



TR Kuru tel çekme makinesi, düşük karbonlu, yüksek karbon ve paslanmaz tellerin çekme işleminde kullanılmakta olup, isteğe bağlı olarak değişik tel giriş ve çıkış çaplarına uygun şekilde üretim yapılabilir.

Makine hızı : Haddeli sistem ile max. 20 m/sn Kasetli sistem ile max. 35 m/sn.
Fren tertibatı : Pnömatik
Max. redüksiyon : %30

* Inverter ve sensör hız kontrollü * Tel çekme blokları seramik ve tungsten karbür kaplama * Tel çekme blokları hava ve su soğutmalı * Döner haddeli * Döner haddeler su soğutmalı * Senkronizasyon için densır donanımlı * Bloklar yatık tip



EN Dry wire drawing machine is used for the drawing process of low carbon, high carbon and stainless steel wires. Upon the request of the customers, it can be designed for different inlet and outlet diameters of the wires.

Speed of the machine : Max. 20 m/sec.
Speed with microcassette system : Max. 35 m/sec.
Brake system : Pneumatic
Max. reduction : 30%

* Inverter and sensor speed controlled * Wire drawing blocks are ceramic and Tungsten Carbide coated * Wire drawing blocks are air and water cooled * Rotating dies * Rotating dies are water cooled * Dancer installed for synchronization * Block are declined



FR Machine à tréfiler à sec s'utilise pour tirer les fils qui ont faibles ou hautes teneurs en carbones et inoxydables. Au choix de nos clients, il peut aussi s'utiliser avec les fils dont les entrées et sorties sont convenables pour diverses diamètres.

Vitesse de la machine : Max. 20 m/séc.
Viteess avec le système à cassette : Max. 35 m/séc.
Freines : Pneumatics.
Réduction max. : 30

* Inverter avec contrôle de vitesse * Blocs de tirage du fil sont couverts en céramic * Blocs de tirage du fil ont le système de refroidissement par l'air ou l'eau * Laminoinr tournant * Laminoinrs tournants ont le système de refroidissement par l'eau * La regulatuer de vitesse (a dancer) est équipée pour synchronisation * Les blocs sont de type horizontal