

LOG[®] IOC MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



IOC 朗格机械
IOC MACHINE

**LOG[®] LOG
MACHINE**
PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



- LOG ENJEKSİYON MAKİNELERİ
- ELEKTRİKLİ ENJEKSİYON MAKİNELERİ
- YÜKSEK HIZLI ENJEKSİYON MAKİNELERİ
- PET PREFORMA MAKİNELERİ
- PVC ENJEKSİYON MAKİNELERİ
- BAKALİT ENJEKSİYON MAKİNELERİ
- YARDIMCI EKİPMANLAR
- ŞİŞİRME MAKİNELERİ
- LOG INJECTION MOLDING MACHINE
- ALL ELECTRIC INJECTION MOLDING MACHINE
- HIGH SPEED INJECTION MOLDING MACHINE
- PET PREFORM MACHINE
- UPVC PIPE DEDICATED MACHINE
- BAKELITE DEDICATED MACHINE
- AUXILIARY EQUIPMENT
- BLOW MACHINE

www.asinmakine.com | www.logturkey.com

info@asinmakine.com





ASİN Makine olarak 10 yıldır Türk plastik sektörüne, plastik enjeksiyon makineleri satışı ve satış sonrası destek tecrübemizi aktarmak ve hizmet vermek için varız.

ASİN Makine, LOG plastik enjeksiyon makineleri ile satış ve satış sonrası hizmetler için bayi anlaşması imzalamıştır. Temel ilkemiz ise; plastik üreticilerinin ihtiyaçlarına en uygun makineleri sunarak, yüksek kaliteli ve kesintisiz üretim yapmalarını sağlamaktır. Sahip olduğumuz bu anlayış ile ASİN Makine siz değerli Türk plastik sanayicilerine hizmet vermeye hazırdır.

ASİN MAKİNE, we have been serving and to Turkish plastics market and to transfer our sales and after sales experience of plastic injection molding machines for 10 years. ASİN MAKİNE signed the only authorized dealer agreement with LOG Machinery about the sales and after sales services in Turkey. Our core principle is that to offer best suitable machine for the needs of manufacturers, with this offer to provide high quality and sustained production and minimizing the cost of procurement. With this principle, we are ready to serve to Turkish market.

Ningbo Chuangji Machinery CO. LTD.; LOG, 2002 yılında piyasaya çıktığı günden bu yana, satış ağı dünyanın her yerinde mevcut ve Çin'in kuzeyinde elliden fazla bayi kurmuş, Avrupa'daki yirmiden fazla ülkede distribütörlük ve servis istasyonları kurmuştur.

Şirketin şu anda 250.000 metrekarelik alanı kapsayan dört enjeksiyon fabrikası bulunmaktadır, bu tesislerde yıllık üretim 8.000 seti aşmaktadır.

LOG firması her zaman "ODAK, MESLEK, KONSANTRASYON" yöntemine bağlı personel yetiştirmeye ve kullandığı teknolojiyi geliştirmeye büyük önem vermektedir.

Güçlü AR-GE ve SIKI KALİTE DENETİMİ sayesinde LOG plastik enjeksiyon makineleri;

VERİM, ENERJİ TASARRUFU, YÜKSEK BASINÇ, YÜKSEK HIZ, HASSASİYET ve KARARLILIK

gibi avantajlara sahiptir.

Aldatmadan; işlerimizi, müşterilerimizi ve takım arkadaşlarımızı aldatmadan adil bir şekilde yapmaktayız.

Yenilikçilik; yaptığımız her işte farkımızı ortaya koyar, her geçen gün daha ileriye hedefleyerek iz bırakmaya çalışmaktayız.

Kalite; Ürünlerimizin hem müşterilerimizi hem de bizi mutlu etmesi için kalitesinden ve tasarımından ödün vermemekteyiz.





NINGBO CHUANGJI MACHINERY CO.,LTD Since LOG officially came out to the market in 2002, the company's sales network has already throughout the world and has set up more than 50 dealers in mainland China ; Also set up distributors and service stations in more than 20 countries in the European region.

The company currently has four injection molding machine bases, covering a total area of over 250.000 square meters, annual production capacity reached more than 8.000 sets.

The company always adhere to the "focus, profession, concentration" management philosophy, attaches great importance to personnel cultivation and technology development.

Thanks to the strong independent research and development capabilities and strict quality supervision system, LOG injection molding machines have advantages such as efficient **energy-saving, high-pressure high-speed, precision and stability and so on.**

Honestly; we do our business, our customers and our team members, fairly without deceiving them.

Inovativeness; we show our difference with every process, day by day we are trying to leave a mark with targeting of towards to future.

Quality; We do not sacrifice the quality and design of our products for both our customers and us to make us happy.





LOG[®] IOC
MACHINE
PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



ŞİRKET KÜLTÜRÜ

Hayat Kavramı: İş hayatımızda temel prensibimiz kalitedir.

İş Felsefesi: Dürüstlük ile ilgi zinciri oluşturmak.

Rekabetçi Felsefe: Uyumlu ve farklı, mükemmel ve ekonomik olmak.

Marka Kavramı: Özelleştirilmiş, benzersiz ve farklı olmak.

Hizmet Anlayışı: Müşterilerimizin ihtiyaçlarını en kısa sürede ve etkili bir şekilde çözmek.

LOG 120'den fazla buluş patentine sahiptir. Patentleri daha verimli, düşük enerji tüketimi ve daha kaliteli enjeksiyon makineleri geliştirir. ARGE hedeflerimiz müşterilerimize daha fazla değer katmak için çalışmaktır.

LOG Araştırma ve Geliştirme departmanı sürekli iyileştirmeler gerçekleştirdi ve bu sayede şu anda LOG enjeksiyon makineleri pazardakilere oranla daha **yüksek performans, sağlamlık ve güvenilirlik sunuyor.**

CORPORATE CULTURE

Survival concept: Quality is the bottom line for business survival.

Business philosophy: with honesty and integrity, create a chain of interests.

Competitive philosophy: harmony and difference, excellent but not expensive.

Brand concept: customized-made, be unique and different. Service concept: Effectively solve customer needs.

LOG has achieved more than 120 invention patents. Develop more efficient, low-energy consumption, and higher qualified injection molding machines are our research and development goals, create greater value for customers.

LOG R&D department has been implemented improvement. As a result of these improvements, LOG machines provide more **high performance, strength and reliability** than other brands on the market.

LOG S8

SERİSİ

GENEL BİLGİ GENERAL INFORMATION ABOUT S8

- Kullanımı kolay, yüksek tepkime hızına sahip
 - Hızlı mal alma
 - Güçlendirilmiş makine şasesi
 - Düşük gürültü seviyesi
- Makinelerin gelişmiş özelliklerinden bazılarıdır.

- User friendly, high reaction rate
- High screw speed
- Reinforced machine frame
- Low noise level

Are the some of advance feautres of machines.



Makinelerin üzerinde her türlü değişiklik yapma hakkı firmamıza aittir.

- Enjeksiyon ünitesinde yüksek hassasiyet, güvenilirlik ve hız
- Yüksek kalitede imal edilmiş nitrasyonlu vidalar
- Gruptaki çift silindir sayesinde, enjeksiyon sırasında zorlanmalara uğramaz ve hassas kontrol sağlar.
- Kapama ünitesi yüksek hassasiyet
- 5 noktadan kilitlemeli makas sistemi ile mümkün olan en yüksek kapama hızına ilave olarak yüksek hassasiyetteki potansiyometre kusursuz kalıp ayarı imkanı sağlar.
- Özel tasarım plakalar kalıp üzerine binen gerilimleri sıfıra indirir ve kusursuz üretim kalitesine ulaşılır.

TÜM MAKİNELERİMİZDE STANDART OLARAK;

- CE deklarasyonu
- Euromap standartları
- Alman malı hidrolik pompa
- Sistem basınçları 175 bar
- KEBA kontrol ünitesi
- İtalyan servo motor
- Techmation servo sürücü

- High sensitivity injection unit
- High quality nitrated screws
- With the double cylinder doesn't suffer any problems during injection and provides precise control
- High sensitivity clamping unit
- 5 points toggle system provides maximum clamping speed and high accuracy potentiometer provides perfect mold adjustment
- With special designed platens, perfect production quality

STANDARD FEATURES FOR ALL MACHINES;

- CE Declaration
- Euromap standards
- German hydraulic pump
- 175 bar system pressure
- KEBA control pannel
- Italian servo motor
- Techmation servo driver

- Nitrasyonlu vida ve kovan
- Seramik ısıtıcılar
- T kanal ve delikli plakalar
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, krom kaplama kolan milleri
- Otomatik kalıp ayarı
- Standart yedek parçalar ve kalıp bağlama aparatları
- Kusursuz hız, hassasiyet ve tekrarlanabilirlik,
- Sessiz çalışma ve uzun çalışma ömrü

- Nitrated screw and barrel
- Ceramic heater
- T-Slots platens
- Induction hardened chrome plated tie bars
- Automatic mold adjustment
- Standard spare parts
- Stainless speed, sensitivity and repeatability
- Silent and longlived



ENJEKSİYON ÜNİTESİ
INJECTION UNIT



HİDROLİK ÜNİTESİ
HYDRAULIC UNIT

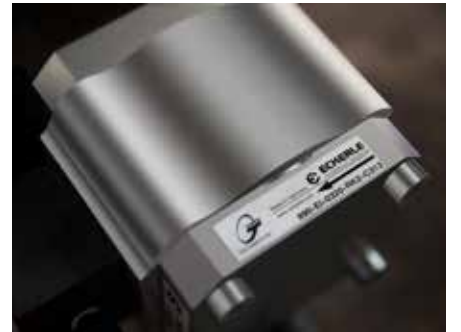
LOG S8

SERİSİ

SERVO MAKİNELERİ S8 SERVO MACHINES

- Rijit, kapama ünitesi
- Yüksek hassasiyet
- Yüksek stabilite
- Enerji tasarrufu
- Ürün alanında hiçbir yağ birikintisi oluşmaz
- Güçlendirilmiş motor ve pompa

- Rigid clamping unit
- High sensitivity
- High stability
- Energy saving
- No oil accumulation in product area
- Reinforced motor and pump



IOG S8

MENGENE

ÜNİTESİ CLAMPING UNIT

With regulated parameters computer emulated new generation clamping unit adjust fast and constant movements of moving plate. Comparing with similar machines, there is a larger internal space between oil bars mol space and daylight. It means that this machine bigger plastic parts can be produced.

Active mold protection system protects machine and mold. Movements during closing and opening of hinge can be controlled and the mold tension will be minimum.

The space between tie bars and pin is reduced to minimum. As a result of this lifetime is extended.

For clamping box type structure desing was used. With this design, thicken the thickness of platen, improving the hardness of platen, efficiently minimizing the deform caused by the force of tie bar.

Unique third platen flange desing, when the third-platen deforms by the pressure, by the support of flange and tie bar, a reverse torque will minimizing the deform of the third platen.

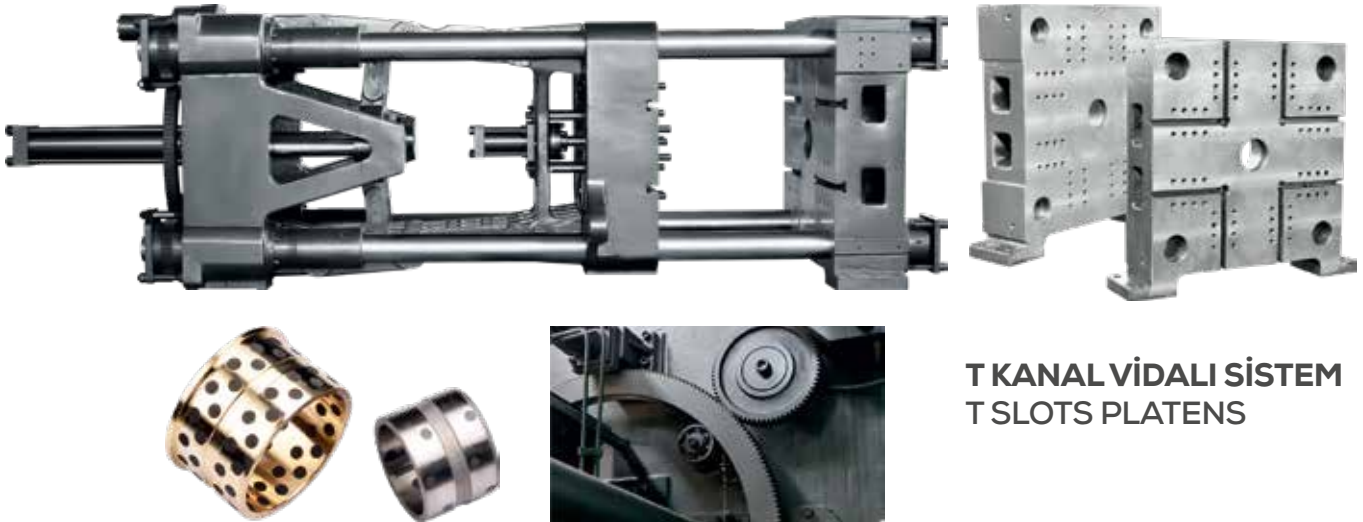
Parametreleri ayarlanmış bilgisayar emülasyonlu yeni jenerasyon mengene ünitesi hareketli plakanın hızlı ve sabit hareketlerini ayarlar. Benzer makineler ile karşılaştırıldığında yağ barları kalıp alanı ve kalıp açma mesafesi arasında daha büyük bir iç alana sahiptir. Daha büyük plastik parçaları üretilebilir.

Hassas, aktif kalıp koruma sistemi makine ve kalıbı korur. Güvenilir makas sistemi kapama ve açma sırasında yapılan hareketler, çok hassas kontrol edilebilir ve kalıptaki gerilme minimumda kalmaktadır.

Mengenede kutu tipi yapı tasarımı kullanılmaktadır. Bu sayede daha kalınlaştırılmış sertliği ve iyileştirilmiş plaka tasarımı kullanılmaktadır. Bağlantı kuvvetinin neden olduğu deformasyonu minimuma indirmektedir.

3. plaka bağlantı basınçla deforme olduğunda, flanş ve bağlantı çubuğu ile benzersiz koruma sağlamaktadır.

Yüksek verimle donatılmış yağ filtre cihazı ile hidrolik yağın ömrünü uzatırken, hidrolik sistemin kusursuz çalışmasını sağlamaktadır.



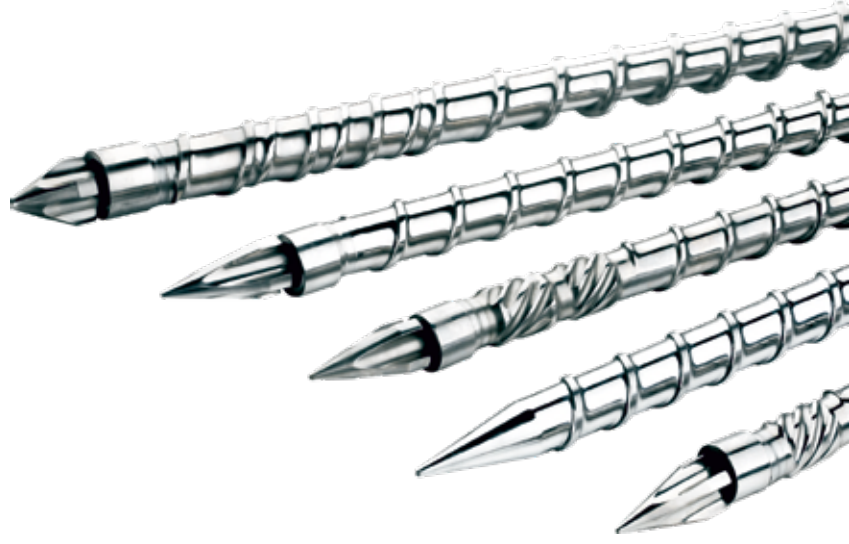
**T KANAL VİDALI SİSTEM
T SLOTS PLATENS**

- 175 Bar sistem basıncı
- Standart robot arayüzü
- Güçlendirilmiş motor ve pompa
- 2 maça valfi
- 2 hava valfi
- Hızlı kalıp açma sistemi
- Hızlı kalıp kapama sistemi
- Hassas otomatik yağlama sistemi
- 5 noktalı makaslı kilitleme yapısı yüksek açma - kapama kilitleme
- Otomatik kalıp kalınlık ayarı
- Yüksek hassasiyet
- Stabilize şasi yapısı
- Yüksek stabilite
- Yüksek rijit ve hafif merkezi baskı plakası

- 175 bar system pressure
- Standard robot parts
- Reinforced motor and pump
- 2 cor valve
- 2 air valve
- Quick opening mold system
- Quick closing mold system
- Sensitivity automatic lubrication system
- 5 points taggle system
- Automatic mold thickness adjustment
- High sensitivity
- Stabile frame structure
- High stabile
- High rigid

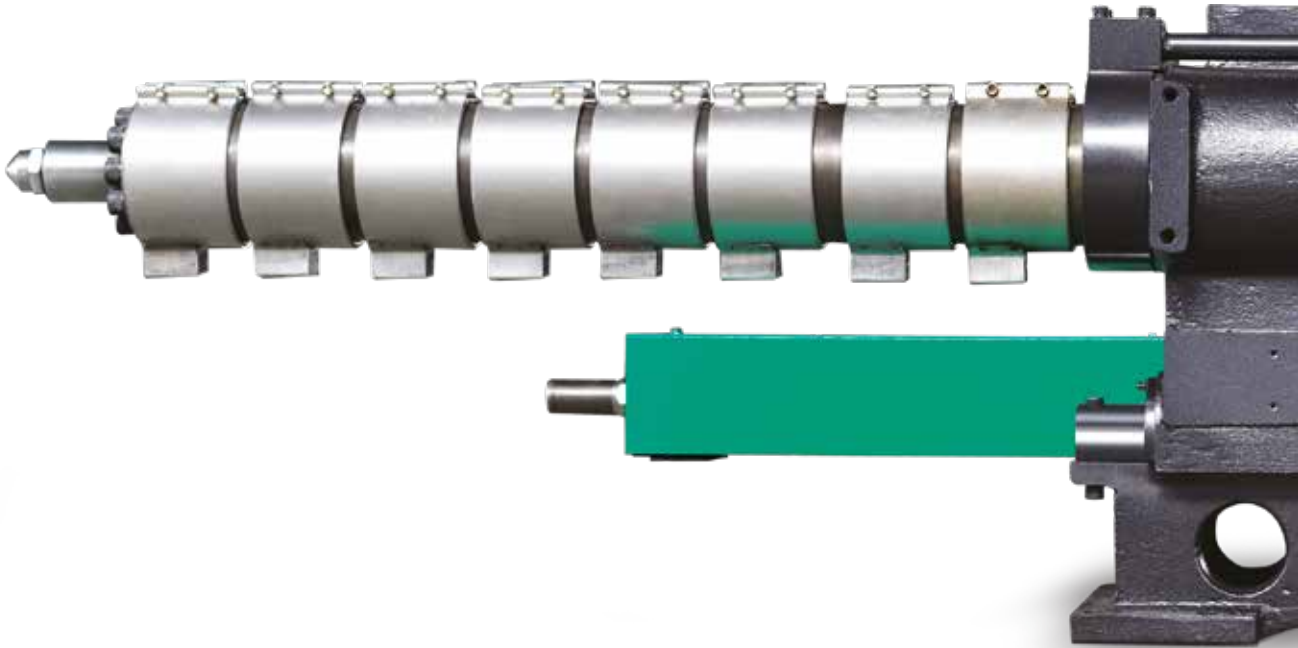
LOG S8

ENJEKSİYON BÖLÜMÜ INJECTION UNIT



- Yüksek stabilite
- Enerji tasarrufu
- Güçlendirilmiş yüksek torklu hidro motor
- Yüksek L/D oranı sayesinde verimli ergime ve hızlı üretim
- Seramik rezistans
- Otomatik ocak temizleme
- Yüksek karıştırıcılı vida
- Bariyerli vida
- Bilgisayardan kontrollü geri basınç
- Vida dönüş hız göstergesi
- EUROMAP standart tasarım
- Enjeksiyon hızı, enjeksiyon basıncı, ütüleme basıncı ve ürün alma hızı yüksek kaliteli hidrolik devre tarafından kumanda edilir.
- Çok noktalı sıcaklık kontrol özelliği
- Mil ve kovani soğuk çalıştırmaya karşı koruma devresi

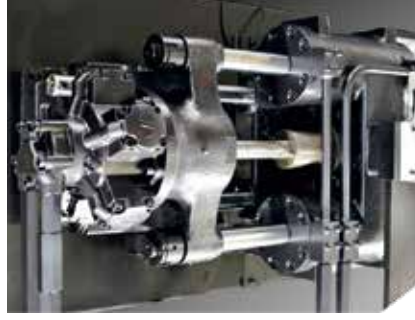
- Meme koruma kapağı
- 6 kademe enjeksiyon basınç ve hız ayarı
- 5 kademe enjeksiyon ütüleme basınç ve hız ayarı
- 5 kademe mal alma için basınç, hız ve zaman ayarı
- Hassas enjeksiyon yastıklama ayarı
- Geri emiş fonksiyonu
- Yüksek kaliteli nitrasyon işleminden geçirilmiş kovan ve vida
- İsteye bağlı olarak A-B-C boyutlarda vida seçimi
- Bi-Metal vida
- PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET malzemelere uygun vida dizaynı
- Sıralı enjeksiyon
- Seramik ısıtıcı bantlar
- SSR hassas ısı kontrol güç sistemi
- Ilık tutma sistemi



Geliştirilmiş vida dizaynı ile çevrim süreleri kısaltılmaktadır. Yüksek düzeyde homojen malzeme karışımı ve daha iyi plastikleştirme için mükemmel bir uzunluk/çap oranına sahiptir. Enjeksiyon grubu sabit plakaya çift piston ile bağlıdır. Bu sayede daha güvenilir ve sorunsuz enjeksiyon yapılmaktadır.

PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET MALZEMESİNE UYGUN VİDA DİZAYNI

Yüksek plastikleştirme ve karıştırma sağlayan yeni vida dizaynı ham maddeyi tam ve doğru şekilde karıştırmaktadır. En iyi şekilde dizayn edilmiş enjeksiyon ünitesi doğru ve hassas şekilde hareket etmektedir. Böylece enjeksiyon istikrarlı ve hassas şekilde yapılmaktadır.

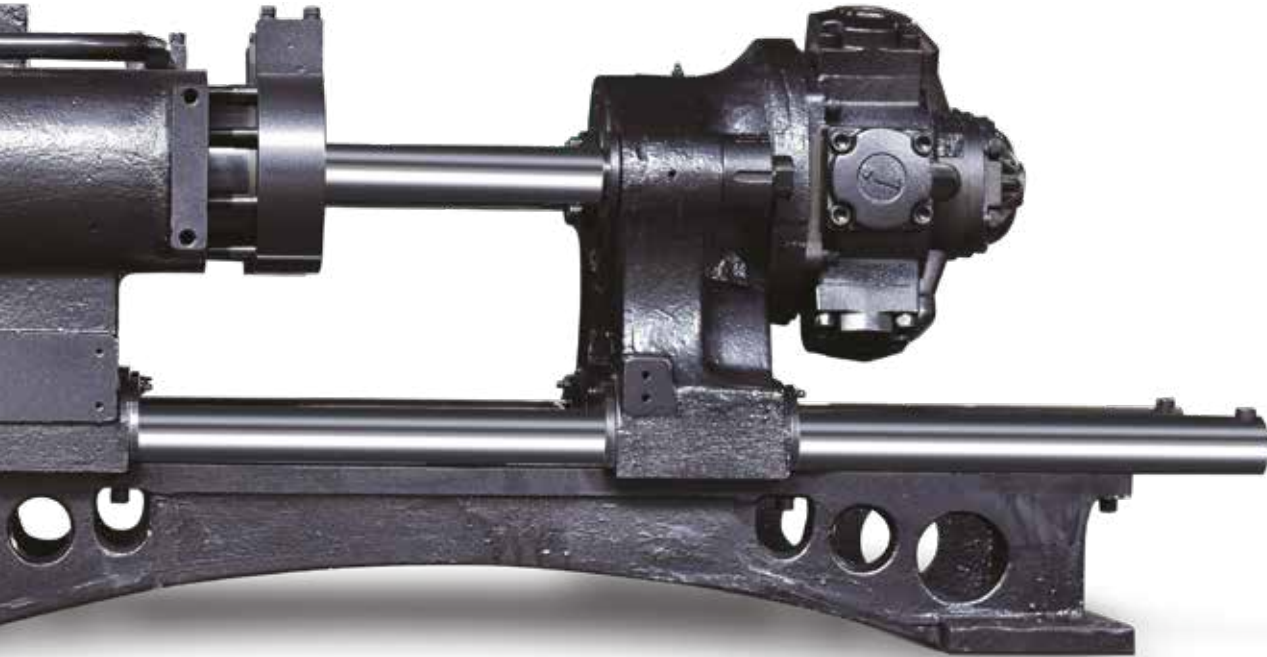


- High stabile
- Energy saving
- Reinforced high torque hydromotor
- With high L/D rate efficient fusion and fast production
- Ceramic heater
- Automatic barrel cleaning
- High ogitated screw
- Barriers screw
- Back pressure control with screen
- Screw speed indicator
- Standard EUROMAP design
- Injection speed, injection pressure, injection holding, staring speed, pressure time multistage control

NEW DESIGN SCREWS FOR PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET

The screw, provides high plasticization and flowles mixing, mixes the raw materials exactly and aright. Ideally designed clamping unit is acting with precisely. So that, injection is stable and precise.

- To prevent the screw and barrel cold start function (üst sağ bilgiler)
- 6 stages injection pressure and speed adjustmen
- 5 stages injection holding pressure and speed adjustmen
- Proportional back pressure valve
- High quality nitrated screw
- Optional A-B-C type of screw
- Optional Bi-metallic screw
- Optional screws for PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET
- Ranking system
- Ceramic heater
- SSR sensitive heat control power system



With the improved screw design, cycle times reduces. Perfect L/D rate for high homogeneous material and best plasticization. Double cylinder injection system.

ELEKTRİK VE

KONTROL SİSTEMİ

S8 ELECTRIC AND
CONTROL SYSTEMKEBA KONTROL ÜNİTESİ
İLE DAHA HASSAS, HIZLI VE
KOLAY AYAR YAPMA İMKANI

- Avusturya menşei Keba profesyonel seri hassas plc, enjeksiyon makineleri için dizayn edilmiştir.
- 10,4" TFT geniş renkli ekran
- Hızlı tepkime süresi, hassas ve hızlı enjeksiyona uygundur
- Dinamik grafik monitor
- Sınırsız kalıp hafızası
- Enjeksiyon hızı ve basıncı hassas kontrol eğrisi takibi.
- Her bir çevrimin enjeksiyon parametre istatistiklerini kayıt etme özelliği
- Close-loop basınç kontrolü ile ütüleme basıncını uzun süre sabit tutma imkanı.

KEBA CONTROL UNIT, MORE
SENSITIVE, FAST AND EASY
ADJUSTMENT FACILITY

- Keba origin of Austria, professional series sensitive plc was disagned for injection molding machines
- 10,4" TFT color wide screen
- Quick reaction time, proper for sensitive and quick injection
- Dynamic graphic monitor
- Unlimites mold memory function
- Precision control curve of injection speed and pressure
- Memory function of each cycle injection parameter statistics
- With the closed-loop pressure control, to increase time of holding pressure



LOG S8/S9

SERVO ENERJİ

TASARRUFU SİSTEMİ

SERVO ENERGY SAVING SYSTEM

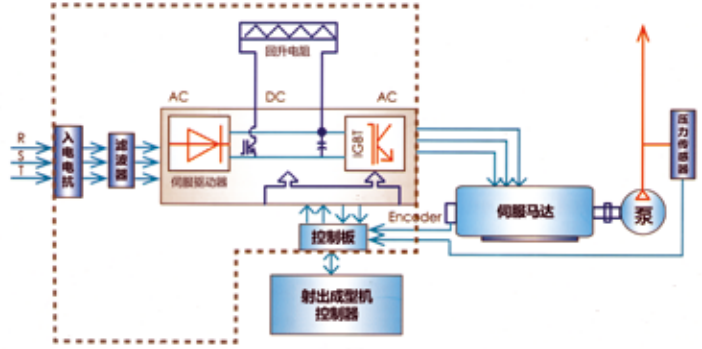
LOGS8 servo enjeksiyon kalıplama makinesi, hassas basınç özelliği ve yüksek tekrarlı kapalı (closed loop) sistemi ürün kalitesinin devamlılığını sağlar. Düşük yağ ısısı hidrolik yağ ve sızdırmazlık elemanlarının ömrünü uzatır.

Hız ve basınç için kapalı devre kontrollü olan servo-valf ve oransal valfler yüksek hassasiyeti ve enjeksiyon parametrelerinin tekrarlanabilirliğini garantiler.

Pompa motoru gerçek enerji tüketimi % 35 - % 75 oranında azaltılır, enerji tasarrufu, yüksek tekrarlanabilirlik ve dayanıklılık gibi avantajlar

En düşük maliyetle müşteriler maksimum kâr elde edebilir, rekabet gücünü artırabilir.

S8 serisindeki benzersiz hassasiyet ile mühendislik parçaları dahil minimum fire ile stabil üretim gerçekleştirebilirsiniz



LOG 8 servo injection molding machine provide continuance of high quality products with sensitive pressure and closed loop system.

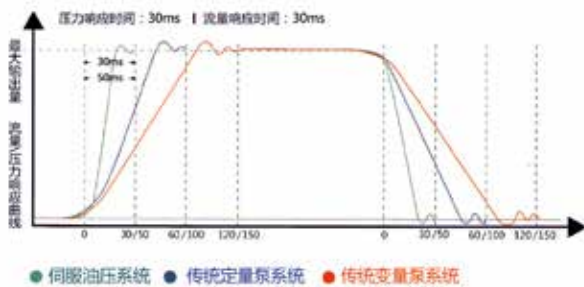
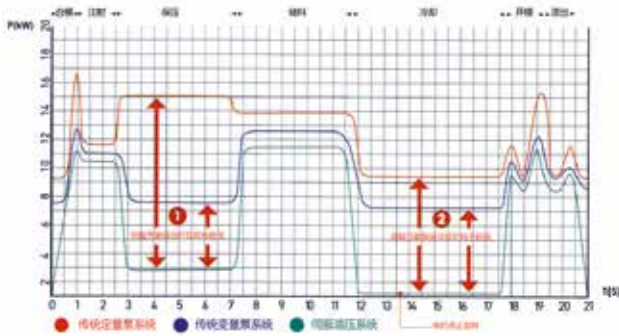
Low oil heat prolongs hydolic oil parts and seal tools life.

For speed and pressure, closed loop servo-valve and fractionanl valves certifiy gihg sensitivity and quotable injection parameters.

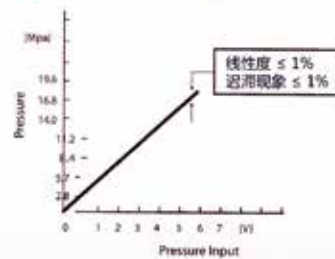
Actual energy consumption of motor pump is reduced as 35% - 75%

With energy saving, high quotable and durability features, customer can get more profit with low cost and increase competitive capacity.

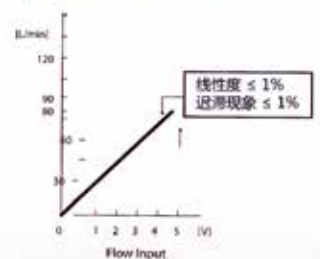
With LOG S8 unique sensitivity, you can produce all kinds of parts including engineering parts with minimum waste.



指令电压-压力控制特性



指令电压-流量控制特性



S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S8			LOG-110S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	35	38	42
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	113	154	181	163	192	235
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	144	170	148	175	213
	Oz	3,7	5,1	5,9	5,2	6,2	7,5
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	59	80	95	82	97	118
	g/s	55	75	89	74	88	107
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	22	36	45	36	46	60
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	243	179	152	228	193	158
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23:1	20:1	18:1	21.7:1	20:1	18:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			170		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	213			228		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	83			86		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			370/110		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1100		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			350		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	540*540			600*550		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			405*370		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			150-380		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	680			730		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			100		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	16			17.5		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	14			18,2		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	32			40		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	6.5			7.5		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	1.1			1.3		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	160			200		
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.2*1.1*1.7			4.3*1.2*1.8		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	2800			3300		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-130S8			LOG-160S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	38	42	45	42	45	50
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	215	263	302	277	318	392
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	196	239	274	260	298	368
	Oz	6,9	8,4	9,6	9,1	10,5	12,9
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	97	118	163	122	140	172
	g/s	88	107	148	115	131	161
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	46	60	75	65	81	116
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	193	158	138	190	166	135
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	22:1	20:1	18:1	21.4:1	20:1	18:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	190			200		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	228			200		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	85			88		
Uluslararası Standart / International Models		416/130			525/160		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	1300			1600		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	380			430		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	610*610			680*680		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	410*410			460*460		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-430			180-500		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	810			930		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	120			140		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	42			50		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	18,2			23		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	40			50		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	7.7			12.6		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	1.3			2.0		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	200			210		
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.6*1.2*1.8			4.95*1.25*2.0		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	3550			4720		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-210S8			LOG-250S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	45	50	55	50	58	65
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	381	470	569	510	687	863
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	347	429	520	464	625	785
	Oz	12,1	15	18,1	16,2	21,8	27,4
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	133	165	200	175	236	297
	g/s	121	151	183	159	215	270
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	82	117	141	103	139	174
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	217	176	145	224	166	132
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	22:1	20:1	18:1	24:1	21:1	18.7:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	240			260		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	183			178		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	84			89		
Uluslararası Standart / International Models		830/210			1140/250		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2100			2500		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	480			520		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	745*745			820*790		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	510*510			560*530		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-550			200-580		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	1030			1100		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	150			150		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	67			67		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	29			39,4		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	64			80		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	13.1			16		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	4.5			4.8		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	310			380		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	5.4*1.32*2.1			6.2*1.46*2.15		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	6500			8000		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-300S8			LOG-320S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	58	65	70	65	70	75
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	740	929	1077	1062	1231	1414
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	673	845	980	966	1120	1286
	Oz	23,5	29,5	34,2	33,7	39,2	44,9
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	262	330	382	313	362	416
	g/s	238	300	348	285	329	378
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	120	150	185	170	210	240
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	190	151	130	207	178	155
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24:1	22:1	20:1	22.6:1	21:1	19.6:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	300			320		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	145			154		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	106			94		
Uluslararası Standart / International Models		1400/300			1870/320		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	3000			3200		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	570			615		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	870*850			945*945		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	610*590			710*655		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-600			280-770		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	1170			1385		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	160			160		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	77			77		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	39,4			39,4		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	80			100		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	23,6			25,3		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle			5+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	5.0			5.0		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	380			500		
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	6.4*1.6*2.18			6.8*1.63*2.25		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	9100			12500		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-400S8			LOG-500S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	70	80	90	75	85	95
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	1385	1810	2290	1590	2042	2550
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	1260	1646	2084	1494	1919	2397
	Oz	44,1	57,5	73,8	52,3	67,2	83,9
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	311	406	514	357	459	573
	g/s	283	369	468	335	431	539
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	167	231	327	188	256	338
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	234	179	141	224	174	139
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24:1	21:1	19:1	23.8:1	21:1	18.7:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360			360		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	125			133		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	81			81		
Uluslararası Standart / International Models		2860/400			3240/500		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	4000			5000		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	710			820		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1060*1040			1180*1180		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	770*705			830*830		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	280-820			300-820		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	1530			1640		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	185			210		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	111			111		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	62			39.4+39.4		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125			80+80		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	35,85			42,5		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle			5+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	5.1			5.2		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	680			1000		
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	8.6*1.75*2.35			9.52*1.85*2.41		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	14970			20500		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-650S8			LOG-800S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	80	90	100	85	95	105
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	2160	2734	3376	2558	3195	3903
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	1966	2488	3072	2327	2907	3552
	Oz	68,8	87,1	107,5	81	101	124
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	420	531	656	515	610	700
	g/s	382	483	597	468	555	637
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	254	340	442	272	355	472
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	237	187	151	218	175	143
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23.6:1	21:1	19:1	24.5:1	22:1	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	430			450		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	133			143		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	84			86		
Uluslararası Standart / International Models		4640/650			5580/800		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	6500			8000		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	920			1000		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1320*1290			1450*1385		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	930*900			1030*940		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	350-910			400-1000		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	1830			2000		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	265			300		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	182			200		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17,5		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	39.4+39.4			62+62		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	100+100			125+125		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	51,6			49		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle			6+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	6.0			7.0		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	1300			1500		
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	9.6*1.9*2.3			10.6*2.6*2.7		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	28000			40000		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-900S8				LOG-1100S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	90	100	110	120	100	110	120	130
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	3179	3825	4750	5652	4123	4989	5938	6968
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	2893	3571	4321	5143	3751	4540	5403	6340
	Oz	102,5	126,5	153	182,1	132,8	160,8	191,4	224,5
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	540	666	806	960	702	850	1010	1186
	g/s	491	622	733	874	639	774	919	1079
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	291	378	503	600	380	453	532	578
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	227	184	152	128	220	182	153	130
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24.4:1	22:1	20:1	18.3:1	24.2:1	22:1	20.2:1	18.6:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	500				525			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	125				100			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	87				90			
Uluslararası Standart / International Models		7038/900				9080/1100			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	9000				11000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1050				1150			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1530*1530				1650*1650			
Kolonlar Arası Mese / Space Between Tie Bars	mm*mm	1080*1030				1150*1100			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	400-1100				450-1200			
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	2150				2350			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	300				350			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	270				270			

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5				17.5			
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	62+62				62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125				125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	52,45				58,85			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle				6+nozzle			

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	8.0				10			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	1900				2300			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	11*2.4*3.1				12.5*2.8*3.5			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	48000				60000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-1300S8				LOG-1500S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	110	120	130	140	110	120	130	140
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	5464	6503	7632	8851	5464	6503	7632	8851
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	4972	5918	6945	8054	4972	5918	6945	8054
	Oz	176,2	210	246	285,3	176,2	210	246	285,3
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	782	931	1092	1267	782	931	1092	1267
	g/s	712	847	994	1153	712	847	994	1153
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	380	453	532	578	380	453	532	578
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	200	168	143	123	200	168	143	123
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	575				575			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	91				91			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	82				82			
Uluslararası Standart / International Models		10900/1300				10900/1500			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	13000				15000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1300				1500			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1880*1870				2090*2050			
Kolonlar Arası Mese / Space Between Tie Bars	mm*mm	1320*1260				1450*1350			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	550-1300				700-1400			
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	2600				2900			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	350				350			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	260				318			

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5				17,5			
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	62+62+62				62+62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125+125				125+125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	84.48				84,48			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle				6+nozzle			

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	14				14			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	2600				2600			
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	13.4*3.2*4.7				13.9*3.2*4.7			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	70000				82000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-1800S8				LOG-2200S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	130	140	150	160	150	160	170	185
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	8495	9852	11310	12861	13183	15000	16933	24192
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	7730	8965	10292	11700	12043	13700	15468	22075
	Oz	273,8	317,5	364,5	410	422	480	542	774
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Max Injection Rate	cm ³ /s	1128	1308	1502	1680	1335	1519	1715	1700
	g/s	1026	1190	1367	1528	1220	1387	1567	1551
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	500	543	594	645	43,97	50,03	56,47	61,94
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	164	142	123	108	186	164	145	153
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24:1	22.3:1	20.8:1	19.5:1	23.5:1	22:1	20.7:1	22:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	640				750			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	91				86			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	85				76			
Uluslararası Standart / International Models		13900/1800				24600/2200			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	18000				22000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1650				1900			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	2230*2100				2450*2300			
Kolonlar Arası Mese / Space Between Tie Bars	mm*mm	1650*1500				1800*1620			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	700-1600				700-1700			
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	3250				3550			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	400				420			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	318				500			

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17,5	17.5	
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	62+62+62+62	62+62+62+62	
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125+125+125	125+125+160+160	
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	87,65	100	135
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle	7+nozzle	

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	18				18			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	2900				3800			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	14.2*3.4*5.1				17.5*4.2*3.7	18.5*4.8*4.3		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	105000				17.5*4.2*3.7	140000		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

IOG S9

S9 SERİSİ GELİŞMİŞ

ÖZELLİKLER VE YENİLİKLER

S9 SERIES ADVANCED FEATURES AND INNOVATIONS

- Daha geniş kolonlar arası mesafe
- Daha yüksek enjeksiyon basıncı
- Standart 120 mm/s enjeksiyon hızı
- Maksimum verimlilik
- Stabilité
- Enerji tasarrufu
- Standart çelik burçlar
- Ulaşılabilir itici bağlantıları
- Daha hızlı mal alma
- Yüksek tepkime hızı
- Güçlü makine şasesi
- KEBA Profesyonel kontrol paneli
- 175 bar sistem basıncı
- Rijit
- Yüksek hassasiyet
- Kalıp plakaları yapısındaki değişiklik ile, kapama gücü doğrudan kalıp üzerine uygulanmakta, boşluklar minimuma indirgenmekte ve ürün formu için gerekli basınç sağlanmaktadır.

S9 serisi ile aynı tonajlardaki standart makinelere göre daha geniş kolonlar arası mesafe, daha yüksek enjeksiyon basıncı ve standart 120 mm/s enjeksiyon hızına sahip olabilirsiniz.

With the S9 series you can have larger space between tie bars, higher injection pressure and standard 120 mm/s injection speed than standard machines of the same tonnages

- Larger space between tie bars
- Higher injection pressure
- 120 mm/s injection speed as standard
- Maximum efficiency
- Stabile
- Energy saving
- Standard steel pin
- Easy accesible ejector rob
- Higher screw speed
- High reaction rate
- Reinforced machine frame
- KEBA Professional control unit
- 175 bar system pressure
- High rigit
- High sensitivity
- Change the structure of the mold platen, the clamping force act on the mold directly, and the mold cavity is less deformed, which improves the precision of product forming



S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S9			LOG-140S9		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	38	42	45
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	113	154	181	215	263	302
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	144	170	196	239	274
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	64	88	104	118	144	166
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	248	182	155	213	174	152
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23	20	18	21.4	20	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			190		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	213			285		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	92			104		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			450/140		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1400		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			380		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	540*540			674*620		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			460*410		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			180-500		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	680			830		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			120		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	16			16		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	14			23		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	32			50		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	6.5			7,5		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	1,1			1,3		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	170			190		
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.3*1.2*1.95			4.6*1.25*2.0		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	3100			4100		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-170S9			LOG-220S9			LOG-270S9		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	42	45	50	45	50	55	50	58	65
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	277	318	392	381	470	569	510	687	863
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	260	298	368	347	429	520	464	625	785
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	151	173	215	173	214	259	214	288	362
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	206	180	145	221	179	148	234	174	138
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	21.4	20	18	22	20	18	24	21	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	200			240			260		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	252			229			222		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	109			109			109		
Uluslararası Standart / International Models		560/170			830/220			1180/270		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	1700			2200			2700		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	430			480			570		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	740*689			805*750			876*856		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	510*460			560*510			610*590		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-550			220-600			220-650		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	930			1030			1170		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	140			150			160		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	50			67			77		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	16			16			16		
Servo Motor Gücü / Pump Power	kw	28,3			36,7			39		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	64			80			100		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	12.6			13.1			16		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			4+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

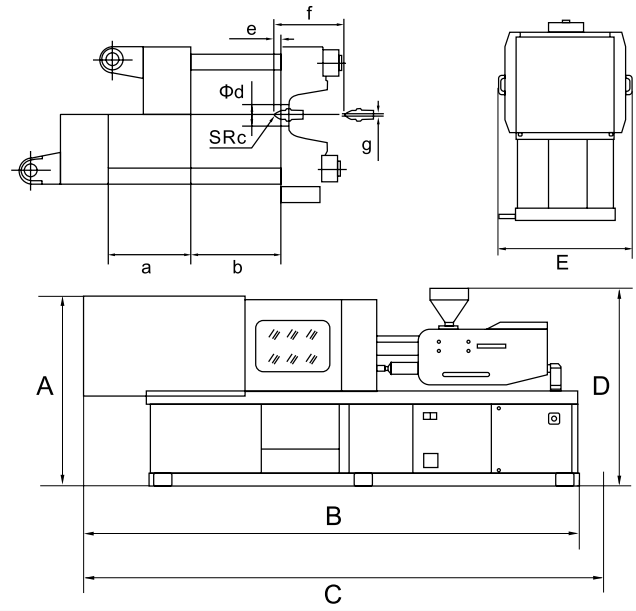
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	2,0			4,5			4,8		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	220			320			380		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	5.1*1.3*2.0			5.4*1.4*2.1			6.4*1.6*2.18		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	5170			6800			9350		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S8

MAKİNE

BOYLARI MACHINE SIZE



	A	B	C	D	E
LOG90	1500	4000	4200	1700	1100
LOG110	1550	4000	4200	1750	1150
LOG130	1600	4200	4600	1800	1200
LOG160	1700	4550	4950	2000	1250
LOG210	1800	5250	5400	2030	1320
LOG250	1850	5870	6200	2150	1460
LOG300	1900	6200	6400	2160	1620
LOG320	1980	6560	6800	2225	1630
LOG400	2030	7600	8600	2350	1750
LOG500	2070	8200	9200	2410	1850
LOG650	2180	9300	9600	2250	1880
LOG800	2270	10200	10600	2900	2300
LOG900	2385	10700	11000	3100	2400
LOG1100	2850	12000	12500	3500	2800
LOG1300	2800	12800	13500	4500	2900
LOG1500	2800	12800	13900	4700	3200
LOG1800	2950	13500	14200	5100	3400
LOG2200	3525	16800	17800	5300	3500
LOG2800	3620	17030	17400	5700	3920
LOG3300	4300	2100	2250	5700	4500
LOG4000	4500	2200	2350	5700	4700

PLAKA ÖLÇÜLERİ PLATEN SIZE

	a	b	c	d	e	f	g
LOG90	320	150-360	10	100H8	30	250	3
LOG110	350	150-380	10	100H8	30	250	3
LOG130	380	150-430	10	100H8	30	250	3
LOG160	430	180-500	10	100H8	30	250	3
LOG210	480	200-550	10	120H8	30	325	3.5
LOG250	550	200-580	10	120H8	30	325	3.5
LOG300	570	200-600	10	150H8	30	360	3.5
LOG320	615	250-670	10	150H8	30	360	3.5
LOG400	660	250-730	10	150H8	30	450	4
LOG500	780	300-820	10	150H8	30	450	5
LOG650	920	350-910	10	170H8	30	550	5
LOG800	1000	400-1000	10	250H8	50	690	5
LOG900	1050	400-1100	10	250H8	50	690	5
LOG1100	1150	450-1200	10	250H8	50	690	6.5
LOG1300	1300	550-1350	10	250H8	50	710	6.5
LOG1500	1500	700-1400	10	250H8	50	710	6.5
LOG1800	1600	700-1500	10	315H8	50	740	6.5
LOG2200	1850	700-1700	10	315H8	50	950	7
LOG2800	2050	1000-1900	20	315H8	50	1030	10
LOG3300	2160	1000-2200	20	315H8	50	1170	10
LOG4000	2255	1000-2200	20	315H8	50	1300	10

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S9

MAKİNE

BOYLARI

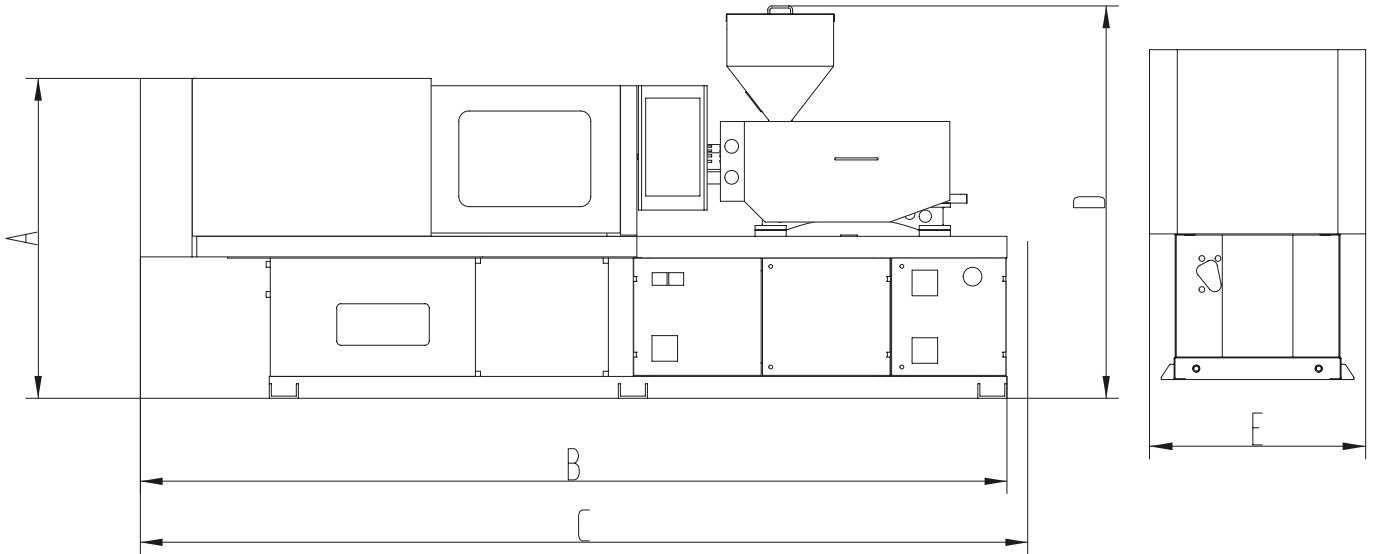
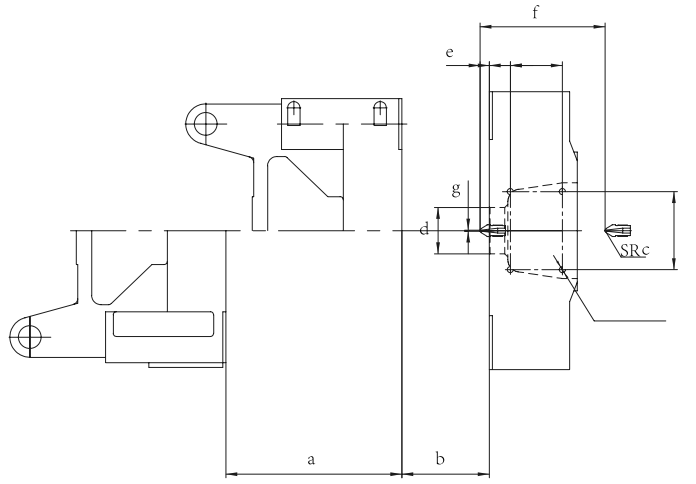
MACHINE SIZE

	A	B	C	D	E
LOG90-S9	1540	4170	4270	1940	1030
LOG140-S9	1660	4546	4646	1990	1180
LOG170-S9	1734	4915	5015	2085	1260
LOG220-S9	1800	5390	5490	2110	1400
LOG270-S9	2000	6210	6310	2200	1504

PLAKA ÖLÇÜLERİ

PLATEN SIZE

	A	B	C	D	E	F	G
LOG90-S9	320	150-360	10	100H8	30	315	3
LOG140-S9	380	180-500	10	100H8	30	355	3
LOG170-S9	430	200-550	10	100H8	30	360	3
LOG220-S9	480	220-600	10	120H8	30	365	3.5
LOG270-S9	570	220-650	10	150H8	30	405	3.5



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

SERVO SİSTEM PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİNDE KULLANILAN MALZEMELER

COMPONENT BRAND
AND ORIGIN

MALZEME	MARKASI	MENŞEİ
Servo Pompa	Eckerle	Almanya
Servo Motor	Phaze	İtalya
Servo Sürücü	Techmation	Tayvan
Hidro Motor	Intermot	İtalya
Yön Valfi	Vickers	A.B.D
Kontrol Paneli	KEBA Profesyonel Seri	Avusturya
Otomatik Switch	Schneider	Fransa
Isı Kontrol Switch	Schneider	Fransa
Motor Kontaktör	Schneider	Fransa
Switch	Schneider	Fransa
Cetvel	Gefran	İtalya
Tekli – Çiftli Switch	ABB	İsviçre
Sızdırmazlık Elemanları	Hallite	İngiltere
Basınç Göstergeleri	Dmass	Almanya
Yağlama Pompası	Herg	Japonya

DESCRIPTION	BRAND	ORIGIN
Servo Pump	Eckerle	Germany
Servo Motor	Phase	Italy
Servo Driver	Techmation	Taiwan
Hydro Motor	Intermot	Italy
Direction Valve	Vickers	U.S.A.
Control Pannel	KEBA Professional Series	Austria
Auto Switch	Schneider	France
Heat Control Switch	Schneider	France
Motor Contactor	Schneider	France
Switch	Schneider	France
Ruler	Gefran	Italy
Mono-Dual Switch	ABB	Switzerland
Sealing Components	Hallite	UK
Pressure Indicators	Dmass	Germany
Lubrication Pump	Herg	Japan

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Enjeksiyon Ünitesi	Injection Unit
Çift silindir enjeksiyon sistemi	Double cylinder injection system
Dinamik, paslanmaya karşı korunmuş ocak ve vida	Antifatigue, anti-corrosive screw and barrel
Basınç tutma, hız depolama, çok kademeli basınç zaman kontrolü	Injection pressure holding, storing speed, pressure time multistage control
Enjeksiyon konumu elektronik cetvel kontrolü	Injection location electronic ruler control
Soğuk vida başlangıç fonksiyonu engellemesi	To prevent the screw cold start function
Plastikleştirme öncesi düşük hızla yüksek tork hidrolik motor	Low speed high torque hydraulic motor preplastication
Kapalı devre ocak ısısı kontrolü	Barrel rempareture closed loop control
Püskürtme merkezi ayar aparatı	The nozzle centre adjusting device
Vida hızı tespit imkanı	Screw speed control
Çelik hopper	Stainless steel hopper
Mengene Ünitesi	Clamping Unit
Beş noktadan kilitlemeli hiperbolik mengene mekanizması	Diagonal row within five hinge type hyperbolic clamping mechanism
Elektronik kalıp açma kapama cetveli	Open-close mould electronic ruler control
Mekanik güvenlik mekanizması	Mechanical safety mechanism
Çok aşamalı kalıp açma kapama basınç hızı kontrolü	Multistage open-close mould pressure speed location control
Otomatik kalıp ayar fonksiyonu	Automatic mold adjustment function
Otomatik merkezileştirilmiş yağlama sistemi	Automatic lubrication system
Düşük basınç kalıp koruma fonksiyonu	Low pressure mold protect function
Hidrolik Sistem	Hydraulic System
Yüksek hassasiyetli dişli pompası	High precision gear pump
Emiş filtre sistemi	Suction filter system
Yağ ısı kontrol	Oil temperature detection and alarm device
Bypass süzgeci	Bypass strainer
Elektronik Kontrol Sistemi	Electronic Control System
12 inç renkli renkli led ekran	12" Color led screen
200 kalıp hafıza imkanı	200 mould memory function
Isı sapma göstergesi, çevrim ısı ölçüleri ve alarm fonksiyonu	Temperature deviation display, thermocouple circuit alarm function
Sisteme giriş çıkış kontrol imkanı	System hardware I/O detection function
Elektrik motor güvenliği koruma fonksiyonu	Electric motor safety protection function
Yazıcı arayüz fonksiyonu	Reserve a printer interface
Acil durum fonksiyonu	Emergency stop protection function
Opsiyonlar	Optional Devices
Farklı tonajda enjeksiyon ve mengene ünitesini birleştirme imkanı	Exchange neighbouring clamping unit and injection unit
Uzun nozzle imkanı	Extended Nozzle
Dişi - erkek hava üfleme	Maleand female air blowing device
Hidrolik basınçlı valf	Hydraulic pressure valve
Geniş kapı mesafesi	Extended Gate margin
İtiçi mesafesini arttırma	To increase eject margin
Kalıp kalınlığını arttırma	To increase mold thickness
Hidromotor kapasitesini arttırma	To increase capacity Hydro motor
Krom kaplama kovan&vida	Chrome plated screw and barrel
Bimetal kovan&vida	Bi-metallic screw and barrel
Techmation Q8 Kontrol Sistemleri	Techmation Q8 Control Unit

PET PREFORM ENJESİYON MAKİNELERİ

PET PREFORM ENJESİYON MAKİNELERİ

- L/d oranının 23;1'den, 24;1'e çıkaran
- Daha büyük pompa ile yüksek verim
- Özel tasarlanmış vida sayesinde ürünleriniz daha parlak, daha stabil kaliteli üretim yapmanızı sağlar,
- Close loop basınç kontrolü ile ütüleme basıncını uzun süre tutma imkanı

PET PROFORM MACHINE

- L/D Rate update from 23;1 to 24;1
- High output with bigger pump
- With special design screws, products will be more brilliant and best quality
- With the closed-loop can keep ironing pressure as longer

AÇIKLAMA	MODEL	LOG160	LOG210	LOG250	LOG300	LOG320	LOG400	LOG500	LOG650
ENJEKSİYON									
Vida çapı	mm	50	55	65	70	75	90	95	100
Vida L/D oranı	-	23:1	23:1	23:1	24:1	24:1	24:1	24:1	24:1
Teorik enjeksiyon hacmi	cm³	392	569	863	1077	1414	2290	2550	3376
Teorik enjeksiyon kapasitesi(pet)	g	478	676	1020	1274	1670	2710	3115	3990
	oz	12.9	18.1	27.4	34.2	44.9	72.8	83.9	107.5
Maks. Enjeksiyon oranı	cm³/s	172.8	200	297	382	416	514	573	656
Plastikleşme oranı	kg/h	152	183	227	241	312	425	439	575
Enjeksiyon basıncı	mpa	135	145	132	130	133	125	127	138
Vida mesafesi	mm	200	240	260	300	320	360	360	430
Vida hızı	r/min	0-180	0-200	0-180	0-150	0-150	0-135	0-150	0-125
KAPAMA ÜNİTESİ									
Sıkma kuvveti	kn	1600	2100	2500	3000	3200	4000	5000	6500
Açılış stroku	mn	430	480	520	570	615	670	780	920
Mengene boyutu	mm×mm	680x680	745x745	820x790	870x850	945x945	1060x1040	1180x1180	1320x1290
Kolonlar arası mesafe	mm×mm	460x460	510x510	560x530	610x590	660x660	730x710	830x830	930x900
Kalıp kalınlığı	mm	180-500	200-550	200-580	200-600	250-670	250-730	300-820	350-910
Maksimum aralık	mm	930	1030	1100	1170	1285	1400	1600	1830
Hidrolik itici stroku	mm	140	150	150	160	160	185	210	265
Hidrolik itici kuvveti	kn	50	67	67	77	77	111	111	182
GENEL									
Hidrolik sistem basıncı	mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Motor gücü	kw	15	18.5	22	30	30	37	45	55
Isıtma kapasitesi	kw	17.2	17.4	20.4	22.5	26.3	36.1	43.2	47.3
Isı kontrol bölge sayısı	-	4+nozzle	4+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	6+nozzle
Çevrim süresi	sec	2	4.5	4.8	5	5	5.1	5.2	6
Yağ tankı kapasitesi	L	210	310	380	380	500	820	1150	1500
Makina boyutları	m×m×m	5.5x1.25x2.0	5.7x1.32x2.1	6.8x1.6x2.15	6.8x1.5x2.18	7.1x1.58x2.25	7.9x1.75x2.41	8.6x1.85x2.41	9.6x1.9x2.3
Makina ağırlığı	kg	4720	6500	8000	9100	12500	14970	20500	36000

S8 | S9 SERİSİ SERVO MAKİNELERİ SERVO SYSTEM MACHINES



PVC ENJEKSİYON MAKİNESİ

PVC INJECTION MACHINE



BAKALİT ENJEKSİYON MAKİNESİ

BAKELITE DEDICATED MACHINE

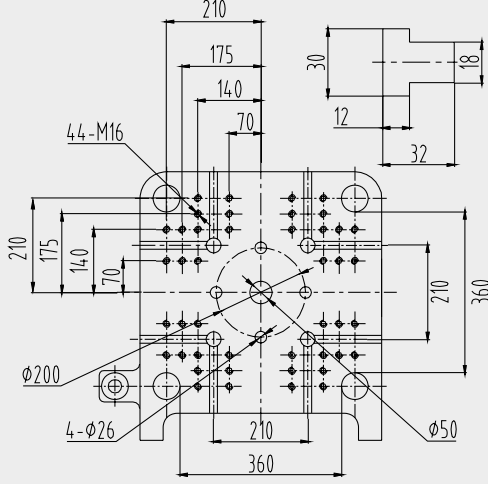


BMC ENJEKSİYON MAKİNESİ

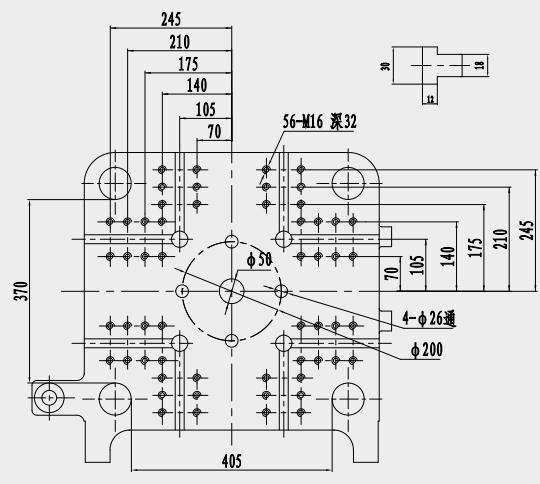
INJECTION MACHINE

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

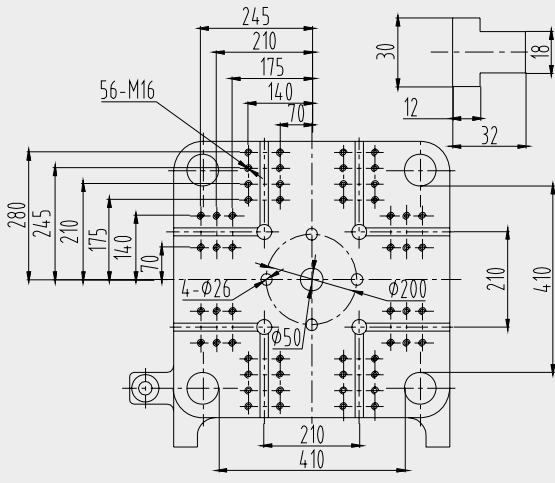
KALIP PLAKASI BOYUTU mm LOG90S8



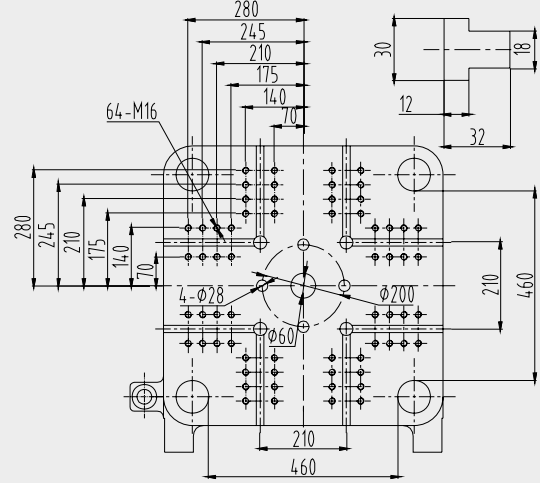
KALIP PLAKASI BOYUTU mm LOG110S8



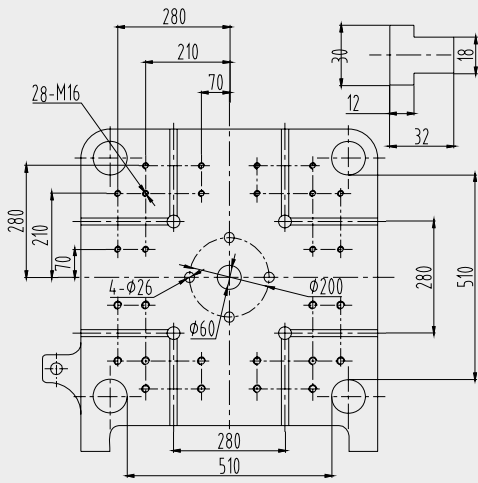
KALIP PLAKASI BOYUTU mm LOG130S8



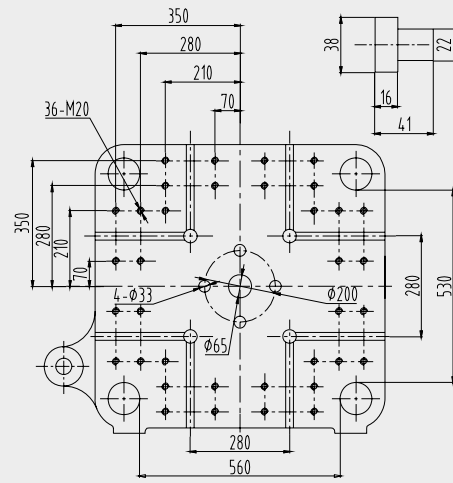
KALIP PLAKASI BOYUTU mm LOG160S8



KALIP PLAKASI BOYUTU mm LOG210S8



KALIP PLAKASI BOYUTU mm LOG250S8

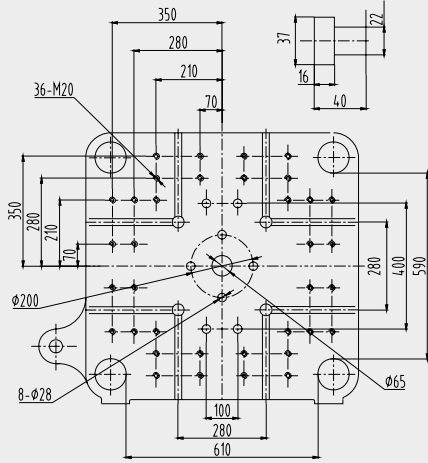


Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

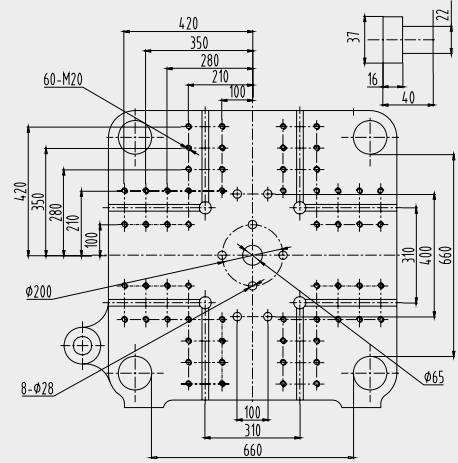
mm

LOG300S8



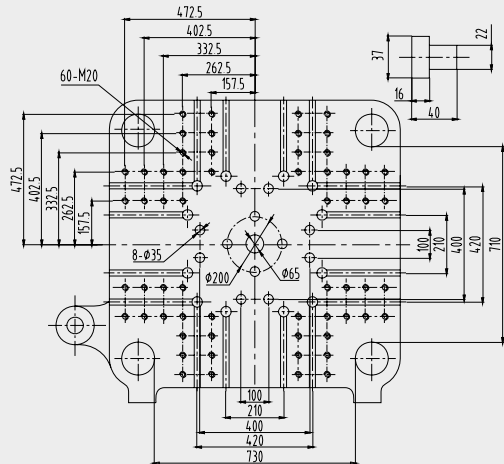
mm

LOG320S8



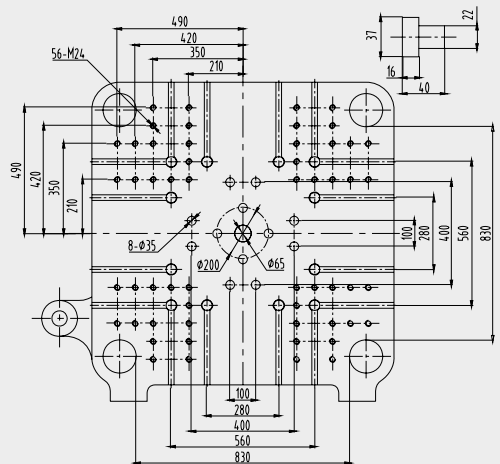
mm

LOG400S8



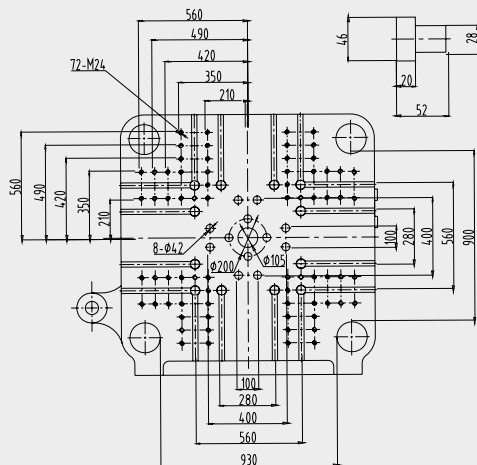
mm

LOG500S8



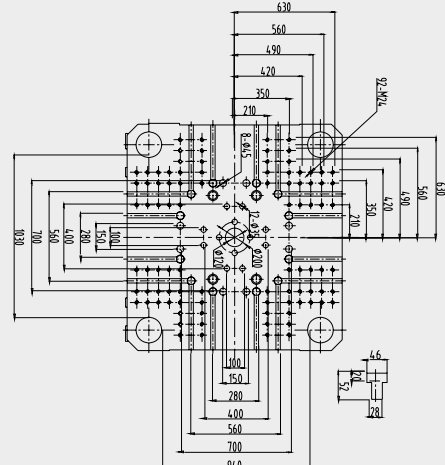
mm

LOG650S8



mm

LOG800S8

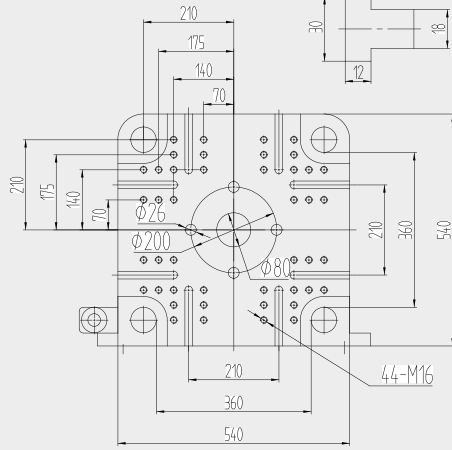


Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

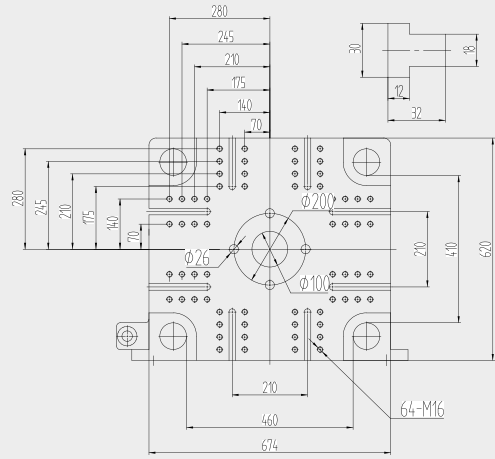
mm

LOG90S9



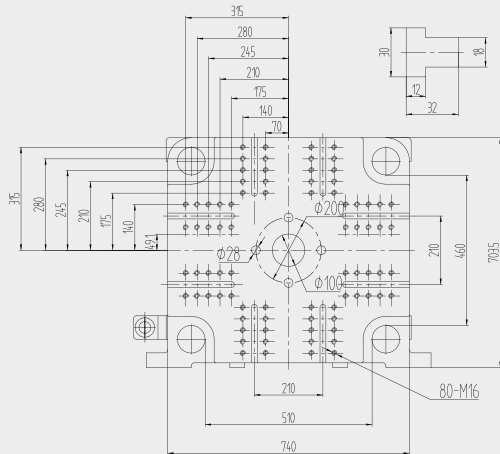
mm

LOG140S9



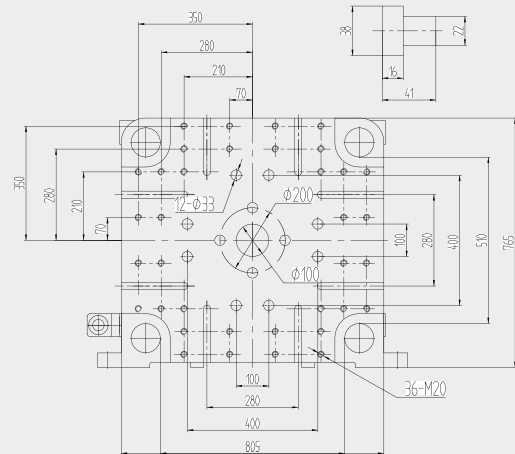
mm

LOG170S9



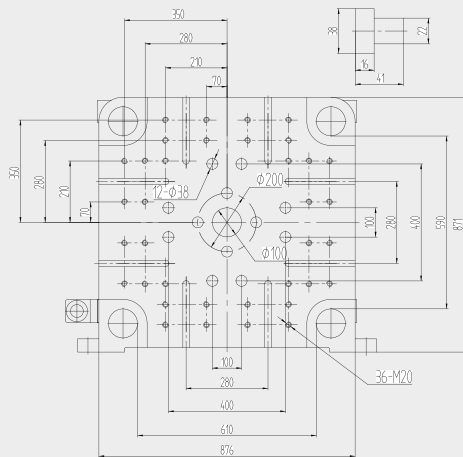
mm

LOG220S9



mm

LOG270S9



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

**AVRUPA STANDARTLARINA UZAK DEĞİLSİNİZ!
MAKİNELERİMİZDE DÖKÜM HARİCİNDEKİ TÜM PARÇALAR
AVRUPA MENŞEİLİDİR.**

**NOT FAR TO EUROPEAN STANDARDS.
ALL COMPONENTS ARE ORIGIN OF EUROPE EXPERT CASTING.**

- ECKERLE ALMAN POMPA İLE 175 BAR SİSTEM BASINCI
 - KEBA KONTROL ÜNİTESİ İLE DAHA HASSAS, HIZLI VE KOLAY AYAR YAPMA İMKANI.
 - STANDART ROBOT ARAYÜZÜ
 - GÜÇLENDİRİLMİŞ MOTOR VE POMPA
 - STANDART 2 MAÇA VE 2 HAVA VALFİ
 - T KANAL VİDALI SİSTEM PLAKALAR
 - İTİCİ KOLLARINA RAHAT ULAŞABİLME
 - SERAMİK REZİSTANS
 - GRUBU ÇİFT PİSTONÇEKER
 - TAMAMI TÜRKÇE, KULLANIŞLI EKRAN VE MENÜ
 - HIZLI TEPKİ VE YÜKSEK KONTROL ÖZELLİĞİ
 - ELEKTRİK DALGALANMALARINA KARŞI SSR
 - YÜKSEK KARIŞTIRICILI VİDA
 - GELİŞTİRİLMİŞ VİDA DİZAYNI İLE ÇEVİRİM SÜRELERİ KISALTILMAKTADIR.
- 175 BAR SYSTEM PRESSURE WITH ECKERLE PUMP
 - KEBA CONTROL UNIT, MORE SENSITIVE, FAST AND EASY ADJUSTMENT FACILITY
 - STANDARD ROBOT PARTS
 - REINFORCED MOTOR AND PUMP
 - STANDARD 2 AIR BLOW 2 CORE PULL
 - T SLOTS PLATEN
 - CERAMIC RESISTANCE
 - DOUBLE CYCLINDER FOR INJECTION
 - USER FRIENDLY COMPUTER SYSTEM
 - QUICK RESPONSE AND HIGH CONTROL FEATURE
 - SSR FOR ELECTRIC WAVES
 - HIGH OGITATED SCREW
 - CYCLE TIME REDUCE WITH THE IMPROVED SCREW DESIGN

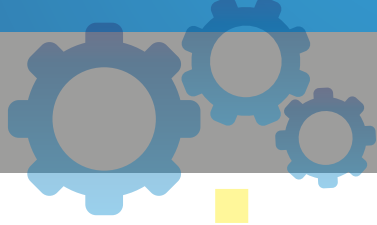


STOKTAN HEMEN TESLİM!

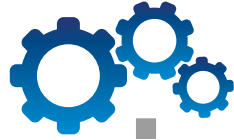
+90 532 440 55 11 - info@asinmakine.com

LOG[®] MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



asinmakine



asinmakine



www.asinmakine.com | www.logturkey.com

Barbaros Hayrettin Paşa Mah.
1006. Sok. No:8/A Gaziosmanpaşa, İstanbul/Türkiye
T. +90 532 440 55 11
info@asinmakine.com