

ELEKTROD ÜRETİM MAKİNELERİ

ELECTRODE PRODUCTION MACHINES
MACHINES DE PRODUCTION D'ELECTRODE

EP 360

ELEKTROD PRESİ VE TEL VERİCİ ELECTRODE PRESS AND WIRE FEEDER PRESSE D'ELECTRODE ET DEVIDOIR



TR EP 360 ELEKTROD PRESİ

Bu pres hidrolik olarak çalışmakta olup, elektrod pasta tüpü ile tel verici açısı 45°'dir. Pres için elektrod üretim kapasitesine göre farklı üretim çeşitleri vardır. Pres üzerindeki operatör panelinde dijital olarak gösterilen basınç ayarı ile elektrod bant hızları ve basınç hızları mevcuttur. Makinenin bütün kontrolleri bu pano üzerinde yapılmaktadır. Pres basıncı Max. 350 BAR'dır.

TV85 TEL VERİCİ

Bu makinede istenen elektrod boyunda kesilmiş olan elektrodlar bir magazin vasıtası ile ve itici-çekici makaralar yardımı ile birbirine 45° açı ile yerleştirilmiş olan elektrod presinin çıkış ağzında preslenerek üzerleri pasta ile örtülmüş olarak elektrod bandı üzerine gönderilmektedir.

Tel verme kapasitesi : 75 - 850 adet/dakika
Tel Çapı : Ø2 - Ø6 mm'dir.

TV 85



EN EP360 ELECTRODE PRESS

This press works on hydraulic system. The angle between the flux coating tube and wire feeding unit is 45°. The press is manufactured in various types depending on the production capacity of the electrodes. On the operating panel located on the press, there are several adjustment buttons for pressure, electrode conveyor belt speed. These are digital displays. All adjustments and controls of the press are made on this operating panel. Pressure of the machine is max. 350 BARS.

TV 85 AUTOMATIC WIRE FEEDER

The wires cut according to the required length are fed from a magazine by means of pushing and pulling pulleys to press outlet mouth at 45° and flux coated wires are transferred on the conveyor belts.

Wire Feeding Speed : 75 - 850 pcs./min.
Wire diameter : Ø2,00 - Ø6,00 mm

FR EP 360 PRESSE DE L'ELECTRODE

Cette presse se démarre par l'hydraulique; l'angle du tuyau de pâte entre le donneur de fil est 45°.

Pour la presse, il ya de divers types de produire selon la capacité de produire l'électrode Il ya les réglages de presse et les vitesses de la bande de l'électrode et de la presse sur le panneau numérique d'opérateur.

Tous les contrôles de la machine se réalisent par ce panneau. Presse est 350 BAR maximum.

TV 85 CHARGEUR DE BAGETTE AUTOMATIQUE (Automatic Wirer Feeder)

Cette machine sert a couper es électrodes selon les tailles choisies s'envoient sur les bandes d'électrode couvert par la pâte à l'aide d'un magasin et des bobines poussees et tireuses en pressant à la bouche de la sortie de la presse placé à l'angle 45° à l'un l'autre.

Capacité de donner le fil : 75 - 850 pcs./min.
Diamétrie de fil : Ø2,00 - Ø6,00 mm

ELEKTROD BANDI

ELECTRODE CONVEYOR BELT
CONVOYEUR D'ELECTRODE

EPB

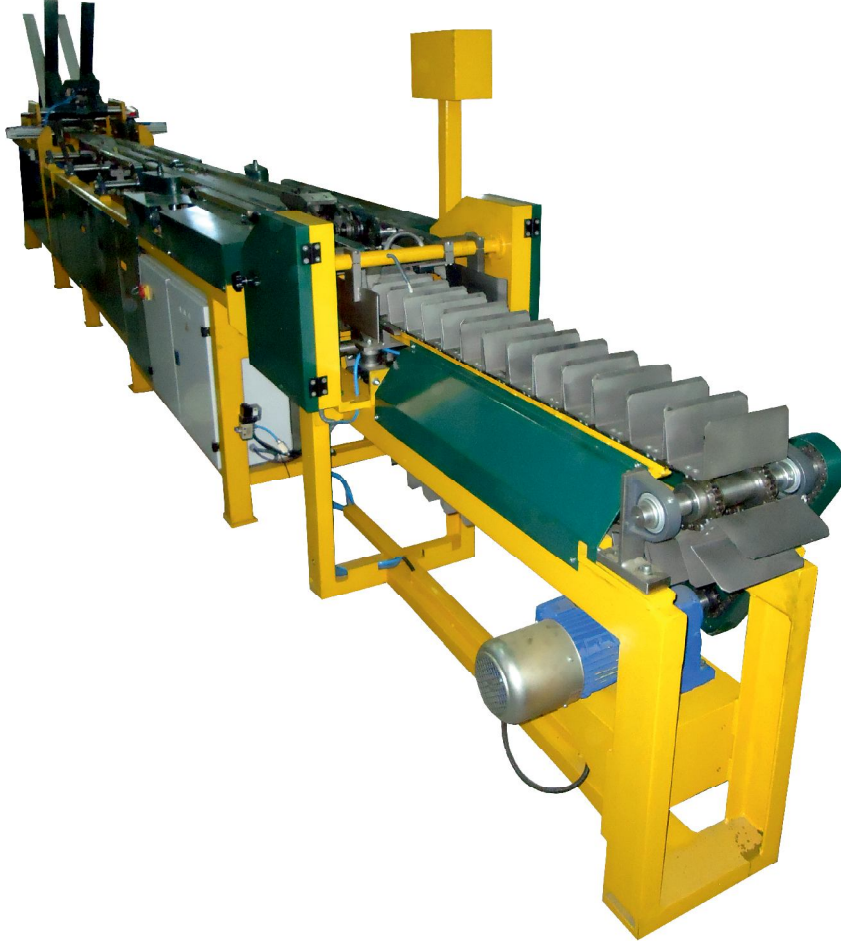


TR Elektrod presinden gelen üzerleri pasta ile kaplanmış olan elektrodların taşınması, ark ve pense uçlarının fırçalanması için kullanılmaktadır. Buradan çıkan elektrodlar bandın sonunda otomatik olarak pnömomatik bir sistem ile kaldırılan ızgaralara dizilmiş olan elektrodlar bir operatör vasıtası ile alınarak fırınlanmak üzere arabalara dizilmektedir. Veya doğrudan band vasıtası ile fırına gönderilebilmektedir. Kapasitesi presten çıkan bütün elektrodları taşıyacak kadardır. Band boyu: 12 metredir.

EN It is used for the carrying , transferring of flux coated electrode sticks. Also arc end and holding tips are brushed during the transferring of electrodes on this belt. The electrodes on this belt are transferred on to the grids located on the end of the belt . The grids are lifted by a pneumatic system . One operators takes these grids with electrodes and stack them on a trolley to put into the drying furnace. Or , it is possible to send these electrodes directly to the furnace using this conveyor belt. Capacity of the belt is enough to carry all the electrode sticks which comes out from the press as flux coated. The length of the belt is 12 meters.

FR Elle sert à amener les électrodes qui viennent de la presse d'électrode et couverts par pâte et à broser les bouts de l'arc et des pinceaux. Les électrodes sorties d'ici se relèvent par un système pneumatic et se rangent sur les grilles pour sécher dans la four à la fin sur le convoyeur et se prennent à l'aide d'un opérateur, ou bien se renvoient directement au four par le convoyeur. Taille du convoyeur : 12 mètres

ELEKTROD PAKETLEME MAKİNESİ ELECTRODE PACKING MACHINE MACHINE D'EMPAQUETAGE (ELECTRODE)



TR Örtülü kaynak elektrodlarını saymak, gruplamak ve paketlenme talimatlarına uygun şekilde paketlenmek üzere dizayn edilmiştir.

Elektrod sayma hızı : Max. 1750 adet/dak.
Sayılan elektrod ölçüleri : 250 mm - 350 mm - 450 mm
Kapasite : 800 kg
Makine ölçüleri : En = 870 mm
Boy= 8000 mm
Yükseklik= 2024 mm

EN Packing machine is used for counting, grouping and packing welding electrodes in cartons as per the packing instructions.

Speed of counting electrode : Max. 1750 pc./min.
Electrode size : 250 mm - 350 mm - 450 mm
Capacity : 800 kg
Machine dimensions : Width = 870 mm
Lenght= 8000 mm
Height= 2024 mm

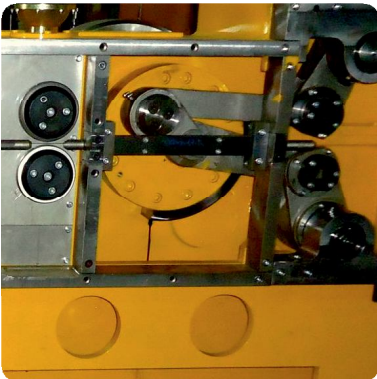
FR Cette machine est utilisée pour le comptage et l'emballage manuellement des électrodes de soudage.

Vitesse de comptage/enumetation : Max. 1750 pc./min.
Dimension des electrodes a compter : 250 mm - 350 mm - 450 mm
Capacité : 800 kg
Dimension de la machine : Larguer = 870 mm
Longuer= 8000 mm
Hauteur= 2024 mm

KAYNAK ELEKTROD TELİ KESME MAKİNESİ

WELDING ELECTRODE WIRE CUTTING MACHINE
MACHINE DE COUPE DES ELECTRODE DE SOUDAGE

TDK02



TR Kaynak elektrodu iskeletinde kullanılan telleri kesmek için kullanılmaktadır.
Tel kesme hızı : Max. 350 m/dak.
Tel kesme çapı : 250 mm - 450 mm arasında
Tel kesme çapı : 2,00 mm - 2,50 mm - 3,20 mm - 4,00 mm - 5,00 mm
Kapasite : 1000 adet/dak. (Ø2,00 mm x 350 mm elektrodlar için)
Makine ölçüleri : En= 2102 mm
Boy= 2790 mm
Yükseklik= 1751 mm

EN It is designed to cut the wire in welding electrodes.
Wire cutting speed : Max. 350 m/min.
Wire cutting dimensions : Between 250 mm - 450 mm arasında
Wire cutting diameters : 2,00 mm - 2,50 mm - 3,20 mm - 4,00 mm - 5,00 mm
Capacity : 1000 pc/min. (Ø2,00 mm x 350 mm elektrodlar için)
Machine dimensions : Width= 2102 mm
Lenght= 2790 mm
Height= 1751 mm

FR Machine a couper le fil dans les electrodes de soudage.
Vitesse du coupage : Max. 350 m/min.
Dimensions du coupage : 250 mm - 450 mm
Diametre du coupage : 2,00 mm - 2,50 mm - 3,20 mm - 4,00 mm - 5,00 mm
Capacite : 1000 pc/min (Ø2,00 mm x 350 mm electrode)
Dimension de la machine : Width= 2102 mm
Lenght= 2790 mm
Height= 1751 mm

EKS

ELEKTROD KURU SIYIRMA
ELECTRODE FLUX FRY PEELING OFF MACHINE
MACHINE SEC POUR PEELING LA PATE



EYK

ELEKTROD YAŞ KARIŞTIRMA
ELECTRODE WET MIXING MACHINE FOR FLUX
MACHINE A MELANGER LA PATE MOUILLE

