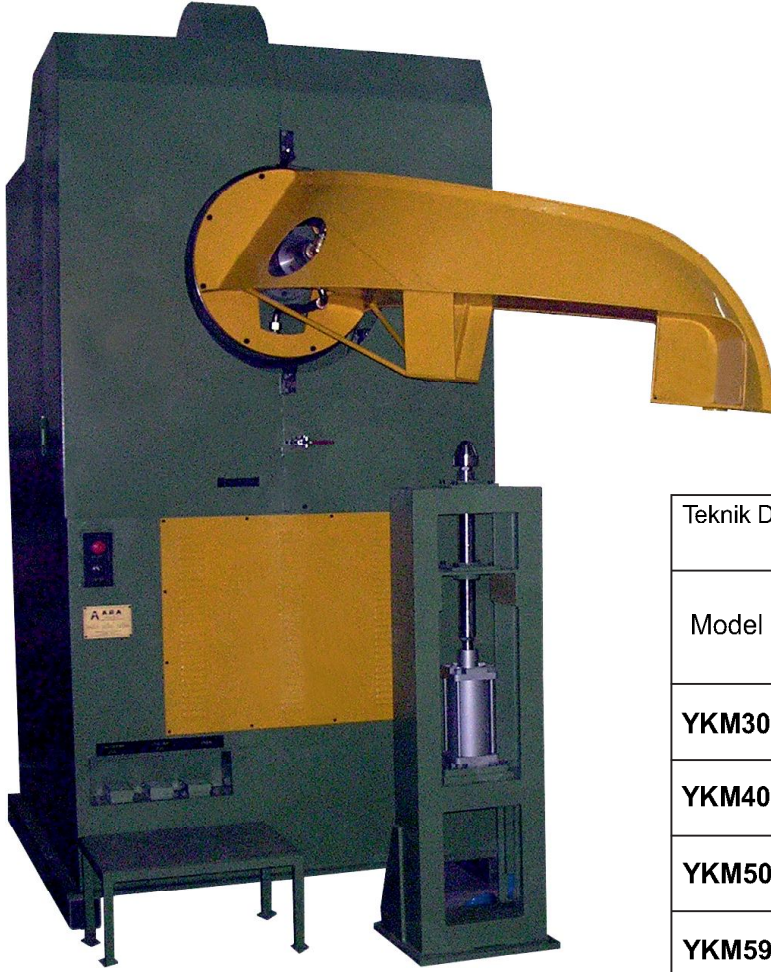


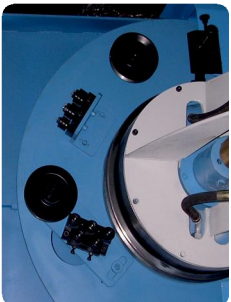
TEL SARMA MAKİNELERİ
WIRE WINDING AND COILING MACHINES
ENROULEURS ET MACHINES A REFROIDIR

YKM61H

YATIK BOYUNLU COILER DECLINED NECK COILER ENROULEUR STATIQUE EN COURONNE



Teknik Detaylar		Technical Details		Détails Techniques	
Model	Tel çapı Wire Diameter Diametre Du Fil (mm)	Blok Çapı Block Diameter Diametre du blocs (mm)	Hız Speed Vitesse (m/sec)	Motor Gücü Motor Power Puissance des Moteurs (Kw)	
YKM30	0,80-1,60	300	20	15-22	
YKM40	0,80-1,60	400	20	15-22	
YKM50	1,60-3,00	500	25	22-30	
YKM59	1,80-4,00	590	25	30-45	
YKM61	1,80-4,00	610	25	30-45	



TR Yatık boyunlu coiller, muhtelif blok çaplarında ve haddeli ya da haddesiz olarak üretilmektedir. Genellikle düşük ve yüksek karbonlu çelik tellerin üretiminde kullanılmakta olup, orta ve kalın çaplı tellerin sarılması için uygundur.

Coil yapma hızı : Max. 20 m/sn.
Hadde redüksiyonu : Max. %15

* Inverter hız kontrollü * Sepet değişimi için taşıyıcı arabalı * Pnömatik kaldırma sistemli

EN This coiler is manufactured in various diameters of block diameters with dies and without dies. Generally coiling of low and high carbon wires. It is ideal for coiling of mid and thick diameter of wires.

Coiling speed : Max. 20 m/sec.
Die reduction : Max 15%

* Inverter speed controlled * With trolley to provide change of bobbin * Pneumatic lifting system

FR L'enrouler avec cou horizontal est produit comme bloc de diverse diamètre et avec laminoir ou bien sans laminoir. Elle sert à produire des fils en acier à faible et haute teneur an carbone pour enrouler les fils à diamètres épaisse.

Vitesse de réaliser coil : Max. 20 m/séc.
Réduction de laminoir : Max. %15

* Variateur est controlé par la vitesse * Avec chariot porteur pour le rechargement de panier * Avec système pneumatic pour enlever

YATIK BOYUNLU COILER VE DÖNER TABLA

DECLINED NECK COILER
AND ROTATING TABLE
ENROULER STATIQUE EN COURONNE
AVEC TABLE TOURNANT

YKM30+DTS04



TR Yatık boyunlu coiler, muhtelif blok çaplarında ve haddesiz olarak üretilmektedir. Genellikle düşük karbonlu çelik tellerin üretiminde kullanılmakta olup, ince çaplı tellerin sarılması için uygundur.

Blok çapı : Ø300 mm
Coil yapma hızı : Max. 16 m/sn.
Tel sarma çapı : Min. 1,00 mm – Max. 1,50 mm
Sepet sayısı : 4
Sepet taşıma ağırlığı : 40 kg

* Inverter hız kontrollü * Pnömatik kaldırma sistemli * 4 istasyonlu döner tabla

EN This coiler is manufactured in various diameters of block diameters without dies. Generally coiling of low and high carbon wires. It is ideal for coiling of smaller diameter of wires.

Block Diameter : Ø 300 mm
Coiling speed : Max. 16 m/sec.
Diameter of coiled wire : Min. 1,00 mm – Max. 1,50 mm
Number of bobbin : 4
Bobbin carrying weight : 40 kg.

* Inverter speed controlled * Pneumatic lifting system * 4 stationed rotating tables

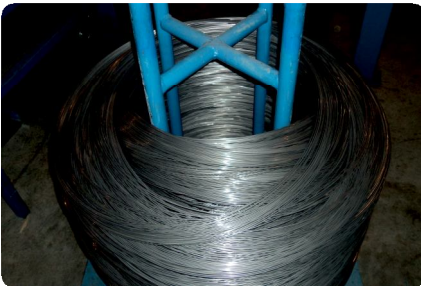
FR L'enrouler statique avec axe horizontal est produit comme bloc de diverse diamètre et bien sans laminoir. Elle sert à produire des fils en acier à faible et haute teneur en carbone et elle des fils inoxydables et est convenable pour enrouler les fils des petites diamètres.

Diamètre du bloc : Ø300 mm
Vitesse de réaliser le coil : Max. 16 m/séc.
Diamètre d'enrouler le fil : Min. 1,00 mm – Max. 1,50 mm
Nombres de panier : 4
Poids de supporter le panier: 40 kgs.

* Inverter est contrôlé par la vitesse * Avec système pneumatique pour enlever * Table tournante à 4 stations.

RSM

ROZET SARIM MAKİNESİ ROSETTE WIRING SYSTEM FOR COILLER ROSETTE POUR ENROULEUR



TR Coillerden gelen telin rozet şeklinde tel sepetine sarılmasını sağlayan bir sistemdir. Asansörlü bir sistem olup, telin sepete dolduğunu algılayan bir fotosel vasıtası ile tel ayarlanan miktar kadar aşağıya inmesi şeklinde çalışan bir makinedir.

Asansör motoru : 2,2 Kw
Rozet motoru : 0,37 Kw
Tel gezdirci motoru : 0,75 Kw
Sepet : Tekerlekli arabalı sistem

EN This is a system which enable the wire which comes from the coiller to be wound on wire basket in the shape of rosette. It has an elevator system and there is a ptoel sensor which detects quantity of wire wound. The machine let set quantity of wire go down for winding.

Elevator motor : 2,2 Kw
Rosette motor : 0,37 Kw
Wire traveller motor : 0,75 Kw
Basket : Trolley on wheels

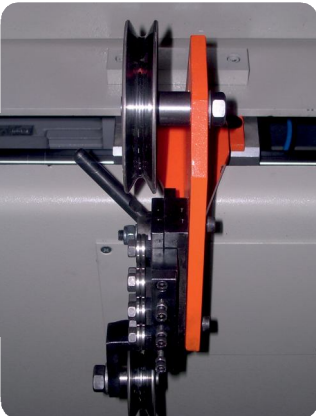
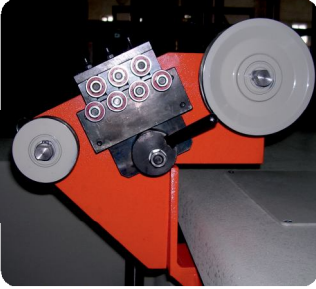
FR C'est un système qui permet le fil qui provient de la bobineuse de fil s'enroulé sur panier en forme de rosette. Il a un système d'ascenseur et il s'agit d'un capteur qui détecte la quantité de fil enroulé. La machine peut définir la quantité de fil qui descends pour enroulement.

Moteur d'ascenseur : 2,2 Kw
Moteur de rosette : 0,37 Kw
Moteur de guide de fil automatique : 0,75 Kw
Panier : Avec les roues

TEL SARMA MAKİNESİ

WIRE WINDING MACHINE
BOBINOIR HORIZONTAL

TSM



TR Tel Sarma Makinesi, çelik, bakır ve alüminyum tellerin sarılması işlemi için kullanılmaktadır.

Makara kapasitesi	: Ø500 mm – Ø630 mm – Ø800 mm – Ø1000 mm – Ø1250 mm
Tel sarma çapı	: Max. 10,00 mm – Min. 0,60 mm
Motor gücü	: Makara çapı ve makine hızına bağlı.
Makine hızı	: Max. 20 m/sn.
Punta sıkıştırma	: Pnömatik veya Hidrolik

* Tel doğrultma makaralı * Inverter hız kontrollü * Pnömatik asansörlü ve arabalı makara takma sistemli * Vidalı ve kayışlı pnömatik gezdirici sistemli

EN Wire winding machine is used for the winding process of steel, copper and aluminum wires.

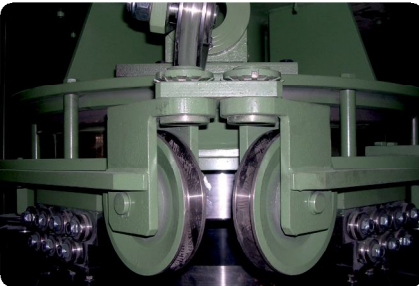
Spool capacity	: Ø500 mm , Ø630 mm , Ø800 mm , Ø1000 mm , Ø1250 mm
Wire winding diameter	: Max. 10,00 mm- Min. 0.60 mm
Motor power	: Depends on the diameter of the spool (bobbin) and speed of the machine.
Machine Speed	: Max. 20 m/sec
Spool tightening	: Pneumatic or Hidrolic

* With straightening pulleys * Inverter speed controlled * Spool (bobbin) mounting and dismounting by pneumatic lifter and trolley * Pneumatic traveler with screw and belt.

FR La machine à enrouler le fil est utilisée pour le processus d'enrouler les fils en acier, en cuivre et en aluminium.

Capacité de bobine	: Ø500 mm , Ø630 mm , Ø800 mm , Ø1000 mm , Ø1250 mm
Diamètre d'enrouler le fil	: Max. 10,00 mm- Min. 0.60 mm
Puissance du moteur	: Dépend de la diamètre de bobine et de la vitesse de machine.
Vitesse de la machine	: Max.20 m/séc.
Serrage de bobine	: Pneumatique ou Hydraulique

* Avec bobine à redresser le fil * Inverseur avec contrôl de vitesse * Avec ascenseur pneumatique et avec système de fixer la bobine à chariot * Avec système promenant et pneumatique à vis et à courroie



TR Bu coiler çeşitli blok çapları için üretilmektedir. Genel olarak orta ve ince çaplardaki tellerin sarılmasında kullanılır. İnce çaplardaki bakır ve düşük karbon çelik teller için idealdir.

Sarma Hızı : Max. 15m/sec

* İnverter Hız Kontrollü * Kaldırma Sistemli * Kompakt Konstrüksiyonlu

EN This coiler is manufactured with various block diameters. Generally used for coiling of mild and thin diameter wires. It is ideal for low carbon steel wires and copper wires in thin diameters.

Coiling speed : Max. 15 m/sec.

* Inverter speed controlled * With lifting system * Compact construction

FR L'enrouler vertical est produit avec les divers diamètres de blocs. Elle sert généralement à enrouler des fils ayant une épaisseur mince ou moyenne. Surtout, elle a une construction convenable pour les fils en cuivre et carbonisés à niveau faible à petite diamètres.

Vitesse de réaliser le coil : Max. 15 m/sèc

* Inverseur est contrôlé par la vitesse * Avec ascenseur * Elle a une construction compacte