

TESLAMAK

MAKİNA METAL OTOMASYON ve SERVİS HİZ. LTD. ŞTİ.



HIZLI
(HIGH SPEED)

KOLAY
PROGRAMLANABİLİR
KONTROL ÜNİTESİ
(EASY PROGRAMABLE
CONTROLLER)

TAKIM DOLABI
(TOOLS SHELF)

AZ YER KAPLAYAN
(TAKES LESS PLACE)

260 MM STROK
(260 MM STROKE)

ERGONOMİK
(ERGONOMIC)

FORKLİFT İLE
KOLAY TAŞINABİLEN
(EASY TO MOVE WITH FORK LIFT)

TSB 1050x25T

www.teslamak.com

info@teslamak.com | +90 224 342 42 09
Yiğitler Mahallesi C6 Sokak 24. Blok No:18-20-22
Yıldırım / BURSA

TESLAMAK

MAKİNA METAL OTOMASYON ve SERVİS HİZ. LTD. ŞTİ.

TSB 1050x25 CNC ABKANT / PRESS BRAKE

ÖZELLİKLER - SPECIFICATIONS

- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 260mm strok
- Üst tabla sebest düşme hızı 160mm/s ve üst tabla kalkış hızı 160mm/s
- Servo valf kontrollü hidrolik sistem
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran, 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Switchli yan ve arka emniyet kapıları
- Rafli takım dolabı ve ayarlanabilir ön sehpa
- Ayarlanabilir ön tabla
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı alt kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Farklı kalınlıklardaki sacları bükmeye elverişli parçalı alt kalıp kullanabilme
- Forklift ile taşımayı kolaylaştıran gövde tasarımı
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama
- Welded body with static and dynamic rigidity
- 260mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 160mm /s and fast ascent speed 160mm/s
- Cylinders controlled with servo valve on hydraulic system
- Precise positioning with linear scales
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen, 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Shelf tools cabinet
- Adjustable front table
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Lower tool suitable for bending sheets of different thicknesses
- Body design that makes it easy to transport with forklift
- Compact design of body takes less place

ARKA DAYAMA / BACK GAUGE

ÖZELLİKLER - SPECIFICATIONS

- Servo kontrollü lineer kızaklama ve vidalı mil ile hassas pozisyonlama
- Kompakt gövde yapısına sahip X ve R eksenleri
- Lineer kızaklı dayama sistemi
- Controlled by servo driver and motor for fast movement and precise positioning
- X and R axes with compact body structure
- Linear guide and ball screw system

