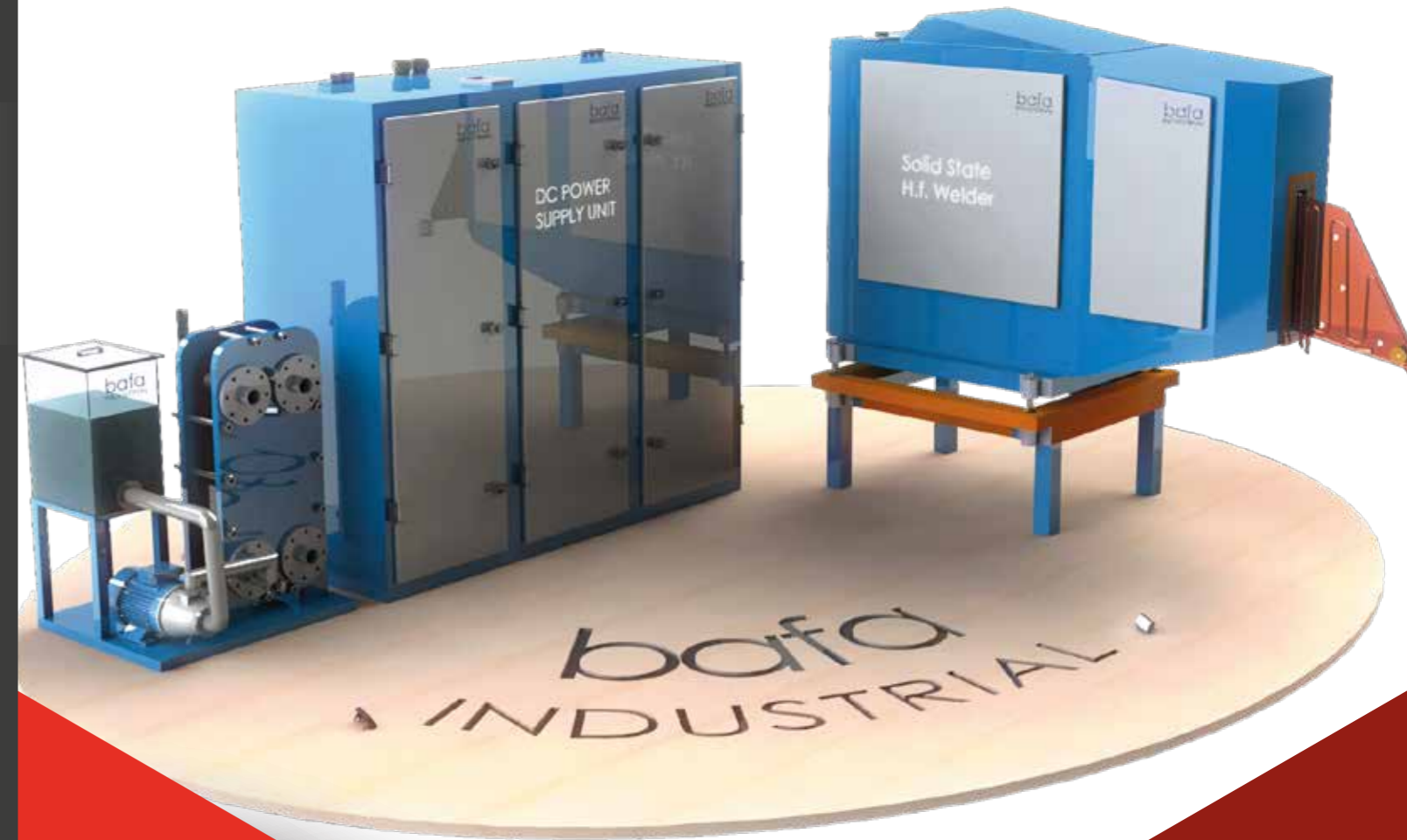


bafa

Industrial Systems Machine Automation & Erw Welding

MODEL	RF Power (kW)	OutPut Frequency kHz	Poductivity
ERWSSW-50	50	400	85
ERWSSW-100	100	450	85
ERWSSW-150	150	400	85
ERWSSW-200	200	370	85
ERWSSW-250	250	350	85
ERWSSW-300	300	300	85
ERWSSW-350	300	300	85
ERWSSW-400	400	300	85
ERWSSW-500	500	300	85
ERWSSW-600	600	300	85
ERWSSW-800	800	300	85
ERWSSW-1000	1000	300	85



- Otomasyon Sistemleri ve Yazılımları
- ERW Solid State Yüksek Frekans Kaynak Makineleri üretimi
- Demir çelik ve metal sanayiye yönelik Yüksek Hızlı Soğuk Sıcak Uçar Kesim Makineleri Üretimi
- Metal Demir çelik sanayisi için ısıtma, kaynak, tasarım, imalat ve montajı.

Automation Systems and Software

Production of ERW Solid State High Frequency Welding Machines

Production of High Speed Cold Hot Fly Cutting Machines for Iron and Metal Industry

Desing, Manufacture & installation of induction heating Welding for the Metal iron steel industry.

BAFA ENDÜSTRİYEL OTOMASYON HİZMETLERİ MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Mescit Mah. Demokrasi Cad. Birmes Sanayi Sitesi B6 Blok No:29 Tuzla/İstanbul/Türkiye
Tel: (0216) 394 84 25 | www.bafa-industrial.com

bafa

Industrial Systems Machine Automation & Erw Welding

bafa

Industrial Systems Machine Automation & Erw Welding

Firmanın Kısa Tanıtımı

2011 yılında İstanbul Tuzla ilçesinde faaliyetine başlayan BAFA ENDÜSTRİYEL, kısa zamanda özellikle demir çelik sektöründe edindiği tecrübelerle Boru-Profil Hattı Otomasyon Sistemi, Soğuk Kesim Uçar Testere Otomasyonu, Sıcak Kesim Uçar Testere Otomasyonu, Boru-Profil Hattı Boyama Makinesi Otomasyonu, Boru-Profil Hattı Paketleme Makinesi Otomasyonu sistemleri ve çözümleri Türkiye'nin önde gelen firmalarından biri haline gelmiştir.

Tasarladığımız sistemlerle, müşterilerimizin hedeflerine ulaşmak için kafalarında kaba hatlarıyla kurguladıkları çözümleri ve kaliteyi gerçeğe dönüştürmekteyiz.

Demir çelik sektörünü otomasyon çözümleri sunan firma, kendi uzmanlık alanıyla yakından alakalı olan çelik ERW profil ve boruların üretim hatlarında kullanılan Solid State Yüksek Frekans Kaynak Makinalarının üretimini yerli olarak yapmakta, kaliteden ödün vermeden yaptığı çalışmalar neticesinde ürünleri yurt dışından da talepler görmekte ve ihracat yapmaktadır.

Mevcutta demir çelik sektörü için üretim hatlarına bağlı olarak gelen talepler doğrultusunda 10 ayrı modelde ERW Solid State Yüksek Frekans Kaynak Makineleri üretmektedir.

Firma Faaliyet Alanları

Firmanın faaliyetleri üç kısımdan oluşmaktadır;

- 1 Otomasyon Sistemleri ve Yazılımları
- 2 ERW Solid State Yüksek Frekans Kaynak Makineleri üretimi
- 3 Demir çelik ve metal sanayine yönelik Yüksek Hızlı Soğuk Sıcak Uçar Kesim Makineleri Üretimi
- 4 Metal Demir çelik sanayisi için ısıtma, kaynak, tasarım, imalat ve montajı

SOLID STATE H.F. WELDING MACHINE

Modül	: Power Mossfet ile Her Birim 60 Kw, Pozitif ve Negatif Power Modül kullanılmaktadır.
Çıkış Güç	: 50-1000 KW
Automatch	: Ayarlanabilir.
Çıkış max	: 240VDC
Çıkış Akım max.	: 250-5000Adc
Nominal Frekans	: 300-500 KHZ
Kullanıcı Paneli	: 7"-15" PC Tabanlı Dokunmatik Ekran Uzaktan Erişimli Üretim Kontrollü
Kontrol Sistemi	: Siemens Cpu s71200
Ana Trafo	: 75-1500 Kva
Giriş voltajı	: 400Vac
Giriş akım	: 125-1600A
Güç Faktörü	: 0,88
Y.F Boyutu	: Güce göre değişiklik gösterir
Soğutma Ünitesi	: Eşanjörlü Kapalı Çevrim
Soğutma kapasitesi	: 150 lt
Ham su akışı	: 330 litre / dak:
Pompa	: Paslanmaz Çelik Lowara
D.C. Boyutu	: 70 x 45 x 100 cm

SOLID STATE Y.F. JENERATÖR ÜNİTESİ

Sürekli üretimde, kalite tamamen çalışan makinelerin güvenilirliğine bağlıdır. Yüksek frekans jeneratörü sayesinde üreticiler atık malzeme seviyesini çok düşük seviyede tutmaktadırlar.

YÜKSEK FREKANS JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- Kompakt tasarım alüminyum dış gövde, zorlu çevre koşullarına dayanmak üzere tasarlanmıştır.
- Düşük güç kullanımında yüksek verim.
- Mevcut güç modülü sıcaklık koruması. Her bir güç modülünde bulunan sıcaklık algılayıcısı güvenli operasyonu temin eder.
- Düşük voltajda yüksek güç veren ve endüksiyon bobinindeki elektrik atlamalarını minimize eden kapasitör grubu.
- Üç eksen hareketli destek sehpa, bobin ve boru milindeki değişikliklere kolayca adapte olabilmeye özelliği.
- Su akışı koruması, Ünitenin tamamında su akışını kontrol eder.
- Kolay değişebilen bobin montajı, Bobin değişiklikleri sırasında zaman kaybını engeller.

Soğutma Sistemi

- Yukarıda anlatılan iki ünitenin sağlıklı çalışması için güvenilir bir soğutma sisteminin vazgeçilmez bir parçasıdır.
- Soğutma sisteminin başlıca özellikleri:
- Kapalı çevrim operasyon
- Kapalı çevrim saf su çevrimi
- Eşanjör
- Çalışma sıvıları normal su-saf su olan plaka tipi paslanmaz çelik eşanjör.
- Su pompası
- Düşük basınçta yüksek debi sağlayan paslanmaz çelik su pompası,
- Pvc borular
- Yüksek su basıncına dayanıklı pvc borular kullanılmaktadır.

Solid State D.C. Güç Kaynağı Ünitesi

Başka bir tanımla güç kabini. Stabil ve kararlı bir kaynak gücü elde edebilmek için Yüksek Frekans Jeneratörü çok stabil özellikte bir D.C. kaynakla beslenmelidir. Güç kabinimiz kendinden istenen fazlasını verir; stabil, tutarlı ve sağlamdır. Güç kabininin bazı özellikleri şöyle sıralanabilir.

Ripple Filtresi

Ripple seviyesini minimize ederek ve sistemdeki harmonik etkileri bloke ederek kaynak kalitesini artıran sistem.

Hat hızına sekronizasyon

Kaynak gücünü hat hızına göre artırıp azaltan kontrol sistemi. Otomatik ve manuel.

Programmable Logic Controller (PLC)

Operasyonun tamamını kontrol eder.

Su akışı koruması

ünitenin tamamında su akışını kontrol eder.

Hava/Su eşanjörü

Kabin içindeki havayı her zaman düşük sıcaklıkta tutan kapalı çevrim hava dolaşımı.

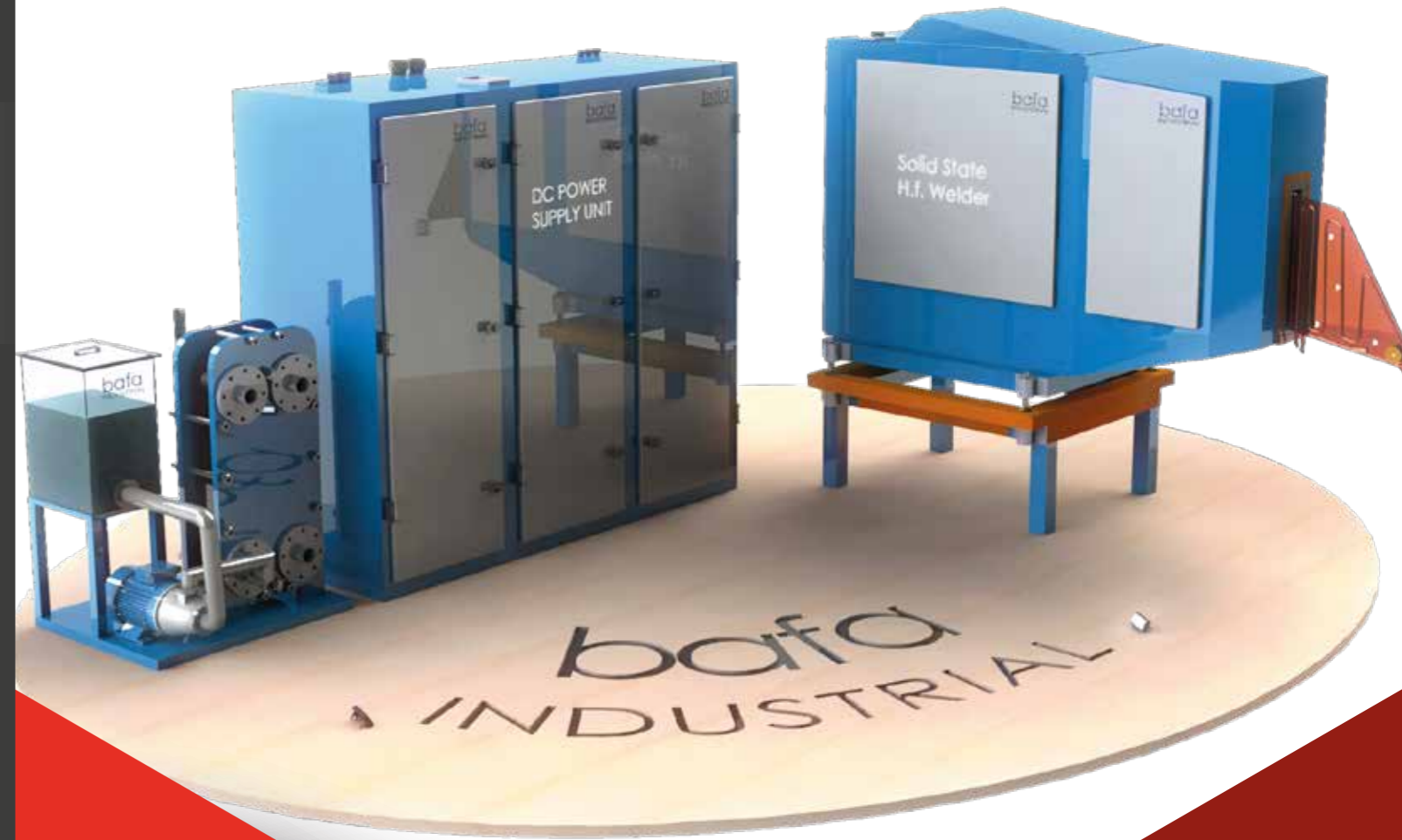
Güç Transformatörü

özel tasarım yüksek güç üretebilen transformatör.

bafa

Industrial Systems Machine Automation & Erw Welding

MODEL	RF Power (kW)	OutPut Frequency kHz	Poductivity
ERWSSW-50	50	400	85
ERWSSW-100	100	450	85
ERWSSW-150	150	400	85
ERWSSW-200	200	370	85
ERWSSW-250	250	350	85
ERWSSW-300	300	300	85
ERWSSW-350	300	300	85
ERWSSW-400	400	300	85
ERWSSW-500	500	300	85
ERWSSW-600	600	300	85
ERWSSW-800	800	300	85
ERWSSW-1000	1000	300	85



- Otomasyon Sistemleri ve Yazılımları
- ERW Solid State Yüksek Frekans Kaynak Makineleri üretimi
- Demir çelik ve metal sanayiye yönelik Yüksek Hızlı Soğuk Sıcak Uçar Kesim Makineleri Üretimi
- Metal Demir çelik sanayisi için ısıtma, kaynak, tasarım, imalat ve montajı.

Automation Systems and Software

Production of ERW Solid State High Frequency Welding Machines

Production of High Speed Cold Hot Fly Cutting Machines for Iron and Metal Industry

Desing, Manufacture & installation of induction heating Welding for the Metal iron steel industry.

BAFA ENDÜSTRİYEL OTOMASYON HİZMETLERİ MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Mescit Mah. Demokrasi Cad. Birmes Sanayi Sitesi B6 Blok No:29 Tuzla/İstanbul/Turkey
Tel: (0216) 394 84 25 | www.bafa-industrial.com

bafa

Industrial Systems Machine Automation & Erw Welding

bafa

Industrial Systems Machine Automation & Erw Welding

Information about the company

BAFA INDUSTRIAL LTD started its operations in 2011 in Tuzla, Istanbul in a short time, especially iron and steel sector gained was Pipe-Profile Line with experience in Automation System, Cold Cut Flying Saw Automation, Hot Cutting Flying Saw Automation, Pipe-Profile Line Dyeing Machine Automation, Pipe-Profile Line Packaging Machine Automation systems and solutions for Turkey's leading has become one of the companies.

With our design, we are making the solutions and the quality that they form with rough lines in order to reach the goals of our customers.

The company that provides automation solutions for the iron and steel industry, ERW steel pipes and profiles of their areas of expertise, which is closely related to the production lines used in the production of Solid State High Frequency Welding Machines do as the locals in as a result of his work without sacrificing quality, he sees demands and exports abroad.

In line with the demands depending on production lines for iron and steel industry in available in 10 different models produce ERW Solid State High Frequency Welding Machines.

Company Activity Areas

The company's activities consist of three parts;

- 1 Automation Systems and Software
- 2 Production of ERW Solid State High Frequency Welding Machines
- 3 Production of High Speed Cold Hot Fly Cutting Machines for Iron and Metal Industry
- 4 Desing, Manufacrure & installation of induction heating Welding for the Metal iron steel industry

STATE H.F. WELDING MACHINE

Output Power	: Power Mosfet with Each Unit 60 Kw, Positive and Negative Power Module will be used.
Output Power	: 50-1000KW**
Automatch	: Adjustable
Outmax	: 240VDC
Out current max	: 250-5000Adc
Nominal Frequency:	300-500 KHZ
User Panel	: 7 "-15" PC Based Touch Screen, with Remote Access Control
Control System	: Siemens Cpu s71200
Main Transformer	: 75-1500 Kva
Input Voltage	: 400Vac
Input Current	: 125-1600 A
Power Factor	: 0.88
H.F Dimension	: 210 x190 x 80cm
Cooling unit	: Closed Loop Heat Exchanger
Cooling capacity	: 150LT
Raw water flow	: 330 lt /min
Pump	: Stainless Steel Lowara
D.C. Dimension	: 70 x 45 x 100cm

SOLID STATE H.F. GENERATOR UNIT

In production, quality entirely depends on the reliability of the machine running. Due to the high frequency generator, manufacturers keep the waste material level at a very low level.

HIGH FREQUENCY GENERATOR FEATURES

- Compact design aluminum outer body, designed to withstand harsh environmental conditions.
- High efficiency at low power.
- Available power module temperature protection. The temperature sensor in each power module ensures safe operation.
- Capacitor group that provides high power at low voltage and minimizes electric jumps in induction coil.
- The three axis support table movable coil and can be easily adapted to changes in the pipe shaft feature.
- Water flow protection controls the water flow across the entire unit.
- Easy changeable coil assembly, prevents the loss of time during coil changes

Cooling system

- It is an indispensable part of a reliable cooling system for the healthy operation of the two units described above.
- The main features of the cooling system
- Closed-loop operation
- Closed loop pure water cycle
- Exchanger
- The working fluid in the normal water-pure water plate-type heat exchanger with stainless steel.
- Water pump
- Low pressure stainless steel water pump provides high flow,
- PVC pipes
- High water pressure resistant pvc pipes are used.

Solid State D.C. Power Supply

Another definition is, the power cabinet. Stable and steady power supply to obtain a High Frequency Generator feature in a very stable D.C. welding must be fed. Our power cabinet gives you more than you want; Stable, consistent and robust. Some features of the power cabinet can be listed as follows:

Ripple Filter

Ripple level by optimizing the quality mini systems and increase the supply by blocking the harmonic effects on the system.

Line speed synchronization

Control system that increases or decreases the welding power according to line speed. Automatic and manual.

Programmable Logic Controller (PLC)

Controls the whole operation.

Water flow protection

It controls the flow of water in the entire unit.

Air / Water Exchanger

Closed loop air / water circulation which keeps the air / water in the cabin at a low temperature.

Power Transformer

Special design of high power transformer which can produce.