



## Nanomatic 384

S

CNC işleme merkezleri



2 mm'ye kadar alüminyum, PVC ve çelik profiller, (isteğe bağlı) 2 mm'ye kadar paslanmaz çelik profillerin işlenmesi için ideal, 2 kontrollü eksenli, tek başlıklı pantograf. Çalışma döngüsünün idaresi, dokunmatik ekran üzerindeki basit yönergeler aracılığı ile operatöre rehberlik eden sezgisel yazılım ile gerçekleştirilmektedir. USB bağlantısı PC'ye kolay bağlantı sağlamaktadır. 4 yüz üzerinde dönen çalışma düzlemi, uygulama hızının ve hassasiyetinin artırılmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra, titreşim ve gürültüye neden olan geçmeli işlemleri asgariye indirerek daha kısa takımların kullanılmasına imkan vermektedir. Hızlı ISO 30 takım değişimi. Çalışma alanı pnömatik komutlu koruması.



### Parça dönüşü

Konsol üzerinde bulunan açma komutu aracılığı ile döner harekete sahip poyra, elle hareket ettirilip pnömatik stoplar ile önceden belirlenen 4 konumda sabitlenebilmekte, profilin diğer yüzleri üzerindeki işlemlere imkan vermektedir.



### Kumanda kolu

Kol, freze ünitesinin dikey hareketinin gerçekleştirilmesine imkan vermektedir. Kolun üzerinde motor çalıştırma düğmesi mevcuttur. Elektro mandren, ISO 30 hızlı bağlantılı takım taşıyıcı ile donatılmıştır; makinenin yan taraflarında, aynı sayıdaki takım taşıyıcı için 4 tane yuva bulunmaktadır.



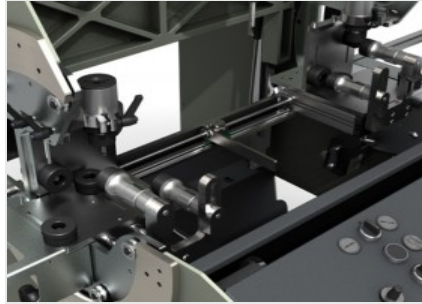
### Durdurucular ve konveyörler

Sağda ve solda bulunan konveyörler, oldukça uzun profillerin işlenmesinde destek sağlamaktadır. Bunun yanı sıra, yine sağda ve solda bulunan manüel ayarlı durdurucular sistemi, parçanın makineye doğru şekilde konumlandırılıp çalışma alanına götürülmesine imkan vermektedir.



### Sayısal kontrol

5,7" dokunmatik ekranlı ara yüz mastarı değiştirmekte, gerçekleştirilecek şekillerin ve parça üzerindeki konumlarının tanımlanmasına imkan vermekte, ilgili durdurucunun konumuna işaret etmektedir. Yönergeler ekrandaki sinyaller ve mesajlar ile gerçek zamanda operatöre iletilmekte, işlemin basit ve sezgisel olması sağlanmaktadır. X ve Y eksenlerine refere eden frezeleme hareketleri, enterpole kontrollü eksenler tarafından elektronik olarak idare edilmektedir.



### Mengenerler

Makine, profilin makinede doğru şekilde sabitlenmesini garanti eden, düşük basınçlı tertibatlı ve elle ayarlanabilir pnömatik kumandalı yatay ve dikey mengenerler ile donatılmıştır.



**NANOMATIC 384 S / CNC İŞLEME MERKEZLERİ****ÖZELLİKLER**

İnverterli motor (kW)	1,1
Takım hızı (devir/dak)	1.000 ÷ 8.300
Deplasmanlar (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Sayısal kontrollü eksenler (X, Y)	2
Pnömatik kilitleme sistemli manüel kafa inişi	●
Mengene kapasitesi 90°'de (mm)	140 x 120
Hızlı takım değişimi	ISO 30
Takım çapı azami (mm)	10
Takım boyu azami (mm)	95
Düşük basınç tertibatlı çift baskı elemanlı yatay mengenerler	2
Düşük basınç tertibatlı dikey mengenerler	2
Yan raflarda düşük basınç tertibatlı dikey mengenerler çifti	○
PVC ayarlanabilir mengene çeneleri	●
Tek ağızlı freze (mm)	Ø = 5 - 10
Kelepçe ile kompe freze taşıma maşası (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Su ve yağ emülsiyonlu mikro sisli yağlama sistemi	●
Enjeksiyonlu yağlama sistemi	○
Kuru işlemeli takımlar ile yapılan uygulamalar için tavsiye edilen, havalı soğutma (giren havanın sıcaklığına göre sıcaklığın 6 bar'da 30°C düşürülmesi) ve 1 memeli enjeksiyonlu yağlama sistemi	○
Lazer işaretleyici	○
Devre dışı bırakılabilen 4 durduruculu profil destek sağ ve sol rafları	●
Doğrusal kılavuzlar üzerine kayar merkezi durdurucu	●
Kaideye entegre takım taşıma deposu, 4 yuvalı	●
Hassas doğrusal kılavuzlar üzerinde kafa hareketi	●
Windows CE işletim sistemi	●
Standart ve makro şekil yürütme yazılımı	●
5,7" dokunmatik renkli LCD ekran	●

Dahil ● Mevcut ○