

TESLABEND

GELECEĞİ ŐEKILLENDİRİYORUZ / WE SHAPE THE FUTURE

CNC PRESS BRAKE

CNC ABKANT PRES



T S B
1300x40



STANDART ÖZELLİKLER

- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 280 mm strok
- Serbest düşme hızı 180 mm/s ve kalkış hızı 150 mm/s
- Servo valf kontrollü Y1 ve Y2 eksenler
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran
- 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Siviçli yan ve arka emniyet kapıları
- Rafli takım dolabı
- Lineer raylı ön kol
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Forklift ile taşımaya kolaylaştıran gövde tasarımı
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama

STANDARD FEATURES

- Welded body with static and dynamic rigidity
- 280 mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 180mm / s and fast ascent speed 150mm/s
- Servo valve controlled Y1 and Y2 Axes
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Precise positioning with linear scales
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen controller
- 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Shelf tools cabinet
- Linear guiding support arms
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Body design that makes it easy to transport with forklift
- Compact design of body takes less place



STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENTS

- Rafli dosya ve takım dolabı
- Siviçli yan ve arka emniyet kapıları
- Lineer raylı ön kol
- H100 promecam tutucular
- Parçalı alt kalıp kullanmaya elverişli dar tabla
- STEP RK12+ 2D kontrol ünitesi
- Rexroth Servo valf sistemi
- Servo kontrollü X + R arka dayama eksenleri
- Standart üst ve 4V alt kalıplar
- Mekanik bombeleme
- 2 adet arka dayama

- Shelf tools cabinet
- Safety switch prtected side and rear safety doors
- Linear guiding support arms
- H100 promecam tutucularholders
- Narrow table for segmented lower tools
- STEP RK12+ 2D controller
- Rexroth Servo hydraulic system
- Servo controlled X + R backgauge system
- Standard upper tool and 4V lower tools
- Mechanical crowning
- 2 pieces backgauge fingers



RK 12+



AKAS FPBS



OPSİYONEL EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENTS



RK 15



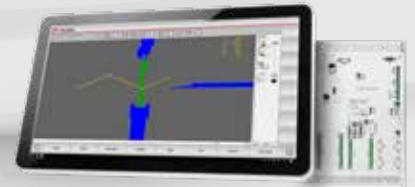
RK 22 DUAL



DA 66T



S 640 / S 630



S 675



MCS - DSP



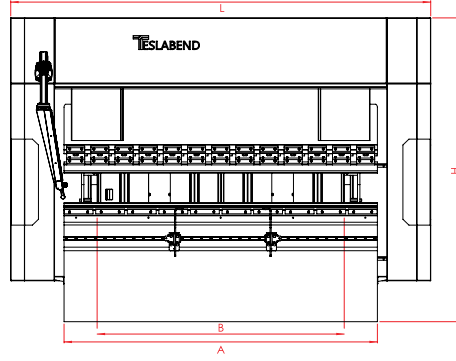
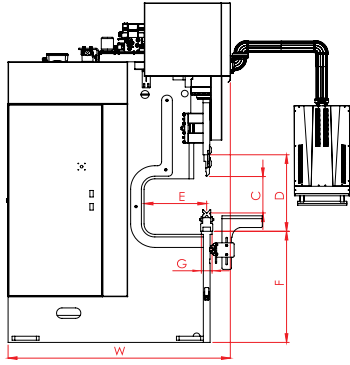
FMSC



AKAS LC II

STANDART ÖZELLİKLER ve OPSİYONLAR / STANDARD FEATURES and OPTIONS

			1050x25	1300x40	2050x60	2600x100	3100x100	3100x135
Bükme Gücü / Bending Force		ton	25	40	60	100	100	135
Bükme Boyu / Bending Length	(A)	mm	1050	1300	2050	2600	3100	3100
Ayaklar Arası Mesafe / Distance Between Frames	(B)	mm	845	1060	1810	2050	2550	2550
Y Eksenli Düşme Hızı / Y - Axis Fast Fall Speed		mm/sn	160	180	180	180	180	180
Y Eksenli Çalışma Hızı / Y - Axis Working Speed		mm/sn	10	10	10	10	10	10
Y Eksenli Dönüş Hızı / Y - Axis Opening Speed		mm/sn	150	150	150	140	130	130
Çeneler Arası Açıklık / Daylight Opening	(D)	mm	473	473	473	481	481	481
Tabla Genişliği / Table Width	(G)	mm	95	95	95	80	80	80
Tabla Yüksekliği / Table Height	(F)	mm	800	850	850	850	850	850
Strok / Stroke	(C)	mm	260	280	280	280	280	280
Boğaz Derinliği / Deep Throat	(E)	mm	182	393	393	465	470	470
Ön Kollar / Front Arms		adet		2	2	2	2	2
Arka Dayama Dili / Backgauge Fingers		adet	2	2	2	2	2	2
R Eksenli Dayama Mesafesi / R - Axis Travel		mm	150	150	170	170	170	170
X Eksenli Dayama Mesafesi / X - Axis Travel		mm	300	500	550	750	750	750
Motor Gücü / Motor Power		kw	4	5.5	7.5	11	11	11
Yağ Kapasitesi / Oil Capacity		lt	85	95	110	140	170	170
Uzunluk / Length	(L)	mm	1706	1940	2710	3485	4005	4005
Genişlik / Width	(W)	mm	1152	1292	1542	1651	1666	1666
Yükseklik / Height	(H)	mm	2381	2494	2494	2599	2599	2599
Yaklaşık Ağırlık / Weight		kg	2050	3000	4300	5500	7250	7400



		TSB 1050X25T	TSB 1300X40T	TSB 2050X60T	TSB 2600X100T	TSB 3100X100T	TSB 3100X135T
BÜKME UZUNLUĞU BENDING LENGTH		1050 mm	1300 mm	2050 mm	2600 mm	3100 mm	3100 mm
BÜKME KUVVETİ BENDING FORCE		25-TON	40-TON	60-TON	100-TON	100-TON	135-TON
KONTROL ÜNİTESİ CONTROLLER	DELEM DA-53T	●	●	●	●	●	●
	DELEM DA-58T	●	●	●	●	●	●
	DELEM DA-66T	●	●	●	●	●	●
	DELEM DA-69T	●	●	●	●	●	●
	ESA S630 TOUCH	●	●	●	●	●	●
	ESA S640 TOUCH	●	●	●	●	●	●
	ESA S675 TOUCH	●	●	●	●	●	●
	STEP RK 12	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	STEP RK 15	●	●	●	●	●	●
STEP ROCK 22 DUAL	●	●	●	●	●	●	
BOMBELEME TİPİ CROWNING TYPE	MEKANİK / MECHANICAL	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	MANUEL / MANUAL	●	●	●	●	●	●
	MOTORLU / MOTORIZED	●	●	●	●	●	●
ARKA DAYAMA BACKGAUGE	ARKA DAYAMA (X+R) / X=500mm R=180mm BACKGAUGE (X+R) / X=500mm R=180mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Z1 / Z2	☒	●	●	●	●	●
GÜVENLİK KORUMA SAFETY GUARD	AKAS II-LC-FMSC PLC	●	●	●	●	●	●
	MCS+DSP PLC SİSTEM DAHİL	●	●	●	●	●	●
	AKAS FPBS	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ALT / ÜST KALIP UPPER / LOWER TOOLS	Üst Kalıp / Upper Tools (PT.97-A85-R08-H67)	●	●	●	●	●	●
	Üst Kalıp / Upper Tools (PST.135-A85-R08-H105)	●	●	●	●	●	●
	Alt Kalıp / Lower Tools (DM.60-4V -16/22/35/50) 85	●	●	●	●	●	●
	Quick Release	●	●	●	●	●	●
ÖN KOL TİPİ FRONT ARM TYPES	Ayarlı Sehpa / Adjustable Table	✓	☒	☒	☒	☒	☒
	Linear Sistem 2 Adet / Linear 2 Pieces	☒	✓	✓	✓	✓	✓
KALIP BAĞLAMA SİSTEMİ TOOLS HOLDER TYPE	Promecam H100	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Promecam H150	●	●	●	●	●	●
	Wila Hidrolik / Wila Hydraulic	●	●	●	●	●	●
HİDROLİK SİSTEM HYDRAULIC SYSTEM	Rexroth	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Hawe(Hoerbiger)	●	●	●	●	●	●
DAYAMA ÖRDEĞİ BACKGAUGE FINGERS	Dayama 2 Adet / Backgauge Fingers 2 Pieces	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÖN KOL OPSİYON FRONT ARM OPTIONS	Bilyalı Sehpa / Bearings	●	●	●	●	●	●
	Fırçalı / Brushed	●	●	●	●	●	●
EKSTRA ÖN KOL EXTRA FRONT ARM	STD.	●	●	●	●	●	●
MERKEZİ YAĞLAMA CENTRAL LUBRICATION	Manuel / Manual	●	●	●	●	●	●
	Motorlu / Motorized	●	●	●	●	●	●

✓ Standart Özellik - Standard Features/ ● Opsiyon - Optional / ☒ Kullanılmaz - Not Used

Yığıtler Mah. C6 Sk. 24. Blok No:18 - 22 16300 Yıldırım / Bursa / TÜRKİYE

0224 342 42 09

info@teslamak.com

www.teslamak.com