

GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.

GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

GL-250

Hızlı Kesim Testere
Fast Cutting Saw

GL-250

Hızlı Kesim Testere
Fast Cutting Saw



ONLİNE DESTEK
ONLINE SUPPORT



TEKNİK DESTEK
TECHNIC SUPPORT



GARANTİLİ ÜRÜN
GUARANTEED PRODUCT



gelisimmakine.com
gelisimmak.com



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.



GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



GL-250 Teknik Özellikleri Technical Specifications

Kapasite / Capacity	Ø140mm – Ø250mm
Testere Gövdesi / Saw Body	Lineer Kızaklı Linear Slide
Testere Motor Gücü / Saw Engine Power	30 KW
Hidrolik Pompa Motor Gücü / Hydraulic Pump Engine Power	5,5 KW
Testere İlerleme Servo / Saw Feeding Servo	3 KW SIEMENS
Malzeme Sürücü Servo / Material Feeding Servo	3 KW SIEMENS
Testere Hızı / Saw Speed	30-80 (dev./dak.) / (RPM / Min)
Testere Bıçağı Ölçüleri / Saw Blade Dimensions	Ø750x3,8x3,2x80mm
Testere Kesme İlerlemesi / Saw Cutting Feed	Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Servo Motor, Screw Spindle Movement
Parça Sürme Sistemi / Part Feed System	Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Servo Motor Screw Spindle Movement
Otomatik Parça Sürme Boyu / Auto Part Feed Length	Tekli Sürme 15-600mm / Single Feed
Otomatik Kesilecek Parça Boyu / Part Length to be Auto Cut	7000mm (Max) 1000mm (Min)
Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	Paletli / Pallets
Soğutma Sistemi / Cooling System	Pulverize Kesme Yağı / Pulverized Cutting Oil
Makine Ağırlığı / Machine Weight	9000KG
Tezgah Ebatları / Bench Size (Machine Capacity)	3429mm x 8165mm (Yükleme Sehbası Ve Talaş Konveyörü ile)
Yağlama / Lubrication	Otomatik Ve Manuel / Auto and Manual
Kontrol Sistemi / Control System	Siemens PLC, Ekran, Servo Ve Sürücüleri, Renkli Dokunmatik Ekran / Siemens PLC Screen, Servo and Drivers, Touch Color Screen
Hidrolik Sistem / Hydraulic System	Rexroth Valfler, Soğutmalı Hidrolik Ünite / Rexroth Valve, Cooled Hydraulic Unit

Daire Testere Bıçakları Circular Saw Blades



Çelik kesme testere bıçakları için teknik bilgiler (tipik boyutlar, uygulama)
Saw Blade For Steel Cutting Technical Specifications (Typical Sizes and Application)

Kullanmış olduğumuz yüksek kaliteli CERMET uçlar ile Hirono'nun soğuk testere bıçağı çelik-metal kesimlerinizde en iyi arkadaşınız olacak.
With the high quality CERMET tips we have used, Hirono's cold saw blade will be your best friend in steel-metal cutting.

Gövde kullanımı SKS çeliği (Japonya ve Almanya'dan ithal edilmiştir). Yüksek kaliteli çelik dayanıklı, güçlü bir gövdeye sahiptir.
Body use SKS steel (imported from Japan and Germany). The high quality steel make sure the body has powerful strength.

Eğer "Hirono" testere bıçağı kullanıyorsanız, kesme işi daha kolay ve istikrarlı olacaktır.
The cutting work will be more easier and stable if you're using Hirono's saw blade.

Ø(mm)	Talaş / Gövde (mm) Sawdust / Body	Ana Delik + Pim Delikleri (mm) Main Bore + Pin Holes	Diş Sayısı Teeth Count
750	3,8/3,2	80 + 4/14/180 + 4/21/180	60
750	3,8/3,2	80 + 4/14/180 + 4/21/180	80

- Titreşimleri ortadan kaldırmak için ince etli boru ve profilleri keserken, kesme hızı yükseltilebilir.
The cutting speed can be increased when cutting thin-walled tubes and profiles for eliminate vibrations.
- Standart değerlerdir, sipariş vermeden önce lütfen teknik departmanımıza danışınız.
Values are typical only, please consult with our technical department prior to ordering.



Soğuk testere bıçağı normal testere bıçağından farklıdır. Çünkü özel şekilli ve CERMET uçlara sahiptir.
The cold saw blade is different from the normal saw blade. Because it has specially shaped and CERMET tips.



Hirono'nun her testere bıçağı, yüksek kalitenin bir simgesidir. SKS gövde, gelişmiş taşlama ekipmanları ile sizlere hizmet vermektedir.
Every saw blade from Hirono is a symbol of high quality. SKS body serves you with its advanced grinding equipment.

Malzeme
Material

Çelik
Steel

Kesilecek Malzemeler
Materials to be cut

Dolu çelikler, Boru, Profil
Round Bar, Tube, Profile

Makine
Machine

Hızlı Kesim Testere Makineleri
Fast Cutting Saw Machines



GL-250 Hızlı Kesim Testere Fast Cutting Saw



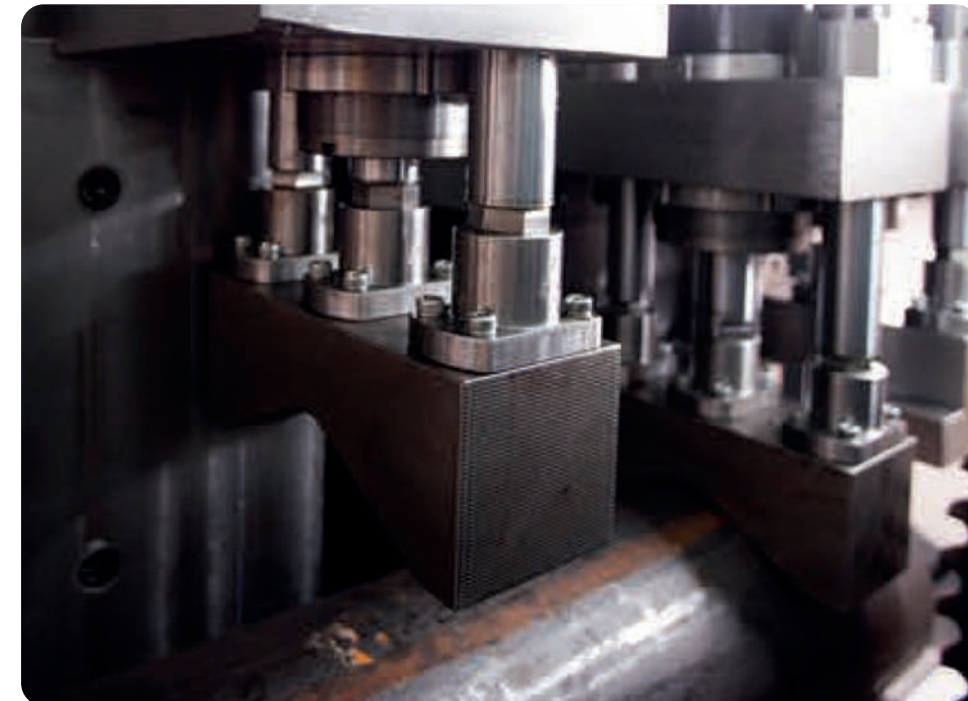
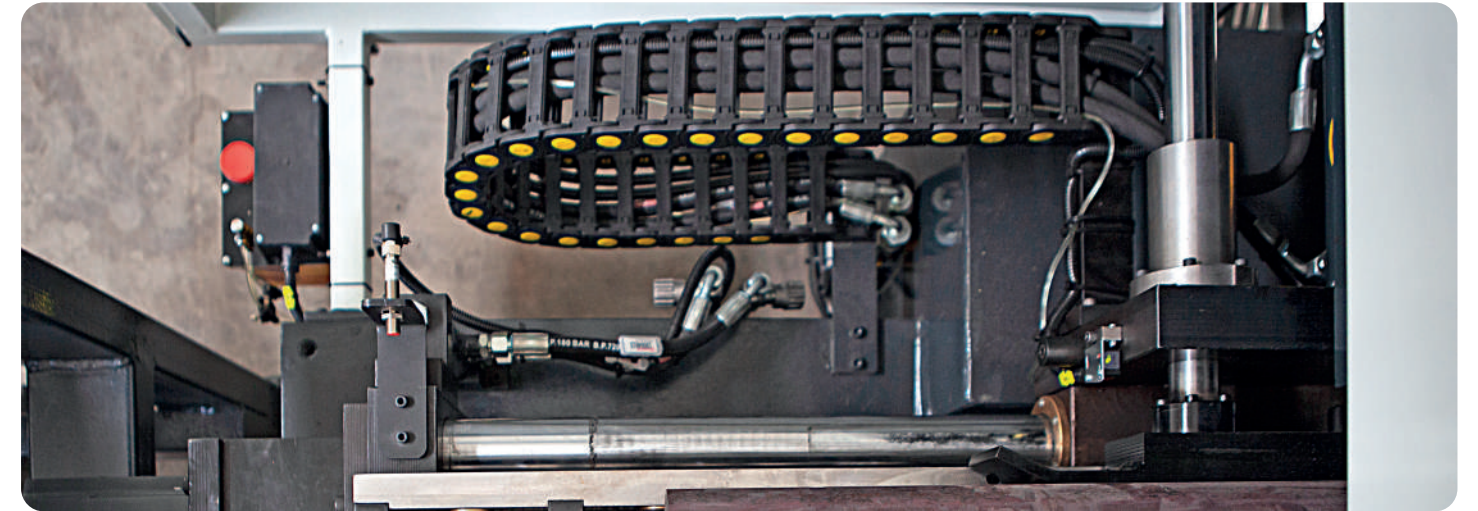
GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.



GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Dairesel Testere Avantajları Circular Saw Advantages

- Boşluksuz şanzuman sistemi
Gearbox system without gap
- Özel bıçak sabitleme sistemi
Special blade fixing system
- Hidrolik, malzeme sıkma
Hydraulic, material tightening and loosening
- Hassas kesim yüzeyi ile net ölçü kesim imkanı
Precise cut surface and precise dimensions
- Otomatik mikro pulverize yağlama sistemi
Automatic micro pulverized lubrication system
- Extra bakım gerektirmeyen kolay kullanım
Easy to use without requiring extra maintenance
- Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi
Material feeding system with servo motor and ball screw
- Bıçağın zorlanma ve kırılmasını önleyen koruma sistemi
Current protection system to prevent the force and break of the blade



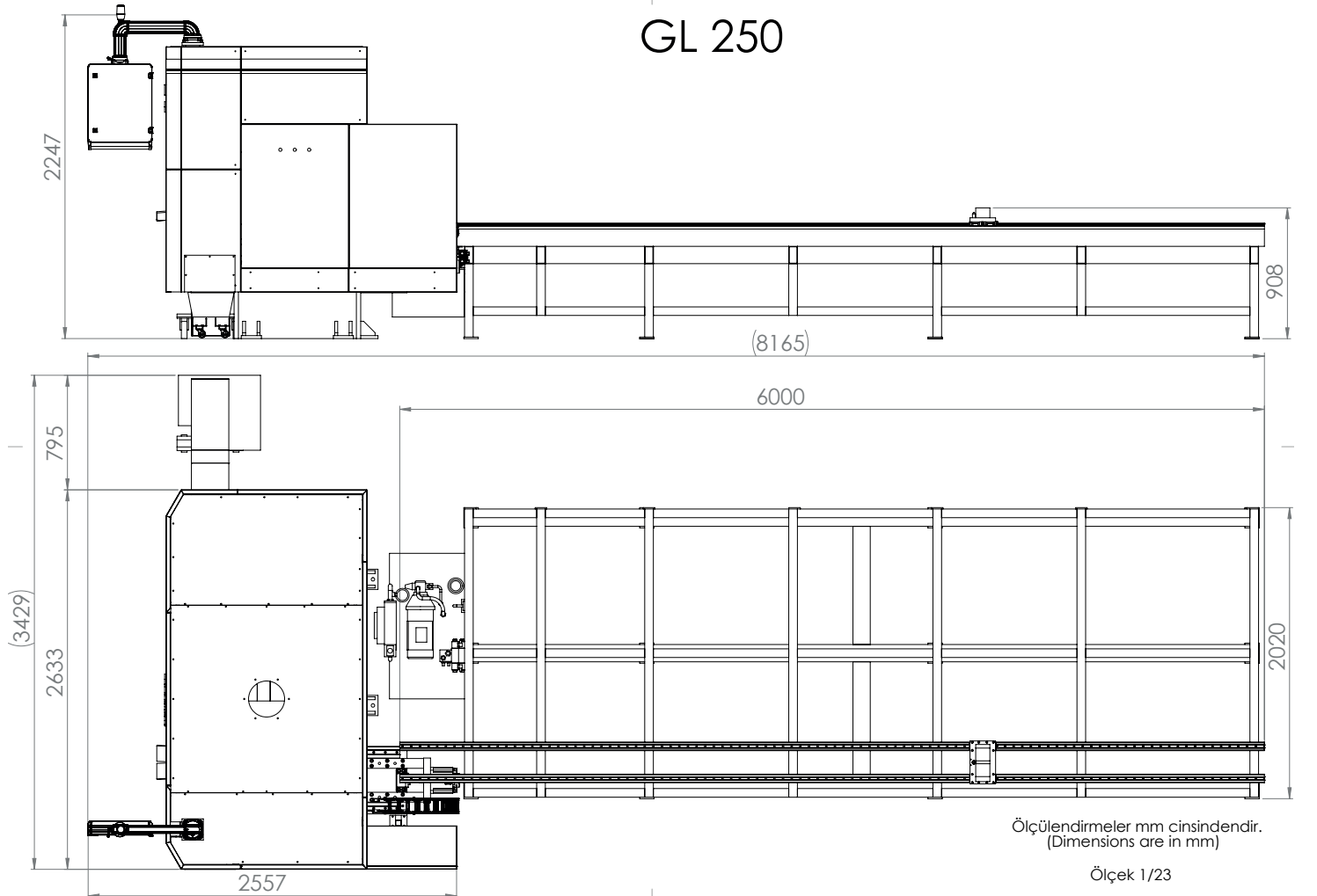
GLS-250

Hızlı Kesim Testere
Fast Cutting Saw

Ø750x3,8x3,2x80

Bıçak Çapı ve Diş Sayısına Göre Kesilebilecek Malzeme Tablosu																									
Table of Materials That Can Be Cut According to Blade Diameter and Number of Teeth																									
Kesilecek Malzeme Çapları																									
Material Diameters to be Cut																									
Ölçü Birimi: mm																									
Measure Unit: mm																									
Bıçak Çapı	Diş Sayısı	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	
750	60																								
	80																								

Malzeme / Material Grade	Devir (d/dk) RPM (m/min)	Diş Başına İlerleme (mm/s) Feeding per Tooth (m/t)	
S235JR / ST37	1.0037	100~130 (m/min)	0.04~0.06 (mm/t)
S275JR / ST44	1.0044	*285 Bıçak için/For 285 Blade Min : 115 d/dk Max : 150 d/dk	285x60z : 4.6 - 9.0 285x80z : 6.1 - 12.0 285x100z : 7.6 - 15
S355J0 / ST52-3 / 1024	1.0570		
C35 / 1035	1.0501	*360 Bıçak için/For 360 Blade Min : 89 d/dk Max : 115 d/dk	360x40z : 2.4 - 4.6 360x60z : 3.6 - 6.9 360x80z : 4.7 - 9.2 360x100z : 5.9 - 11.5
C45E / CK45 / 1040	1.0503		
16MnCr5 / 5115	1.7131	*460 Bıçak için/For 460 Blade *480 Min : 70 d/dk Max : 90 d/dk	460x40z : 1.9 - 3.6 460x60z : 2.8 - 5.4 460x80z : 3.7 - 7.2 460x100z : 4.6 - 9.0
20CrMo5	1.7264		
21NiCrMo2	1.6532	*750 Bıçak için/For 750 Blade Min : 42 d/dk Max : 55 d/dk	750x60z : 1.6 - 3.3 750x80z : 2.2 - 4.4
9 S 20	1.0711		
9 SMn 26	1.0718		
42CrMo4/4140	1.7225	90~100	0.04~0.05
41Cr4 /5140	1.7035	*285 Bıçak için/For 285 Blade Min : 104 d/dk Max : 115 d/dk	285x60z : 4.2 - 5.7 285x80z : 5.5 - 7.6 285x100z : 6.9 - 9.5
			*360 Bıçak için/For 360 Blade Min : 80 d/dk Max : 89 d/dk
34CrNiMo6/4337	1.6582	*460 Bıçak için/For 460 Blade *480 Min : 62 d/dk Max : 70 d/dk	460x40z : 1.1 - 2.3 460x60z : 2.5 - 3.5 460x80z : 3.3 - 4.7 460x100z : 4.1 - 5.9
38Cr2/5140	1.7003		
37Cr4/5135	1.7034	*750 Bıçak için/For 750 Blade Min : 38 d/dk Max : 43 d/dk	750x60z : 1.6 - 2.2 750x80z : 2.0 - 2.9
115 Cr V3	1.2210	80~90	0.04~0.05
100Cr6	1.3505	*285 Bıçak için/For 285 Blade Min : 92 d/dk Max : 104 d/dk	285x60z : 3.7 - 5.2 285x80z : 4.9 - 6.9 285x100z : 6.1 - 8.6
			*360 Bıçak için/For 360 Blade Min : 70 d/dk Max : 80 d/dk
X 155 CrVMd2-1	1.2379	*460 Bıçak için/For 460 Blade *480 Min : 55 d/dk Max : 63 d/dk	460x40z : 1.5 - 2.1 460x60z : 2.2 - 3.2 460x80z : 3.0 - 4.2 460x100z : 3.7 - 5.2
65Si7	1.5028		
C125W	1.1663	*750 Bıçak için/For 750 Blade Min : 34 d/dk Max : 39 d/dk	750x60z : 1.4 - 2.0 750x80z : 1.8 - 2.6



Ölçülendirmeler mm cinsindedir.
(Dimensions are in mm)

Ölçek 1/23



YOUR PROFESSIONAL
SOLUTION PARTNER



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.

GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



/glsmmak



/glsmmak



/glsmmak



/glsmmak

Tel: +90 332 345 05 88 70 Mobil: +90 506 026 13 06
info@gelismmakine.com - bilgi@gelismmak.com
Büyükkayacak OSB Mh. 8 Nolu Sk. No: 16/1 Selçuklu/Konya
www.gelismmakine.com - www.gelismmak.com