



## Blok Makinası

Akkaya blok makinası, dik tipte imalat yapabilen, sadece tek yapı açılması ile buhar ve vakum adımlarında sızdırmazlığın kesinlikle sağlandığı yapıya sahiptir.

Bu özellik aynı zamanda basınç sertifikasyonu ve çalışma esnasında en alt düzeyde servis gereksinimi için önemlidir. Belirlenen ölçü (blok ölçüsü) ve buhar basıncı belirli tip malzeme kullanımını gerekli kılıyor ve basınçlı kaplar için uygulanan sertifika prosedürleri uygulanır. Bu da yetkili kurum tarafından incelemedir (TUV-BureauVeritasvb).

Makina ile birlikte bu dökümanlarda müşterilere verilmektedir. Bu doküman ile üretici ve müşteri ileride oluşacak kazalar karşısında yükümlülüklerden kurtulurlar. Makina arka duvarı sabit olup, istenilen durumlarda hareketli olarak duvarda teklif edilebilir.

Makina iç plakaları paslanmaz tip (SSWW) malzemeden üretilmiş olup, yüzey açıklığı (buhar) %12'den fazladır. Bu da buhar ve vakum adımlarının daha iyi ve kısa sürede yapılmalarını sağlar. 6 ad cıvata ile montaj yapılan plakalar, kolay demonte ve temizlenme özelliğine sahiptir.



### Blok Dolum Silosu

Makine arkasında bulunan dolum silosu, seviye sensörleri ile birlikte kontrol edilir. Yeterli hacimde mal olmadığı esnada makine üretim yapmaz. Blok silosundan mal dolum enjektörüne kadar olan boru çapı 250 mm dahil olup, gerektiğinde blok silosunun altında bulunan boru ve fan ile istenildiğinde blok silosu tamamen temizlenebilir.

Opsiyonel dolum silosu üstten filtreli olarak imal edilebilir. Dolum sırasında hava çıkışı filtre üzerinden yapılır ve tozlar filtrenin altındaki plastik torbada toplanır.



### Vakum Ünitesi

Vakum ünitesi sayesinde blok içinde her alanda aynı kaynaşma sağlanır, ve üretim zamanında azalma olur. Vakum ünitesi içinde oluşan suyun tahliyesi için su pompası kullanılmaz. Elektrik tasarrufu sağlar.

- Silindirik yapıda vakum tankı 10.000 lt hacimde
- Buhar/su direkt dönüştürücü yoğuşturucu 1.000 lt hacminde



### Malzeme Çekim Konveyörü

Tartım özelliğine sahip olan bu unite, makinaya 90 olarak montaj edilmiştir. Çıkan bloklar paslanmaz paletler üzerine alınır ve bloktan çıkana kadar ilerler. Daha sonra tartım yapılır, Opsiyonel olarak istenirse bu bilgi inkjet printer ile blok üzerine basılabilir.



### Blok Asansörü

Konveyör sonrasında konumlanan asansör, blokları transpalet seviyesine indirir. Hidrolik olarak hareket eden asansörün sonunda transpalet girişine uygun rulolu konveyör ile blokların depolama alanına götürülmesi sağlanır. Konveyör, 3 adet blok depolaması için uygundur.



### Kontrol Panosu

- Ana kumanda panosu kilitlenebilir ana şalter ile donatılmıştır.
- Simens S7 PLC kontrol ünitesi vardır.
- Dokunmatik Ekran 12" olup, makine kullanıcılarına tüm üretimi simülasyon olarak izleme imkanı sunar.
- Üretim reçeteleri takibi, saklanması sağlanır. Üretim parametreleri takibi ve çıktısı alınabilir.
- Buharlama ve yüzey basıncı diagramı ile üretimin doğru olup olmadığı takip edilebilir. Sesli ve görsel alarm sistemi vardır.
- Makina dolumu üst tarafta bulunan hidrolik dolum valfi ile gerçekleşir. Ø250 mm olan bu valf malzemenin vakum ile birlikte hızlı ve homojen dolumuna imkan verir. Alt ve üst kısımların farkı %3 ile sınırlandırılır. Özellikle kırma karışımı mal üretirken bu nüans çok önem kazanmaktadır.

### Teknik Özellikler

Makina Tipi	ABM 2000	ABM 3000	ABM4000
Brüt Ölçüler	2085 x 1245 x 1035	3100 x 1245 x 1035	4100 x 1245 x 1035
Hacmi	2000 x 1200 x 1000	3000 x 1200 x 1000	4000 x 1200 x 1000
<b>Kapasite</b>			
10 kg/m <sup>3</sup>	14-18 Blok/saat	14-18 Blok/saat	14-18 Blok/saat
16 kg/m <sup>3</sup>	16-18 Blok/saat	16-18 Blok/saat	16-18 Blok/saat

Diğer ölçüler için bizimle irtibata geçiniz.