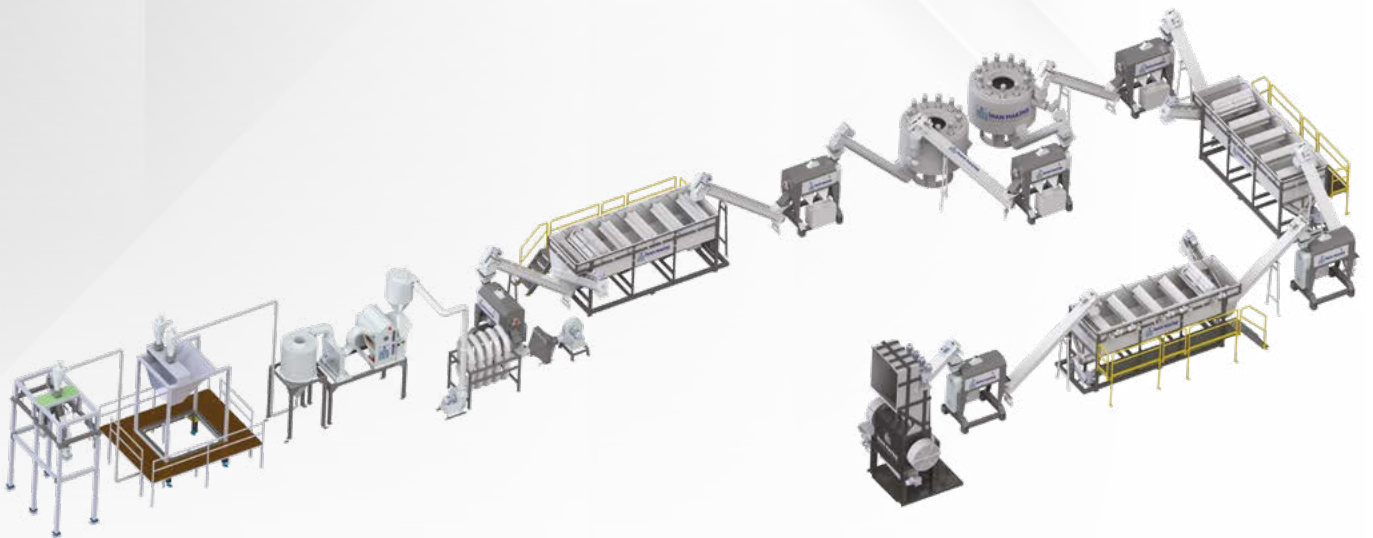


WE BRING
INNOVATION TO THE
PLASTIC RECYCLING INDUSTRY



İNAN MAKİNE

PLASTIC RECYCLING SYSTEMS



SINCE **1962**
www.inanmakine.com



İNAN MAKİNE

PLASTIC RECYCLING SYSTEMS

“WE BRING INNOVATION TO THE
PLASTIC RECYCLING INDUSTRY”



HAKKIMIZDA

ABOUT US

1962 yılında kurulan firmamız; ulusal ve global plastik firmalarının ihtiyaç duyduğu plastik kırma ve geri dönüşüm teknolojilerini üretmektedir. Söz konusu geri dönüşüm makineleri üretiminde yarım asrı aşan firmamız, sektörde iddialı bir isim haline gelmiştir. Uzman kadrosu, imalat gücü, makine parkuru, üretim teknolojileri ile kendi pazarında kalitesinden ve ilkelerinden ödün vermeyen, rakipleri arasında rahatça seçilen İnan Makine, geri dönüşüm sektöründe markalaşmıştır.

İnan Makine, hizmet kalitesi, müşteri memnuniyeti, müşterilerinin değişken ihtiyaç ve beklentilerini karşılamak için, çağdaş ve teknolojik çözümler bulması, sorunlara zamanında müdahale, satış sonrası sağladığımız eğitim ve servis hizmetlerinin yanı sıra vermiş olduğumuz garanti ve güven ile yerini sağlamlaştırmıştır.

ÜRETİMİNİ YAPTIĞIMIZ HATLAR

- PET Kırma – Yıkama - Kurutma Hattı
- HDPE - PP Kırma – Yıkama - Kurutma Hattı
- LDPE - PP Kırma – Yıkama - Kurutma Hattı

ÜRETİMİNİ YAPTIĞIMIZ BOYUT KÜÇÜLTME MAKİNELERİ

- Mikronize Makineleri,
- Kırma Makineleri,
- Shredder Parçalayıcılar,

FAALİYET ALANLARI

- Büyük Hacimli Atıklar
- Endüstriyel Atıklar
- Plastik Variller
- Plastik Kasalar
- Plastik Paletler
- Plastik Ekstrüder Fireleri
- Plastik Film Malzemeler
- Kablo ve Bilgisayar Hurdaları
- Tekstil Ürünleri
- Kağıt Karton
- Ahşap
- Alüminyum, Bakır

Her tür plastik boru, profil, levha, hurda, ip, çuval, naylon, damacana, pet şişe vb. plastiklerin boyut küçültme ve geri dönüşüm yıkama, kurutma, ekstrüzyon sistemlerini ürettiğimiz teknoloji ile sağlamaktayız.

İnan Makine has solidified its position with the guarantee and trust that we have given, as well as the quality of service, customer satisfaction, to find the contemporary and technological solutions to meet the customers' changing needs and expectations, timely intervention in problems, education and services we provide after sales. İnan Makine keeps a close watch on the news and technology of the sector in order to meet different demands in production units and to be able to produce in accordance with world standards.

At every stage of production, production management and control are carried out on time. Being aware of its social responsibilities, İnan Makine carries out its production as environmentally and humanly sensitive and follows and implements international criteria for its employees' health and work safety.

WASHING LINES

- PET Crushing - Washing - Drying Line
- HDPE - PP Crushing - Washing - Drying Line
- LDPE - PP Crushing - Washing - Drying Line

SIZE REDUCING MACHINES

- Micronize Machines,
- Crushing Machines,
- Shredders,

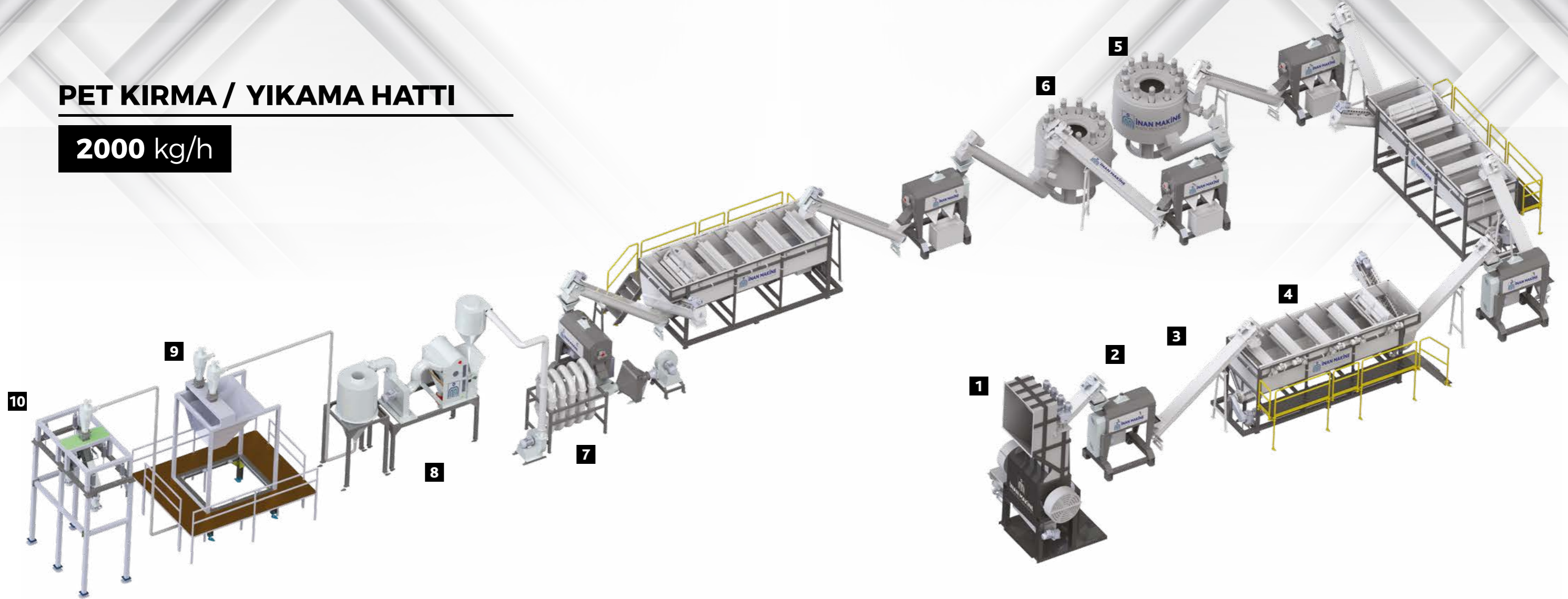
OUR ACTIVITY AREAS

- Large Volume Wastes
- Industrial Wastes
- Plastic Barrels
- Plastic Cases
- Plastic Pallets
- Plastic Extruder Scraps
- Plastic Film Materials
- Cable And Computer Scraps
- Textile Products
- Paper and Cardboard
- Wood
- Aluminium, Copper

All kinds of plastic pipe, profile, sheet, copper, scrap, rope, sack, nylon, carboy, pet and hdpe bottle, etc... size reduction and recycling of plastics washing, drying, extrusion systems we provide with the technology we produce.

PET KIRMA / YIKAMA HATTI

2000 kg/h



1. KIRMA MAKİNESİ - BASKI HELEZONLU

2. TURBO YIKAMA MAKİNESİ

3. U TİPİ HELEZON

4. YÜZDÜRME & BATIRMA, AYRIŞTIRMA HAVUZU

5. KOSTİK SODALI SICAK YIKAMA TANKI

6. SICAK YIKAMA - DURULAMA TANKI

7. KURUTMA ÜNİTESİ - BUHARLI VEYA ELEKTRİKLİ

8. ETİKET VE TOZ ALMA ÜNİTESİ

9. FLAKE SORTER ÜNİTESİ

10. BİG-BAG DOLUM ÜNİTESİ

1. CRUSHING MACHINE WITH FORCE FEEDING

2. TURBO WASHING MACHINE

3. U TYPE SCREW CONVEYOR

4. SINK & FLOAT, SEPERATION TANK

5. HOT WASHING TANK WITH COSTIC SODA

6. HOT WASHING - RINSING TANK

7. DRYING UNIT - WITH STEAM OR ELECTRIC

8. LABEL AND DUST SEPARATION UNIT

9. FLAKE SORTER UNIT

10. BIG-BAG FILLING UNIT

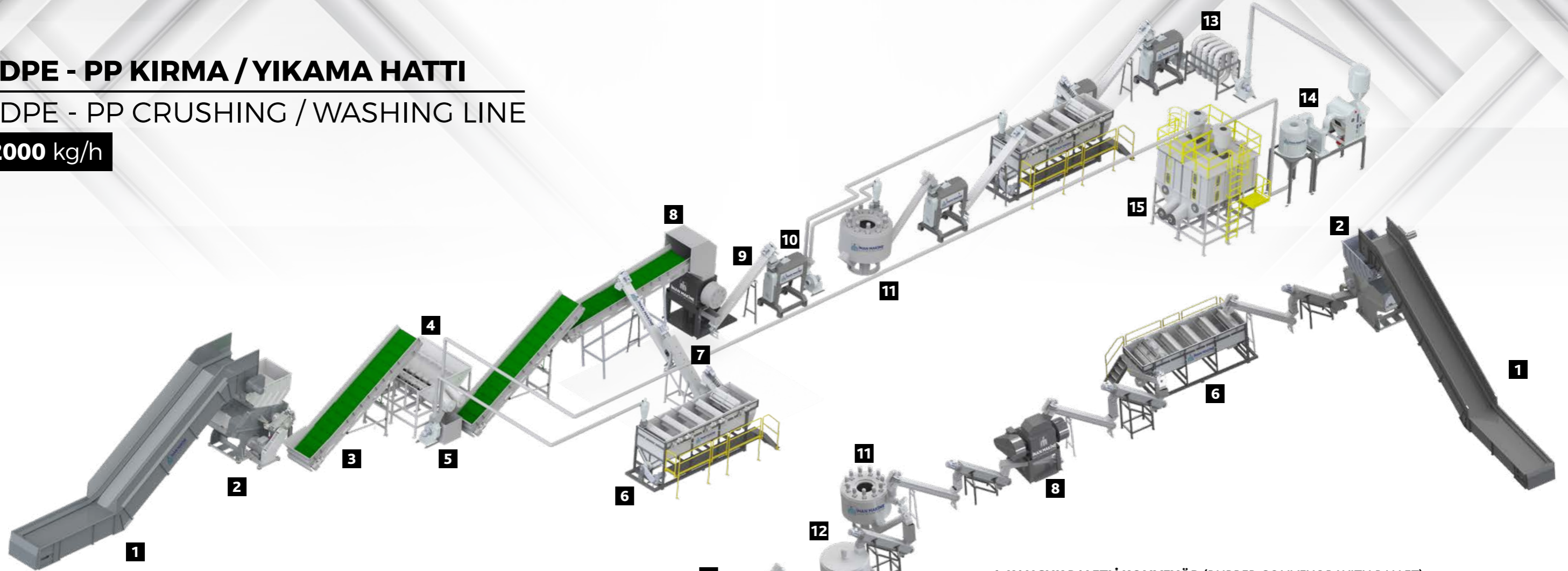
PET CRUSHING / WASHING LINE

2000 kg/h

HDPE - PP KIRMA / YIKAMA HATTI

HDPE - PP CRUSHING / WASHING LINE

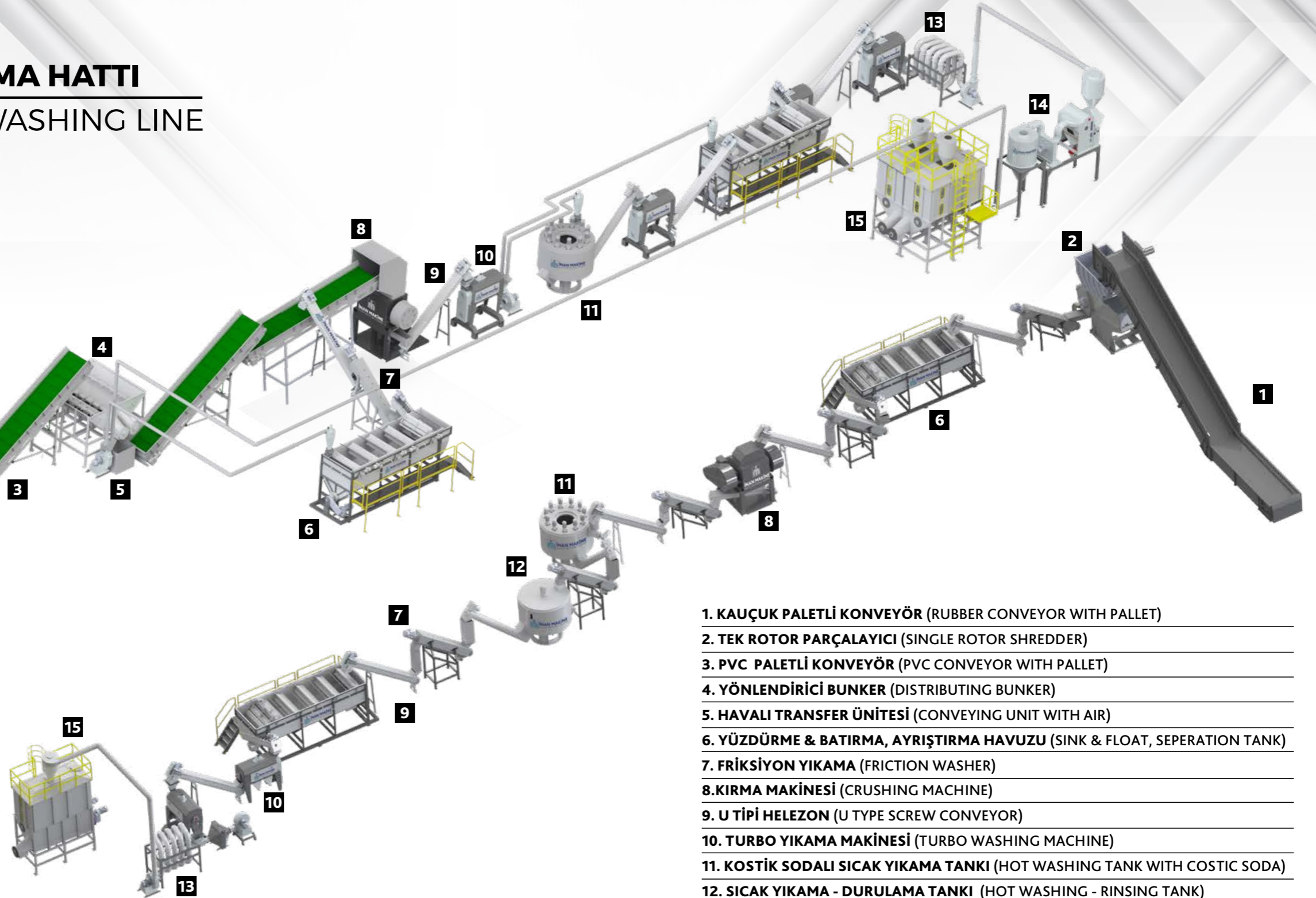
2000 kg/h



LDPE - PP KIRMA / YIKAMA HATTI

LDPE - PP CRUSHING / WASHING LINE

1000 kg/h



1. KAUKUK PALETLİ KONVEYÖR (RUBBER CONVEYOR WITH PALLET)
2. TEK ROTOR PARÇALAYICI (SINGLE ROTOR SHREDDER)
3. PVC PALETLİ KONVEYÖR (PVC CONVEYOR WITH PALLET)
4. YÖNLENDİRİCİ BUNKER (DISTRIBUTING BUNKER)
5. HAVALI TRANSFER ÜNİTESİ (CONVEYING UNIT WITH AIR)
6. YÜZDÜRME & BATIRMA, AYRIŞTIRMA HAVUZU (SINK & FLOAT, SEPERATION TANK)
7. FRİKSİYON YIKAMA (FRICTION WASHER)
8. KIRMA MAKİNESİ (CRUSHING MACHINE)
9. U TİPİ HELEZON (U TYPE SCREW CONVEYOR)
10. TURBO YIKAMA MAKİNESİ (TURBO WASHING MACHINE)
11. KOSTİK SODALI SICAK YIKAMA TANKI (HOT WASHING TANK WITH COSTIC SODA)
12. SICAK YIKAMA - DURULAMA TANKI (HOT WASHING - RINSING TANK)
13. KURUTMA ÜNİTESİ -BUHARLI VEYA ELEKTRİKLİ (DRYING UNIT -WITH STEAM OR ELECTRIC)
14. ETİKET VE TOZ ALMA ÜNİTESİ (LABEL AND DUST SEPARATION UNIT)
15. DEPOLAMA BUNKERİ (STORAGE BUNKER)

SHREDDER

TEK ŞAFTLI / SINGLE SHAFT



“Çift motorlu ve redüktörlü yapısı sayesinde Yeni SSRD2000 Serisi Shredder - Parçalayıcılar eşit kuvvet dağılımı ile mükemmel parçalama performansı sağlar*”

Yüksek kapasite ihtiyaçlarına cevap veren parçalayıcılar kesilerek küçültülemeyecek büyük boyutlu veya çok dayanıklı; Ta-koz, Çuval (Big-Bag), FILM (Naylon), Araba lastiği, Palet, Halat, Boru ve benzeri plastiklerin ve ahşap palet, bakır kablo gibi malzemelerin kolayca parçalanmasını sağlayarak boyut küçültme işlemlerinde kullanılmak için tasarlanmıştır.

Rotor tipi, bıçak tipi, baskı ünitesi ve elek tipi işlenecek malzemeye göre seçilebilmektedir. Hassas ayarlı bıçaklar ve rotor profili sayesinde maksimum kapasitede verim sağlanır. Kırılan ürünler homojen boyutta oluşturulur.

Üretimini yaptığımız Shredder modelleri: SSRD800, SSRD1000, SSRD1200, SSRD1500, SSRD2000

“With double motor and reducer structure New SSRD2000 Series Shredders provide excellent shredding performance with equal force distribution *”

Shredders Machines are designed to be used in size reduction processes by respond to high capacity demands. Enables easy disintegration of Sack, Big-Bag, FILM (Nylon), Car Tire, Pallet, Rope, Pipe etc. plastics and wooden pallet, copper cable etc. materials which are big size or very hard.

Rotor type, blade type, pressure unit and screen type can be selected according to the material to be processed. Precise adjustment of blades and rotor profile ensures maximum efficiency. Crushed materials are formed in homogeneous size.

Our Shredder Models: SSRD800, SSRD1000, SSRD1200, SSRD1500, SSRD2000

ÇOK BIÇAKLI KIRMA MAKİNELERİ

MULTI-BLADE GRANULATOR MACHINE



* Force Feeding (Option)

Değişik boyut ve ağırlıktaki atıkların geri kazanılması için üretilen kırma makineleridir. İşletme maliyeti ve saatlik enerji maliyeti en düşük seviyededir. Kullanım ve bakım sırasında operatörün güvenliği için gerekli önlemler alınmıştır. 5 ve 7 döner rotor bıçak uygulamaları mevcuttur. Operatör alanında çalışması için özel ses izolasyon malzemesi ile kaplanmış kabin uygulaması yapılır. Ön parçalama işleminden sonra kırılmış parçaların ikinci adım kırılması işlemi için uygundur. Daha kolay bir besleme için makineler çukura yerleştirilebilir. Renk değişimleri ve malzeme değişikliklerinde temizlik çok kolaydır. Özel rotor yapısıyla yüksek kapasiteler elde edilir.

Kırıcı besleme hunisi projelerinize göre özel olarak ölçülen-dirilmektedir.

Granulator machines are manufactured to recover waste of various sizes and weights. Operating costs and hourly energy costs are at the lowest level. Precautions have been taken to ensure operator safety during operation and maintenance. 5 and 7 rotary rotor blade applications are available. For operation in operator area, cabin application is done with special sound insulation material. It is suitable for crushing the second step of broken parts after pre-fracturing. For easier feeding, the machine can be placed in the pit. Cleaning is very easy in color changes and material changes. High capacity is achieved by special rotor construction.

The crushing feed hopper can be sized differently according to the project.

YÜZDÜRME & BATIRMA AYRIŞTIRMA HAVUZLARI

PLASTIC SINK & FLOAT,
SEPERATION TANK



Yıkama hatlarında kullanılan havuzlar; boyut küçültme işleminden geçen plastikleri (PET, HDPE, LDPE, PP, FILM); toz, toprak, çamur, taş, metal, kağıt gibi yabancı kirletici maddelerden ayırtmak için kullanılan en önemli ayırıştırma ünitelerinden biridir.

Karışık plastik, yüksek yoğunluklu malzemelerin battığı ve düşük yoğunluklu malzemelerin yüzeceği tankın içine verilir. Malzeme ayırıştırma havuzuna girerken, özel olarak tasarlanmış döner tamburlarımız malzemeyi ileriye doğru ve su ile taşır. İdeal olarak, malzemenin daha uzun süre suya dalmasını isteriz. Bu sadece malzemenin daha fazla temizlenmesine olanak vermekle kalmaz, aynı zamanda tüm batan malzemelere tankın dibine hareket etmesi için yeterli zaman tanınmasını sağlar.

Yoğunluk farkları sebebi ile farklı plastik türleri için değişik tip ve kapasiteye göre de değişik boyutlarda yüzdürme & batırma, ayırıştırma havuzları imal edilmektedir.

Yüzdürme & batırma havuzları işlem görece malzemeye göre özelleştirilmiştir ve hem yüzer hem de batan malzeme için sürekli çalışan deşarj sistemi ile donatılmıştır. Güçlü konstrüksiyon üzerine kurulmuş olan havuzlar, uzun yıllar hizmet verecek şekilde dizayn edilmiş, maksimum temizlik, minimum fire anlayışıyla imal edilmektedir ve hattın içinde tamamen otomatik olarak çalışmaktadır.

Pools used in washing lines are used for the plastics (PET, HDPE, LDPE, PP, FILM) after size reduction process; It is one of the most important separation units used to separate foreign pollutants such as dust, soil, sludge, stone, metal and paper.

The mixed plastic is fed into the tank where the high density materials sink and the low density materials will float. As the material enters the separation pool, our specially designed rotary drums carry the material forward and with water. Ideally, we want the material to immerse in water longer. This not only allows the material to be further cleaned, but also allows all sinking material to have sufficient time to move to the bottom of the tank.

Due to the density differences of plastics, different sizes of flotation & immersion, separation pools are manufactured for different types of plastics.

Flotation & immersion pools are customized for the material to be treated and are equipped with a continuous discharge system for both floating and sinking material. The pools, which are built on strong construction, are designed to serve for many years, are manufactured with maximum cleaning and minimum wastage and work completely automatically in the line.

SICAK YIKAMA ÜNİTELERİ (TEK ve ÇOK ODALI)

HOT WASHING UNITS
(SINGLE and MULTI ROOM)



Yüksek kalite ürün talepleri için çok kirli plastikleri; yapıştırıcılar, etiket kalıntıları, koku, yağ, yiyecek ve içecek artıklarından temizleyerek plastiğin kirleticilerden arındırılmasında kullanılan sıcak yıkama tankları düşük enerji tüketimi ile yüksek yıkama performansına sahiptir. Yıkama hatlarında kullanılan sıcak yıkama tankları PET, HDPE, PP, LDPE vb. plastiklerin yıkanmasında kullanılır.

Çalışma yöntemi; Sıcak yıkama tankları 6 bar basıncında buhar ile, 90°C sıcaklığa çıkarılan içi kostik soda yıkama çözeltisi ve endüstriyel deterjan çözeltisi ile dolu bir tank içinde oluşturulmuş yıkama odalarında müstakil olarak çalışan mikserlerle birlikte kendi ekseninde dönmektedir. Her bir yıkama odası dönme prensibi ile dolar ve boşalır. Miktarı önceden belirlenmiş NaOH (sodyum hidroksit kostik soda) ve endüstriyel deterjan çözeltisi pnömatik olarak çalışan Alman menşeli otomatik dozaj kontrol sistemi vasıtasıyla dozajlanır.

Kostik ve deterjan çözeltisi yıkama odası içinde bulunan ve sürekli olarak dönen mikser tarafından plastik ile karıştırılır. Kostik yıkama çözeltisi sıcaklığı, bir ısı dengeleyicisi ile kontrol edilmektedir. Elektronik olarak çalışan dijital göstergeli iletkenlik ölçme, ısı ölçme dijital ekipmanları ve su seviye sensörleri bulunmaktadır. Makina üzerinde bulunan otomasyon sistemi sayesinde su ısıtımında kullanılan buhar Samson marka Pnömatik on-off buhar vanası ve pislik tutucusu ile kontrol edilmektedir. Isıtma kazanında bulunan ısı izolasyonu sayesinde azami ısı verimi sağlanmaktadır.

Kostik kazanında yıkanan plastik çapağı kazana akuple çıkış helezonundan geçerek yüksek devirli santrifüj sıkma ünitesine transfer edilir.

It is used to wash very dirty plastics for high quality product demands and to remove plastic from contaminants such as glue, label residue, odor, oil, food and beverage residues. Hot washing tanks have high washing performance with low energy consumption. Hot washing tanks used in washing lines are used for washing PET, HDPE, PP, LDPE etc. plastics.

Working method; Hot washing tanks return around their own axis with the mixers working independently in the washing rooms formed in a tank filled with caustic soda washing solution and industrial detergent solution which is raised to 90°C with steam at 6 bar pressure. Each washing room is filled with the principle of rotation and empties. The predetermined amount of NaOH (sodium hydroxide caustic soda) and industrial detergent solution are dosed by a pneumatically operated German automatic dosing control system.

Caustic and detergent solution is mixed with plastic by the mixer located in the washing room and continuously rotating. The temperature of the caustic washing solution is controlled by a heat stabilizer. There are electronically operated digital display conductivity measurement, heat measuring digital equipments and water level sensors. Thanks to the automation system on the machine, steam used in water heating is controlled by Samson brand Pneumatic on-off steam valve and strainer. Maximum heat efficiency is provided by the heat insulation in the heating boiler.

The plastic flakes washed in the caustic boiler is transferred to the high speed centrifugal squeezing unit through the output screw.

TURBO YIKAMA MAKİNESİ

TURBO WASHING MACHINE



Turbo yıkama makinaları yıkama hatlarında çeşitli aşamalarda (Sulu kırma, yüzdürme batırma ayırıştırma havuzları, sıcak yıkama tankları, vb.) yıkanan plastik çapakların temizlenmesinde kullanılan makinalardan biridir. Yüksek devirde dönen Santrifüj ayırıştırma rotoru (2200 d/d , 22 KW) herhangi bir ısı kaynağına ihtiyaç kalmadan oluşan merkez kaç kuvveti sayesinde hem plastikleri kirleticilerden (çamur ve diğer kirletici kalıntıları) ayırıştırılmasını sağlayarak yüksek verimlilikte temizlenmesini hem de susuzlaştırılmasını sağlar. Yıkama hatlarında bulunduğu yere göre sulu ya da kuru modelleri kullanılabilir.

Turbo washing machines are one of the important machines used for cleaning the plastic flakes that are washed in washing lines at various stages (Wet Crushing, Floatation & Immersion, Separation Tanks, Hot Washing Tanks, etc.). High speed rotating centrifugal separation rotor (2200 rpm, 22 KW) provides high efficiency and cleanliness and dewatering by providing the centrifugal force without the need of any heat source, separating plastics from contaminants (sludge and other contaminant residues). Water or dry models can be used depending on the location of the washing lines.

FRIKSİYON YIKAMA

FRICTION WASHER



Friksiyon Yıkama, kirli malzemeleri yüksek devir altında (400 - 700 d/d) basınçlı su ile yıkamakta ve oluşan friksiyon ile derinlemesine temizlik imkanı sağlamaktadır. Friksiyon yıkama hem sert hem de yumuşak türden plastik film (nylon) gibi malzemelerin temizliğinde kullanılır. Geliştirilmiş özel tasarımı rotor ve rotor kanatları sayesinde oluşan friksiyon daha ileri seviyeye taşınmış ve santrifüj verimliliği yükseltilmiştir. Friksiyon yıkama ünitesi içine yerleştirilmiş elek kirli suyun plastikten ayırıştırılmasını sağlarken filtre görevi görür. Kirli su ters yönde hareket ederek tahliye edilirken plastik bir sonraki işlem için transfer edilir. Santrifüj helezonlar kapasiteye göre Ø 250-400 mm arasında yapılmaktadır.

Friction Washing washes dirty plastic materials under high speed (400-700 rpm) with pressurized water and provides deep cleaning with friction. Friction washing is used for cleaning both hard and soft plastic films (nylon). Thanks to the improved specially designed rotor and rotor blades, the friction is further enhanced and the efficiency of the centrifuge is increased. The screen placed inside the friction washing unit acts as a filter while separating the dirty water from the plastic. The dirty water is discharged by moving in the opposite direction and the plastic is transferred for the next process. Centrifugal screws are made between Ø250-400 mm according to the capacity.

KURUTMA ÜNİTESİ

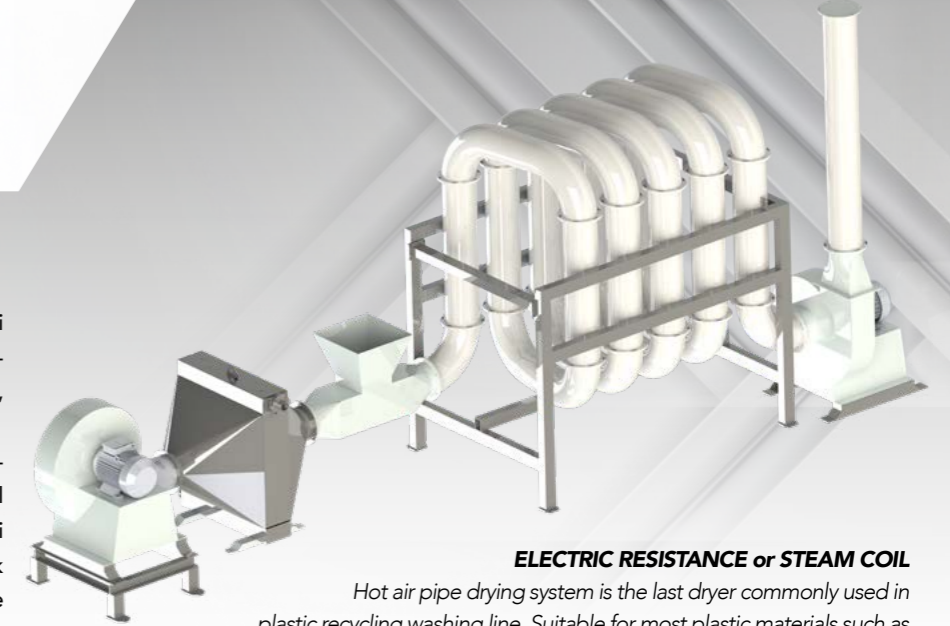
THERMAL DRYING UNITS

ELEKTRİK REZİSTANSLI veya BUHAR SERPANTİNLİ

Sıcak hava boru kurutma sistemi plastik geri dönüşüm yıkama hattında yaygın olarak kullanılan son kurutma makinesidir. PET, PP, PE, vb. plastik malzemelerin çoğu için uygundur.

Susuzlaştırma işleminden sonra, plastik çapağı bir fan tarafından vakumlanır ve spiral şeklinde uzun bir paslanmaz çelik boru seti boyunca ilerleyen sıcak hava ile karıştırılarak taşınır. Boru hattı sonunda bulunan siklon ile nem dışarı atılır. Nihai nem uluslararası standartlara uygun hale getirilir.

Düşük tüketim, yüksek verimlilik, korozyon önleyici, mükemmel performans, boru kurutma sistemini plastik geri dönüşüm üretimi için ideal bir ekipman haline getirir.



ELECTRIC RESISTANCE or STEAM COIL

Hot air pipe drying system is the last dryer commonly used in plastic recycling washing line. Suitable for most plastic materials such as bottle and drum flakes (PET, PP, PE, etc.). After dewatering, the plastic flakes are vacuumed by a fan and conveyed by stirring with hot air advancing along a long spiral set of stainless steel tubes. With the cyclone at the end of the pipeline, moisture is expelled. The final moisture is reduced to international standards. Low consumption, high efficiency, anti-corrosion, excellent performance, make the pipe drying system an ideal equipment for plastic recycling production.

ETİKET VE TOZ AYRIŞTIRMA ÜNİTESİ

LABEL AND DUST SEPARATION UNIT

Toz ve etiket ayırıştırma ünitesi nemden arındırılmış çapak formdaki kırılmış plastiklerden hafif etiket kalıntılarını ve plastik tozlarını ayırıştırmak için kullanılmaktadır. Konvansiyonel yöntemlerle ayırıştıramayan etiketlerin PET çapaklardan ayırıştırlmasında son derece etkilidir.

Özel tasarımı siklonu ve fan sistemi sayesinde yüksek verimlilik ve minimum fire ile çalışmaktadır.

The dust and label separation unit is used to separate light label residues and plastic dusts from dehumidified plastic flakes. It is highly effective in separating labels that cannot be separated by conventional methods from PET flakes.

It works with high efficiency and minimum waste with its specially designed cyclone and fan system.



TRANSFER ÜNİTELERİ

TRANSFER UNITS

BANT KONVEYÖRLER / BELT CONVEYORS

Geri dönüşüm hatlarında ürünlerin transferinde kullanılan bant konveyörler; Kauçuk paletli, Çelik paletli veya Pvc paletli olarak müşteri ihtiyacına göre farklı boy ve genişlikte imal edilmektedir.

Belt conveyors used to transfer products in the recycling line can be made from Rubber pallet, Steel pallet or Pvc pallet according to customer requirements and manufactured in different lengths and widths.

TRANSFER HELEZONLARI / TRANSFER SCREWS

Çapak transfer helezonları ıslak veya kuru, yoğun ve tanecikli (çapak) ürünleri iletmek amacıyla üretilmektedir. Tesiste kullanılacak alanın uzunluğu, üretim kapasitesinin büyüklüğüne göre ve malzeme türüne göre farklı boy ve çapta imal edilebilmektedir.

Product transfer screws are produced to convey wet or dry, dense and flake plastic. It can be manufactured in different lengths and diameters according to the length of the area to be used in the facility, the size of the production capacity and the type of material.

HAVALI TRANSFER ÜNİTESİ / TRANSFER UNIT WITH AIR

Havali transfer ünitesi yıkama hatlarında kuru veya nemi az plastik çapak malzemenin transferinde kullanılmaktadır. Ürünün transfer edileceği mesafenin uzunluğu ve yüksekliğine göre ve malzeme yoğunluğuna göre farklı büyüklükte fan motorları kullanılarak transfer işlemi sağlanabilmektedir.

The air transfer unit is used for the transfer of dry or low moisture plastic flake material in washing lines. The power of the blower motor and the length of the transfer mid pipes are determined by the length and height of the product to be transferred and the density of the material.

BIG BAG DOLUM & DEPOLAMA BUNKERİ

BIG BAG FILLING STATION & STORAGE BUNKER

Yıkama hattından gelen kırılmış plastik malzeme yıkanıp kurutulduktan sonra taşıyıcı fan aracılığıyla depolama bunkerine ya da big-bag dolum istasyonuna taşınmaktadır. Bunkerlerde depolanan ya da Big-bag dolum istasyonunda paketlenen plastik çapak talebe göre değerlendirilir.

BIG BAG DOLUM İSTASYONU

- Big-bag dolum istasyonları kapasiteye göre tek ya da çift istasyonlu yapılabilmektedir.
- Big-bag bağlama ünitesi otomatik hava ünitesidir (Pistonlu).
- Otomatik tartım ürünlerin standart ağırlıkta doldurulmasını sağlar (Opsiyonel).
- Malzemenin torbaya tam olarak dolması için dolum esnasında çeşitli periyotlarda Pnömatik kaldırma sistemi devreye girerek torbayı sarsar ve malzemenin torbaya yerleşmesini sağlar. Set edilen ağırlık değerine geldiğinde sistem otomatik olarak pistonu kapatır ve ürün siloda birikmeye başlar, böylece Big-Bag değişimi için yeterli zaman kazanılmış olur.

DEPOLAMA BUNKERİ

- Bunkerlerde set oluşmasını engelleyici karıştırıcı sistemi bulunmaktadır.
- Otomatik boşaltım sistemi talebe göre tek ya da çift çıkışlı yapılabilmektedir.
- Modüler (kasetli) yapısı sayesinde talebe göre hacim artırılabilir.

Plastic materials which are crushed and formed into flake are conveyed to the storage bunker or big-bag filling station by means of carrier fan after being washed and dried in the washing line. Plastic flakes stored in bunkers or packaged in Big-bag filling stations are used according to demand.

BIG BAG FILLING STATION

- Big-bag filling stations can be made with single or double stations according to the capacity.
- Big-bag fastening unit has automatic air piston.
- Automatic weighing ensures that products are filled in standard weight (Optional).
- Pneumatic lifting system is activated at various times during filling and shakes the bag and ensures that the material is fully inserted into the bag. When the set weight value is reached, the system automatically closes the piston and the product starts to accumulate in the silo, thus saving enough time to replace the Big-Bag with a new one.

STORAGE BUNKER

- There is a mixer system in the bunkers to prevent the accumulation of material.
- Automatic discharging system can be made single or double outlets according to demand.
- Thanks to its modular (cassette) structure, the bunker volume can be increased.





We Bring
Innovation To The
Plastic Recycling
Industry



İNAN MAKİNE
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS

Kavaklı Mah. 5006. Sk. No:9
Selimpaşa Silivri / İSTANBUL
Tel: +90 212 280 03 76
Fax: +90 212 324 10 25
info@inanmakine.com
www.inanmakine.com

