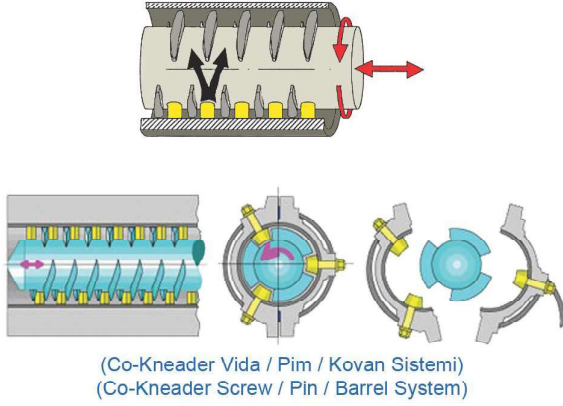


XINDA CO-KNEADER

XINDA, Co-Kneader ismini verdiği resiprokan ekstrüzyon teknolojisini dünya çapında üretebilen birkaç firmadan birisidir. Co-Kneader teknolojisi geleneksel tek veya çift vidalı ekstrüderlerden tamamen farklıdır. Bu sistem özellikle sürtünmeye ve ısıya hassas kompaund ve masterbatch üretimi için dizayn edilmiştir.

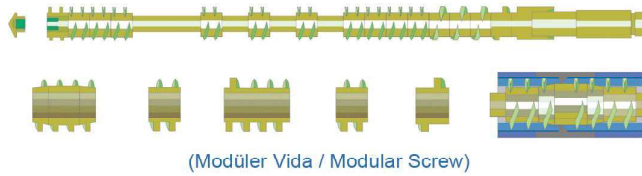
XINDA is one of the few producers in the world for Co-Kneader "Reciprocating Kneader Technology". This technology is completely different than other conventional single or twin screw extruder technologies. It is designed especially for shear and heat sensitive compounds.



Daha kısa vida, yüksek dispersiyon, daha kaliteli ürün,
Shorter screw, higher dispersion, higher quality products,
Daha düşük basınç, daha düşük proses sıcaklıkları, daha düşük enerji sarfiyatı,
Lower pressure, lower melt temperatures, lower energy consumption,

Vida-Pim etkileşimi sayesinde ölü nokta bırakmadan, tam yüzey süpürme ve tam homojen ürün işleme,
Extremely homogenous mixing, full surface sweep, no dead spot due to interaction of screws and pins.

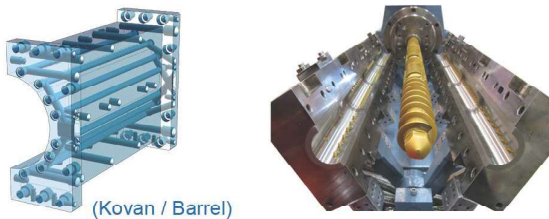
Vida-Pim etkileşimi sayesinde ölü nokta bırakmadan, tam yüzey süpürme ve tam homojen ürün işleme,
Extremely homogenous mixing, full surface sweep, no dead spot due to interaction of screws and pins.



Hassas dolguları bozmadan yüksek dispersiyon oranı,
Dispersive mixing without destroying sensitive fillers,
Sıvı komponentlerin etkin bir şekilde harmanlanması,
Efficient blending of liquid components,

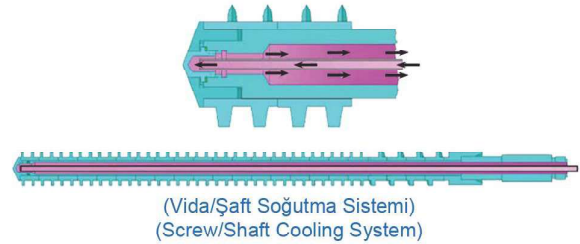
Kısa vida ölçüsü (L/D) - daha az yedek parça maliyeti,
Less spare part cost with shorter screw length (L/D),

Parça değişimine gerek duymadan farklı uygulamalara hızlı adaptasyon,
Fast adaptation to different applications without changing hardware,



Co-Kneader, kendi eksenini etrafında dönerken aynı zamanda ileri geri harekete sahip çok özel bir ekstrüder sistemidir. Vida yaprakları kendi eksenini etrafında üç (SJW) veya dört (SKW) eşit parçaya bölünmüş şekildedir. Bununla birlikte kovan iç duvarında, vida yaprakları arasındaki boşluklara karşılık gelen noktalarda sabitlenmiş pimler mevcuttur. Vida yaprakları, bu yoğurucu pimlerle koordineli bir şekilde hareket etmektedir.

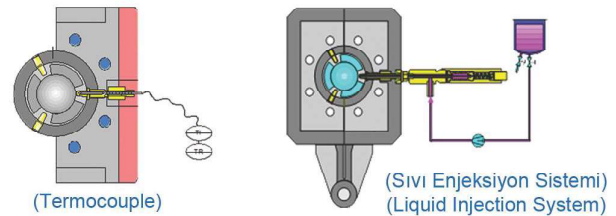
Co-Kneader, has a unique mechanism. While the shaft rotates axially, also moves back and forth continuously. The screw elements have 3 (SJW) or 4 (SKW) flights. Also, there are three or four rows fixed pins on the liner walls. These fixed pins will stay in the gaps of the screw flight while rotating the shaft.



Hem kovan bölümlerinin hem de iç malzeme sıcaklığının anlık takibi,
Simultaneously temperature monitoring for each barrel and melt from 4 different points,

Hassas ısı kontrolü; hem kovan bölümleri hem de şaft kapalı devre su/yağ soğutmalıdır,
Precise temperature control; close circuit water/oil cooling system in the barrel and shaft,

Hassas ısı kontrolü; hem kovan bölümleri hem de şaft kapalı devre su/yağ soğutmalıdır,
Precise temperature control; close circuit water/oil cooling system in the barrel and shaft,

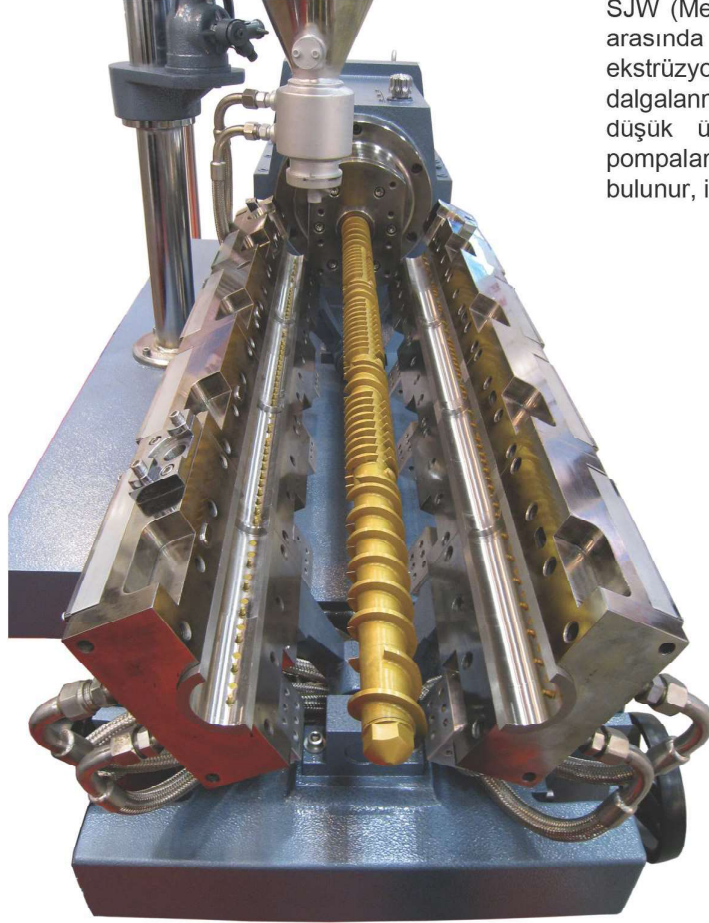


Eksenel açılabilen kovan, kolay temizleme, hızlı bakım ve uygulama değişikliklerinde zamandan tasarruf sağlar,
Axially opened split barrel provides easy cleaning, fast maintenance and saving time in application changes,

Yenilenebilir parçaların (vidalar, gömlek, pim, vb.) her biri birbirinden bağımsız olarak değiştirilebilir. Hepsi modülerdir.

Replacement parts (screws, barrels, liners, pins, etc.) can be change individually,

CO-KNEADER / SJW (M)



SJW (Melt Pump) kodlu makinalarımız, ana ekstrüder ile kalıp arasında bir eriyik pompası içermektedir. Eriyik pompasının ekstrüzyon sürecinde çeşitli faydaları bulunmaktadır; kabarma ve dalgalanmaları engeller, kararsız eriyik ısısını düşürür, daha düşük ürün ısılarında yüksek basınç sağlar, ekstrüderin pompalama ve karıştırma kapasitesinin artmasına katkıda bulunur, ilk başlama süresini kısaltır, enerji tüketimini azaltır.

SJW (Melt Pump) series extruders have a melt pump between main machine and the die. The benefits of melt pump for extrusion includes the elimination of surging and other fluctuations, reduction of inconsistent melt temperatures, high pressures at lower product temperatures, compensation for the pumping or mixing capacity of the extruder, possibly reduced start-up times and reduction of energy consumption.

Uygulamalar / Applications;

Renkli masterbatch ve konsantreler,
Colour masterbatch and concentrates,

Yüksek oranlı dolgu masterbatchler,
High loading filler masterbatch,

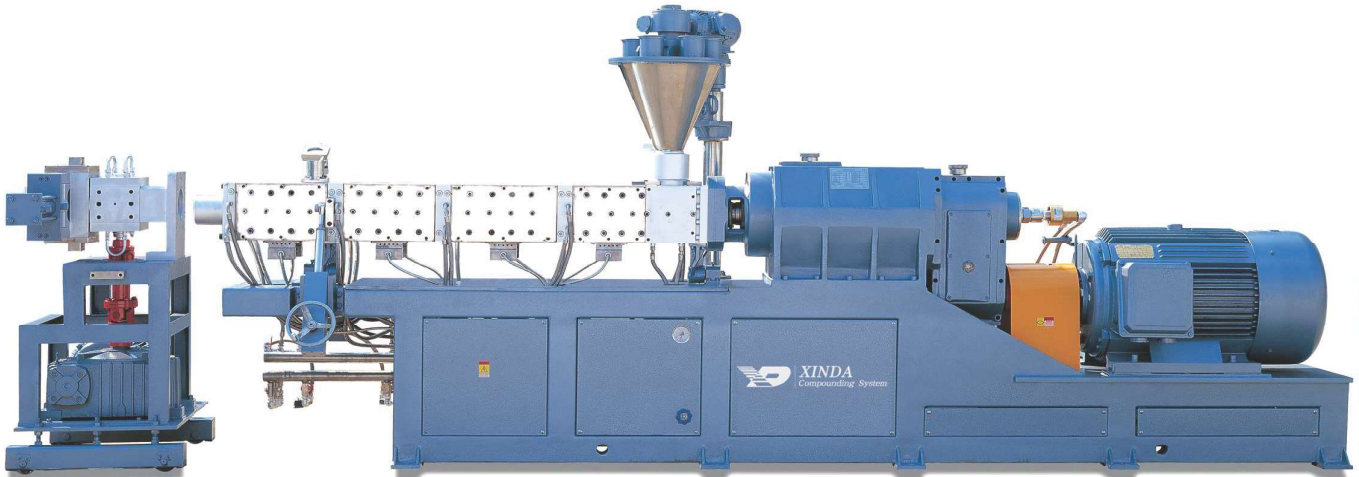
Hot-melt yapıştırıcılar,
Hot-melt adhesive,

Gıda, / *Food,*

Mühendislik elastomerleri,
Engineering elastomers,

Mühendislik plastik kompaundları,
Engineering plastic compounds,

Model <i>Model</i>	SJW-45(M)	SJW-70(M)	SJW-100(M)	SJW-140(M)
Vida Çapı (mm) <i>Screw Diameter (mm)</i>	45	70	100	140
L / D <i>L / D</i>	15 ~ 25	15 ~ 25	15 ~ 25	15 ~ 25
Ana Motor Gücü (kw) <i>Main Motor Power (kw)</i>	15 ~ 30	55 ~ 75	90 ~ 132	160 ~ 220
Max. Vida Hızı (rpm) <i>Max. Screw Speed (rpm)</i>	500	500	500	500
Referans Kapasite (kg/saat) <i>Reference Capacity (kg/hour)</i>	40 ~ 50	150 ~ 200	300 ~ 400	800 ~ 1000



CO-KNEADER / SJW (C)

SJW (Cascade Type) kodlu sistemlerimiz iki aşamadan oluşur. Malzeme, Co-Kneader içerisinde tamamen karıştıktan ve dağıldıktan sonra, ikinci aşamadaki tek vidalı ekstrüdere geçer. İkinci aşamadaki tek vidalı ekstrüder ürünün kuvvetli bir şekilde çıkmasını sağlar. Cascade tipi, malzeme kalitesi ve kapasite açısından daha iyi sonuçlar alınmasına yardımcı olur.

SJW (Cascade Type) Co-Kneader is consisted of Co-Kneader main machine and another large size single screw extruder. The melt will fall into second stage single screw extruder after fully dispersed and distributed in the Co-Kneader. The second stage single screw extruder is focusing on extruding. The cascade system is very helpfull to achieve the better final quality and higher capacity.

Uygulamalar / Applications;

Esnek / sert PVC kompaundları,
Soft / rigid PVC compounds,

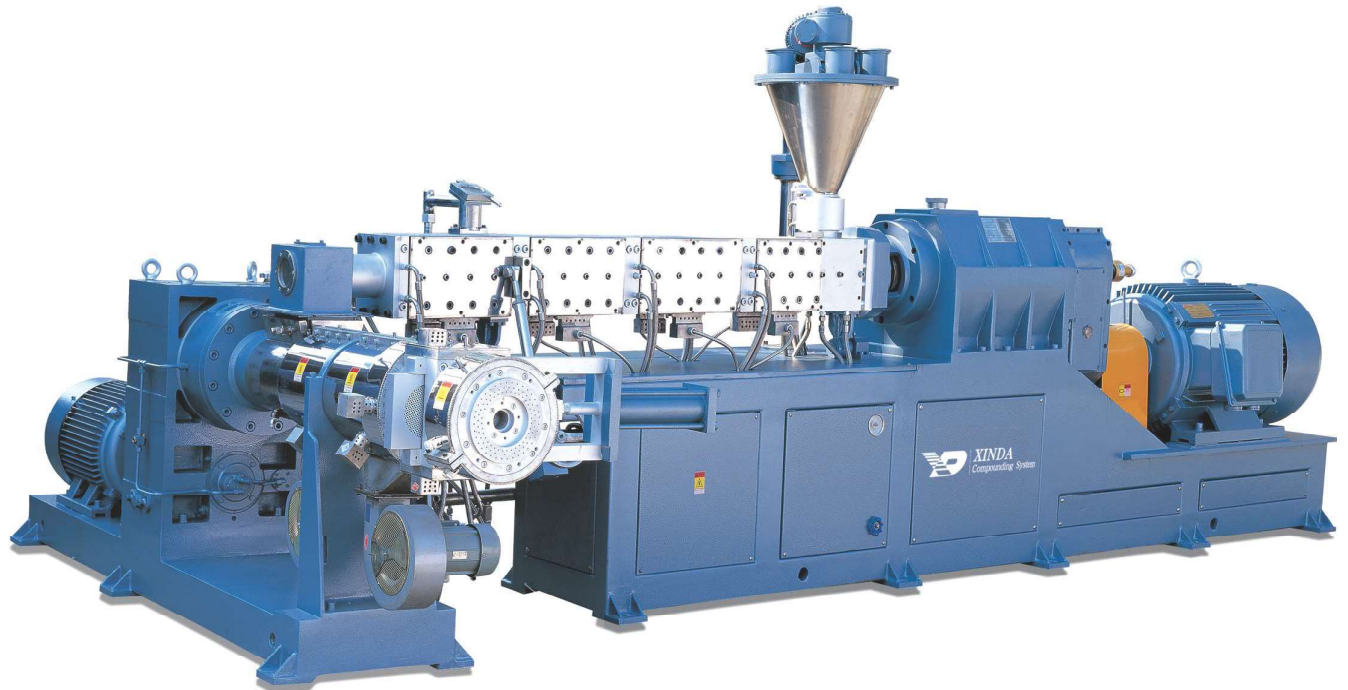
Ayakkabı tabanı bileşikler,
Shoe sole compounds,

Kablo kompaundları (XLPE, HFFR, vb.),
Cable compounds (XLPE, HFFR, etc.),

Konsantre renkli masterbatch,
Concentrated colour masterbatch,

Yüksek oranlı dolgu masterbatch.
High loading filler masterbatch.

Model <i>Model</i>	SJW-45(C)	SJW-70(C)	SJW-100(C)	SJW-140(C)	SJW-200(C)
Vida Çapı (mm) <i>Screw Diameter (mm)</i>	45	70	100	140	200
L/D <i>L / D</i>	20 ~ 25	20 ~ 25	20 ~ 25	20 ~ 25	20 ~ 25
Ana Motor Gücü (kw) <i>Main Motor Power (kw)</i>	15 ~ 30	55 ~ 75	90 ~ 132	160 ~ 300	350 ~ 550
İkinci Aşama Vida Çapı (mm) <i>Second Stage Screw Diameter (mm)</i>	60	120	150	200	280
İkinci Aşama L/D <i>Second Stage L/D</i>	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8
İkinci Aşama Motor Gücü (kw) <i>Second Stage Motor Power (kw)</i>	15 ~ 22	37 ~ 45	55 ~ 75	90 ~ 110	132 ~ 160
Max. Vida Hızı (rpm) <i>Max. Screw Speed (rpm)</i>	500	500	500	500	500
Referans Kapasite (kg/saat) <i>Reference Capacity (kg/hour)</i>	40 ~ 70	150 ~ 250	300 ~ 500	800 ~ 1200	1900 ~ 3600





Türkiye Referanslarımız;

XINDACORP TÜRKİYE OFİSİ / TURKEY OFFICE

Bozburun Mh. 7121 Sk. No:6 Denizli, TÜRKİYE (Showroom - Yedek Parça Deposu)

Tel : +90 258 3774327 (Türkçe / English)

E-mail : info@xindatr.com

Mobil : +90 544 4654551 (Türkçe / English)

Web : www.xindatr.com

XINDACORP FABRİKA / FACTORY

No.3-1, Huandong Road Xiake Town, Jiangyin City, Jiangsu Province, CHINA

Tel : +86 510 86537763 (Chinese / English)

E-mail : kedan@xindacorp.com

Mobile : +86 138 06160020 (Chinese / English)

Web : www.xindacorp.com

JIANGSU XINDA TECH LIMITED