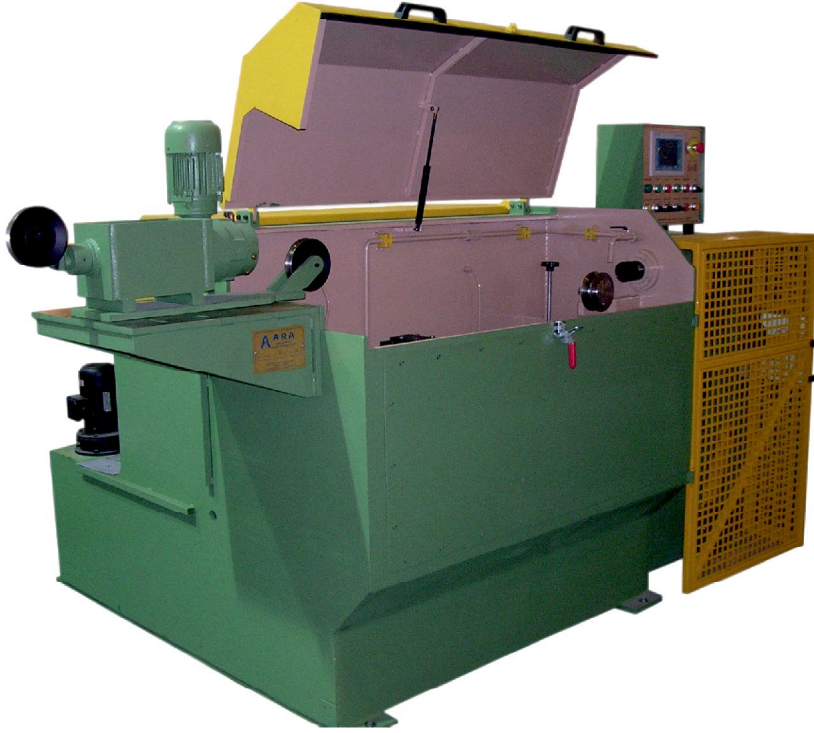




SULU TEL ÇEKME MAKİNELERİ
WET WIRE DRAWING MACHINE
TREFILEUSE PAR VOIE HUMIDE

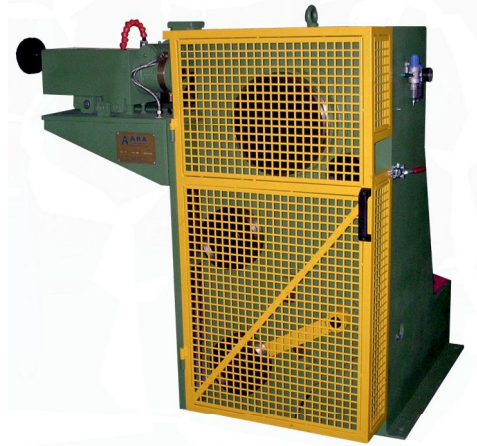
YST02

YATIK SULU TEL ÇEKME MAKİNESİ DECLINED WET WIRE DRAWING MACHINE TREFILEUSE PAR VOIE HUMIDE



SP 30

SKIN - PASS



Teknik Detaylar Technical Details Détails Techniques			
Makine Kodu Block Diameter Diamètre des blocs		YST04	YST02
Şaft Sayısı Block Diameter Diamètre des blocs	-	4	2
Hadde Sayısı Max. Motor Power Puissance des Moteurs	-	10+2	6+2
Max. Giriş Çapı Max. Inlet Diameter Max. Diamètre d'entree	∅	2,20	2,20
Min. Çıkış Çapı Min. Outlet Diameter Min. Diamètre de Sortiée	∅	0,60	1,10
Max. Hız Max. Speed Max. Vitesse	m/sec	20	20
Max. Motor Gücü Max. Motor Power Puissance des Moteurs	Kw	75	75
Max. Redüksiyon Max. Motor Power Puissance des Moteurs	%	15	15
Likit Sabun Tankı Max. Motor Power Puissance des Moteurs	lt	1500	800

TR Yatık sulu tel çekme makinesi, düşük ve yüksek karbonlu teller ile galvanizli ve bakır kaplamalı gazaltı kaynak tellerinin çekme işleminde kullanılmaktadır.

* İnverter hız kontrollü * Makara ve kapstanlar tungsten karbür kaplama * Senkronizasyon için densir donanımlı.

EN This drawing machine is used for the drawing process of the wires which have low and high carbon contents as well as galvanized and copper coated wires.

* Inverter speed controlled * Rollers and capstans are tungsten carbide coated * Dancer installed for synchronization

FR Cette machine horizontale est utilisée pour la tirage du fil dans un bain de savon liquide pour produire les fils de soudage à l'arc sous protection gazeuse, à faible et haute teneur en carbone, les fils galvanisés et cuivrés.

* Inventeur à contrôle de vitesse * Bobines et capstans sont recouverts en tungsten carbure * La regulateur de vitesse (dancer) équipé pour synchronisation

YATIK SULU TEL ÇEKME MAKİNESİ

DECLINED WET WIRE DRAWING MACHINE
TREFILEUSE PAR VOIE HUMIDE

YST04

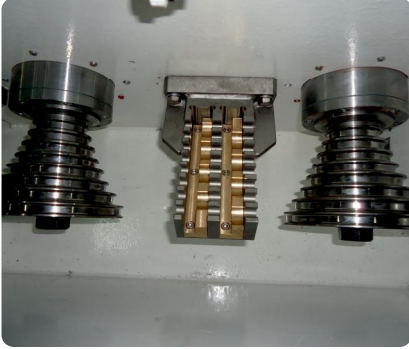


SULU TEL ÇEKME HATTI YERLEŞİM PLANI

DECLINED WET WIRE DRAWING MACHINE LAYOUT
PLAN DE MASSE TREFILEUSE PAR VOIE HUMIDE

IYST04

İNCE TEL ÇEKME VE SARMA MAKİNESİ FINE WIRE DRAWING AND WINDING MACHINE TREFILAGE ET BOBINAGE DU FIL MINCE



TR Küçük çaplardaki telleri çekmek ve sarmak için dizayn edilmiştir.

Çekme hızı	: Max. 20 m/sn
Motor gücü	: 45 Kw AC
Giriş çapı	: Max. Ø1,90 mm
Çıkış çapı	: Min. Ø0,25 mm
Hadde sayısı	: 19 adet hadde
Tel sarma makinesi kapasitesi	: Ø175 mm – Ø315 mm ölçülerinde makaralar
Motor gücü	: 4 Kw AC
Makine ölçüleri	: En= 1670 mm Boy= 3445 mm Yükseklik= 1140 mm

EN Used for drawing and winding wire of smaller diameters.

Drawing speed	: Max. 20 m/sec.
Motor power	: 45 Kw AC
Inlet diameter	: Max. Ø1,90 mm
Outlet diameter	: Min. Ø0,25 mm
Number of dies	: 19 pcs dies
Winding capacity	: Bobins Ø175 mm – Ø315 mm
Motor power	: 4 Kw AC
Machine dimensions	: Width= 1670 mm Length= 3445 mm Height= 1140 mm

FR Machine pour la tréfilerie des fils à mineur diamètre.

Vitesse de tirage	: Max.20 m/sn
Puissance des moteurs	: 45 Kw AC
Diamètre d'entrée du fil	: Max Ø 1.20 mm
Diamètre de sortie du fil	: Min. Ø 0.25 mm
Nombre des filières	: 19 pc filières
Capacité d'enroulement	: Bobines Ø175 mm - Ø315 mm
Puissance des moteurs	: 4 Kw AC
Dimension de la machine	: Largeur = 1670 mm Longueur= 3445 mm Hauteur= 1140 mm