

HİZLA
GİRDİĞİN
OK

adacam®
MAKİNA ve ŞERİT TESTERE FABRİKASI

Firma / Company / Компания



10 yıllık tecrübeyle 2012 yılında aile şirketi olarak kurulan ADAÇAM MAKİNA ve ŞERİT TESTERE FABRİKASI kısa zamanda güçlü bir büyümeyeyle Türkiye'de ve uluslararası pazarda tercih edilen firmalar arasında yerini almıştır.

Ürünlerimiz Türkiye, Gürcistan, Ermenistan, Azerbaycan, Rusya, Ukrayna, Bulgaristan, Romanya ve daha birçok ülkede kullanılmaktadır.

With 10 years of experiences, ADAÇAM MACHINE AND BAND SAW BLADES established as a family company in 2012. Our company took its important place in international and of Turkish market among the well-known and reliable companies with a powerful expansion in a short period of time.

Our products are used in Turkey, Georgia, Armenia, Azerbaijan, Russia, Ukraine, Bulgaria, Romania and many countries.

Фабрика по производству станков и ленточных пил «Адакам», созданная в 2012 году Джошуном и Хасаном Корлар, имеющими десятилетний опыт работы в данной сфере, за довольно короткое время стремительно развилась, что позволило ей занять место среди ведущих турецких и зарубежных фирм.

Наша продукция имеет рынок сбыта в таких странах, как Турция, Грузия, Армения, Азербайджан, Россия, Украина, Болгария, Румыния и т.д.

HUGO[®]
GERMANY



CLASS[®]
SWEDEN NORM



trend[®]
ITALY



Yüksek kalitesi dünyaca bilinen Alman ve İsveç çeliklerini kullanarak, çeşitli ölçülerde şerit testere bıçakları üretmektedir.

Ürün yelpazemizdeki yüksek kaliteli üretimimiz HUGO GERMANY[®] ve CLASS SWEDEN NORM[®] şerit testere bıçakları, TREND marka daire testere bıçakları, KARBOSAN ve UNIVERSAL bileme taşları ve "Takoz Aparatımız" ile sektördeki talebi geniş ölçüde karşılamaktayız.



We manufacture band saw blades in various sizes by using German and Swedish steels, which are known worldwide for their high quality.

We meet the demands of the sector with our product range such as our high quality production HUGO GERMANY[®] & CLASS SWEDEN NORM[®] band saw blades, TREND brand circular saw blades, KARBOSAN & UNIVERSAL grinding and sharpening wheels and Wedge Tool.



Мы производим ленточные пилы различных размеров из немецкой и шведской стали, качество которой известно во всем мире.

С нашим высококачественным производством ленточных пил HUGO GERMANY[®] и CLASS SWEDEN NORM[®], дисковых пил марки TREND, точильных камней KARBOSAN и UNIVERSAL, а также нашего «Инструмента для клина» в нашем ассортименте, мы в значительной степени удовлетворяем спрос в этом секторе.



Farklı sektörlerden ihtiyaçlara cevap verebilmek adına ürün yelpazemizi her geçen gün daha da çeşitlendirmekte; geliştirmeye büyük önem vermektedir.

AR-GE faaliyetlerine yüksek önem veren firmamız, sektörün ihtiyaçlarını karşılamak üzere makine ve aparatlar tasarlayıp üretmektedir.

Stellite uygulamasıyla testerelerinizin performansını ve dayanıklılığını arttırıyoruz.

In order to meet the demands from different sectors, we attach great importance to increasing and developing our product range day by day.

Our company which attach high importance to R&D activities design and manufactures machines and tools to supply the needs of sector.

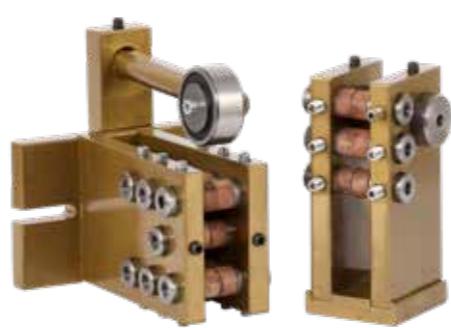
With our stellite tip implementation to band saws blades, we increase the performance and durability of your band saw blades.

Мы диверсифицируем ассортимент нашей продукции день ото дня, чтобы удовлетворить потребности различных секторов; Мы придаём большое значение развитию.

Наша фирма, уделяющая большое внимание НИОКР, разрабатывает и производит станки и аппараты, соответствующие требованиям данного сектора рынка.

Мы повышаем износостойкость наших пил, применяя стеллит.

adacam[®]



UNIVERSAL



Karbosan



HUGO®
GERMANY

BAND SAW BLADES

Quality: C 75 S
Hardness/HRC: 46-48

*Dayanıklılık
ve yüksek
performansın
estetiği...*

**HUGO
GERMANY**

Hammadde / Raw materials / Сырье

HUGO GERMANY® şerit testere
bıçakları, 1913 yılında kurulan
Alman Stahlwerk Unna firmasında
üretilen, C75 S kalite çelik şeritlerden
üretilmektedir.

HUGO GERMANY® band saw blades are
produced from C75 S quality steel strips
manufactured by the German company
Stahlwerk Unna, which was founded in
1913.

Ленточные пилы HUGO GERMANY®
изготавливаются из полосовой стали
качества C75 S немецкой компании
Stahlwerk Unna, основанной в 1913
году.

- Krom oranı yüksek karbon çeliği
- Yüksek aşınma direnci
- Yüksek yorgunluk mukavemeti
- Elastik yapı
- Doğru, düz ve bombesiz yüzey
- Yüksek kesme performansı

- Carbon steel with high chromium content
- High abrasion resistance
- High resistance of defatigation
- Elastic structure
- Straight, plain, without hoggin surface
- High cutting Performance

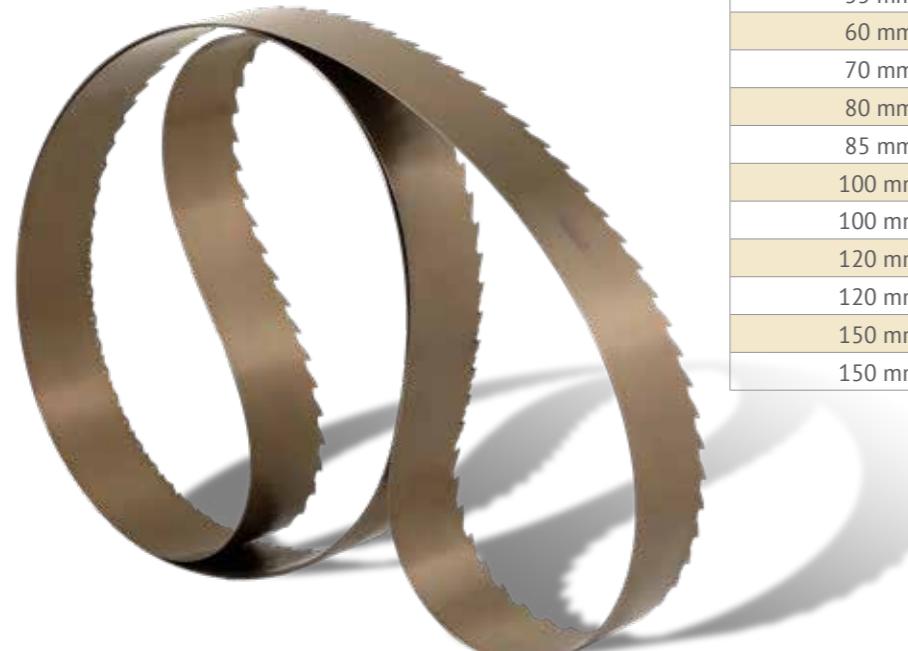
- Высокоуглеродистая сталь с высоким содержанием хрома
- Износостойкость
- Высокая прочность
- Эластичная структура
- Ровная, гладкая поверхность без выпуклостей
- Высокая производительность резки

Ebatlar / Dimensions / Размеры

Ölçü ve çeşit olarak çok geniş ürün yelpazesine sahip olan
firmamız her türlü şerit testere bıçağı ihtiyacına cevap
verecek şekilde üretim yapabilmektedir.

Our company has a wide product range in size and variety
which are to meet all kinds of band saw blade needs.

Наша фирма, владеющая широким выбором продукции,
производит ленточные пилы, соответствующие
всевозможным требованиям заказчиков.



GENİŞLİK / WIDTH / Ширина	KALINLIK / THICKNESS / Толщина
20 mm	0,70 mm
30 mm	0,70 mm
35 mm	0,80 mm
35 mm	1,10 mm
40 mm	0,80 mm
40 mm	1,10 mm
45 mm	0,90 mm
45 mm	1,00 mm
50 mm	0,90 mm
50 mm	1,00 mm
55 mm	1,10 mm
60 mm	1,00 mm
70 mm	1,10 mm
80 mm	1,10 mm
85 mm	1,20 mm
100 mm	1,20 mm
100 mm	1,30 mm
120 mm	1,20 mm
120 mm	1,30 mm
150 mm	1,30 mm
150 mm	1,50 mm

Diş Tipleri / Tooth Type / Тип зуба



CLASS®
SWEDEN NORM

BAND SAW BLADES

Quality: C 75
Hardness/HRC: 45-47

*Yüksek
karbonlu, krom
nikel alaşım...*

**CLASS
SWEDEN NORM**

Hammade / Raw materials / Сырье

CLASS SWEDEN NORM® şerit testere
bıçakları, 1908 yılında kurulan
Alman Hugo Vogelsang firmasında
üretilen, C75 kalite çelik şeritlerden
üretilmektedir.

CLASS SWEDEN NORM® band saw
blades are produced from C75 quality
steel strips manufactured by the German
company Hugo Vogelsang, which was
founded in 1908.

- Krom oranı yüksek karbon çeliği
- Yüksek aşınma direnci
- Yüksek yorgunluk mukavemeti
- Elastik yapı
- Doğru, düz ve bombesiz yüzey
- Yüksek kesme performansı

Ленточные пилы CLASS SWEDEN
NORM® изготавливаются из
полосовой стали качества C75
немецкой компании Hugo Vogelsang,
основанной в 1908 году.

- A high percentage of chromium, carbon steel
- High resistance of corrosion
- High resistance of defatigation
- Elastic structure
- Straight, plain, without hoggin surface
- Performance of high cutting
- Высокоуглеродистая сталь с высоким содержанием хрома
- Износостойкость
- Высокая прочность
- Эластичная структура
- Ровная, гладкая поверхность без выпуклостей
- Высокая производительность резки

Ebatlar / Dimensions / Размеры

Ölçü ve çeşit olarak çok geniş ürün yelpazesine sahip olan
firmamız her türlü şerit testere bıçağı ihtiyacına cevap
verecek şekilde üretim yapabilmektedir.

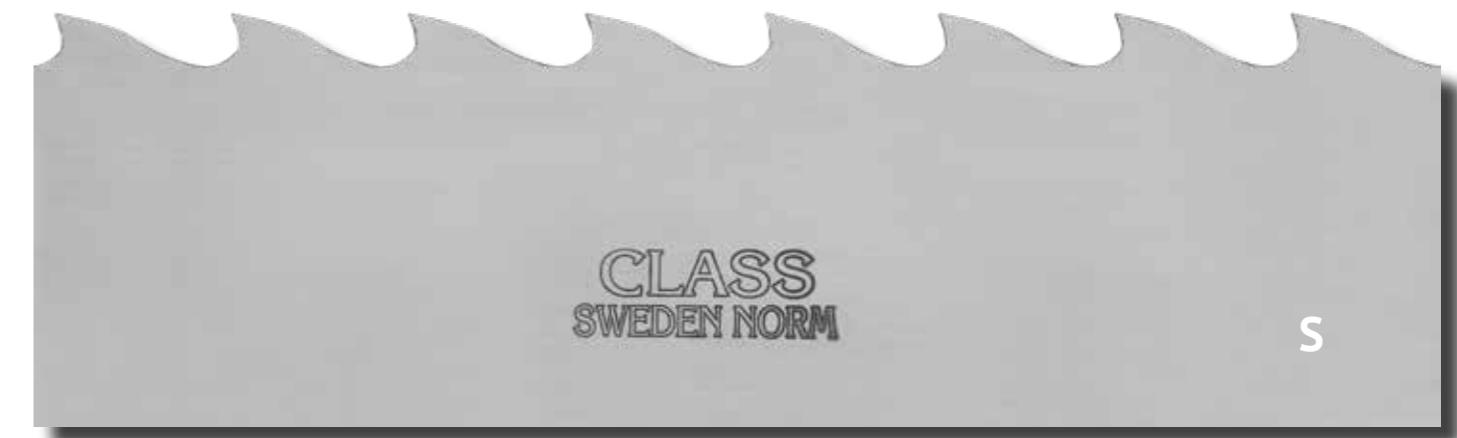
Our firm which has tilling of very large size and kinds can be
produced every kind of band saw blades you need.

Наша фирма, владеющая широким выбором продукции,
производит ленточные пилы, соответствующие
всевозможным требованиям заказчиков.



GENİŞLİK / WIDTH / Ширина	KALINLIK / THICKNESS / Толщина
15 mm	0,70 mm
20 mm	0,70 mm
25 mm	0,70 mm
30 mm	0,70 mm
35 mm	0,80 mm
35 mm	1,10 mm
40 mm	0,80 mm
40 mm	1,10 mm
45 mm	0,90 mm
45 mm	1,00 mm
50 mm	0,90 mm
50 mm	1,00 mm
55 mm	1,10 mm
60 mm	1,00 mm
70 mm	1,10 mm
80 mm	1,10 mm
85 mm	1,20 mm
100 mm	1,20 mm
100 mm	1,30 mm
120 mm	1,20 mm
120 mm	1,30 mm
150 mm	1,30 mm
150 mm	1,50 mm

Diş Tipleri / Tooth Type / Тип зуба





Sertleştirilmiş Stellit Uç /Hardened Stellite Tip/

Mükemmel bir yüzey,
optimum doğruluk,
kontrollü bir kesme sağlar.

*It provides excellent surface,
optimum regularity and
controlled cutting.*

Stellit özel alaşımı dökme çubuktur.
Aşınmaya yatkın kesici takımlarda
kullanılır, talaş kaldırır, bileşimi kobalt,
karbon ve volfram içermektedir. Metal
olmasına rağmen mıknatışlanmaz.
Dönen takımlara uygulandığında
manyetik alan oluşturmaz ve ısınmaz.

*Stellite is a castable stick with special
alloyed. It is used for sets which prone to
abrasion. It removes sawdust. It contains
cobalt, carbon and wolfram. Although it
is metal, it can't be magnetized. When
applied to rotating tools, it does not
create a magnetic field and does not
heat up.*

Обеспечивает контроль,
превосходное качество
и оптимальную точность
резки поверхности.

Стеллит – это наконечник из особого сплава чугуна. Используется в резальных станках, имеющих склонность к износу, убирает стружку, изготовлен из сплава, содержащего кобальт, углерод и вольфрам. Несмотря на то, что сделан из металла, не намагничивается. При использовании вращающихся станков не образует магнитное поле и не нагревается.

Закаленный стеллитовый наконечник

- Farklı dış türleri.

- 30 - 45 diş arası üretim.
- 55 - 150 mm. arası genişlik.
- Eritme sistemiyle üretim.

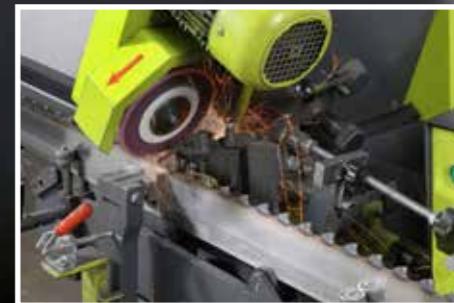
- Different types of tooth.

- Production between 30 - 45 teeth.
- 55 - 150 mm. width between.
- Production by melting system.

- Различные виды зубьев.

- Производство 30-45 зубьев.
- Ширина 55-150 мм.
- Производство по системе стаивания (плавки)

Stellit dış üretim aşamaları / Stellite tooth production stages / Этапы изготовления стеллитового зуба



Birinci aşama testere bıçağının
dişlerine Stellite uç kaynatmaktadır.
Kullanılacağı ağacın sertliğine göre
Stellite türleri vardır.

The first step is to weld a Stellite tip to
the teeth of the saw blade. There are
Stellite kinds for using hardness of the
tree.

Первый шаг – приварить стеллитовый
наконечник к зубьям пильного
диска. Существуют виды Stellite для
использования твердости дерева.

İkinci aşamada ağacın sertliğine göre
doğru biçimde yan egalize işlemi
yapılır.

In the second stage, side leveling is
applied to the saw teeth according to
the hardness of the tree.

На второй стадии в зависимости
от твердости дерева производится
боковое выравнивание зубьев пилы
в нужном направлении.

Üçüncü ve son aşamada dişler bilenir
ve testere bıçağı kullanıma hazır hale
getirilir.

In the third and final stage, the teeth
are sharpened and the saw blade is
made ready for use.

На третьем и заключительном этапе
зубья затачиваются, а пильный диск
готовится к использованию.



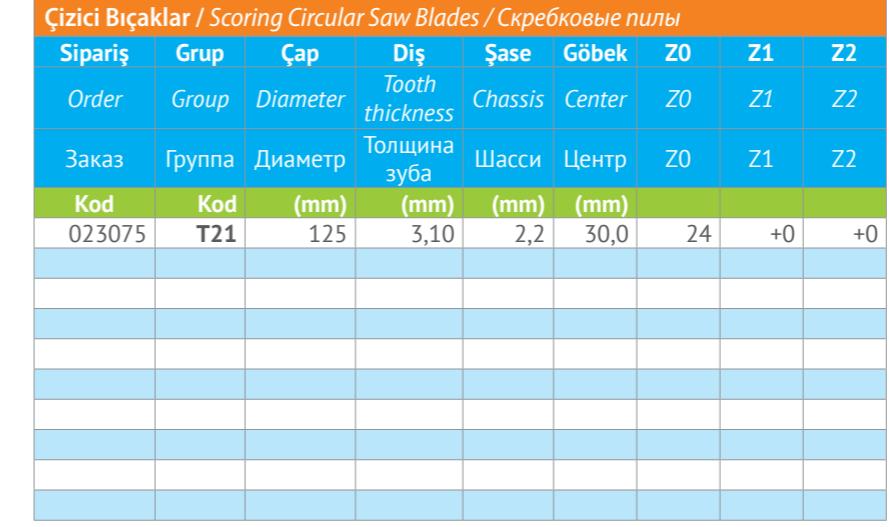
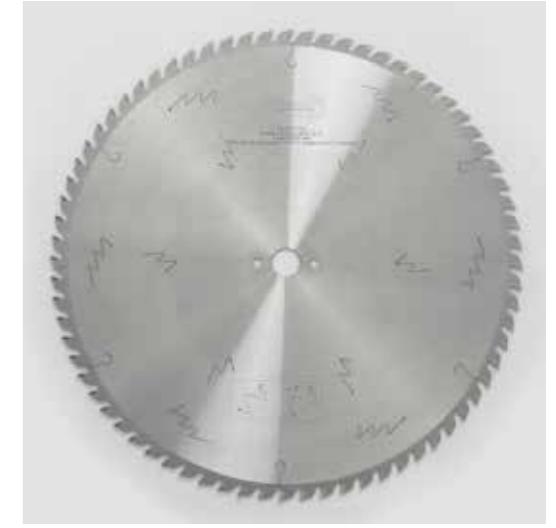
CIRCULAR SAW BLADES





Ahşap Bıçakları / Wood Cutting Circular Saw Blades / Пилы дисковые

Sipariş	Grup	Çap	Diş	Şase	Göbek	Z0	Z1	Z2
Order	Group	Diameter	Tooth thickness	Chassis	Center	Z0	Z1	Z2
Заказ	Группа	Диаметр	Толщина зуба	Шасси	Центр	Z0	Z1	Z2
Kod	Kod	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
000650	T01	200	3,20	2,2	30,0	48	+00	+0
000675	T01	200	3,20	2,2	30,0	64	+00	+0
000925	T01	250	3,20	2,2	30,0	48	+00	+0
000950	T01	250	3,20	2,2	30,0	60	+00	+0
000975	T01	250	3,20	2,2	30,0	80	+00	+0
001125	T01	300	3,20	2,2	30,0	24	+00	+0
001150	T01	300	3,20	2,2	30,0	48	+00	+0
001175	T01	300	3,20	2,2	30,0	60	+00	+0
001200	T01	300	3,20	2,2	30,0	72	+00	+0
001225	T01	300	3,20	2,2	30,0	96	+00	+0
001475	T01	350	3,50	2,5	30,0	108	+00	+0
001525	T01	400	4,00	2,8	30,0	60	+00	+0
001600	T01	400	4,00	2,8	30,0	120	+00	+0
001625	T01	450	4,20	2,8	30,0	36	+00	+0
001650	T01	450	4,20	2,8	35,0	36	+00	+0
001675	T01	450	4,20	2,8	30,0	66	+00	+0
001975	T01	500	4,20	2,8	30,0	72	+00	+0
002075	T01	500	4,20	3,0	30,0	120	+00	+0
002125	T01	500	4,20	3,0	30,0	144	+00	+0
002160	T01	500	5,00	3,5	30,0	72	+00	+0
002225	T01	550	5,20	3,6	30,0	80	+00	+0
002275	T01	550	5,20	3,6	30,0	96	+00	+0



adacam®

MAKİNA ve ŞERİT TESTERE FABRİKASI

📍 Hanlı Merkez Sanayi Sitesi 49. Sk. No: 33, 54580 Arifiye / SAKARYA / TÜRKİYE

📞 +90 (264) 777 1580 📱 +90 (541) 771 1588 ✉️ info@adacammakina.com

🌐 adacammakina.com

