

TERMOPLASTİKLER

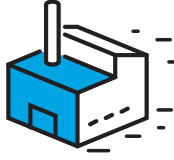




İÇİNDEKİLER

PETKİM "KUSURSUZLUĞUN" PEŞİNDE	6
ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (AYPE) (Yüksek Basıncılı Otoklav Teknolojisi)	7
ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (AYPE) (Yüksek Basıncılı Tubular Teknolojisi)	11
YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (YYPE)	15
POLİPROPİLEN (PP)	19
POLİVİNİL KLORÜR (Süspansiyon PVC)	21
MASTERBATCH (MB)	22





2008 – 2009

Petkim Petrokimya Holding A.Ş.'nin halka açık olan %51'lik hisseleri SOCAR & Turcas Ortak Girişim Grubu'na 2.04 milyar Amerikan Doları karşılığında devredildi.

1965 - 1970

Petkim Petrokimya A.Ş. kuruldu. Etilen, Polietilen, Klor Alkali, VCM ve PVC fabrikaları İzmit - Yarımca'da hayata geçirildi.

1984

İzmir - Aliağa'da fabrikalar hayata geçirildi.

1989 – 1995

Aliağa Kompleksi'ndeki LDPE, HDPE, PP, ACN fabrikalarında ve Yarımca Kompleksi'ndeki PVC, PS, KS, SBR, CBR ve BDX fabrikalarında rehabilite çalışmaları gerçekleştirildi ve kapasiteler artırıldı.

2005-2007

Etilen fabrikasının kapasitesi 400 bin tondan 520 bin tona, LDPE fabrikasının kapasitesi 190 bin tondan 310 bin tona ve PP fabrikasının kapasitesi 80 bin tondan 144 bin tona artırıldı. Buhar Üretim ve Elektrik Üretim birimlerine 7 MW gaz türbini dahil edildi. Yakıt olarak fuel-oil'e ek olarak, çevre dostu doğal gaz kullanımına geçilerek yakıt esnekliği sağlandı.

2000 – 2004

Yarımca Kompleksi, Özelleştirme Yüksek Kurulu'nun kararıyla Tüpraş'a devredildi. Klor-alkali tesisinin yıllık kapasitesi 100 bin tona, HDPE tesisinin kapasitesi ise 96 bin tona yükseltildi. PVC fabrikasının üretim kapasitesi 10 bin ton artırıldı.



2015

Petkim'in yeni Ar-Ge Merkezi hizmete açıldı.

2011

STAR Rafineri'nin temelleri atıldı. LDPE-T Fabrikası'nın kapasitesi %20 artırıldı. Turcas ortaklıktan ayrıldıktan sonra, Petkim'in %51'lik hisseleri SOCAR Türkiye Enerji A.Ş.'ye devredildi.

2018

Petkim'in 500 milyon Amerikan Doları değerindeki ilk yurt dışı tahvilleri İrlanda Borsası'nda listelendi. SOCAR Türkiye Aliğa Yönetim Binası ve STAR Rafineri'nin resmi açılış törenleri gerçekleştirildi.

2019

SOCAR Türkiye grubu şirketlerinin entegrasyon süreci tamamlandı. Petkim, STAR Rafineri, SOCAR Türkiye Yakıt Depolama ve SOCAR Türkiye Enerji Dağıtım İştirakleri, SOCAR Türkiye Rafineri ve Petrokimya İş Birimi Başkanlığı çatısı altında bir araya getirildi. STAR Rafineri, rafineri-petrokimya entegrasyonu kapsamında SOCAR Türkiye tarafından üretilen ilk naftayı Petkim'e sattı.



2022

Petkim, sürdürülebilir üretim gereksinimlerinin uygulandığını doğrulayan ISCC (Uluslararası Sürdürülebilirlik ve Karbon Sertifikasyonu) Plus sertifikasını aldı.

2014

Petkim WPP için Alstom ile nihai bir sözleşme imzalandı. Goldman Sachs, Petkim Liman Ticaret A.Ş.'nin %30 hissedarı oldu.



ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (AYPE)

(Yüksek Basıncılı Otoklav Teknolojisi)

ÖZELLİKLER	BİRİM	PETİLEN G03-5	PETİLEN H2-8	PETİLEN F2-12	TEST METODU
Erieme Akış Hızı (190°C/2.16 kg)	g/10 min	0.30	2.4	2.5	ASTM D1238
Yoğunluk, 23°C	g/cm ³	0.920	0.919	0.920	ASTM D1505
Ergime Noktası (DSC, 2. Isıtma)	°C	110	110	110	ASTM D3418
Film Özellikleri*					
- Akmada Gerilme Dayanımı, MY	MPa	12	11	11	ASTM D882
- Akmada Gerilme Dayanımı, DY	MPa	11	10	10	ASTM D882
- Kopmada Gerilme Dayanımı, MY	MPa	26	23	23	ASTM D882
- Kopmada Gerilme Dayanımı, DY	MPa	23	17	17	ASTM D882
- Kopmada Uzama, MY	%	>250	>200	>200	ASTM D882
- Kopmada Uzama, DY	%	>500	>500	>500	ASTM D882
- Yırtılma Dayanımı, MY	cN	240	330	330	ASTM D1922
- Yırtılma Dayanımı, DY	cN	260	240	240	ASTM D1922
- Kargı Düşürme ile Darbe Dayanımı, F50	g	260	120	120	ASTM D1709A
- Sürtünme Katsayısı	-	>0.6	>1	<0.2	ASTM D1894
- Pusluluk	%	9.3	6.1	6.3	ASTM D1003
- Parlaklık, 45°	GU	58	76	77	ASTM D2457
Vicat Yumuşama Noktası, 10 N	°C	94	90	90	ASTM D1525
Katkılar	-	-	-	Kaydırıcı, Antiblok	-

PETİLEN G03-5

ŞİŞİRME FİLM EKSTRÜZYONU

Shrink Film
Seralık, Brandalık Film
Ağır Hizmet Torbası

ŞİŞİRME İLE KALIPLAMA

Muhtelif Bidon ve Taşıma Kapları

BORU EKSTRÜZYONU

Muhtelif Borular

PETİLEN H2-8

FİLM EKSTRÜZYONU

Balonlu Film
Film ve Renk Masterbatch

GENEL AMAÇLI KAPLAMA

Kağıt Laminasyonu
Alüminyum Panel Kaplama

PETİLEN F2-12

FİLM EKSTRÜZYONU

Gıda Ambalaj Filmi
Çok Katlı Lamine Film
Balonlu Film
File Torba

LEVHA EKSTRÜZYONU

Düz Plaka ve Levha

Film Özellikleri*

PETİLEN G03-5: Film özellikleri 50 µm kalınlıktaki filmlerde ölçülmüştür. Film üretim koşulları: Şişirme oranı (BUR) 3:1, eriyik sıcaklığı ~205°C.

PETİLEN H2-8, PETİLEN F2-12: Film özellikleri 35 µm kalınlıktaki filmlerde ölçülmüştür. Film üretim koşulları: Şişirme oranı (BUR) 2.5:1, eriyik sıcaklığı ~170°C.

MY: Makine Yönü, DY: Dik Yön.

Ürün, FFS (Form Fill Seal) PE torba veya PP Big Bag içerisinde paketlenmektedir.

Detaylı ve en güncel ürün özellik bilgileri için lütfen www.petkim.com.tr adresini ziyaret ediniz.





ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (AYPE)

(Yüksek Basıncılı Tubular Teknolojisi)

ÖZELLİKLER	BİRİM	PETİLEN G03-21T	PETİLEN G08-21T	PETİLEN G08-21TA	PETİLEN H2-21T
Erieme Akış Hızı (190°C/2.16 kg)	g/10 min	0.30	0.85	0.85	2.5
Yoğunluk, 23°C	g/cm ³	0.921	0.921	0.921	0.921
Ergime Noktası (DSC, 2. Isıtma)	°C	109	109	109	108
Akmada Gerilme Dayanımı	MPa				
Kopmada Gerilme Dayanımı	MPa				
Kopmada Uzama	%				
Film Özellikleri*					
- Akmada Gerilme Dayanımı, MY	MPa	12	12	12	11
- Akmada Gerilme Dayanımı, DY	MPa	11	11	11	10
- Kopmada Gerilme Dayanımı, MY	MPa	27	25	25	23
- Kopmada Gerilme Dayanımı, DY	MPa	22	21	21	17
- Kopmada Uzama, MY	%	>250	>200	>200	>200
- Kopmada Uzama, DY	%	>500	>500	>500	>500
- Yırtılma Dayanımı, MY	cN	260	180	180	250
- Yırtılma Dayanımı, DY	cN	270	240	240	220
- Kargı Düşürme ile Darbe Dayanımı, F50	g	250	200	200	115
- Sürtünme Katsayısı	-	>0.6	>0.8	>0.8	>1
- Pusluluk	%	10	7.2	7.2	6.8
- Parlaklık, 45°	GU	51	68	68	67
Vicat Yumuşama Noktası, 10 N	°C	92	90	90	89
Sertlik (Shore D)	-				
Katkılar	-	-	-	Kaydırıcı, Antiblok	-

PETİLEN F2-21T	PETİLEN F5-21T	PETİLEN H5-21T	PETİLEN H7-20T	PETİLEN I10-19T	PETİLEN I22-19T	TEST METODU
2.5	4.7	4.7	6.9	10	22	ASTM D1238
0.921	0.921	0.921	0.920	0.919	0.919	ASTM D1505
108	108	108	108	107	105	ASTM D3418
		8	8	8	8	ASTM D638
		12	12	10	8	ASTM D638
		625	550	500	400	ASTM D638
11	11					ASTM D882
10	10					ASTM D882
23	22					ASTM D882
17	15					ASTM D882
>200	>100					ASTM D882
>500	>450					ASTM D882
250	240					ASTM D1922
220	180					ASTM D1922
115	-					ASTM D1709A
<0.2	<0.2					ASTM D1894
7.0	6.8					ASTM D1003
66	73					ASTM D2457
89	88	89	87	84	82	ASTM D1525
		46	45	45	45	ASTM D2240
Kaydırıcı, Antiblok	Kaydırıcı, Antiblok	-		-	-	-

	PETİLEN G03-21T	PETİLEN G08-21T	PETİLEN G08-21TA	PETİLEN H2-21T	PETİLEN F2-21T
TAVSİYE EDİLEN UYGULAMA ALANLARI	FİLM EKSTRUZYONU Shrink Film Seralık Film Ağır Hizmet Torbalar Sanayi Tipi Poşet ŞİŞİRME İLE KALIPLAMA Muhtelif Bidon ve Taşıma Kapları BORU EKSTRUZYONU Muhtelif Borular	FİLM EKSTRUZYONU İnce Shrink Film Sanayi Tipi Poşet KÖPÜK İMALATI ŞİŞİRME ile KALIPLAMA Şişe Üretimi	FİLM EKSTRUZYONU İnce Shrink Film Sanayi Tipi Poşet KÖPÜK İMALATI ŞİŞİRME ile KALIPLAMA Şişe Üretimi	GENEL AMAÇLI KAPLAMA Tel Kaplama Kablo Kılıfı Üretimi DÜZ PLAKA ÜRETİMİ Köpük Levha BORU EKSTRUZYONU Köpük Boru FİLM EKSTRUZYONU Laminasyon Balonlu Film Narenciye Torbası	FİLM EKSTRUZYONU Genel Maksat ve Teşhir Paketlemeleri için Film İmalatı
	PETİLEN F5-21T	PETİLEN H5-21T	PETİLEN H7-20T	PETİLEN I10-19T	PETİLEN I22-19T
FİLM EKSTRUZYONU Tekstil Ambalajı Laminasyon ve Çok İnce Film Uygulamaları	EKSTRUZYON ile KAPLAMA Kağıt Kaplama Karton Kaplama Alüminyum Folyo Kaplama MASTERBATCH & KOMPOUND Renk ve Dolgu Masterbatch Kompond İmalatı ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Mutfak Eşyası Oyuncak Kapak Üretimi	EKSTRUZYON ile KAPLAMA Kağıt Kaplama Karton Kaplama Alüminyum Folyo Kaplama MASTERBATCH & KOMPOUND Renk ve Dolgu Masterbatch Kompond İmalatı ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Mutfak Eşyası Oyuncak Kapak Üretimi	EKSTRUZYON ile KAPLAMA Kağıt Kaplama Karton Kaplama Alüminyum Folyo Kaplama MASTERBATCH & KOMPOUND Renk ve Dolgu Masterbatch Kompond İmalatı ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Mutfak Eşyası Oyuncak Kapak Üretimi	ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Mutfak Eşyası Oyuncak Kapak Üretimi MASTERBATCH & KOMPOUND Renk ve Dolgu Masterbatch Kompond İmalatı	

Film Özellikleri*

PETİLEN G03-21T: Film özellikleri 50 µm kalınlıktaki filmlerde ölçülmüştür. Film üretim koşulları: Şişirme oranı (BUR) 3:1, eriyik sıcaklığı ~205°C.

PETİLEN G08-21T: Film özellikleri 50 µm kalınlıktaki filmlerde ölçülmüştür. Film üretim koşulları: Şişirme oranı (BUR) 3:1, eriyik sıcaklığı ~190°C.

PETİLEN H2-21T, PETİLEN F2-21T, PETİLEN F5-21T: Film özellikleri 35 µm kalınlıktaki filmlerde ölçülmüştür. Film üretim koşulları: Şişirme oranı (BUR) 2.5:1, eriyik sıcaklığı ~170°C.

MY: Makine Yönü, DY: Dik Yön.

Ürün, FFS (Form Fill Seal) PE torba veya PP Big Bag içerisinde paketlenmektedir.

Detaylı ve en güncel ürün özellik bilgileri için lütfen www.petkim.com.tr adresini ziyaret ediniz.



YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (YYPE)

ÖZELLİKLER	BİRİM	PETİLEN YY S00356	PETİLEN YY B00552	PETİLEN YY F00556	PETİLEN YY F00756	PETİLEN YY S00750
Erieme Akış Hızı (190°C/2.16 kg)	g/10 min	0.04	0.05	0.05	0.07	0.076
Yoğunluk, 23°C*	g/cm3	0.953	0.950	0.953	0.953	0.950
Ergime Noktası (DSC, 2. Isıtma)	°C	131	131	131	131	131
Akmada Gerilme Dayanımı	MPa	24	24	24	24	24
Kopmada Gerilme Dayanımı	MPa	36	31	36	33	31
Kopmada Uzama	%	830	875	850	700	875
Bükülme Modülüsü, 23°C	MPa	950	950	1000	1000	950
Izod Darbe Dayanımı, 23°C	J/m	660	380	340	225	380
Sertlik (Shore D)	-	63	63	64	63	63
"Çevresel Baskıyla Kırılma Dayanımı (%10 Igepal, F50)"	saat	>600	>3000	>600	>600	>1000
Vicat Yumuşama Noktası, 10 N	°C	128	122	124	123	128

	PETİLEN YY S00356	PETİLEN YY B00552	PETİLEN YY F00556	PETİLEN YY F00756	PETİLEN YY S00750
TAVSİYE EDİLEN UYGULAMA ALANLARI	<p>ŞİŞİRME VE KALIPLAMA Taşımacılıkta büyük hacimli (200 litreye kadar) kaplar, su ve kimyasal maddeler için depolar vb.</p> <p>**Natürel Renkli</p>	<p>BORU EKSTRÜZYONU** Sulama Dağıtım Şebekelerine Ait İçme Suyu, Pis Su ve Kanalizasyon Boruları</p> <p>**Natürel Renkli</p>	<p>FİLM EKSTRÜZYONU Market poşetleri Çöp torbaları İnce dayanıklı film imalatı</p>	<p>FİLM EKSTRÜZYONU Market poşetleri Çöp torbaları İnce dayanıklı film imalatı</p>	<p>ŞİŞİRME ile KALIPLAMA 100 litreye kadar büyük boy kaplar</p> <p>BORU EKSTRÜZYONU Basınçsız boru Telekom kablo muhafaza borusu</p>

PETİLEN YY S0464	PETİLEN YY S0452	PETİLEN YY S0459	PETİLEN YY S0564	PETİLEN YY I468(UV)	PETİLEN YY I457(O)	TEST METODU
0.36	0.40	0.40	0.51	4.0	4.0	ASTM D1238
0.961	0.950	0.956	0.961	0.965	0.957	ASTM D1505
134	131	132	134	134	133	ASTM D3418
28	23	28	28	30	29	ASTM D638
31	32	31	31	17	25	ASTM D638
1115	950	>500	1115	1000	>1000	ASTM D638
1150	900	1000	1150	1200	1000	TS EN ISO 178
300	150	120	300	50	60	ASTM D256
65	65	65	65	65	62	ASTM D2240
16	>250	150	16	4	4	ASTM D1693
128	128	125	128	124	122	ASTM D1525

PETİLEN YY S0464	PETİLEN YY S0452	PETİLEN YY S0459	PETİLEN YY S0564	PETİLEN YY I468(UV)	PETİLEN YY I457(O)
ŞİŞİRME ile KALIPLAMA Muhtelif Gıda Şişeleri Orta Boy Bidon Mutfak Eşyası MONOFİLAMENT & İPLİK Örgülü Kumaş Raşel Çuval FİLM EKSTRÜZYONU AYPE/LAYPE Karışımlarının Mekanik Özelliklerini Arttırmak için Coex Filmlerin Orta Katında LEVHA EKSTRÜZYONU Düz Plaka ve Levha	ŞİŞİRME ile KALIPLAMA Deterjan şişeleri Küçük hacimli kaplar	ŞİŞİRME ile KALIPLAMA Şampuan, Deterjan, Kozmetik Ürünleri gibi Kimyasal Maddeler için Küçük ve Orta Hacimli Kaplar	ŞİŞİRME ile KALIPLAMA Monofilament, rafya ve film imalatı (AYPE/LAYPE karışımlarının mekanik özelliklerini arttırmak için coex filmlerin orta katında)	ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Palet, kasa, kutu vb.	ENJEKSİYON ve ROTATİF BASINÇLA KALIPLAMA Su ve Gazsız İçecek Şişeleri için Organoleptik Kapak

YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (YPE)

ÖZELLİKLER	BİRİM	PETİLEN YY I668	PETİLEN YY I668(UV)	PETİLEN YY I768(UV)	PETİLEN YY I860(UV)	PETİLEN YY I860(O)	TEST METODU
Erimе Akış Hızı (190°C/2.16 kg)	g/10 min	5.5	5.5	6.8	7.5	7.5	ASTM D1238
Yoğunluk, 23°C*	g/cm3	0.965	0.965	0.965	0.960	0.960	ASTM D1505
Ergime Noktası (DSC, 2. Isıtma)	°C	134	134	134	133	133	ASTM D3418
Akmada Gerilme Dayanımı	MPa	30	30	30	30	30	ASTM D638
Kopmada Gerilme Dayanımı	MPa	17	17	17	20	20	ASTM D638
Kopmada Uzama	%	1250	1250	1000	>500	>500	ASTM D638
Bükülme Modülüsü, 23°C	MPa	1200	1200	1200	1200	1200	TS EN ISO 178
Izod Darbe Dayanımı, 23°C	J/m	50	50	50	40	40	ASTM D256
Sertlik (Shore D)	-	66	66	66	64	64	ASTM D2240
"Çevresel Baskıyla Kırılma Dayanımı (%10 Igepal, F50)"	hours	4	4	4	4	4	ASTM D1693
Vicat Softening Point, 10 N	°C	124	124	124	126	126	ASTM D1525

	PETİLEN YY I668	PETİLEN YY I668(UV)	PETİLEN YY I768(UV)	PETİLEN YY I860(UV)	PETİLEN YY I860(O)
TAVSİYE EDİLEN UYGULAMA ALANLARI	ENJEKSİYON ile KALIPLAMA	ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Kasa, Kutu, Tepsi, Şişe Kapağı, Mutfak Eşyaları vb.	ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Kasa, kutu, çanta, sandık, tepsi vb	ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Kasa, Kutu, Tepsi, Sepet, Ev Eşyaları, Oyuncak vb.	ENJEKSİYON ve ROTATİF BASINÇLA KALIPLAMA Su ve Gazsız İçecek Şişeleri için Organoleptik Kapak

*Numune ASTM D2839'e göre hazırlanmıştır.

Ürün, FFS (Form Fill Seal) PE torba veya PP Big Bag içerisinde paketlenmektedir.

Detaylı ve en güncel ürün özellik bilgileri için lütfen www.petkim.com.tr adresini ziyaret ediniz.



POLİPROPİLEN (PP)

ÖZELLİKLER	BİRİM	PETOPLEN MH180	PETOPLEN MH220	PETOPLEN MH220N	PETOPLEN FH250	PETOPLEN MH318	PETOPLEN MH418
Eriye Akış Hızı (230°C/2.16 kg)	g/10 min	1.7	2.5	2.5	2.5	3.5	4.7
Yoğunluk (23°C)	g/cm ³	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905
Ergime Noktası (DSC, 2. Isıtma)	°C	163	163	163	160	163	163
Akmada Gerilme Dayanımı	MPa	33	33	40	35	34	34
Bükülme Modülüsü, 23°C	MPa	1360	1370	1750	1350	1400	1450
Izod Darbe Dayanımı, 23°C (çentikli)	J/m	40	40	40	40	25	30
Rockwell Sertliği	R-scale	94	94	99	93	94	94
Deformasyon Sıcaklığı, 0.45 MPa	°C	92	92	100	82	93	94

	PETOPLEN MH180	PETOPLEN MH220	PETOPLEN MH220N	PETOPLEN FH250	PETOPLEN MH318	PETOPLEN MH418
TAVSİYE EDİLEN UYGULAMA ALANLARI	MONOFİLAMENT & RAFYA Ambalaj çemberi, örgülü ağır hizmet torbaları için monofilament, halat, vb.	MONOFİLAMENT & RAFYA Big Bag vb. torbalar için monofilament, halat, levha imalatı	TERMOFORM KALIPLAMA Şeffaf bardak, kutu, tepsi vb. ambalaj	FİLM ÜRETİMİ BOPP film	MONOFİLAMENT & RAFYA İplik, örgü çuval, halat, ambalaj şeridi vb.	MONOFİLAMENT & RAFYA Örgü çuval için monofilament, tarım ipi, halı tabanı, levha imalatı ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Makine parçaları, mutfak eşyaları, kova, sepet imalatı

PETOPLEN EH082	PETOPLEN EH102	PETOPLEN EH122	PETOPLEN EH161	PETOPLEN EH241	PETOPLEN EH251	PETOPLEN AG251	PETOPLEN EH341	TEST METODU
7.5	11	11	16	24	24	24	34	ASTM D1238
0.905	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905	ASTM D1505
163	163		163	163	163	163	163	ASTM D3418
35	35	38	36	38	38	38	39	ASTM D638
1450	1450	1680	1460	1470	1450	1450	1550	TS EN ISO 178
27	27		25	20	20	20	24	ASTM D256
96	96		96	96	96	96	96	ASTM D785
96	93	102	97	87	95	95	88	ISO 75

PETOPLEN EH082	PETOPLEN EH102	PETOPLEN EH122	PETOPLEN EH161	PETOPLEN EH241	PETOPLEN EH251	PETOPLEN AG251	PETOPLEN EH341
<p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Endüstri parçaları, ev aletleri, kapak, oyuncak, vb.</p>	<p>ELYAF Tekstil için elyaf imalatı (halı, battaniye, döşemelik kumaş iplikleri)</p> <p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Oyuncak, mutfak eşyaları</p>	<p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA</p>	<p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Şişe kapağı, yemek ve piknik takımları, kalem gövdesi, oyuncak, mutfak ve banyo malzemeleri vs.</p>	<p>ELYAF Tekstil için elyaf imalatı (BCF, halı, battaniye, döşemelik kumaş iplikleri)</p> <p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Oyuncak, mutfak eşyaları</p>	<p>SPUNBOND/ NONWOVEN Nonwoven kumaş üretimi için spunbond elyaf imalatı (hijyen, tarım, geotekstil vb uygulamalarda kullanılan nonwoven kumaş üretimi)</p> <p>ELYAF Tekstil için elyaf imalatı (halı, battaniye, döşemelik kumaş iplikleri)</p> <p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Oyuncak, mutfak eşyaları</p>	<p>*Gaz solmasını önleyici (anti-gas fading) stabilizasyon paketi ile formüle edilmiştir.</p> <p>SPUNBOND/ NONWOVEN Nonwoven kumaş üretimi için spunbond elyaf imalatı (hijyen, tarım, geotekstil vb uygulamalarda kullanılan nonwoven kumaş üretimi)</p> <p>ELYAF Tekstil için elyaf imalatı (halı, battaniye, döşemelik kumaş iplikleri)</p> <p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Oyuncak, mutfak eşyaları</p>	<p>SPUNBOND/ NONWOVEN Nonwoven kumaş üretimi için spunbond elyaf imalatı (hijyen, tarım, geotekstil vb uygulamalarda kullanılan nonwoven kumaş üretimi)</p> <p>ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Oyuncak, mutfak eşyaları, vb.</p>

POLİVİNİL KLORÜR

(Süspansiyon PVC)

ÖZELLİKLER	BİRİM	PETVİNİL S23/59	PETVİNİL S27/R63	PETVİNİL S65/R68	PETVİNİL S39/71	TEST METODU
Viskozite Sayısı (Siklohekzanon, 25°C)	cm ³ /g	80	104	115	125	TS EN ISO 1628-2
K Sayısı (Siklohekzanon, 25°C)	-	58	65	68	70	TS EN ISO 1628-2
Yığın Yoğunluğu	g/cm ³	0.59	0.58	0.56	0.48	TS 448 EN ISO 60
Tane Boyut Dağılımı						
> 0.250 mm	%w	max. 3	max. 6	max. 6	max. 3	ISO 13320
> 0.063 mm	%w	min. 92	min. 92	min. 92	min. 92	ISO 13320
Uçucu Madde	%w	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	TS EN ISO 1269
Kirlilik	pcs/9dm ²	max. 60	max. 60	max. 60	max. 60	TS EN ISO 1265

	PETVİNİL S23/59	PETVİNİL S27/R63	PETVİNİL S65/R68	PETVİNİL S39/71
TAVSİYE EDİLEN UYGULAMA ALANLARI	EKSTRÜZYON Opak veya Şeffaf Sert ve Yarı Sert Film ve Levhalar ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Boru Bağlantı Parçaları KALENDERLEME Opak veya Şeffaf Sert ve Yarı Sert Film ve Levhalar	EKSTRÜZYON Sert Sulama ve Pis Su Boruları Sert Profil (Pencere ve Kapı Profilleri)	EKSTRÜZYON Sert Sulama ve Pis Su Boruları Sert Profil (Pencere ve Kapı Profilleri)	EKSTRÜZYON Kablo İzolasyonu ve Kılıflanması Esnek Film ve Levha Geomembran Esnek Boru ve Hortum Yumuşak Profil (Fıtil, Conta, Körük, O-ring) KALENDERLEME Esnek Film ve Levhalar ENJEKSİYON ile KALIPLAMA Terlik, Ayakkabı Tabanı, Oyuncak

Ürün, FFS (Form Fill Seal) PE torba veya PP Big Bag içerisinde paketlenmektedir.

Detaylı ve en güncel ürün özellik bilgileri için lütfen www.petkim.com.tr adresini ziyaret ediniz.

MASTERBATCH (MB)

ÖZELLİKLER	BİRİM	MB PPA 01A Polimer Proses Aid (PPA)	MB AB 0503LL Antiblok Masterbatch	F03 Kaydırıcı & Antiblok Masterbatch	TEST METODU
Erime Akış Hızı (190°C/2.16 kg)	g/10 min	2.5	2.5	7.5	ASTM D1238
Yığın Yoğunluğu	g/cm ³	0.490	0.50	0.53	ASTM D1895
Uçucu Madde (Nem dahil), 110°C	%w		max. 0.15		TS EN ISO 1269
Taşıyıcı		LDPE	LLDPE	LDPE	
PPA katkı	%w	3.0			
Antiblok Katkı (SiO ₂)	%w		5.0	4.7	ALKATHENE-509
Anti-oksidant Katkı	%w			1.2	ALKATHENE-506
Slip Katkı	%w			2.3	ALKATHENE-519

	MB PPA 01A Polimer Proses Aid (PPA)	MB AB 0503LL Antiblok Masterbatch	F03 Kaydırıcı & Antiblok Masterbatch
TAVSİYE EDİLEN UYGULAMA ALANLARI	PE BLOWN FİLM	PE BLOWN FİLM	PE BLOWN FİLM

Ürün, FFS (Form Fill Seal) PE torba veya PP Big Bag içerisinde paketlenmektedir.
Detaylı ve en güncel ürün özellik bilgileri için lütfen www.petkim.com.tr adresini ziyaret ediniz.







Sağlık, Güvenlik ve Gıda Teması Yönetmelikleri

PETİLEN G03-5 ürününün detaylı bilgileri rn Güvenlik Bilgi Formu ve ürünün Gıda Teması Beyanı'nda verilmektedir. Gıda teması uygulama uyumluluğu (rneęin AB, FDA) ve diğer düzenleyici belgeler için lütfen satış temsilcilerinizle iletişime geçin veya web sitemizi ziyaret edin.

Paketleme ve Depolama

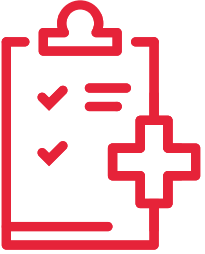


Malzeme PE torbalar, PP torbalar veya PP büyük torbalar içinde paketlenir. rn, ortam sıcaklığı 50°C'nin altında olan kuru bir alanda depolanmalıdır. Güneř işiğından, kvlcımlardan, ışıdan ve ateşten uzak tutulmalıdır. Uygun olmayan depolama koşulları kötü koku, renk değişiklikleri ve fiziksel özelliklerin bozulmasına neden olabilir. PE reçineleri teslimattan sonra 6 ay içinde işlenmesi tavsiye edilir. PE rn torbaları işlenmeden önce en az 12 saat boyunca üretim alanında tutulmalıdır.



Geri Dönüşüm

Ürün tehlikeli veya zehirli değildir ve mevcut geridönüşüm yöntemleri kullanılarak geridönüşüm için uygundur.



Tıbbi Uygulamalar Politikası

Burada bahsedilen ürün, farmasötik/tıbbi uygulamalar için test edilmemiştir. Petkim ürününün amaçlanan kullanım için uygun olduğunu belirlemek, nihai ürün imalatçısının sorumluluğundadır.



PETKİM



PETKİM