



Pre-Expander (Ön Şişirme) Ünitesi

Batch tipi şişirmeler çalışma prensibi, sabit kiloda bir hammaddeyi belirli hacimde şişirerek hassas (yoğunluk değişimi sabit) imalata yönelik makinalardır.

Dozajlama bunkerini tartım kontrolüne sahip tartı ünitesine sahiptir. Hassas kontrol ile sabit yoğunlukta üretim yapılması sağlanır. Dolum yerçekimi ile sağlanır.

Şişirme gövdesi AISI 304 kalite paslanmaz çelikten imal silindirik yapıdadır.

Makina karıştırıcısı AISI 304 paslanmaz çelikten imal edilmiştir ve drive ile kontrol edilebilen hız kontrolüne sahiptir. Karıştırıcı hızı optizasyonu ile farklı hammaddelerin istenilen şekilde şişirilmesi sağlanır. Dökülme ağız alt tabanda yakın mesafede bulunmaktadır.

Makina içinde standart bulunan silo otomasyon kontrolü ile istenildiğinde silolarınızı otomatik hale getirebilirsiniz. Bu özellik ile mevcut şişirme makinanızda 1. ve 2. şişirme işlemlerini, mevcut kumanda panel üzerinden yapabilirsiniz.

Şişirme makinasında şişirilen malzeme, kurutucu yatak sonrası rotary tip götürücü ile silolara (seçilen veya sıralama ile) gönderilir. Bundan sonra tüm silolardan tekrar şişirme makinasına geri alınıp, 2. şişirme işlemi yapılır. Bu işlem üst dağıtım adı ile adlandırılır ve tüm adımlar şişirme makinası ekranından ayarlanır.





Hammadde Dolum Bunkeri

Hammadde dolum bunkeri 1.25m³ hacime sahiptir. Yaklaşık 1.100 kg EPS hammaddesini alacak şekilde dizayn edilmiştir. Esnek yapıya sahip besleme helezonu ile mal sevkiyatı yapılır.



Şişirme Ünitesi

12 kg/m³ yoğunluk altında üretim yapmak için gereklidir. Makinanın üst kısmına montaj edilen elektronik tartım sistemi ile kumanda edilir. Silo içinde tartılan hammadde tekrar şişirmek üzere tankın içine alınır. Sistem istenilen yoğunlukta üretim için gerekli hammaddeyi hesaplar ve sabit hacim içinde şişirir. Makinanın dolumu vakum fanı ile hızlandırılır.



Makina Kullanım Panosu

Dokunmatik ekran 10. 1" ile donatılmıştır. Makina üzerinde Simens S7 tipi PLC kontrolü bulunmaktadır. Dokunmatik ekran ölçüsü 10. 1". Bu ekran ile makina üretim dataları istenilen şekilde transfer edilebilir, depolanabilir ve daha sonra kullanılabilmesi için reçete opsiyonu bulunmaktadır. Makina içinde standart bulunan silo otomasyon kontrolü ile istenildiğinde silolarınızı otomatik hale getirebilirsiniz.



Otomatik Dansite Ünitesi

Şişirme makinası istenilen yoğunluğa programlandıktan sonra şişirilen hammaddeyi yoğunluk kontrolünün otomatik olarak yapılan bölümüdür.



Götürücü Ünite

Götürücü ünitesi üzerinde değişebilir elek ve karıştırıcı ile, mal silolara sevk edilir.



Kurutma Ünitesi

Kurutma ünitesi iç havalandırma kanalları paslanmaz çelikten imal olup, şişirilmiş hammaddeyi kurutulmasını sağlar. (Opsiyonel olarak sıcak hava aperiye kullanılabilir.)

Teknik Özellikler

Pre-Expander (Ön Şişirme) Ünitesi	ASM-B 900	ASM-B 2250	ASM-B 4500	ASM-BV 900	ASM-B 150
Kapasite kg/s 15g/l yoğunluk	480-500 kg/saat	800-990 kg/saat	1260-1500 kg/saat	200-280 kg/saat	187,5 kg/saat