

TELAÇICILAR
PAY-OFFS
DEVIDOIRS

FTA01

FİLMAŞIN TEL AÇICI
WIRE ROD PAY-OFF
DEVODOIR DE FILMACHINE



TR

Filmaşın tel vericiler tel çaplarına göre muhtelif konstrüksiyonlarda üretilmektedir.

Dikey konumlu vericiler için tel çapı

: Max. 8,00 mm (düşük ve yüksek karbon)

EN

These pay off machines are manufactured in different constructions depending on the wire diameter.

Wire diameter for vertical pay off

: Max. 8.00 mm (low and high carbon)

FR

Le devoir de filmachines sont fabriqués selon les diamètres de fil.

Diamètre pour les devoirs verticaux

: Max. 8,00 mm (faible et haute teneur en carbone)

FİLMAŞIN TEL AÇICI

WIRE ROD PAY-OFF
DEVODOIR DE FILMACHINE

FTA02



Çift yönlü döner tel vericiler için tel çapı
Wire diameter for double direction
rotating pay off
Diametre pour les devoirds tournants
de fil a deux cotes

: Min. 12,00 mm ve üzeri (yüksek karbonlu teller)

: Min. 12,00 mm and thicker (high carbon)

: Min. 12,00 mm et au dessus de la (haute teneur en carbone)



FTA03

Tek yönlü vericiler için tel çapı
Wire diameter for single direction pay off
Diametre pour les devoirds de fil a seul cote

: Max. 12,00 mm (düşük karbon)

: Max. 12,00 mm (low carbon)

: Max. 12,00 mm (faible teneur en carbone)



FTA04

Yatay konumlu vericiler için tel çapı
Wire diameter for horizontal pay off
Diametre pour les devoirds horizontal

: Max. 12,00 mm (yüksek karbon)

: Max. 12,00 mm (high carbon)

: Max. 12,00 mm (haute teneur en carbone)

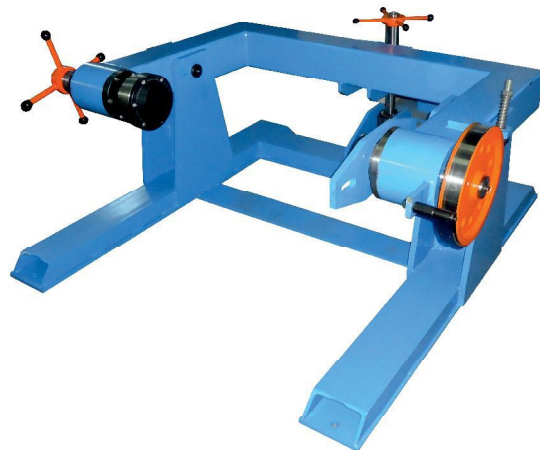
TV 100



TVM



CTV



MTV02



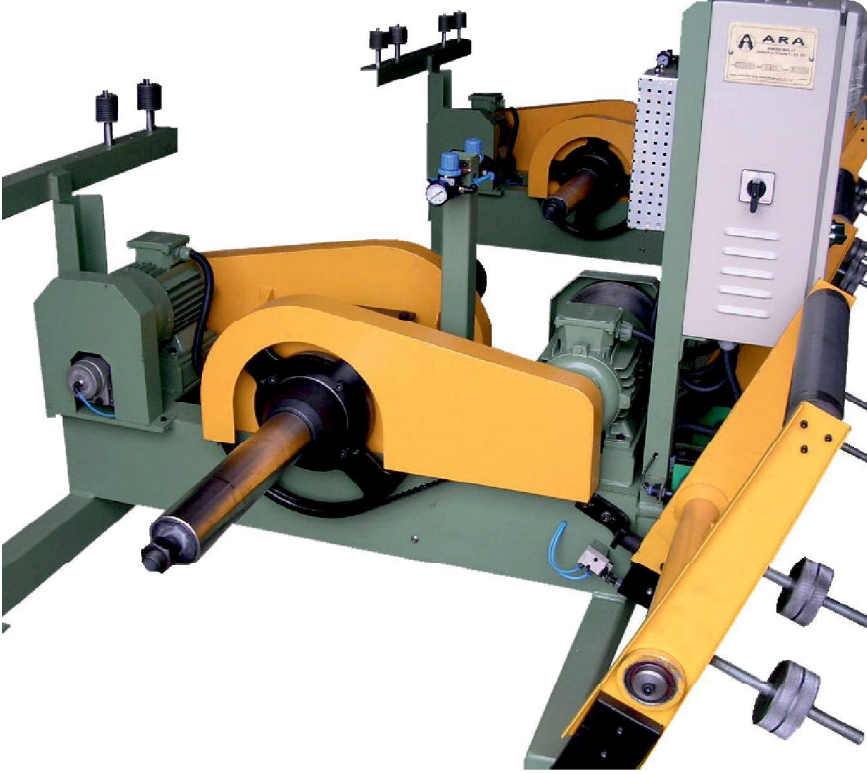
DT 03



ÇİFTLİ TEL VERİCİ (BAKIR TEL İÇİN)

DOUBLE PAY-OFF MACHINES (FOR COPPER)
DEVIDOIR DOUBLE (POUR CUIVRE)

CTV01



CTV02

TR Çiftli tel vericiler, makaraya sarılmış olan telin bir densir vasıtası ile aktarıldığı makineye senkronize olarak tel verilmesini sağlayan makinelerdir. Bu makineler bakır ve kablo tesislerinde, tel büküm makinelerine tel vermek için kullanılmaktadır.

Makara çapı : Ø560 mm – Ø630 mm
Makine hızı : Min. 75 m/dak – Max. 300 m/dak.

* Densir hız kontrollü

EN Machines for double paying off are used for transferring of the wire from two directions in synchronization by means of a dancer. These machines are generally used for copper and cable plants and also transferring the wires to planetary machines.

Diameter of bobbin : Ø560 mm - Ø630 mm
Speed : Min. 75 m/min. – Max. 300 m/min.

* Dancer speed controlled.

FR Les machines à donner le fil par deux côtés servent à donner les fils en synchronisation à la machine à laquelle le fil enroulé sur la bobine par le danseur et elles s'utilisent pour donner le fil aux machines à tordre ce dernier dans les installations de cuivre et de câble.

Diamètre de la bobine : Ø560 mm – Ø630 mm
Vitesse de la machine : Min. 75 m/min. – Max. 300 m/min.

* Avec contrôle de vitesse du danseur.



TEKLİ TEL VERİCİ (BAKIR TEL İÇİN)
SINGLE PAY-OFF MACHINES (FOR COPPER)
DEVIDOIR DU FIL PAR UN SEUL COTE (POUR CUIVRE)

TTV01



TTV02

