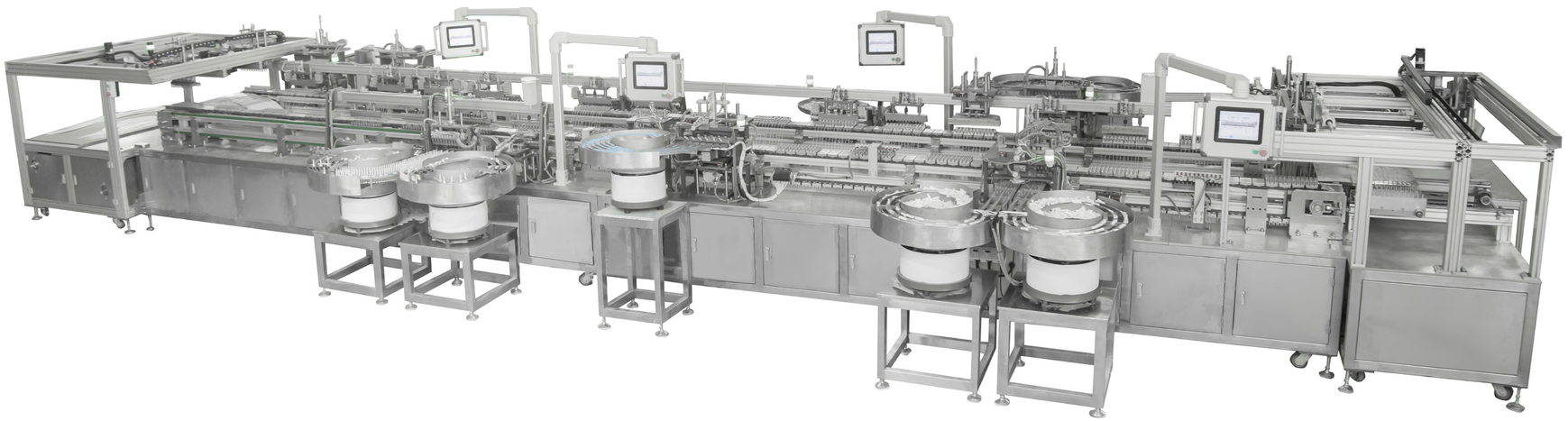
输液器组装机 SJ-DG12

Infusion Set Assembly Machine



导管资料 Requirements for the Tube

导管组装长度：1350mm-1700mm
导管组装外径：3.8-4.0mm
导管组装厚度：0.48mm
设备上端组装：调节壳，调节轮，插瓶针（组合件）
设备下端组装：乳胶管，直两通，螺旋两通，检堵检漏，上注射针。
全机无料检查，机器根据无料检测进行划分组装，并进行成品废品区分剔除。
设备为一次组装12根导管为原型。
Length: 1350-1700 mm
Outer diameter: 3.8-4 mm
The thickness of the tube wall: about 0.48 mm

设备参数 Technical Parameter

生产能力：5000-5500支/小时
机器尺寸：13米长X5.0米宽
耗气量 ：0.09立方每小时
工作气压：≥0.6Mpa
功率消耗：约10KW
重量 ：约9000KG
操作人员：2-3人
电压 ：三相380V

Assembly speed:	5,000-5,500 pcs/h
Assembly parts:	According to customers' needs
Weight:	9000 kg
Equipment size:	13000*5000mm*2000mm (L*W*H)
Air consumption:	0.09 m^3/h
Air pressure:	0.6MPa-1MPa
Power:	10 KW
Voltage:	Three phrase AC 380V, 50/60Hz
Operators needed:	2-3 persons

设备配置 Configurations

PLC	基恩士	伺服系统	三菱
气动元件	亚德客	光纤系统	基恩士
触控界面	步科	真空泵	贝克
PLC	Keyence	Servo System	Mitsubishi
Touch Panel	Kinco	Relay	Dinkle
Air Cylinder	AirTAC	Solenoid Valve	AirTAC
Magnetic Sensor	ALIF		
Frequency Convertor	Mitsubishi		
Pneumatic Component	AirTAC		
Optical Fiber System	Panasonic		