

SHJ | CO-ROTATE ÇİFT VİDALI EKSTRÜDER CO-ROTATE TWIN SCREW EXTRUDER

XINDA SHJ Co-rotate çift vida serisi modüler bir sistem olarak tasarlanmıştır. Bu modüler dizaynın temel avantajı çok yönlü konfigürasyonların oluşturulmasına imkan sağlamasıdır. Farklı uygulamalar sadece birkaç kovan ve vida elemanının değiştirilmesi ile gerçekleştirilebilir.

The XINDA SHJ Co-rotate twin screw series are designed as a modular system. The major advantage of this modular design is the versatile configurations. Different applications can be accomplished by replacing only a few barrel and screw elements.



Uygulamalar / Applications;

- > Masterbatch üretimi,
Masterbatch production,
- > Plastiklerin modifikasyonu,
Plastics modification,
- > Cam elyafı güçlendiricileri,
Fiber glass reinforcement,
- > Kablo kompozitleri,
Cable compounds,
- > Plastik alaşımlar,
Plastic alloys,
- > Toz boya ve toner,
Powder coating and toners,



(Filtre Değiştirici)
(Screen Changer)



(Vakum)
(Vacuum)

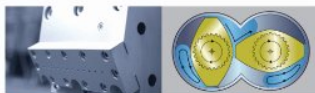
Model	SHJ-20	SHJ-35	SHJ-50	SHJ-65	SHJ-75	SHJ-95					
Vida Çapı (mm) Screw Diameter (mm)	21,7	35,6	50,5	62,4	71,0	91,0					
Do / Di Do / Di	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55					
L/D L / D	28 - 64	28 - 64	28 - 64	28 - 64	28 - 64	28 - 64					
Ana Motor Gücü (kw) Main Motor Power (kw)	4 ~ 5,5	22 ~ 45	22 ~ 45	75 ~ 110	75 ~ 132	110 ~ 185	110 ~ 250	160 ~ 280	160 ~ 355	180 ~ 355	315 ~ 650
Max. Vida Hızı (rpm) Max. Screw Speed (rpm)	600	600	800	800	800	600	800	600	800	600	800
Tek Şaftın Çıkış Gücü (Nm) Output Torque per Shaft (Nm)	32-44	175-356	131-269	597-575	448-788	875-1472	657-1492	1273-2228	956-2119	1433-2625	1890-3880
Spesifik Tork (Nm/cm ³) Specific Torque (Nm/cm ³)	5,8 ~ 7,7	7,0 ~ 14,3	5,2 ~ 10,7	8,3 ~ 12,2	6,2 ~ 11,0	6,5 ~ 10,9	4,9 ~ 11,0	6,4 ~ 11,2	4,8 ~ 10,6	3,4 ~ 6,7	4,5 ~ 9,2
Referans Kapasite (kg/saat) Reference Capacity (kg/hour)	1 ~ 20	25 ~ 120	30 ~ 180	70 ~ 300	100 ~ 450	140 ~ 480	200 ~ 700	200 ~ 700	270 ~ 1000	500 ~ 1500	650 ~ 2000



PSHJ | AÇILIR KOVANLI CO-ROTATE ÇİFT VİDALI EKSTRÜDER CLAMSHELL BARREL CO-ROTATE TWIN SCREW EXTRUDER

Modüler tasarımı ve dakikalar içerisinde açılabilen kovan yapısı sayesinde farklı ürünler üretme konusunda büyük bir esneklik sağlamakta ve aynı zamanda yeni uygulamalara geçiş sürecini hızlandırmaktadır. Açılabilir kapağın diğer bir faydası, temizlik için harcanan zaman ve telef ürün miktarını en az seviyelere düşürmesidir. Vida ve kovanlar tamamen modüler olarak dizayn edilmiştir. Kovanlar elektrik ile ısıtılırken, soğutma kapalı devre su veya yağ ile sağlanmaktadır. Ayrıca, her kovan bölümünün ısısu ayrı ayrı kontrol edilebilmektedir.

Thanks to the modular design and barrel that can be opened in minutes, it gives great flexibility in producing different products and at the same time accelerates the transition process to new applications. Also, The spent time for cleaning and waste products have been minimized by clamshell barrel design.



(Kafa / Die)

(Çift Vida / Twin Screw)

Uygulamalar / Applications:

- > Çeşitli plastiklerin inorganik dolguları, polimer harmanlama (plastik alaşım), plastik renklendirme, vb., Various plastic inorganic filler, polymer blending (plastic alloy) plastic coloring, etc.
- > Çeşitli mühendislik plastiklerinin cam elyafı ile güçlendirilmesi, yanmaz granül üretimi, Various engineering reinforcement of glass fiber, flame retardant pellets.
- > Bakalit, melamin, üre formaldehit baskı tozları, Bakelite, melamine, urea formaldehyde molding powders,
- > Biyo-bozunur film materyalleri, çok fonksiyonlu buğuş yapmaz filmler, Bio-degradable film materials, multi functional film materials,
- > Otomotiv, beyaz eşya ve kablo ile ilgili özel materyaller, Specific materials for automotive, household appliance and cable industry,

Model Model	PSHJ-20	PSHJ-35	PSHJ-50	PSHJ-65	PSHJ-75	PSHJ-95	PSHJ-127				
Vida Çapı (mm) Screw Diameter (mm)	21,7	35,6	50,5	62,4	71,0	91,0	126,0				
Do/Di Dia/Di	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55				
L/D L/D	28 ~ 64	28 ~ 64	28 ~ 64	28 ~ 64	28 ~ 64	13 ~ 18	13 ~ 18				
Ana Motor Gücü (kw) Main Motor Power (kw)	4 ~ 5,5	22 ~ 45	22 ~ 45	75 ~ 110	75 ~ 132	110 ~ 185	110 ~ 250	160 ~ 260	160 ~ 355	75 ~ 132	90 ~ 160
Max. Vida Hızı (rpm) Max. Screw Speed (rpm)	600	600	800	600	800	600	800	600	800	500	500
Tek Şaftın Çıkış Gücü (Nm) Output Torque per Shaft (Nm)	32-44	175-368	131-266	597-875	448-798	875-1472	667-1492	1273-2228	955-2119	716-1261	860-1528
Spesifik Tork (Nm/cm ³) Specific Torque (Nm/cm ³)	5,6 ~ 7,7	7,0 ~ 14,3	5,2 ~ 10,7	8,3 ~ 12,2	6,2 ~ 11,0	6,5 ~ 10,9	4,9 ~ 11,0	6,4 ~ 11,2	4,8 ~ 10,6	1,7 ~ 3,0	0,8 ~ 1,4
Referans Kapasite (kg/saat) Reference Capacity (kg/hour)	1 ~ 20	25 ~ 120	30 ~ 160	70 ~ 300	100 ~ 450	140 ~ 480	200 ~ 700	200 ~ 700	270 ~ 1000	500 ~ 1000	800 ~ 1500



SHJ (C) | İKİ AŞAMALI CO-ROTATE ÇİFT VIDALI EKSTRÜDER TWO STAGE CO-ROTATE TWIN SCREW EXTRUDER

SHJ(C) kodlu iki aşamalı çift vida serisi, ısı ve makaslama hassasiyeti yüksek olan PVC ve kablo compoundları (PVC, HFFR, XLPE...), vb. formülasyonlarda daha iyi sonuçlar vermektedir. Bu sistemde süreç sıcaklıkları standart tek aşamalı sistemlere göre nispeten daha düşük olurken, üretim kapasitesi yükselmektedir. Sistemin ilk aşamasında co-rotate çift vidalı ekstrüder, ikinci aşamasında tek vidalı ekstrüzyon sistemi bulunmaktadır. Sistemde ekstrüzyon kafası ikinci aşamada bulunduğu için birinci aşamada işlenen ürün, standart tek aşamalı modellere göre daha düşük basınç altında çıkarılır ve aynı zamanda malzemenin işlenme süresi daha kısa olur. Böylece birinci aşamada daha iyi bir karışım ve dispersiyon sağlanır. Ardından, ikinci aşamadaki tek vidalı ekstrüder birinci aşamadan gelen malzemenin kesime kadar soğumasını, gazının daha etkin bir şekilde alınmasını ve stabil bir kafa basıncının oluşmasını sağlar.

SHJ(C) two stage twin screw series gives better results especially for shear & heat sensitive PVC and cable compounds (PVC, HFFR, XLPE, etc.). The capacity of this system increases while the process temperatures are relatively less than one stage twin screw series. There is a co-rotate twin screw extruder as the first stage and a single screw extruder as the second stage. The product is extruded under less pressure than normal one stage systems due to the die is on the second stage. Also, the processing time is shorter than one stage systems. So, the mixing and dispersing will be better in the first stage and then the melt goes to the second stage. Second stage provides cooling of the melt, removing of the gas and creating of the fixed head pressure.

Model	SHJ-35 (C)		SHJ-50 (C)		SHJ-65 (C)		SHJ-75 (C)		SHJ-95 (C)	
Vida Çapı (mm) Screw Diameter (mm)	35,6		50,5		62,4		71		91	
L/D L / D	28 - 64		28 - 64		28 - 64		28 - 64		28 - 64	
Ana Motor Gücü (kw) Main Motor Power (kw)	22 ~ 45	22 ~ 45	75 ~ 110	75 ~ 132	110 ~ 185	110 ~ 250	160 ~ 280	160 ~ 355	180 ~ 355	315 ~ 650
İkinci Aşama Vida Çapı (mm) Second Stage Screw Diameter (mm)	60	80	80	120	120	150	150	180	180	200
İkinci Aşama L/D Second Stage L/D	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8
İkinci Aşama Motor Gücü (kw) Second Stage Motor Power (kw)	15 ~ 22	22 ~ 37	22 ~ 37	37 ~ 45	37 ~ 45	55 ~ 75	55 ~ 75	75 ~ 90	75 ~ 90	90 ~ 110
Max. Vida Hızı (rpm) Max. Screw Speed (rpm)	600	800	600	800	600	800	600	800	600	800
Referans Kapasite (kg/saat) Reference Capacity (kg/hour)	35 ~ 100	50 ~ 130	110 ~ 220	150 ~ 300	200 ~ 350	250 ~ 450	300 ~ 480	400 ~ 650	500 ~ 950	650 ~ 1250



NEO | İLAÇ SANAYİ İÇİN HOT-MELT EKSTRÜZYON TEKNOLOJİSİ

PSHJ | HOT-MELT EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PHARMA

Hot-Melt ekstrüzyon teknolojisi (HME), FDA Süreç Analitik Teknolojisi (PAT) hedeflerine uygun olarak üretim süreç programlarının tasarımı, analizi ve kontrolü için kanıtlanmış bir üretim sürecidir. Bu teknoloji, granül, pelet, ani salınımlı tablet, kontrollü salınımlı tablet üretmek için kullanılabilir. Şu anda, birçok ilaç HME teknolojisi kullanılarak yurtdışı satış onayı almıştır.

Hot-melt extrusion technology (HME) is a proven manufacturing process that complies with FDA Process Analytical Technology (PAT) goals for designing, analyzing, and controlling process programs. This technology can be used to produce granules, pellets, immediate-release tablets, controlled-release tablets. At present, many drugs have been approved for sales in foreign countries using HME technology.



Model	PSHJ-11	PSHJ-16	PSHJ-23	PSHJ-35	PSHJ-50
Vida Çapı (mm)	11	16	21.7	35.6	50.5
Screw Diameter (mm)					
L/D Oranı	30-40	30-42	30-42	30-42	30-42
L/D Ratio					
Max. Vida Hızı (rpm)	1000	600	600	500	600
Max. Screw Speed (rpm)					
Ana Motor Gücü (kw)	1.5	2	4 - 5.5	18.0 - 37	55 - 110
Main Motor Power (kw)					
Tek Şaftın Çılgı Gücü (Nm)	7	16	32 - 43	147 - 204	430 - 675
Output Torque per Shaft (Nm)					
Kapasite (kg/iss.)	0,02 - 2	0,02 - 5	2 - 10	5 - 20	40 - 150
Capacity (kg/b.)					
Toplam Ağırlık (kg)	-200	-300	-600	-900	-1200
Total Weight (kg)					

Çözünürlük ilaç üretiminde anahtar bir faktördür. İstatistikler, dünya genelinde satılan ilaçların büyük bir çoğunluğunun çözünürlüğü yetersiz ilaçlar olduğunu göstermektedir. HME teknolojisi, konvansiyonel üretim yöntemlerine göre çözünürlüğü arttırmaktadır.

Solubility is a key factor in the pharmaceutical industry. Statistics show that a significant majority of drugs sold globally are poorly soluble drugs. HME technology increases solubility compared to conventional manufacturing methods.



(İlaç Sanayi İçin Paralel Çift Vidalı Ekstrüder)
(Co-Rotate Twin Screw Extruder for Pharm)



REFERANSLARIMIZ / OUR REFERENCES

 VATAN KABLO	 HASÇELİK KABLO	 SANKA	PAMUKKALE KABLO Wire & Cable 	NURSAN 
 KEREM Plastik	 PLASTAY	HBK POLİMER 	 KOÇ PLASTİK	 REFORM POLYMERS
Polyexcel 	 sāco AEI compounds	 Nexans	 dp DEKA PLASTİK	 RAM POLYMER
 APAR <small>Amara Plastik Endüstri</small>	 MIXER COMPOUNDS	 LAPP	melos	 energya PLASTICS
 太湖远大 THULU TAYAN	 MFI 万马高分子 WANDA HANGONGJIFENZI	 PROMINVEST	 RR KABEL	EGYPLAST By Elsewedy Electric
TEKNORAPEX 	 MULTI KABEL Connecting Power	 Jeddah Cable COMPANY	ALPINA	 Altera Holdings
 Saudi Cable Company	 V-MARC	 ADB	 FEC Farway Cable Materials Group	 KOHKOPA
 KLJ GROUP	 海江高分子 HJ Polymer China	 高斯德塑	 兴顺风 XINGSHUNFENG	 美冠塑胶
 Shanghai Yuhua 中国电器	 中科华联	杭州  永通	 天亿新材料	 万利达集团 WANLIDA GROUP
中广核 CGN	 KINGFA 金龙科技 (美国) 有限公司 KINGFA SCI. & TECHUSAI, INC.	 Jiangsu Dowd Advanced Materials Co., Ltd	 江苏上上电缆集团	 亨通光电
 Ningbo Zhonghao New Materials Co., Ltd.	 FAR EAST CABLE CO., LTD.	 Original 至正	 WANHUA	 Silver 银禧科技
PolyOne	 ARKEMA	 HUBRON	 Gerflor the flooring group	

 IDEAL	 TecnoColor	 TAYFPLASTİK plastik ve ambalaj	 SÖZAL	 GÜLSAN HOLDING
 BRM POLİMER BRM POLİMER VE İZOLASYON SAN. VE TİC. A.Ş.	 BMCOLOR	 Semkim	 MASTCOLOR	 AYE Plastik San. ve Tic. A.Ş.
 ARAYICILAR Fenolik Reçine ve Bakalit	 ANADOLU BAKALIT	 vatan PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.	 Hücel BASKI VE İZOLASYON SAN. VE TİC. A.Ş.	 Bağplast PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
 DIZAYN GRUPO	 dinamik Çözüm Yolculukta	 Biolab Endüstriyel Kimya	 sai	 GAMA Recycle
 POLYCOLOR MATERİYAL VE İZOLASYON	 SZEPLAST THE POLYMER COMPOUNDER	 PAPOUTSANIS SINCE 1870	 Pozitif BORU	 DILA İPLİK
 JOTUN	 3M	 AkzoNobel	 Panasonic	 Electrolux
 DAIKIN	 DU PONT	 AK	 LG	 crocs
 HABICH FARBEN	 Bruno Peter AG Kunststoffe für Partner	 KÖI	 VILKRITIS	 RADICI GROUP
 cromex	 C-Pak	 MDS		
 TIFICO	 DEEP POLYMER	 ceram polimerik	 AARHUS UNIVERSITY	 nuplex
 INTERGULF	 DuroColour	 DCL See The Difference In Your Hand	 Periwal Polymers	 THE BIHANI GROUP Sheet Manufacturing Company Pvt.Ltd.
 Edinburgh Napier UNIVERSITY	 ORGACOLOR	 CAPOL	 Goertek	 Caspro



Trusted Worldwide Partner
Dünya Çapında Güvenilir İş Ortağınız

HEAD OFFICE

Jiangsu Xinda Tech Limited

No.3-1, Huandong Road Xiake Town, Jiangyin City,
Jiangsu Province, CHINA

Tel : +86 510 86537763 (Chinese / English)
Mobile : +86 138 06160020 (Chinese / English)
E-mail : kedan@xindacorp.com
Web : www.xindacorp.com

TÜRKİYE FACILITY

Xinda Europe Dış. Tic. Ltd. Şti.

Sumer Mahallesi 2507 Sk No 59 Merkezefendi,
Denizli, TÜRKİYE

Tel : +90 258 3774327 (Turkish / English)
Mobile : +90 544 4654551 (Turkish / English)
E-mail : info@xindatr.com
Web : www.xindatr.com



XINDA