi ve Kevlar malzemeden (kurşun geçirmez fiber) yapılmış konveyör bant, doğru renk kaydı ve renk farkı olmamasını sağlar.

İnsan-Bilgisayar Etkileşim Sistemi

- Tek tuşla baskı yapma, otomatik olarak baskı konumunu bulma, siparişe geri döndüğünde kağıt boyutunu tekrar girmeye gerek olmaksızın üretim miktarını özelleştirme imkanı sağlar.
- ERP verileri ile bağlantı kurarak, siparişleri tarayabilir ve yazdırabilir.
- Mürekkep miktarı hesaplama fonksiyonu, sanat eserini yükleyerek gereken mürekkep miktarını elde etmenizi sağlar, bu da maliyet kontrolünü kolaylaştırır.
- Nesnelere İnterneti (IoT) fonksiyonu genişletme, mobil telefonlarda veya mobil terminalde gerçek zamanlı ekipman izleme ve üretim raporlarını yayınlama desteği sağlar.
- Düşük çalışma istasyonu tasarımı: kağıt yüklemesi kolaylıkla yapılır.
- PLC sistem ve PC sistemi etkileşimi, dört eksenli kağıt besleme adaptif sistemi, 12 saniyede hızlı sipariş değişimi yapabilir.

Kullanıcı Grubu için Doğru Konumlandırma

- 2600mm ve 1600mm olmak üzere iki farklı kağıt besleme genişliği ile, kullanıcılar kendilerine en uygun ekonomik modeli seçebilirler.
- 540mm ile 2470mm arasında değişen bir baskı genişliği seçeneği sunulur, bu da kullanıcıların minimal yatırımla kendileri için en uygun modeli seçmelerini sağlar.
- Yuvalama makinesi, kağıt toplama ve diğer destek gereksinimlerini kullanıcı ihtiyaçlarına göre bağlayabilirsiniz.

